



NORTON

SAINT-GOBAIN

TARCZE DO PRZECINANIA
I SZLIFOWANIA

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Wstęp	16	TARCZE DO PRZECINANIA	38-42
TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA	18-37	do przecinarek z posuwem wahadłowym	38
Przy produkcji elementów metalowych i spawaniu	18	do maszyn stacjonarnych	39
dla kolejnictwa	34	do szlifierek ręcznych prostych	41
dla odlewnictwa	36	Informacje techniczne	43

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

WSTĘP

Gama tarcz do przecinania i szlifowania do szlifierek ręcznych i stacjonarnych zapewnia doskonałe wyniki w najbardziej wymagających warunkach pracy. Zawiera ona rozwiązania najnowszej generacji dla operacji przecinania, szlifowania oraz wykańczania powierzchni dla wszelkich materiałów mających zastosowanie w rynku produkcji o skali przemysłowej. Norton to najobszerniejsza przemysłowa linia tarcz do przecinania i szlifowania.

ZROZUMIENIE
PRODUKTU

- 1 Najlepszy poziom jakościowy
- 2 Materiał obrabiany
- 3 Średnica x Grubość x Średnica otworu
- 4 Charakterystyka produktu
- 5 Maksymalna prędkość robocza
- 6 Informacja o szlifierce do przecinania lub szlifowania
- 7 Kod produktu
- 8 Zgodność z wytycznymi oSa
- 9 Zgodność z normą europejską EN12413



PRZEWODNIK DOBORU PRODUKTU

TARCZE SZLIFUJĄCE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Szczególnie zalecane ✓



MATERIAŁY	NORTON QUANTUM3	X-TREME PRO	X-TREME	VULCAN	DIALAST	FOUNDRY X	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI- MATERIAL
	INNOWACJA	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++			
Stal / stal konstrukcyjna	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Stal niskostopowa	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Stal wysokostopowa	✓	✓	✓	✓						
Cienkie arkusze, profile	✓	✓	✓	✓			✓			✓
Stal nierdzewna / Inox	✓	✓	✓	✓				✓		✓
Żeliwo					✓	✓				
Metale kolorowe									✓	✓
Tytan	✓			✓					✓	✓
Kamień, beton				✓						✓
Płytki ceramiczne, ceramika				✓						✓
Szkło ceramika PVC				✓						✓

PRZEWODNIK DOBORU PRODUKTU

TARCZE PRZECINAJĄCE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH I STACJONARNYCH



Szczególnie zalecane ✓

MATERIAŁY	NORTON QUANTUM3	X-TREME PRO	X-TREME	VULCAN	DIALAST	RAIL	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI MATERIAL
	INNOWACJA	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++			
Stal / stal konstrukcyjna	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Stal niskostopowa	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Stal wysokostopowa	✓	✓	✓	✓				✓		
Cienkie arkusze, profile	✓	✓	✓	✓			✓	✓		✓
Stal nierdzewna / Inox	✓	✓	✓	✓				✓		✓
Żeliwo					✓					
Metale kolorowe									✓	✓
Tytan	✓								✓	✓
Kamień, beton										✓
Płytki ceramiczne, ceramika										✓
Tarcze do cięcia szyn - twarde						✓				
Tarcze do cięcia szyn - średnie						✓				
Tarcze do cięcia szyn - miękkie						✓				
Szkoło ceramika PVC										✓

NORTON
SAINT-GOBAIN

QUANTUM3

1 KOMFORT PRACY...
Mniej zmęczone ręce dzięki mniejszym wibracjom.

2 KRÓTSZY CZAS SZLIFOWANIA...
Dzięki ostrzejszej ściernicy usuwasz większą ilość naddatku i skrucasz czas przecinania.

3 KRÓTSZY CZAS PRZESTOJÓW...
Dzięki dłuższej żywotności ściernicy i zużyciu mniejszej ilości tarcz ściernych.

YouTube

Norton Quantum3



TARCE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA




Zastosowanie narzędzi ściernych w przemysłach przetwórstwa stali jest bardzo szerokie: poczynając od przemysłu stoczniowego i produkcji sprzętów domowych, poprzez przemysł samochodowy i produkcję elementów konstrukcyjnych, profili specjalnych, rur i sprzętów elektrycznych, a na utrzymaniu i naprawach oprzyrządowania, narzędzi i maszyn kończąc.

NORTON QUANTUM3 **INNOWACJA**

ULTRA CIENKIE TARCE DO PRZECINANIA

- Wydajność przecinania przeniesiona na nowy poziom komfortu, żywotności i szybkości.
- Dla precyzji, szybkości i najdokładniejszego cięcia, przy ograniczonym poziomie wibracji. Pomaga Ci ciąć bardziej komfortowo przez dłuższy czas
- Ziarna ceramiczne nadają ściernicy unikalnego charakteru. 0,8mm dla maksymalnej prędkości i komfortu. 1,6mm dla całkowitej stabilności i najdłuższej żywotności
- Zapewnia najwyższą wydajność w swojej klasie na stali i stali nierdzewnej



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	IŁOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
TARCE DO PRZECINANIA								
 TYP 41 	115	1,0x22,23	NQ 60 ZZ	25	EU	8711479629839	66253371347	
		1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	EU	8711479629846	66253371348	
		1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	EU	8711479629853	66253371349	
	125	1,0x22,23	NQ 60 ZZ	25	PL	8711479629860	66253371350	
		1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	PL	8711479629877	66253371351	
		1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	PL	8711479629884	66253371352	
180	1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	PL	8711479629907	66253371354	NOWOŚĆ	
230	1,9x22,23	NQ 46 ZZ	25	PL	8711479629914	66253371355	NOWOŚĆ	
TYP 42 	125	0,8x22,23	NQ 46 ZZ	25	PL	8719362240130	66252846643	NOWOŚĆ



Grupa Rabatowa: TW

NORTON QUANTUM3 INNOWACJA

TARCZE DO CIĘCIA

- Technologia ostrego ziarna ceramicznego
- Wyjątkowy system spoiwa zapewniający retencję ziarna wydłużając w wysokim stopniu żywotność tarczy
- Opracowany pod kątem najdłuższej żywotności
- Mniej zużytych ściernic przy krótszym czasie wykonania danego zadania



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
 TYP 41	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362203401	66252845954
	150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362212366	66252846123
	230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362216647	66252846173
 TYP 42	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8711479989971	66252832258
	150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362212380	66252846125
	180	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362172356	66252845041
	230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362216654	66252846174

Grupa Rabatowa: TW



ODETNIJ PRZEWÓD NIE MOC



Przy grubości 3 mm potrzebujesz mniej energii do uruchomienia i używania tarczy. Wydłuż żywotność baterii w szlifierce akumulatorowej o 50%.

