

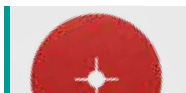
**NORTON****SAINT-GOBAIN**NARZĘDZIA
ŚCIERNE NASYPÓWE

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPÓWE

Wstęp	50	ŚCIERNICE	139-162
KRĄŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH	56-84	Ściernice listkowe	140
Wstęp	56	Ściernice BearTex	147
Krażki fibrowe	59	Ściernice listkowe montowane na kołnierzu	154
Tarcze lamelkowe	65	Ściernice Rapid Strip	159
Krażki półelastyczne	73	Ściernice prasowane Rapid Blend	160
Rapid Strip	74	Krażki wzmacnione	162
Rapid Blend	76	ROLKI	163-174
Rapid Prep	79	Rolki o podłożu papierowym i płóciennym	164
Krażki do polerowania	82	Rolki Norton Meshpower	169
KRĄŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH	85-104	Rolki BearTex	170
Krażki Speedlok	86	Rolki na gąbce Rotolo	172
Mini lamelki	90	ARKUSZE I GĄBKI	175-194
Krażki włókninowe Speedlok	93	Arkusze cięte	176
Krażki Rapid Strip	94	Arkusze i bloki ściernicze	180
Krażki Rapid Blend Speedlok	95	Arkusze Norton Meshpower	188
Krażki Rapid Prep Speedlok	97	Arkusze ręczne Beartex	190
Krażki do polerowania Speedlok	99	Gąbki ściernicze	192
KRĄŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ	105-138	PASY	195-206
Krażki Multi-Air	106	Taśmy pilnikowe	196
Krażki Norton Meshpower	118	Taśmy do elektronarzędzi	200
Krażki Self-Grip & Beartex	120	Taśmy wąskie	202
Krażki Screenback	136	WYKAŃCZANIE, POLEROWANIE, ZABEZPIECZANIE	207-232
Krażki do szlifowania podtóg	137	Produkty maskujące i czyszczące	215
		Norton Paint System®	227
		Środki ochrony osobistej	233

NUMER PRODUKTU

KRAŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



KRAŻKI
FIBROWE

57



ŚCIERNICE
LAMELKOWE

63



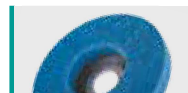
KRAŻKI
POŁELASTYCZNE

71



ŚCIERNICE RAPID STRIP

72



ŚCIERNICE RAPID BLEND

74



KRAŻKI
RAPID PREP

77



KRAŻKI DO
POLEROWANIA

80

Proszę o sprawdzenie spisu treści.
Bardzo dziękuję.

KRAŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH



KRAŻKI
SPEEDŁOK

84



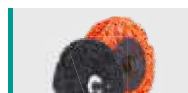
MINI
LAMELKI

88



KRAŻKI WŁÓKNINOWE
SPEEDŁOK

91



KRAŻKI
RAPID STRIP

92



KRAŻKI RAPID BLEND
SPEEDŁOK

93



KRAŻKI RAPID PREP
SPEEDŁOK

95



KRAŻKI
SPEEDŁOK

97



MINI SZLIFIERKA
KĄTOWA

100

KRAŻKI DO SZLIFIERKI SCYLACYJNO-OBROTOWEJ



KRAŻKI MULTI-AIR
CYCLONIC

107



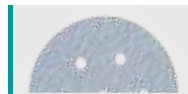
KRAŻKI
MULTI-AIR

110



KRAŻKI NORTON
MESHPOWER

116



KRAŻKI SELF-GRIP &
BEARTEX

118



KRAŻKI
NA SIATCE

134



KRAŻKI
DO PODŁÓG

135

ŚCIERNICE



ŚCIERNICE
LISTKOWE

138



ŚCIERNICE ZWIJANE
RAPID FINISH

145



ŚCIERNICE
RAPID STRIP

157



ŚCIERNICE PRASOWANE
RAPID BLEND

158



KRAŻKI O DUŻEJ
WYTRZYMAŁOŚCI

160

ROLKI



ROLKI - NA PODKŁADZIE
PAPIEROWYM I PŁÓCIENNYM

162



ROLKI NORTON
MESHPOWER

167



ROLKI
BEARTEX

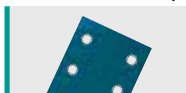
168



ROLKI ROTOLO - BEARTEX I
ROTOLO FOAM

170

ARKUSZE I GĄBKI



ARKUSZE CIĘTE

174



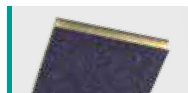
ARKUSZE I BLOKI
ŚCIERNE

178



ARKUSZE NORTON
MESHPOWER

186



GĄBKI
ŚCIERNE

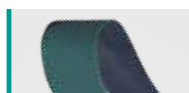
190

TAŚMY



TAŚMY PILNIKOWE

194



TAŚMY DO
ELEKTRONARZĘDZI

198



TAŚMY
WĄSKIE

200

WYKAZ PRODUKTU WEDŁUG TYPU SZLIFIERKI

SZLIFIERKA KĄTOWA

Krażki fibrowe	57
Ściernice lamelkowe	63
Wygładzanie	74
Wykańczanie i polerowanie	80



Proszę o sprawdzenie spisu treści.
Bardzo dziękuję.

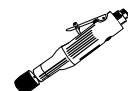
MINI SZLIFIERKA

Krażki Speedlok	84
Mini Krażki Lamelkowe	88
Zdzieranie i czyszczenie	92
Wygładzanie	93
Przygotowanie powierzchni	95
Polerowanie	97



SZLIFIERKA MATRYCOWA

Trzpieniowe ściernice listkowe	138
Ściernice prasowane Rapid Blend	158



KRAŻKI ŚCIERNE

Krażki Multi-Air®	110
Krażki BearTex Self-Grip	118
Podkładki	130



HEBEL MIMOŚRODOWY / BLOKI ŚCIERNE

Rolki papierowe Self-Grip	162
Rolki BearTex	168
Arkusze cięte	174



SZLIFOWANIE RĘCZNE

Rolki papierowe	162
Rolki na gąbce Rotolo	170
Arkusze i bloczki	178
Arkusze BearTex i bloczki szlifierskie podkładki ręczne	188
Gąbki ścierne	190