NOWOŚĆ

NORTON QUANTUM3

INNOWACJA

LIGHT COMFORT GRINDING

- Doskonale do lekkiego szlifowania na elementach cienkościennych
- Łączą szybkość i precyzję w operacjach szlifowania, gratowania i ukosowania
- Przy grubości 3mm potrzeba mniej energii do uruchomienia i używania tarczy
- Zwiększ natężenie na szlifierkach akumulatorowych dzięki niewielkiej wadze / szybkiemu cięciu
- Samoostrzące ziarno ceramiczne zapewnia szybkie usuwanie materiału przy jednoczesnym skróceniu czasu szlifowania

LCG

**LIGHT COMFORT
GRINDING**

IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH



METAL
INOX



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 27	115	3,0x22,23	NQ 30 S	10	EU	8719362236607	66252846608
	125	3,0x22,23	NQ 30 S	10	EU	8719362236614	66252846609



NORTON QUANTUM3 **INNOWACJA**

TARCZE DO SZLIFOWANIA

- Technologia samoostrzącego się ziarna ceramicznego zapewnia usuwanie większej ilości materiału w krótszym czasie
- Wygodniejsze w użyciu, mniej zmęczone ręce dzięki mniejszym wibracjom
- Dłuższa żywotność oznacza mniejszą ilość przestojów i strat, mniejsza ilość zużytych tarcz
- Przynosi prawdziwe oszczędności w procesie szlifowania



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
 TYP 27	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	EU	8711479629976	66253371361
	125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	PL	8711479629983	66253371362
	150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	EU	8711479629990	66253371363
	180	7,0x22,23	NQ 24 P	10	PL	8711479630002	66253371364
	230	7,0x22,23	NQ 24 P	10	PL	8711479630019	66253371365
	125	7,0x22,23	NQ 24 N	10	EU	8719362109239	66252839321
	230	7,0x22,23	NQ 24 N	10	EU	8719362109246	66252839322

Grupa Rabatowa: TW

JAKĄ MASZ Z TEGO KORZYŚĆ?

KOMFORT OPERATORA
dzięki mniejszemu zmęczeniu ręki uzyskanemu poprzez mniejsze drgania podczas cięcia

KRÓTSZY CZAS CIĘCIA
dzięki ostrzejszej tarczy w dwóch grubościach dla szybkości i żywotności

MNIEJ PRZESTOJÓW I STRAT
dzięki dłuższej żywotności zużywasz mniej tarcz

DÓŚWIADCZENIE SUPER GŁADKIEGO CIĘCIA, DZIĘKI NASZEMU ZIARNU CERAMICZNEMU KLASY PREMIUM.

NORTON QUANTUM3

TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

- Szybkie szlifowanie skraca czas wykonania danego zadania
- Ulepszona kontrola procesu szlifowania zapewnia wysoką dokładność
- Zapewnia możliwość obróbki w miejscach trudno dostępnych takich jak naroża i rowki
- Lepsze wycucie, mniejsze zmęczenie i wyższa wygoda pracy

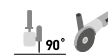
**METAL
INOX**

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	IŁOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE KOMBINOWANE							
	125	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629938	66253371357
TYP 27	150	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629945	66253371358
	180	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629952	66253371359
	230	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629969	66253371360

Grupa Rabatowa: TW

NOWOŚĆ X-TREME PRO **+++++**

- Dłuższa żywotność produktu zmniejsza całkowity koszt procesu obróbki. Jedną tarczą możesz wykonać większą liczbę cięć.
- Szybkie, proste, czyste i pozbawione zendry cięcie zmniejsza potrzebę poprawek
- Wybierz Norton X-treme Pro do zadań, które wymagają dodatkowej wydajności cięcia



IDEALNE DO NARZEDZI AKUMULATOROWYCH

METAL INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAK- TERYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
 TYP 41	115	1.0x22.23	ZA60X	25	EU	8719362257114	66252846978
	125	1.0x22.23	ZA60X	25	EU	8719362257121	66252846979
		1.6x22.23	ZA46X	25	EU	8719362257138	66252846980
		2.0x22.23	ZA36X	25	EU	8719362257145	66252846981
	150	1.6x22.23	ZA46X	25	EU	8719362257152	66252846982
	180	1.6x22.23	ZA46X	25	EU	8719362257169	66252846983
	230	1.9x22.23	ZA46X	25	EU	8719362257176	66252846984

Grupa Rabatowa: TW



METAL INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAK- TERYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
 TYP 27	125	7,0x22.23	A30V	25	EU	8719362257190	66252846986
	150	7,0x22.23	A30V	25	EU	8719362257206	66252846987
	180	4,2x22.23	A30V	25	EU	8719362257213	66252846988
		7,0x22.23	A30V	25	EU	8719362257220	66252846989
	230	7,0x22.23	A30V	25	EU	8719362257237	66252846990

Grupa Rabatowa: TW


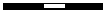


TARCE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

NOWOŚĆ X-TREME **+++++**

- Wysokowydajne ziarno korundu do szybkiego i wydajnego usuwania materiału
- Idealny do ciężkich zastosowań przemysłowych na wszystkich twardej typach stali i stopach
- Doskonały system spoiwa utrzymuje ziarno przez długi czas, co skutkuje mniejszą erozją tarczy




 IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH

 METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU		
TARCE DO PRZECINANIA									
	TYP 41		115	1,0x22,23	A 60 V	25	EU	3157623003813	66252919427
			1,6x22,23	A 46 V	25	EU	3157623003820	66252920339	
			2,0x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003851	66252920340	
			2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157624643018	66252921564	
			125	1,0x22,23	A 60 V	25	EU	3157623003868	66252920341
			1,6x22,23	A 46 V	25	EU	3157623003875	66252920342	
			2,0x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003899	66252920343	
			2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157623038341	66252920350	
			150	1,6x22,23	A 46 V	25	EU	3157623003905	66252920344
			180	1,6x22,23	A 46 V	25	EU	3157623003912	66252920345
	2,0x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003929	66252920346			
	230	1,9x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003943	66252920348		
		2,0x22,23	A 36 W	25	EU	3157624437013	66252920360		
		2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003950	66252920349		
		115	2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157624643124	66252921567	
	TYP 42		125	2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157623619823	66252918816
			180	3,2x22,23	A 24 R	25	EU	3157623620119	66252918820
			230	2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157623620133	66252918818