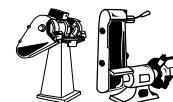
SZLIFIERKA PASOWA RĘCZNA

Taśmy do elektronarzędzi	198
--------------------------	-----



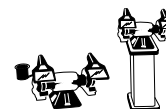
SZLIFIERKA STACJONARNA

Taśmy wąskie do metalu	201
Taśmy wąskie do drewna	202



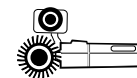
SZLIFIERKI STOŁOWE / STOJAKOWE

Ściernice BearTex montowane na kotnierzu	152
Krażki na wzmocnionym podkładzie	160



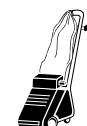
SZLIFIERKI DO SATYNOWANIA SATINEX

Ściernice BearTex do satynowania	150
----------------------------------	-----



PRODUKTY DO SZLIFOWANIA ŚCIAN, PODŁÓG I SUFITÓW

Krażki siatkowe do szlifowania ścian i sufitów	134
Krażki do szlifowania podłóg	135



WSTĘP

Oferta narzędzi nasypowych i BearTex marki Norton obejmuje kompletny zakres pasów, krążków, rolek, arkuszy oraz ściernic listkowych do wszystkich potrzeb związanych z operacjami polerowania, obróbki spawów, konserwacji i napraw.

Ta obszerna gama produktów zawiera produkty zaprojektowane pod różne zastosowania takie jak usuwanie dużych naddatków, obróbkę na wymiar, szlifowanie, usuwanie zadziórów, czyszczenie, wygładzanie, polerowanie oraz operacje wykańczające.

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTÓW

R	9	2	9
PODŁOŻE	PODSTAWOWE ZIARNO ŚCIERNE	NASYP	LOSOWY
PODŁOŻE A - Papier lekki F - Fibra G - Papier Ciężki H - Papier Ciężki K - Płótno Q - Inne (np. Siatka Screenback i Film Poliestrowy) R - Płótno S - Kombinacja T - Papier Wodoodporny U - Norax W - Specjalne (Poliester + Korek)	RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH 1 - Elektrokorund 2 - Elektrokorund 3 - Elektrokorund 4 - Węglik Krzemu 6 - Szmergiel 7 - Krzemień 8 - Elektrokorund Cyrkonowy 9 - SG-Ceramiczny Tlenek Glinu	NASYP Liczba nieparzysta - Nasyp Otwarty Liczba parzysta - Nasyp Zamknięty	LOSOWY Odróżnia wyroby w tej samej grupie produktowej

TYPY PODŁOŻA

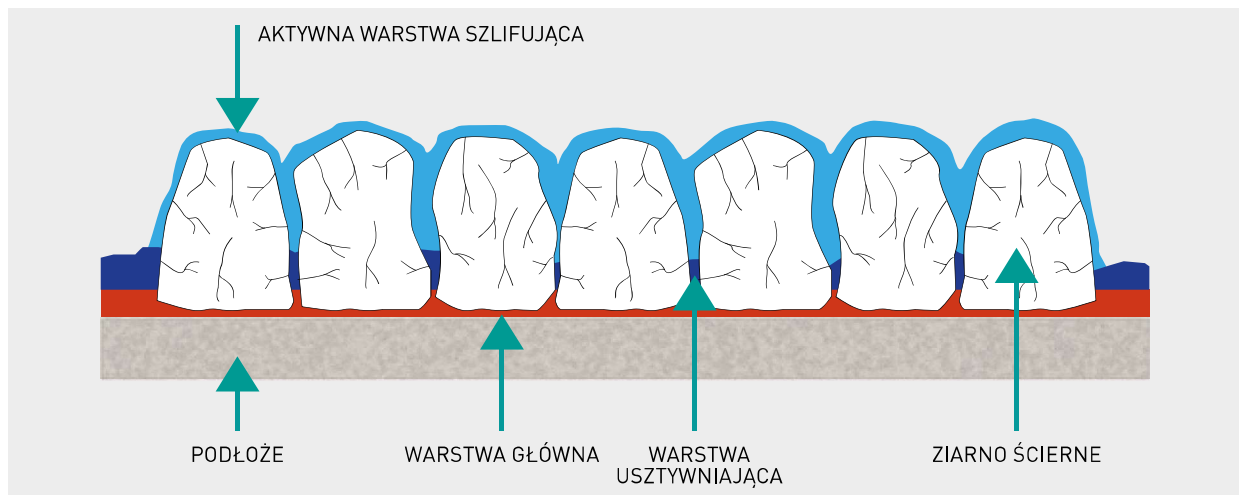
Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra czy poliester, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby osiągnąć jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco mocne by wytrzymać nacisk w trakcie szlifowania oraz odpowiednio elastyczne by dostosować się do konturów.

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

Idealnym materiałem ściernym jest taki, który charakteryzuje się odpornością aż do momentu całkowitego zużycia, ale pęka zanim ulegnie stępieniu, zapewniając tym samym zarówno usuwanie naddatku oraz spełnienie wymagań dotyczących wykończenia powierzchni szlifowanej.

SPOIWA

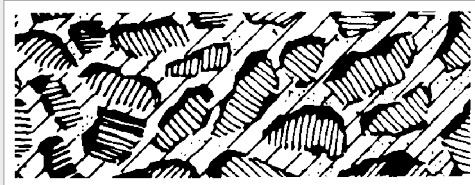
Występują dwa powszechnie stosowane rodzaje spoiw: oparte na klejach organicznych oraz oparte na syntetycznych żywicach termoutwardzalnych. Przyleganie ziarna zapewnione jest przy zastosowaniu minimum dwóch operacji spajania. Pierwsza warstwa służy przyklejeniu ziarna do podłoża wiążąc je i ustawiając je w odpowiedni sposób. Po wyschnięciu lub utwardzeniu nakładana jest druga warstwa. Warstwa druga łączy się z warstwą pierwszą zapewniając odpowiedni poziom wiązania (przyczepności) w wyrobie końcowym.



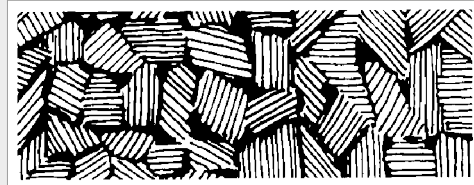
NASYP ZIARNA ŚCIERNEGO

Występują dwa typy nasypu ziarna ściernego:

- Nasyp otwarty, w przypadku którego 30% do 60% podłoża pokryte jest materiałem ściernym pozostawiając duże przestrzenie pomiędzy ziarnami. Stosowany jest do szlifowania materiałów mających skłonność do zabijania narzędzi ściernych, skracając ich żywotność i zmniejszając wydajność.
- Nasyp zamknięty to taki, w którym ziarno całkowicie pokrywa podłoże. Większa ilość ziaren ściernych na danej powierzchni sprawia, że naddatek usuwany jest z materiału obrabianego szybciej. Stosowanie tego rodzaju nasypu zalecane jest tam, gdzie zabijanie narzędzia ściernego nie stanowi problemu i gdzie wymagane jest gładziej wykończenie powierzchni.



NASYP OTWARTY (1/3 MNIEJ ZIARNA NIŻ W NASYPIE ZAMKNIĘTYM)





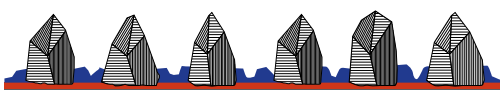

NASYP ZAMKNIĘTY

SPECJALNA OBRÓBKA POWIERZCHNI NO-FIL

W celu jeszcze bardziej efektywnego zabezpieczenia przed zapychaniem, niektóre papiery z nasypem otwartym poddawane są po nalożeniu warstwy usztywniającej, specjalnej obróbce powierzchni stearynianem cynku. Tak wykonane produkty idealne są do szlifowania pomiędzy nakładaniem warstw lakieru przy produkcji

mebli, szlifowania podkładu w przemyśle samochodowym, do usuwania lakieru z drewna, oraz w wielu innych operacjach, gdzie produkty konwencjonalne zużywają się przedwcześnie ze względu na zapychanie. No-fil - znak towarowy Norton'a dla produktów poddanych tej obróbce.

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

RODZAJE ZIARNA	TWARDOŚĆ/ WYTRZYMAŁOŚĆ	STRUKTURA	WŁAŚCIWOŚCI / CHARAKTERYSTYKA ZUŻYCIA
WĘGLIK KRZEMU	Bardzo twardy / mniej wytrzymały	Krystaliczny	Ostre krawędzie, kruchy, bardzo łamliwy / zużycie poprzez mikrowykruszanie 
TLENEK ALUMINIUM	Twardy / wytrzymały	Krystaliczny, nieregularny	Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej, równomierne zużycie 
ELEKTROKORUND CYRKONOWY	Twardy / wytrzymały	Krystaliczny, regularny	Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej / zużycie poprzez mikrowykruszanie, samostrzenie 
CERAMICZNY TLENEK ALUMINIUM	Twardy / wytrzymały	Mikrokrystaliczny	Ostre krawędzie, ziarno zakończone ostrym wierzchołkiem / zużycie poprzez mikrowykruszanie, samostrzenie 

MATERIAŁY ŚCIERNE NATURALNE

Szmergiel to naturalny kompozyt korundu i tlenku żelaza. Ziarno ma budowę blokową i kruszy się powoli, w efekcie dobrze nadaje się do polerowania. Narzędzia z ziarnem szmerglowym stosowane są do zastosowań ogólnych

wymagających obróbki polerskiej, te z ziarnem bardzo drobnym do polerowania na wysoki połysk, jak na przykład przygotowanie do badania próbek metalurgicznych. Narzędzia z ziarnem szmerglowym mają kolor czarny.

ZIARNA SYNTETYCZNE

- Elektrokorund (ALOX) jest ziarnem twardym i dobrze nadającym się do szlifowania materiałów ciągliwych, takich jak: stale węglowe, stale stopowe, twardy brąz oraz twarde drewno. Wszędzie tam, gdzie musi być wzięta pod uwagę odporność na pękanie, elektrokorund zachowuje się lepiej niż inne ziarna ściernicze.
- Węglik krzemu jest najtwardszym i najostrzejszym minerałem stosowanym w materiałach ścierniczych nasypowych. Jego twardość i ostrość czyni ten materiał ścierniczy idealnym do szlifowania metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz, brąz, magnez, tytan i inne), gumy, szkła, tworzyw sztucznych, drewna włóknistego, emalii i innych stosunkowo miękkich materiałów. Węglik krzemu jest materiałem lepszym niż inne materiały ściernicze dzięki jego zdolności penetrowania i skrawania pod małymi naciskami.
- Elektrokorund cyrkonowy, posiada wyjątkową zdolność samoostrzenia, która zapewnia długą żywotność w przypadku operacji z dużymi naddatkami na szlifowanie. Ze względu na kontrolowane pękanie ziarna i ciągłe powstawanie ostrych krawędzi elektrokorund cyrkonowy jest dobrym rozwiązaniem w przypadku ciężkich warunków szlifowania metali oraz kalibrowania drewna.
- Elektrokorund ceramiczny jest ziarnem o długiej żywotności, twardym, zwartym. Niezwykle drobne cząsteczki ziarna pękają w trakcie szlifowania odstawiając dużą ilość nowych krawędzi skrawających. Ze względu na to, że ziarno to pozostaje ostre w czasie pracy ze średnimi i dużymi naciskami, jego wydajność jest większa niż w przypadku innych ziaren ścierniczych. Elektrokorund ceramiczny zalecany jest do szlifowania stali kutech, stali węglowych oraz stopów wysokoniklowych i wysokokobaltowych.



RODZAJE PODŁOŻY

Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra czy poliestr, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby osiągnąć jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco mocne by wytrzymać nacisk w trakcie szlifowania oraz odpowiednio elastyczne by dostosować się do konturów. Ze względów ekonomicznych, dobrane powinno być najdroższe podłoże odpowiednie do zadania do wykonania.

PAPIER

Gramatura standardowych podłoży papierowych stosowanych w narzędziach ściernych nasypowych, oznaczona jest kodem literowym, który zapisany jest na podłożu gotowego wyrobu zaraz po symbolu wielkości ziarna. Mówiąc krótko, im lżejsze podłoże tym lepszy stopień elastyczności; im cięższe podłoże tym większa odporność na rozdarcie.

GRAMATURA A (70 G)

Lekkie i elastyczne podłoże stosowane jest głównie do ręcznego wykańczania powierzchni na sucho i na mokro. Granulacja 80 i drobniejsza.

GRAMATURA C (120 G)

Mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże A. Narzędzia na tym podłożu stosowane są do ręcznego szlifowania na sucho i na mokro oraz do szlifierek przenośnych małej mocy. Szlifowanie średnio dokładne i wykańczające. Granulacja ziarna 60 - 180.

GRAMATURA D (150 G)

Mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże C. Narzędzia na tym podłożu także stosowane są do ręcznego szlifowania na sucho i na mokro oraz do małych szlifierek przenośnych o małej mocy. Szlifowanie zgrubne i średnio dokładne. Granulacja ziarna 36 - 80.