Grupa Rabatowa: TW


 METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU		
TARCE DO SZLIFOWANIA									
	TYP 27		115	7,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623619809	66252918822
			125	4,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623632242	66252950672
				7,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623620072	66252918823
			180	7,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623620126	66252918824
			230	7,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623620157	66252918825

Grupa Rabatowa: TW

NOWOŚĆ VULCAN ++++

- Przeznaczone do stali nierdzewnej

IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH



INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
	115	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	PL	5900442650212	66252833400
		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650229	66252833401
	125	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	PL	5900442650236	66252833402
		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650243	66252833403
	125	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	EU	5900442650311	66252833409
		150	1,6x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650267
180		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	EU	5900442650274	66252833405
230		1,9x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650281	66252833406
		2,5x22,23	A 30 S Inox	25	PL	5900442650342	66252925427
		125	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	EU	5900442651011
	230	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	EU	5900442651035	66252925489

Grupa Rabatowa: TW

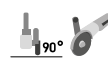
TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
		115	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	PL	5900442651301	66252925513
		125	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	PL	5900442651318	66252925514
		180	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	EU	5900442651332	66252925516
		230	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	PL	5900442651349	66252925517



Grupa Rabatowa: TW

TARCE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA


VULCAN **++++**

- Doskonały stosunek ceny do wydajności
- Dłuższa żywotność tarczy
- Uniwersalna gama tarcz do przecinania i szlifowania



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
TARCE DO PRZECINANIA								
	115	1,0x22,23	A 60 S	25	PL	5900442650397	66252925431	
		1,6x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650403	66252925432	
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650519	66252925442	
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650571	66252925447	
	125	1,0x22,23	A 60 S	25	PL	5900442650427	66252925433	
		1,6x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650434	66252925434	
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650472	66252925438	
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650526	66252925443	
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650588	66252925448	
	150	2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650489	66252925439	
		180	1,6x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650441	66252925435
			2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650496	66252925440
2,5x22,23			A 30 S	25	PL	5900442650557	66252925445	
230	3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650595	66252925449		
	1,9x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650458	66252925436		
	2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650502	66252925441		
	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650564	66252925446		
	115	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651042	66252925490	
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651097	66252925494	
		125	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651059	66252925491
	3,2x22,23		A 30 S	25	PL	5900442651103	66252925495	
	150	3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651127	66252925496	
		180	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651066	66252925492
	3,2x22,23		A 30 S	25	PL	5900442651134	66252925497	
	230	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651073	66252925493	
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651141	66252925498	



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
	115	6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651417	66252925522
	125	4,0x22,23	A 30 S	20	PL	5900442651363	66252925519
		6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651424	66252925523
		8,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651431	66252925524
	150	6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651448	66252925525
	180	10,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651479	66252925528
		4,0x22,23	A 30 S	20	PL	5900442651387	66252925520
		6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651455	66252925526
		8,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651462	66252925527
	230	4,0x22,23	A 30 S	20	PL	5900442651394	66252925521
		6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651486	66252925529
			8,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651493

Grupa Rabatowa: TW

VULCAN FAST CUT **++++**

- Do zastosowania na szlifierkach o mniejszej mocy

- Stale miękkie



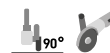
METAL
INOX



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
	115	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658256	66252830803
	125	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658263	66252830804
	180	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658287	66252830805
	230	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658317	66252830807

Grupa Rabatowa: TW

VULCAN **++++**



BETON



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO PRZECINANIA							
	125	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	5900442650632	66252925453
	230	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	5900442650663	66252925456
	125	3,2x22,23	C 30 R	25	PL	5900442651172	66252925501
	230	3,2x22,23	C 30 R	25	PL	5900442651196	66252925503

Grupa Rabatowa: TW



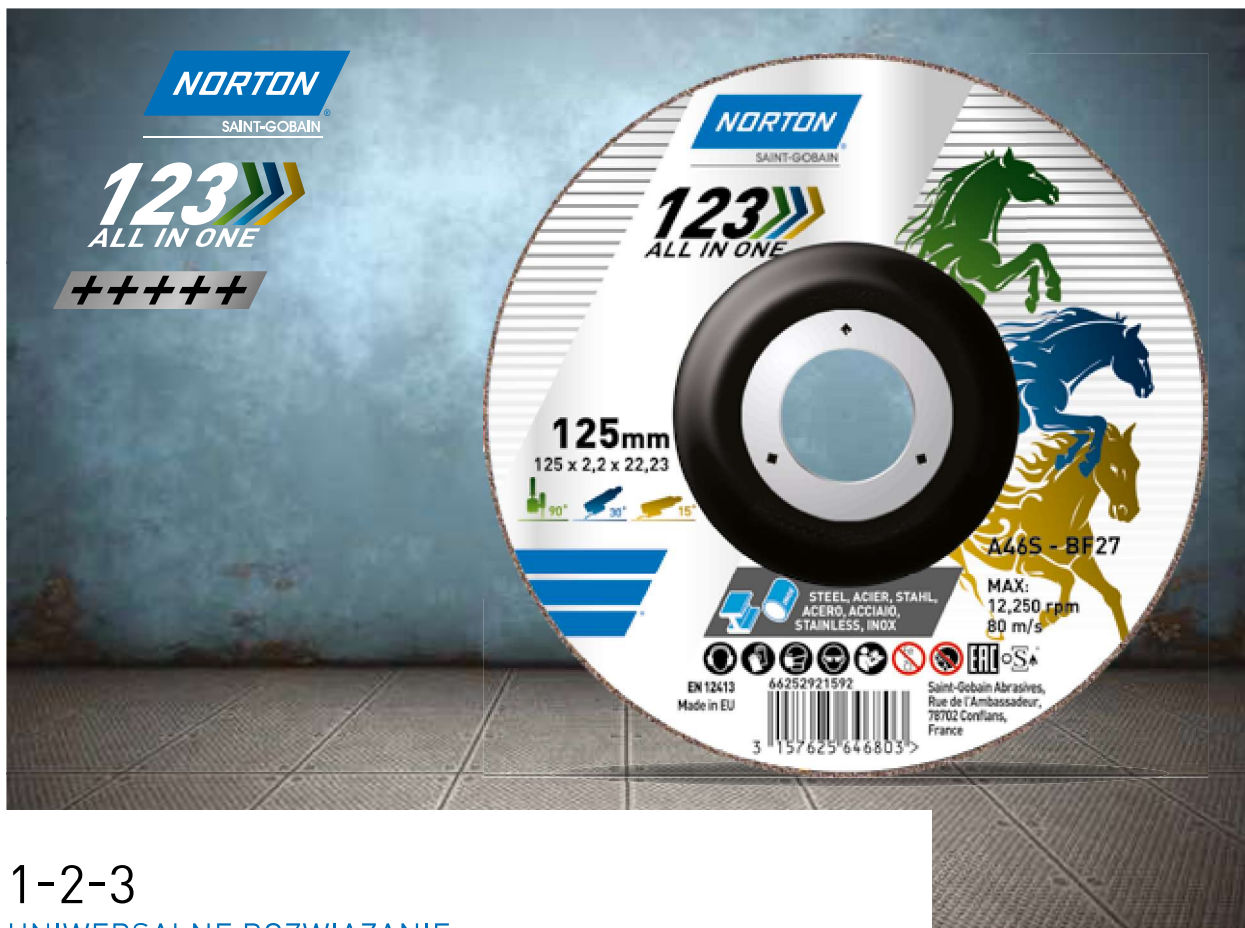
BETON



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
	125	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	5900442651547	66252925534
	180	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	5900442651554	66252925535
	230	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	5900442651578	66252925537

Grupa Rabatowa: TW





1-2-3 UNIWERSALNE ROZWIĄZANIE

- Przecinanie, szlifowanie i wykańczanie jedną tarczą
- Drobne ziarno pozwalające uzyskać dobre, jednorodne wykończenie przy pracy pod kątem 15°
- Eliminacja strat czasu na wymianę tarczy
- Trzy warstwy wzmocnienia zapewniają maksymalne bezpieczeństwo



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE KOMBINOWANE							
 TYP 27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	EU	3157625666269	66252829704
	125	2,2x22,23	A 46 S	25	EU	3157625646803	66252921592

Grupa Rabatowa: TW

DOSTOSUJE SIĘ DO OTOCZENIA

LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

NOWOŚĆ MULTI MATERIAL LIGHT COMFORT GRINDING



- Ziarno węglkowe szybko usuwa naddatek z różnego rodzaju materiałów, jedna tarcza zastępuje wiele
- Lekka tarcza o grubości 3mm zapewnia precyzję i dokładność podczas szlifowania
- Łatwy dostęp do trudnych do szlifowania obszarów, narożników i ciasnych rowków
- Gładsze odczucie, mniejsze zmęczenie i zwiększony komfort operatora

IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH



ALU METAL INOX
KAMIEŃ CERAMIKA PVC



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERY- STYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 27	115	3,0x22,23	C 30 S	10	EU	8719362236621	66252846610
	125	3,0x22,23	C 30 S	10	EU	8719362236638	66252846611



ODETNIJ PRZEWÓD NIE MOC



Przy grubości 3 mm potrzebujesz mniej energii do uruchomienia i używania tarczy. Wydłuż żywotność baterii w szlifierce akumulatorowej do 50%.

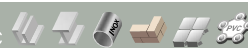


MULTI MATERIAL

- Jedna tarcza do wszystkich materiałów
- Łatwy wybór w zastosowaniach ogólnych
- Eliminacja strat czasu na wymianę tarczy
- Szybka, wygodna i wszechstronna