GRAMATURA E (220 G)

Mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże D. Narzędzia na tym podłożu używane są w postaci rolek, pasów i krążków w zastosowaniach wymagających dużej odporności na rozerwanie.

GRAMATURA F (300 G)

Najmocniejsze i najmniej elastyczne podłoże. Narzędzia na tym podłożu używane są w postaci rolek do docierania wałów korbowych oraz w postaci rolek i pasów w przemyśle garbarskim.

FIBRA

Podłoża fibrowe, wykonane z wielu warstw impregnowanego papieru są twarde i mocne, przy czym jednocześnie na tyle elastyczne, że mogą być używane do wielu zastosowań. Fibra o grubości 0,8mm najbardziej wytrzymała ze wszystkich podłoży stosowanych do produkcji narzędzi ściernych nasypowych. Krążki fibrowe przeznaczone są do agresywnej obróbki przy użyciu szlifierek ręcznych.

KOMBINACJA

Kombinacja to podkład zbudowany z lekkiego płótna laminowanego oraz ciężkiego papieru o gramaturze E. Stosowana jest tam, gdzie wymagane jest podłoże odporne na rozdarcie i pęknięcia. Pierwotnie stosowana była do produkcji pasów do szlifowania płyt wiórowych/MDF.

PŁÓTNO

Płótno jest materiałem bardziej wytrzymałym niż papier, ma większą odporność na rozdarcie i znosi ciągłe zginanie w trakcie użycia. Norton stosuje w swojej produkcji narzędzi ściernych nasypowych tradycyjne płótno tkane. Podłoże płócienne, dzięki swojej budowie i właściwościom jest materiałem idealnym do produkcji narzędzi ściernych przeznaczonych do określonych zastosowań. Gramatura standardowych płócien stosowanych w narzędziach ściernych nasypowych oznaczona jest kodem literowym, który zapisany jest na podłożu gotowego wyrobu zaraz po symbolu wielkości ziarna.

PŁÓTNO J

Najlżejsze i najelastyczniejsze podłoże płócienne, używane wtedy, gdy wykończenie i jednolitość powierzchni istotniejsza jest od wielkości usuwanego nadkładu. Narzędzia na tym podłożu są idealne do wykańczania i wygładzania oraz tam, gdzie wymagana jest elastyczność tak, jak przy obróbce powierzchni profilowych.

PŁÓTNO X

Płótno X - mocniejsze i relatywnie sztywniejsze od płótna J. Narzędzia na tym podłożu charakteryzują się stałą i powtarzalną wydajnością, doskonałym wykończeniem powierzchni oraz długą żywotnością. Wyroby o dużym rozmiarze ziarna i na podłożu X są idealne do usuwania dużych nadkładów, a te o granulacji drobniejszej są rekomendowane do wykańczania i polerowania powierzchni.

PŁÓTNO Y

Płótno mocniejsze i bardziej odporne na rozwarstwienia wzdłużne. Płótno Y stosowane jest do produkcji narzędzi przeznaczonych do najsurowszych zastosowań jak np. taśmy wąskie do szlifierek ręcznych, taśmy szerokie do szlifowania tarcicy i kalibrowania płyt wiórowych.

FILM

Do produkcji filmu wykorzystywany jest poliestr. Norton wykorzystuje to podłoże do produkcji gamy wyrobów przeznaczonych do precyzyjnego mikrofiniszu. Produkty na tym podłożu mogą pracować na mokro lub na sucho i są bardzo odporne na oddziaływanie chemiczne oraz na rozdarcie.

WPROWADZENIE DO PRODUKTÓW BEARTEX NON-WOVEN (NIETKANYCH)

BearTex zbudowany jest z nylonowego włókna zaimpregnowanego równomiernie ziarnem ściernym dzięki spajającemu działaniu żywicy syntetycznej. Ta struktura stanowi trójwymiarowy materiał ścierny. Materiał ten przeznaczony jest do operacji, przy których

w zasadzie nie usuwa się materiału. Nadaje się do polerowania. Narzędzia BearTex stosowane są do ostatecznej obróbki ścierniej. Ich zastosowanie jest niemal nieuniknione tam, gdzie wymagane jest polerowanie, czyszczenie i dobre wykończenie powierzchni.

WIEDZA O SYSTEMIE CAP CODE W PRODUKTACH BEARTEX

RAPID FINISH ZWIJANE Z ZIARNEM S/C WĘGLIK KRZEMU DROBNE					
		C	4	4	15
NAZWY PRODUKTÓW	RODZINA KODÓW CAP	RODZAJ MATERIAŁU	RODZAJE ZIARNA	ROZMIAR ZIARNA	DO WEWNĘTRZNEGO ROZRÓŻNIENIA
BearTex	Włóknina miękka	F	0 - Bez Ziarna	0 - Bez Ziarna	Kolejne liczby stosowane są do wewnętrznego rozróżnienia
Rapid Blend-Unified	Ściernice prasowane	U	1 - Elektrokorund Biały	1 - Bardzo Grube	
Rapid Strip	Zdzieraki	R	2 - Elektrokorund Brązowy	2 - Grube	
Rapid Prep Przygotowanie Powierzchni	Produkty czyszczące / polerujące	S	4 - Węglík Krzemu	3 - Średnie	
Rapid Finish-Convolute	Zwijki	C	5 - Granat	4 - Drobne	
Krażki do podłóg	Konserwacja podłóg	JF	7 - Diament 9 - Ziarno Ceramiczne	5 - Bardzo Drobne 6 - Ultra Drobne 7 - Super Drobne 8 - Mikro Drobne	

STOSOWANE NA MOKRO LUB NA SUCHO, PRODUKTY BEARTEX DOSTARCZAJĄ NASTĘPUJĄCYCH KORZYŚCI:

- Przewidywalnie jednorodne i jednakowe wykończenie powierzchni
- Minimalne rozmazywianie i odbarwienia powierzchni przedmiotu ze względu na to, że powstające ciepło rozpraszane jest dzięki otwartej strukturze produktu
- Zwiększona produktywność dzięki oszczędności czasu
- Możliwość wprowadzenia automatyzacji
- Krótszy czas potrzebny na przeszkolenie operatora
- Mniej czynności konserwacyjnych
- Większe, niż w przypadku innych sposobów obróbki, bezpieczeństwo
- Dostosowywanie się produktu do nierównych powierzchni

Te zalety materiału BearTex sprawiają, że jest on doskonałą alternatywą dla wielu narzędzi ściernych nasypowych, szcetek drucianych i wetny stalowej. Operator szybko uczy się pracować narzędziami BearTex.

NARZĘDZIA BEARTEX MOGĄ BYĆ STOSOWANE DO OBRÓBKİ RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

- Aluminium
- Chrom
- Tantal
- Włókno szklane
- Mosiądz
- Stal nierdzewna
- Ceramika
- Drewno
- Miedź
- Cynk
- Szkło
- Sklejka
- Nikiel
- Tytan
- Tworzywa sztuczne

ZASTOSOWANIA

- Stępienie krawędzi
- Wygańszczanie dekoracyjne
- Szorowanie
- Usuwanie rąbków z tworzyw sztucznych
- Wygładzanie
- Czyszczenie
- Wybłyszczanie
- Usuwanie wystających włókien drewna
- Usuwanie wystrzępień ze sklejek
- Polerowanie
- Satynowanie
- Stępienie krawędzi laminatów
- Czyszczenie



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

KRAŻKI

Wstęp

KRAŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Wstęp

Krażki fibrowe

Tarcze lamelkowe

Krażki półelastyczne

Rapid Strip

Rapid Blend

Rapid Prep

Krażki do polerowania

50

56-84

56

59

65

73

74

76

79

82

KRAŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki Speedlok

Mini lamelki

Krażki włókninowe Speedlok

Krażki Rapid Strip

Krażki Rapid Blend Speedlok

Krażki Rapid Prep Speedlok

Krażki do polerowania Speedlok

85-104

86

90

93

94

95

97

99

KRAŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

Krażki Multi-Air

Krażki Norton Meshpower

Krażki Self-Grip & Beartex

Krażki na siatce Screenback

Krażki do szlifowania podtóg

106

118

120

136

137



KRAŻKI ŚCIERNE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Norton posiada w swej ofercie pełny zakres lamelek i krążków fibrowych dostępnych z wysoko wydajnym ziarnem elektrokorundu ceramicznego Norton SG, elektrokorundu cyrkonowego, węgla krzemu i elektrokorundu zwykłego. Lamelki i krążki fibrowe występują z różnymi rodzajami ziarna ściernego, z różnymi konfiguracjami powłok i podłoży w zależności od zastosowań takich jak intensywne usuwanie nadmiaru, wykończenie powierzchni, lekkie wygładzanie i polerowanie.

W naszej ofercie posiadamy doskonałe krążki dostosowane do różnych oczekiwań wydajność / cena oraz szeroką gamę akcesoriów pozwalającą dokonać optymalnego doboru narzędzia.

Wydajemy wiele materiałów informacyjnych mających na celu pomoc w odnalezieniu właściwego produktu również w szerokim zakresie innowacji, a także dostarczenie cennych uwag dotyczących konkretnych zastosowań.

DLACZEGO LAMELKI?

Lamelki to wszechstronne narzędzia ściernie, które służyć mogą zarówno do usuwania dużych nadmiaru jak i obróbki wykańczającej.

LAMELKI A ŚCIERNICE

- Szybsze usuwanie nadmiaru
- Lepsze wykończenie powierzchni
- Chłodniejsze szlifowanie, mniejsze prawdopodobieństwo szklwienia
- Lekkie, łatwiejsza kontrola
- Mniej drgań, mniejsze zmęczenie operatora
- Mniejszy hałas

LAMELKI A KRAŻKI FIBROWE

- Do dwudziestu razy dłuższa żywotność oznacza niższe koszty narzędzi ściernych
- Rzadsza wymiana krążków oznacza niższe koszty robocizny
- Bardziej jednorodne wykończenie
- Zbędna jest podkładka
- Łatwiejsze przechowywanie ze względu na brak zwijania się
- Zmniejszone zabijanie się
- W przypadku lamelek, z wyjątkiem ziarna 36, można stosować ziarno o jeden stopień grubsze niż w przypadku krążków fibrowych



KRAŻKI Z WŁÓKNINY DO ŚZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki z włókniny składają się z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego.

Krażki zdzierakowe Rapid Strip posiadają otwartą sieciową konstrukcję, która sprawia, że szlifowanie jest agresywne przy czym obróbka jest chłodna i nie występuje zjawisko zabijania się. Krażki Rapid Blend posiadają spójną budowę składającą się z sieci od otwartej do gęstszej, dzięki czemu mogą być stosowane zarówno do załamywania krawędzi jak i do wykańczania powierzchni.

Krażki Rapid Prep posiadają bardziej otwartą strukturę, która zaspokaja potrzebę przygotowania powierzchni, jak i czyszczenia. Każdy z produktów zapewnia doskonałe szlifowanie przy jednoczesnej poprawie wykończenia powierzchni.

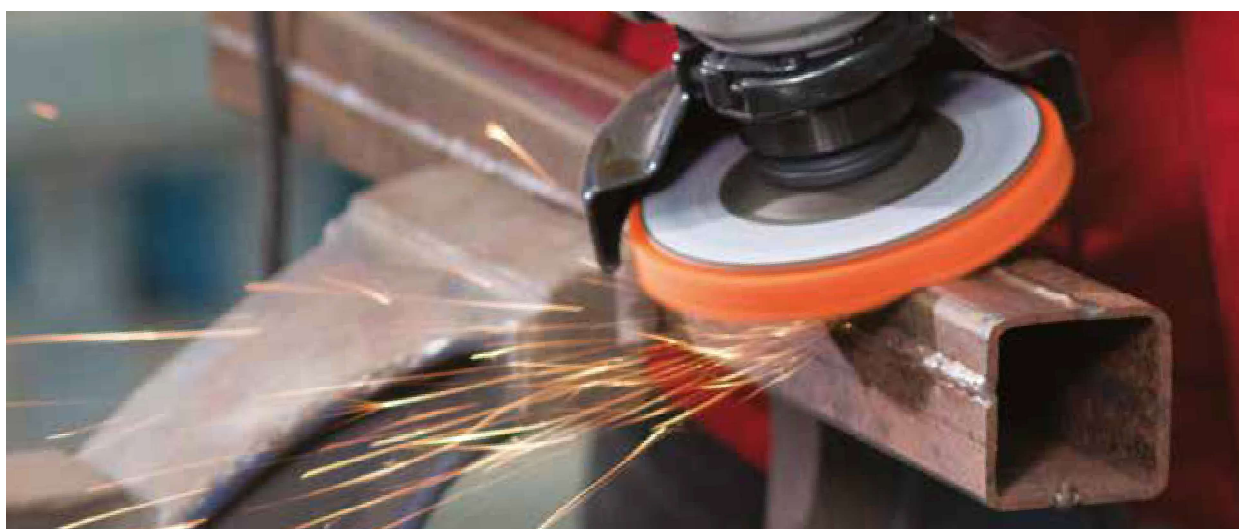
DLACZEGO KRAŻKI Z WŁÓKNINY Z ODSADZONYM ŚRODKIEM?