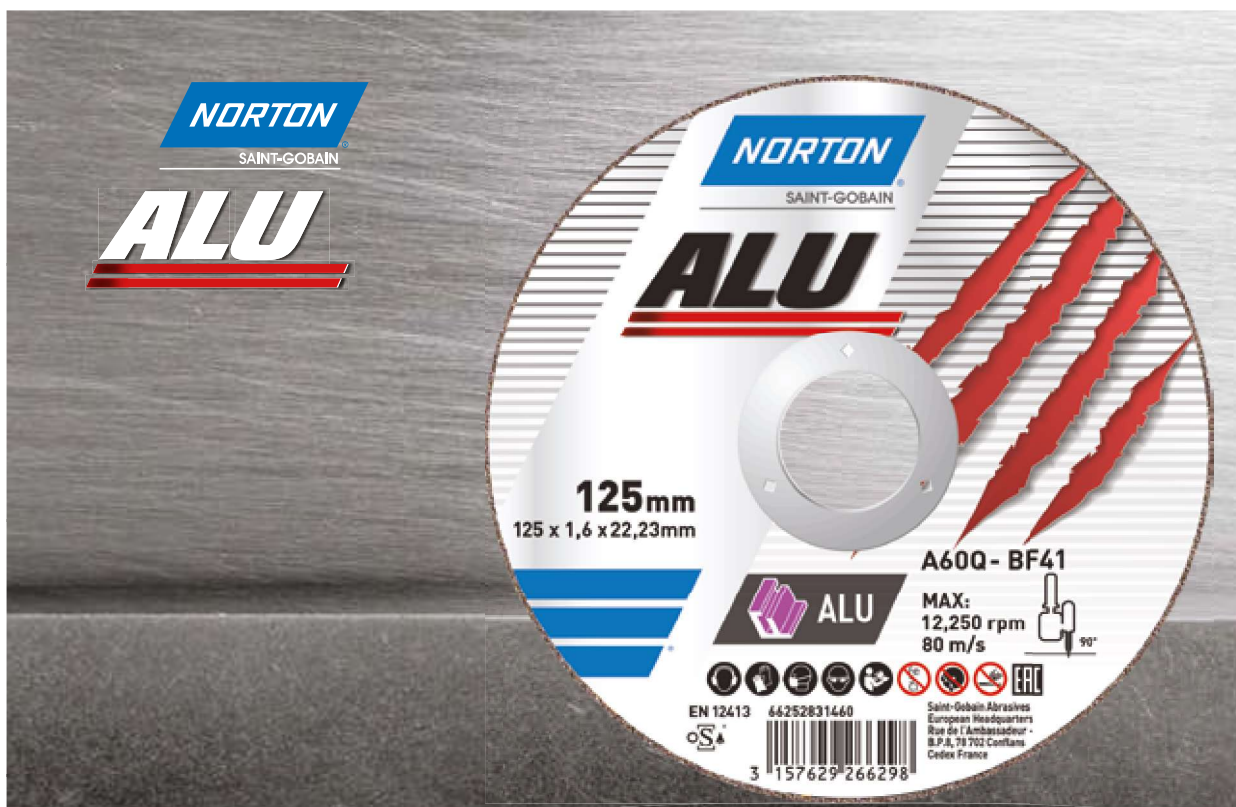


ALU METAL INOX
KAMIEN CERAMIKA PVC



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERY- STYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	115	1,0x22,23	C 60 T	25	EU	5450248231400	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	EU	5450248230168	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	EU	5450248231585	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	PL	5450248230175	66252828952
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	EU	8711479427336	66252926730
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	EU	5450248231592	66252918925

Grupa Rabatowa: TW





ALU

- Zaawansowany system ziarna ściernego i spoiwa opracowany pod kątem przecinania aluminium i innych metali nieżelaznych bez zapychania
- Przeciwdziałając zabijaniu i tępieniu się tarczy zapewnia szybkie, lekkie i łatwe przecinanie wszystkich materiałów nieżelaznych



ALU




TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERY- STYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41 	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	EU	8711479983436	66252828236
		1,6x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983306	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	EU	8711479983443	66252828237
		1,6x22,23	A 46 N	25	EU	3157629754085	66252839270
		1,6x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983313	66252828234
180	2,5x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983245	66252828227	
	2,5x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983269	66252828229	
	230	1,9x22,23	A 46 N	25	EU	3157629754320	66252839271
TYP 42 	230	1,9x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983320	66252828235
		3,0x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983283	66252828231

Grupa Rabatowa: TW



ALU



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERY- STYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
TYP 27 	125	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	8711479983252	66252828228
	180	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	8711479983276	66252828230
	230	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	8711479983290	66252828232

Grupa Rabatowa: TW


TARCE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

X-LOCK 

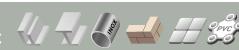
- Wyróżniają się system X-LOCK, który umożliwia szybką zmianę tarczy
- Krążki X-LOCK są kompatybilne również z konwencjonalnymi szlifierkami kątowymi z wrzecionem




 METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO PRZECINANIA							
 TYP 41	115	1,0x22,23	A60T	25	EU	8719362230919	66252846499
		1,6x22,23	A46T	25	EU	8719362230926	66252846500
	125	1,0x22,23	A60T	25	EU	8719362230933	66252846501
		1,6x22,23	A46T	25	EU	8719362230940	66252846502

Grupa Rabatowa: TW


 ALU METAL INOX
KAMIEŃ CERAMIKA PVC


TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO PRZECINANIA							
 TYP 41	125	1,6x22,23	C46T	25	EU	8719362230957	66252846503


Grupa Rabatowa: TW

OCTOPUS® 

- Zapobiega zabijaniu się ściernicy
- Lepsze chłodzenie obrabianego materiału
- Zapewnia ciągłą widoczność obrabianej powierzchni
- Zmniejszona konieczność dokonywania poprawek na materiale



 METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
 TYP 29	125	4,0x22,23	A 36 T	20	PL	3157623986222	66252829993
		4,0x22,23	A 60 T	20	PL	3157623986239	66252829994


Grupa Rabatowa: TW

STARLINE®

- Odpowiednie do stali, stali nierdzewnej, żeliwa i kamienia

- Dobra relacja ceny do jakości
- Szybkie usuwanie naddatku






TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO CIĘCIA							
 TYP 41	115	1,0x22,23	A 60 R	25	PL	5900442697415	66252837243
	125	1,0x22,23	A 60 R	25	PL	5900442697439	66252837245
		1,6x22,23	A 46 R	25	PL	5900442697446	66252837246
	180	1,6x22,23	A 46 R	25	PL	5900442697453	66252837247
	230	2,0x22,23	A 36 R	25	PL	3157629601792	66252837248

Grupa Rabatowa: TW


STARLINE®



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO CIĘCIA							
 TYP 27	115	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697521	66252837263
	125	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697538	66252837264
	180	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697552	66252837268
	230	6,0x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697569	66252837269
 TYP 41	115	1,6x22,23	A 60 R	25	PL	5900442697422	66252837244 NOWOŚĆ
	125	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697491	66252837250
	180	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697507	66252837251
	230	1,9x22,23	A 46 S	25	PL	5903112956935	66252843278 NOWOŚĆ
	230	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	8719362142458	66252837253
 TYP 42	125	3,0x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697583	66252837276
	180	3,0x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697606	66252837277
	230	3,0x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697613	66252837278

Grupa Rabatowa: TW



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO CIĘCIA							
 TYP 42	230	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	5900442697637	66252837284

Grupa Rabatowa: TW



TARCZE DO PRZECINANIA SZYN


Gama produktów marki Norton Rail zapewnia wysoką wydajność przy wymagających operacjach. Przecinanie szyn wymaga dokładności, prędkości i mocy, a Norton Rail jest pełnym programem tarcz do przecinania, odpowiednim dla wszystkich rodzajów szyn (metro, tramwaj, kolej), przy zastosowaniu wszystkich typów przecinarek do szyn z ramieniem mocującym (elektrycznych i spalinowych).

RAIL

- Zapewniają dokładne, proste i szybkie przecinanie szyn kolejowych, tramwajowych i kolei podziemnych (metra)
- Niski poziom wibracji
- Wysokiej jakości cięcie ułatwia uzyskanie perfekcyjnego spawu



SZYNY
METAL

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- -ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
 TYP 41	350	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia (ziarno cyrkonowe)	10	EU	8711479431234	66252830924
	400	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia (ziarno cyrkonowe)	10	EU	8711479433054	66252833665

Grupa Rabatowa: TW



NORTON QUANTUM3 RAIL

- Zaprojektowany dla komfortu, zbudowany dla trwałości i skuteczności
- Długa żywotność produktu ogranicza liczbę wymiany tarcz, zmniejszając całkowity koszt narzędzi ściernych
- Wysoka prędkość skrawania zwiększa wydajność całego procesu naprawy torowiska
- Tarcza wykonuje pracę, a operator odczuwa mniej drgań z maszyny, co zmniejsza ryzyko wystąpienia zespołu wibracyjnego



SZYNY METAL



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	356	4,0x22,23	NQ 24 Q	10	EU	8719362179041	66252845405
		4,0x25,4	NQ 24 Q	10	EU	8719362179058	66252845406
	406	4,0x25,4	NQ 24 Q	10	EU	8719362217217	66252846183







TARCZE DO SZLIFOWANIA DLA PRZEMYSŁU ODLEWNICZEGO

Żeliwo, które występuje w zastosowaniach odlewniczych, wymaga szybkiego szlifowania, zastosowania specyficznych tarcz do szlifowania. Linia Norton Foundry X opracowana została pod kątem usuwania możliwie maksymalnej ilości materiału w jak najkrótszym czasie. Zastosowanie ziarna cyrkonowego Premium oraz efektywnego wzmocnienia zapewnia, że Norton Foundry X pracuje wydajnie na najmocniejszych szlifierkach i pod wpływem najtrudniejszych warunków pracy.

FOUNDRY X

- Grube ziarno cyrkonowe dla obróbki zgrubnej w najcięższych warunkach
- Wygodne w użyciu ze względu na zmniejszone wibracje, tarcza pracująca bardzo stabilnie
- Najszybsza metoda obróbki odlewów na szlifierkach elektrycznych oraz o wysokiej częstotliwości



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
 	125	7,0x22,23	ZA 24 T LONG LIFE	10	PL	8711479626050	66253371176
	180	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	PL	8711479626036	66253371162
	230	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	PL	8711479626043	66253371175

Grupa Rabatowa: TW



Szlifierki wysokiej częstotliwości nie zmniejszają prędkości obrotowej gdy rośnie nacisk w czasie szlifowania.

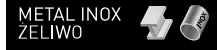
W przypadku występowania wysokich nacisków w czasie pracy maszynami standardowymi lub tarczami niewzmocnionymi występuje duże ryzyko pęknięcia tarczy.



Tarcze niewzmocnione mogą wykazywać pęknięcia także przy pracy z małymi naciskami, co jest skutkiem zmęczenia materiału ściernego pod wpływem dużych obrotów.

Tarcze wzmocnione, przystosowane do pracy na szlifierkach wysokiej częstotliwości, zapewniają bezpieczne warunki pracy w każdych okolicznościach.

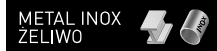
DIALAST **+++**



- Długa żywotność produktu wpływa na skrócenie czasu przestojów, a także na ilość wymian tarcz, redukując przez to koszt i zwiększając wydajność
- Zmniejsza ilość kurzu i odprysków ponieważ zmniejszone jest iskrzenie
- Ziarno diamentowe znajdujące się na czole stalowego korpusu, zmniejsza ryzyko pęknięcia poprawiając bezpieczeństwo pracy



TYP	D (mm)	ŚREDNICA OTWORU (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA							
	TYP 27	180	22,23	T27 G36	1	EU 5450248720508	70184602080
			22,23	T27 G50	1	EU 5450248720485	70184602078
		230	22,23	T27 G36	1	EU 5450248720515	70184602081
				22,23	T27 G50	1	EU 5450248720492

Grupa Rabatowa: TW



TYP	D (mm)	ŚREDNICA OTWORU (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
	TYP 29	115	22,23	T29 G24	1	EU 5450248720409	70184602070
			22,23	T29 G50	1	EU 5450248720447	70184602074
		125	22,23	T29 G24	1	EU 5450248720416	70184602071
				22,23	T29 G50	1	EU 5450248720454
		180	22,23	T29 G24	1	EU 5450248720423	70184602072
				22,23	T29 G50	1	EU 5450248720461
	230	22,23	T29 G24	1	EU 5450248720430	70184602073	
			22,23	T29 G50	1	EU 5450248720478	70184602077

Grupa Rabatowa: TW

Grupa Rabatowa: 1W



TARCZE DO PRZECINANIA DO PRZECINAREK Z POSUWEM WAHADŁOWYM

Tarcze przecinające marki Norton do przecinarek z posuwem wahadłowym wykazują wysoką żywotność i zapewniają dużą wydajność w budownictwie, przemyśle wytwórczym i odlewniczym oraz przy pracach konserwacyjnych.

VULCAN **++++**

- Czyste i szybkie przecięcie na przenośnych i stacjonarnych przecinarkach z posuwem wahadłowym

- Mechaniczne wzmocnienie dla bezpiecznego przecięcia

METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	350	3,0x25,4	A 30 S	10	PL	5900442650748	66252925462





TARCZE DO PRZECINANIA NA PRZECINARKACH STACJONARNYCH

Tarcze przecinające marki Norton do przecinarek stacjonarnych wykazują wysoką żywotność i zapewniają dużą wydajność w budownictwie oraz przemyśle wytwórczym i odlewniczym.


VULCAN **++++**

- Długa żywotność tarczy oraz szybkie i lekkie przecinanie
- Przecina bez przypaleń i odprysków metalu
- Pracuje przy stałej mocy w ciężkich operacjach przecinania
- Podwójne zewnętrzne wzmocnienie zapewnia doskonałe bezpieczeństwo i stabilną pracę



KAMIEŃ
I ZELIWO



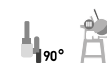
TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	IŁOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
	350	4,0x32,0	C 30 R	10	PL	5900442650977	66252925483
	400	4,5x32,0	C 30 R	10	PL	5900442650984	66252925484
TYP 41	300	3,0x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650786	66252925466
		3,0x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650885	66252925475
		3,5x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650809	66252925468
	350	3,5x25,4	A 30 S	10	PL	6111252830094	66252925469
		3,5x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650823	66252925470
		3,5 x 32,0	A 30 S	10	PL	5900442650892	66252925476
		4,0 x 32,0	A 30 S	10	PL	5900442650847	66252925471
	400	4,0x25,4	A 30 S	10	PL	5900442650854	66252925472
		4,0x25,4	A 30 S	10	PL	5900442650908	66252925477
		4,0x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650861	66252925473
		4,0x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650915	66252925478
		4,5x32,0	A 30 S	10	PL	5900442650878	66252925474