PRODUKTY WŁÓKNINOWE (NIETKANE) W ZESTAWIENIU Z KRAŻKAMI FIBROWYMI, SZCZOTKAMI STALOWYMI I ŚCIERNICAMI Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

- Załamywanie krawędzi, wyrównywanie powierzchni oraz wykańczanie przy pomocy jednego narzędzia, ograniczając ilość operacji
- Jednorodna, powtarzalna obróbka
- Brak niedoszlifowań i żłobienia
- Chłodniejsze szlifowanie, co zmniejsza prawdopodobieństwo odkształcania się i odbarwienia powierzchni
- Idealne rozwiązanie w przypadkach, gdy problemem jest zabijanie się przy obróbce włókien szklanych, materiałów klejących się i metali miękkich
- Zdzieranie powłok i farby z materiałów jak beton, cement i kamień
- Mniejsze drgania i bardziej cicha obróbka
- Alternatywa dla szczotek stalowych

ZASTOSOWANIA DLA NARZĘDZI WŁÓKNINOWYCH DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

ZASTOSOWANIE	NAJWYŻSZA PRODUKTYWNOŚĆ. NAJNIŻSZE KOSZTY CAŁKOWITE	DOSKONAŁE ZESTAWIENIE WYDAJNOŚĆ / CENA	POWTARZALNA WYDAJNOŚĆ, NISKA CENA POCZĄTKOWA
	+++++	++++	+++
Zdzieranie zendry i niepożądanych efektów spawania	Blaze Rapid Strip Ziarno ceramiczne bardzo grube	-	
Usuwanie powłok, epoksydu/ kleju, farby		-	
Usuwanie rdzy, korozji i osadów		-	Rapid Prep A/O gruba
Obróbka elementów z włókna szklanego		-	
Usuwanie farby z betonu/kamienia		-	
Usuwanie rozprysków spawalniczych	-		Rapid Prep A/O gruba
Załamywanie krawędzi, usuwanie zadziorów oraz czyszczenie stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Blend 5A średnia	Rapid Prep A/O gruba
Usuwanie powłok ochronnych	-		Rapid Prep A/O gruba
Przygotowanie powierzchni przed pokrywaniem i powlekaniem	-	Vortex Rapid Prep A/O średnia	Rapid Prep A/O średnia
Lekkie czyszczenie	-	Vortex Rapid Prep A/O średnia	Rapid Prep A/O średnia
Czyszczenie i przygotowanie do spawania	-	Vortex Rapid Prep A/O drobna	Rapid Prep A/O drobna
Usuwanie skaz po spawaniu stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Prep A/O drobna	Rapid Prep A/O drobna
Wyrównywanie i wykańczanie różnych elementów metalowych	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykończenie dekoracyjne stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykańczanie końcowe i polerowanie	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykańczanie końcowe / polerowanie, gdzie wymagana jest zgodność powierzchni	-	-	Rapid Blend NEX 2SF









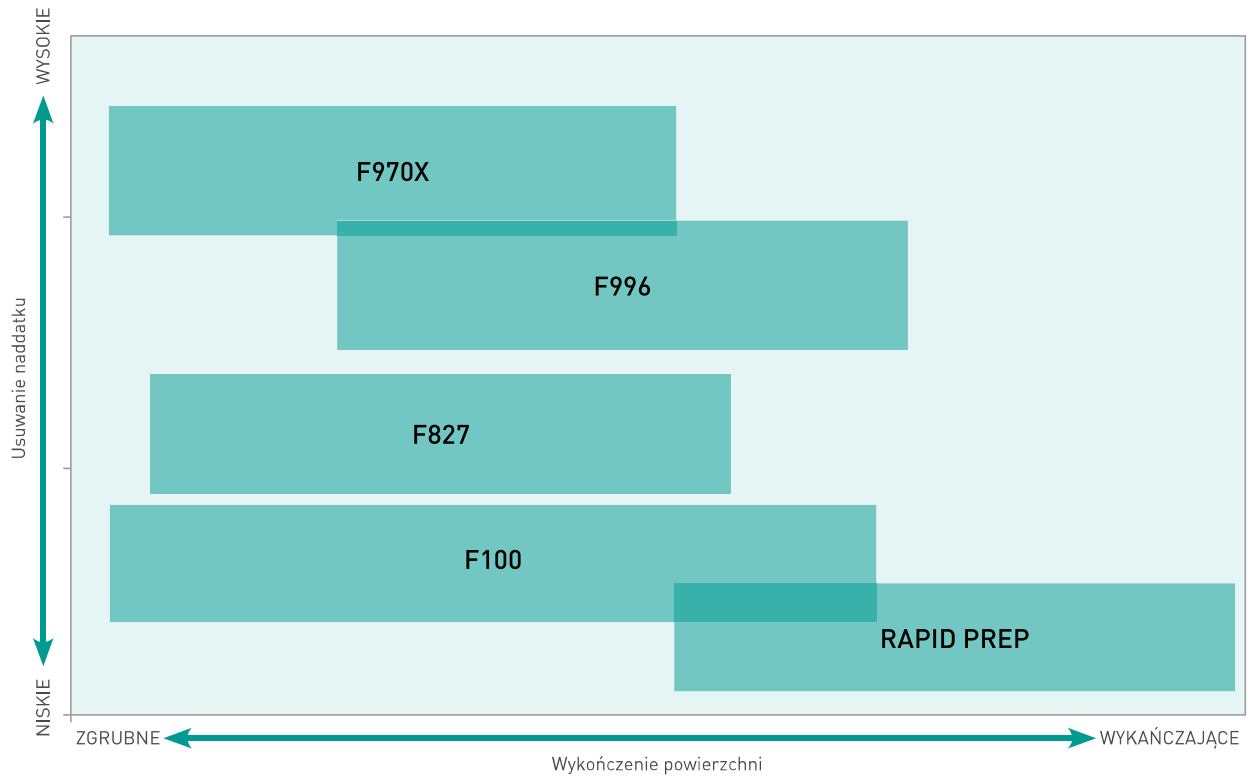
KRAŹKI FIBROWE DO ŚZLIFIEREK KĄTOWYCH

Norton posiada w swej ofercie pełny zakres krążków fibrowych dostępnych z wysokowydajnym ziarnem elektrokorundu ceramicznego Norton SG, elektrokorundu cyrkonowego, węgla krzemu i elektrokorundu zwykłego.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