METAL



TARCZE DO PRZECINANIA NA PRZECINARKACH STACJONARNYCH

VULCAN 

INOX



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	350	3.5 x 32.0	A 30 S	10	PL	5900442668927	66252833646

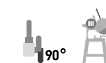


Grupa Rabatowa: TW

STARLINE™ 

- Dedykowany do stali
- Stabilne cięcie

- Dobra relacja ceny do jakości



METAL



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	300	3.0 x 32.0	A 30 R	10	PL	5900442788663	66252843841
	350	3.5 x 32.0	A 30 R	10	PL	5900442788694	66252843842
	400	4.0 x 32.0	A 30 R	10	PL	5900442788724	66252843843



Grupa Rabatowa: TW

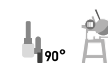


TARCZE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH PROSTYCH

Linia produktów Norton Blue Fire obejmująca ściernice do przecinania i szlifowania oferuje szeroki wybór wysokiej jakości narzędzi do obróbki metalu przeznaczonych do wszystkich wymagających zastosowań: usuwania spawów, przygotowania powierzchni, usuwania metalu, kształtowania i odcinania skorodowanych i zardzewiałych materiałów. Norton Blue Fire to wybór dla profesjonalistów gwarantujący szybkie i komfortowe rezultaty. Artykuły z linii Blue Fire są dostępne w niewielkich opakowaniach umożliwiającich ponowne zamknięcie.

BLUE FIRE **+++++**

- Ziarna ściernic o wysokiej wydajności
- Długa żywotność i komfort pracy
- Produkty przeznaczone do szlifierek prostych i kątowych, oferujące bardzo wysoki poziom wydajności i jakości



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
TARCZE DO PRZECINANIA								
	50	1,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810319	66252842745	
		2,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810326	66252842746	nowość
	63	1,0x10	A 60 T	50	EU	5900442786935	66252828195	
		1,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810333	66252828238	
	76	2,0x6,35	A 60 T	25	EU	5900442810418	66252828239	nowość
		1,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810357	66252828240	
		1,0x10	A 60 T	50	EU	5900442786973	66252828241	
		1,6x10	A 60 T	50	EU	5900442809627	66252828242	
	100	2,0x8,0	A 60 T	25	EU	5900442809610	66252828244	nowość
		2,0x10,0	A 60 T	25	EU	5900442890564	66252828245	nowość
1,0x10,0		A 60 T	25	EU	8711479578601	66252828246	nowość	
1,0x16,0		A 60 T	50	EU	5900442809634	66252828247	nowość	



TYP 41

TARCZE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH PROSTYCH

METALL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
	50	6,0x6,35	A 24 R	10	EU	5900442787055	66252828248
	63	6,0x10,0	A 24 R	10	EU	5900442787079	66252828249
	76	7,0x10,0	A 24 R	10	EU	5900442787116	66252828250

TYP 01

NOWOŚĆ WRZECIONA

- Wrzeciona przeznaczone do szlifierek prostych
- Wrzeciona służą do bezpiecznego mocowania ściernic
- Umożliwiają prawidłowy montaż tarczy do przecinania bądź szlifowania, nawet jeśli trzpień ściernicy nie pasuje do oryginalnego urządzenia

ROZMIAR (mm)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
6	EU	5704604126504	7660739614
8	EU	5704604126511	7660739615
10	EU	5704604126528	7660739616



INFORMACJE TECHNICZNE

SYSTEM SPECYFIKACJI KSZTAŁTU

BF 27



TARCZE DO SZLIFOWANIA
Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

Dostępne w średnicach 76-230mm
do szlifierek ręcznych.

Zastosowanie: szlifowanie

BF 41



TARCZE DO PRZECINANIA PŁASKIE

Dostępne w średnicach 50-400mm
do szlifierek ręcznych i 250-400mm
i do przecinarek stacjonarnych.

Zastosowanie: przecinanie

BF 42



TARCZE DO PRZECINANIA
Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

Dostępne w średnicach 76-230mm
do szlifierek ręcznych.

Zastosowanie: przecinanie

PIERŚCIEŃ METALOWY Z DATA PRZYDATNOŚCI

V = DATA PRZYDATNOŚCI (KWARTAŁ, W KTÓRYM TARCZA ZOSTAŁA WYPRODUKOWANA + 3 LATA)



V01	V04	V07	V10
1 kwartał	2 kwartał	3 kwartał	4 kwartał

PRZYKŁAD:

V04/2021 oznacza produkcję w 2 kwartale 2018 oraz zalecane użycie
przed 2 kwartałem 2021

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Okulary ochronne, środki ochrony słuchu, rękawice robocze, maski oraz, w przypadku ciężkich warunków, dodatkowa osłona twarzy. Obowiązkowe posiadanie skózanego fartucha i butów roboczych.



Ostona ust
(maska)



Rękawice
robocze



Ochrona
oczu



Ochrona
słuchu



Przeczytaj
instrukcję



Tarcze
uszkodzone
- Nie używać



Zakaz
szlifowania



Na sucho



Nie pracuj
jedną ręką

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy postępować zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa dostarczoną przez producenta szlifierki. Wszystkie osłony i pokrywy muszą być w czasie szlifowania zamontowane na swoim miejscu i nie wolno ich pod żadnym warunkiem modyfikować. Nie wolno używać narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych oraz w miejscach, gdzie występuje ryzyko wybuchu.



Szlifierkę należy skierować tak, aby iskry nie leciały w stronę twarzy, a najlepiej na podłogę. Urządzenia odkurzające, jeśli są dostępne, muszą być stosowane.

Należy stosować się do instrukcji dostarczonych przez producenta narzędzi ściernych np. „Nie używać bez podparcia” lub „Nie stosować do szlifowania na mokro”. Przedmiot obrabiany musi być zamocowany w sposób pewny przed rozpoczęciem szlifowania. Sprawdź wzrokowo narzędzie ściernie przed użyciem i upewnij się, że dany produkt jest właściwy do użycia przy danym zastosowaniu. Nie dopuszcza się żadnych modyfikacji narzędzia ściernego po dostawie.

W czasie pracy szlifierką ręczną należy zawsze po wyłączeniu odczekać aż wrzeciono zatrzyma się całkowicie, zanim ją odłożymy.

PRĘDKOŚĆ ROBOCZA

Produkty marki Norton opracowane są i przetestowane pod kątem określonych zastosowań i prędkości roboczej. Dobierz tarczę odpowiednią dla danego materiału. Materiały wskazane są na etykiecie tarczy. Przed założeniem tarczy do przecinania lub szlifowania na szlifierkę, upewnij się czy jej prędkość robocza nie przekracza maksymalnej dopuszczalnej prędkości roboczej oznaczonej na produkcie.

ŚREDNICA TARCZY (mm)	PRZELICZENIE (PRZEŁOŻENIE) PRĘDKOŚCI ZGODNIE Z EN 12413	
	Maksymalna prędkość robocza (RPM) dla tarcz przecinających i szlifujących ze spoiwem żywicznym do szlifierek ręcznych i stacjonarnych.	
	80	100
50/51	30600	38200
63/65	24300	30250
76	20150	25150
100/102	15300	19100
115	13300	16650
125	12250	15300
150/152	10200	12700
180	8500	10650
230	6650	8350
250/254	6150	7650
300/305	5100	6400
350/356	4400	5500
400/406	3850	4800

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

WOLNO

Zawsze używaj i przechowuj tarcze w sposób ostrożny. Ściernice do przecinania ułożone powinny być poziomo i płasko, najlepiej na płycie stalowej. Tarcze z odsadzonym środkiem ułożone powinny być jedna na drugiej lub przechowywane w oryginalnym opakowaniu.
Zawsze sprawdź wzrokowo każdą tarczę przed założeniem pod kątem wystąpienia uszkodzeń w czasie transportu.
Stosuj zawsze ostonę bezpieczeństwa i upewnij się, że jest odpowiednio skierowana i zamocowana w sposób bezpieczny. Powinna zakrywać co najmniej połowę tarczy i chronić operatora na wypadek pęknięcia tarczy. TARCZE NIEWZMACNIANE STOSOWANE MOGĄ BYĆ WYŁĄCZNIE NA MASZYNACH STACJONARNYCH I MUSZĄ BYĆ ODPOWIEDNIO OSŁONIĘTE.
W czasie wymiany tarczy zawsze WYŁĄCZAJ ZASILANIE lub wyjmuj wtyczkę z gniazdka.
Zawsze upewnij się czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza prędkości roboczej wskazanej na tarczy.
Zawsze używaj właściwych kotnierzy mocujących i upewnij się czy są nieuszkodzone, czyste i nie ma na nich wiórów.
PATRZ EN 12413.
Po założeniu nowej tarczy uruchom szlifierkę i pozwól, aby tarcza obracała się przez jakiś czas z prędkością roboczą, z ostoną we właściwym położeniu przed rozpoczęciem przecinania lub szlifowania.
Zawsze zakładaj OKULARY OCHRONNE.
Zawsze noś właściwe środki ochrony osobistej takie jak MASKA, RĘKAWICE, ŚRODKI OCHRONY SŁUCHU I BUTY OCHRONNE.
Zawsze sprawdzaj prędkość szlifierki, zwłaszcza po konserwacji lub naprawie. Szlifierki posiadające urządzenie do pomiaru prędkości, muszą być utrzymywane we właściwym stanie przez cały okres eksploatacji.
Regularnie sprawdzaj napięcie pasów napędzających, jeśli takie występują. Dla przenoszenia pełnej mocy pasy muszą być właściwie napięte.
W czasie przecinania lub szlifowania przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny.
Kiedy szlifierka nie jest używana powinna być odłożona tak, aby nie uszkodzić tarczy.
Zawsze pracuj w dogodnej pozycji i miejscu gdzie przedmiot jest unieruchomiony, a szlifierka odpowiednio podparta.
Szlifuj pod kątem powyżej 30 stopni względem przedmiotu obrabianego tarczą szlifującą z odsadzonym środkiem.
Miejsce pracy w czasie przecinania i szlifowania powinno być uporządkowane. Szczególnie niebezpieczne jest jeśli operator potknie się lub przewróci z pracującą szlifierką w rękę.

NIE WOLNO

Trzymać szlifierki w sposób niedbały.
Używać tarcz niewzmocnionych na szlifierkach ręcznych.
Przechowywać tarcz w miejscu wilgotnym oraz w wysokich temperaturach.
Zakładać uszkodzoną tarczę.
Zbyt mocno dokręcać nakrętkę lub kotnierz mocujący. Może to spowodować uszkodzenie kotnierza.
Używać siły w czasie zakładania tarczy na wrzeciono szlifierki.
Używać nieodpowiednich kotnierzy, uszkodzonych, brudnych lub z zadziorami.
Używać podkładek w czasie stosowania tarcz z odsadzonym środkiem o średnicy mniejszej lub równej 406mm [EN 12413].
Używać maszyny będącej w złym stanie technicznym.
Używać maszyny bez zamontowanej ostony.
Używać tarczy bez właściwej wentylacji lub urządzeń odkurzających.
Stosować nacisku bocznego na ściernicę przecinającą. Nie wolno uginać tarczy.
Zatrzymywać tarczy poprzez stosowanie docisku na obwód lub czoto. Zawsze po wyłączeniu maszyny pozwól, aby ściernica obracała się swobodnie aż do zatrzymania.
Doprowadzić do zablokowania tarczy w przecięciu.
Używać nadmiernego nacisku na tarczę do stopnia powodującego zwalnianie obrotów silnika.
Szlifować bokiem tarczy przecinającej lub tarczą z odsadzonym środkiem o grubości mniejszej niż 4,0mm.
Odkładać szlifierki na podłogę trzymając za kabel lub przewód doprowadzający powietrze. Tarcza może łatwo pęknąć pod ciężarem szlifierki jeśli jest odkładana w sposób gwałtowny. Jest to powszechny powód pęknięcia tarczy
Szlifować tarczą z odsadzonym środkiem pod kątem mniejszym niż 30 stopni w stosunku do przedmiotu obrabianego.
Używać szlifierki w pozycji uniemożliwiającej pełną kontrolę i kiedy nie jesteś w pełni podparty.