MATERIAŁY	   			
	NORTON QUANTUM F996	BLAZE X F970X	NORZON F827	METAL F100
	+++++	+++++	++++	+++
Stal nierdzewna, inox	✓✓	✓		
Tytan, inkel, super stopy	✓✓	✓		
Stal węglowa, stal konstrukcyjna, stal zwykła	✓	✓✓	✓	✓
Żeliwo	✓	✓	✓	✓
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)			✓	✓
Drewno twarde			✓	✓
Drewno miękkie				✓
Kompozyty				✓
Kamień, beton				✓
Szkło, tworzywa sztuczne				✓

ZESTAWIENIE PRODUKTÓW I TABELA PORÓWNAWCZA



NORTON QUANTUM F996 **++++**

- Do chłodnego szlifowania stali nierdzewnych i stali żaroodpornych
- Wyjątkowo duża ilość usuwanego materiału i długa żywotność
- Odpowiedni do ciężkich operacji
- Doskonała jakość wykończenia powierzchni



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	36	25	EU	3157629398937	66623327494
		50	25	EU	3157629398944	66623327496
		60	25	EU	3157629398951	66623327497
		80	25	EU	3157629398968	66623327499
		120	25	EU	3157629398975	66623327500
	125x22	36	25	PL	3157629398982	66623327501
		50	25	EU	3157629398999	66623327502
		60	25	PL	3157629399002	66623327503
		80	25	PL	3157629399019	66623327504
		120	25	PL	3157629399026	66623327505
	180x22	36	25	EU	3157629399033	66623327506
		50	25	EU	3157629399057	66623327507
		60	25	EU	3157629399064	66623327508
		80	25	EU	3157629399071	66623327509
		120	25	EU	3157629399088	66623327510

Grupa Rabatowa: CA



Szlifowanie stali nierdzewnej wiąże się z powstawaniem dużej ilości ciepła; zawsze stosuj krążki Norton Quantum z dodatkową warstwą chłodzącą, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia. Zwykle do szlifowania spawów MIG stosuje się ziarno grube, a ziarno drobniejsze do spawów TIG.

NORTON

SAINT-GOBAIN

BLAZE^X

NOWA GENERACJA KRAŻKÓW FIBROWYCH

BLAZE X STEEL F970X **+++++** DO STALI WĘGLOWEJ

- Ziarno ceramiczne ulegające mikropęknięciom, samoostrzące się odstania nowe ostrzejsze krawędzie, aby znacznie zwiększyć szybkość szlifowania i żywotność krążka
- Mocniejsze podłoże z włókna zapewnia lepsze szlifowanie krążek-powierzchnia oraz zapobiega rozdieraniu w trudnych zastosowaniach
- Specjalnie zaprojektowany do stosowania na stali węglowej, oznaczony z tyłu każdego krążka, w celu jego łatwej identyfikacji



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	36	25	EU	8719362256209	78072718984
		50	25	EU	8719362256216	78072718985
		60	25	EU	8719362256223	78072718986
		80	25	EU	8719362256230	78072718987
	125x22	36	25	EU	8719362256247	78072718988
		50	25	EU	8719362256254	78072718989
		60	25	EU	8719362256261	78072718990
		80	25	EU	8719362256278	78072718991
	180x22	36	25	EU	8719362256285	78072718992
		50	25	EU	8719362256292	78072718993
		60	25	EU	8719362256308	78072718994
		80	25	EU	8719362256315	78072718995

Grupa Rabatowa: CA



W przypadku stali węglowej nie jest konieczne stosowanie krążka supersize, ponieważ wytwarzane jest mniej ciepła niż w przypadku stali nierdzewnej. BlazeX F970X to najlepszy wybór do stali węglowej.


KRAŹKI FIBROWE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

NORZON F827

- Duża szybkość usuwanego materiału w czasie szlifowania i zatamywania krawędzi elementów ze stali węglowej i stali nierdzewnej
- Wysoka i regularna szybkość szlifowania ze średnimi naciskami
- Samoostrzące się ziarno Norzon
- Doskonały współczynnik cena - wydajność

METAL
INOX



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115x22	24	25	EU	3157620306832	69957360048
		36	25	EU	3157620306849	63642539615
		50	25	EU	3157620306856	69957360053
		60	25	EU	3157620306863	63642539616
		80	25	EU	3157620306870	63642539617
		120	25	EU	3157620306825	63642533055
125x22		24	25	PL	3157620306962	63642539619
		36	25	PL	3157620306979	63642536483
		50	25	EU	3157620306986	63642539620
		60	25	PL	3157620306993	69957360057
		80	25	PL	3157620307006	63642539622
		120	25	PL	3157620307020	63642533056
180x22		24	25	EU	3157620307327	63642533062
		36	25	EU	3157620307334	63642533063
		50	25	EU	3157620307341	63642533064
		60	25	EU	3157620307358	63642533065
		80	25	EU	3157620307365	63642533066
		120	25	EU	3157620307389	63642533068



W przypadku stali węglowych warstwa chłodząca jest zbędna, gdyż powstaje mniejsza ilość ciepła niż w przypadku stali nierdzewnych. Trwałość krążka przy obróbce stali miękkich jest znacznie dłuższa.
Dla stali miękkich wskazanym jest stosowanie krążków fibrowych Norton Norzon.

Grupa Rabatowa: CA


F100 METAL

- Wszechstronny krążek fibrowy do obróbki stali i stopów metali
- Wytrzymałe ziarno ściernie tlenku glinu
- Większa ilość materiału usuwana w czasie obróbki zgrubnej
- Szeroki wybór rozmiarów ziarna i wymiarów średnic



METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115 x 22	16	25	PL	3157629506462	66623385735
		24	25	PL	3157629506479	66623385738
		36	25	PL	3157629506486	66623385741
		40	25	PL	3157629506493	66623385745
		50	25	PL	3157629506509	66623385747
		60	25	PL	3157629506516	66623385748
		80	25	PL	3157629507124	66623385750
		100	25	PL	3157629507131	66623385751
		120	25	PL	3157629507148	66623385757
125 x 22		16	25	PL	3157629507155	66623385761
		24	25	PL	3157629507162	66623385764
		36	25	PL	3157629507179	66623385768
		40	25	PL	3157629507186	66623385770

F100 METAL

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125 x 22	50	25	PL	3157629507193	66623385773
	60	25	PL	3157629507209	66623385775
	80	25	PL	3157629507216	66623385776
	100	25	PL	3157629507223	66623385778
	120	25	PL	3157629507247	66623385779
180 x 22	16	25	PL	3157629507308	66623385755
	24	25	PL	3157629507315	66623385758
	36	25	PL	3157629507322	66623385760
	40	25	PL	3157629507292	66623385752
	50	25	PL	3157629507537	66623385793
	60	25	PL	3157629507285	66623385749
	80	25	PL	3157629507278	66623385746
	100	25	PL	3157629507261	66623385744
	120	25	PL	3157629507254	66623385739

Grupa Rabatowa: CA

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD PRODUKTU	RODZAJ ZIARNA / GRANULACJA	16	24	36	50	60	80	120	150	180	220	240	280	320	360	400
F975 Greenlyte	SG Ceramiczne			•	•	•	•									
F425 ALU	Węgiel krzemu		•	•		•	•	•			•					
F293	Tlenek Glinu		•	•	•	•	•	•								

• Dostępny

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA DLA PRODUKTÓW NA ZAMÓWIENIE

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
100x16	3000 szt.
115x22	3000 szt.
125x22	3000 szt.
150x22	3000 szt.
180x22	1000 szt.
230x22	1000 szt.

PODKŁADKI NYLONOWE WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM

- Wzmocniona, ryflowana konstrukcja talerza stabilizuje poziom elastyczności na całej powierzchni oraz umożliwia dodatkowe chłodzenie podkładki i materiału ściernego
- Do cięższych operacji szlifowania
- Zgodne z ISO 15636
- Granulacja 36+ i drobniejsza



WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GEŚTOŚĆ	MAX. OBR/ MIN	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Sztywna	13300	5	EU	3157629437469	66623376727
125	M14	Sztywna	12200	5	EU	3157629437476	66623376821
150	M14	Sztywna	10200	5	EU	8719362119719	69957309184
180	M14	Sztywna	8500	5	EU	3157629437483	66623376822

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKI DO KRAŻKÓW FIBROWYCH DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PODKŁADKI Z CHŁODZENIEM POWIETRZEM

- Do bardziej agresywnego szlifowania
- Granulacja 16+ i drobniejsza
- Cechują się gęstym uźebrowaniem przez co stają się odporne na wyższe temperatury



WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Sztywna	13300	1	EU	3157625620728	69957382821
125	M14	Sztywna	12200	1	PL	3157625620735	69957382823
180	M14	Sztywna	8500	1	EU	3157625620742	69957382824

Grupa Rabatowa: AAM

NYLONOWE PODKŁADKI

- Do zastosowań ogólnych
- Granulacja 60+ i drobniejsza
- Zgodne z Normą ISO 15636



WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Twarda	13300	5	EU	3157625620797	69957382828
	M14	Średnia	13300	5	EU	3157625620759	69957382825
125	M14	Twarda	12200	5	PL	3157625620803	69957382829
	M14	Średnia	12200	5	PL	3157625620766	69957382826
180	M14	Twarda	8500	5	EU	3157625620827	69957382830
	M14	Średnia	8500	5	PL	3157625620773	69957382827

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKI NYLONOWE

- Do zastosowań ogólnych
- Zgodne z Normą ISO 15636



WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125	M14	Twarda	12200	5	PL	3157625620803	69957382829
180	M14	Twarda	8500	5	EU	3157625620827	69957382830

Grupa Rabatowa: CA

PORADNIK DOBORU TWARDOŚCI PODKŁADKI



SZTYWNA odpowiednia do intensywnego szlifowania oraz tam, gdzie oczekuje się usuwania dużych naddatków jak np. ukosowanie krawędzi.



TWARDA odpowiednia do szlifowania zgrubnego i usuwania większych ilości materiału jak np. przy ukosowaniu krawędzi, obróbce spawów spawalniczych oraz usuwaniu zadziórów.



ŚREDNIA odpowiednia do średnio i mało intensywnych zastosowań jak np. zaokrąglanie krawędzi oraz szlifowanie powierzchni.



LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Lamelki marki Norton przeznaczone są do różnych zastosowań jak lekkie usuwanie materiału, ukosowanie, gratowanie, wygładzanie i wykańczanie powierzchni, skracając czas potrzebny na obróbkę i obniżając koszty materiałów ściernych. Lamelki szlifują szybciej i zapewniają lepsze wykończenie powierzchni aniżeli krążki fibrowe, mając dodatkową zaletę, taką jak dłuższa żywotność dzięki lamelkowej budowie.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



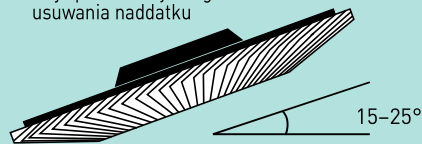
MATERIAŁY	NORTON QUANTUM R996	X-TREME PRO R928	X-TREME R860	NORTON EASYTRIM	VULCAN R842	STARLINE R842
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++
Stal nierdzewna, inox, oraz duplex	✓✓	✓✓	✓			
Inkonel, tytan, stopy specjalne	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna oraz stal zwykła	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓
Żeliwo		✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)						✓✓
Twarde i miękkie drewno						✓✓

KSZTAŁT ŚCIERNIC LAMELKOWYCH

TYP 29 STOŻKOWY



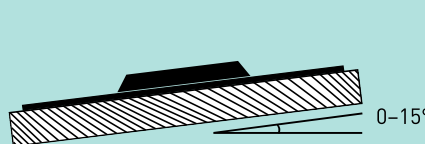
- Mogą być stosowane do obróbki konturów i krawędzi
- Lamelki stożkowe mają większy kontakt w czasie usuwania naddatku z płaskich powierzchni
- Najlepsze do szybkiego usuwania naddatku



TYP 27 PŁASKI



- Do stosowania na powierzchniach płaskich
- Najlepsze do wygładzania i obróbki wykańczającej



TWARDOŚĆ

STANDARD

Do szlifowania intensywnego i szybkiego usuwania naddatku



DUŻA GĘSTOŚĆ

Do szlifowania powierzchni nierównych, a z drobniejszą granulacją do wygładzania



LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH





NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Dzięki chłodnemu szlifowaniu jest doskonały do obróbki stali nierdzewnej
- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne zapewnia szybką obróbkę
- Dzięki mocnemu i grubemu podłożu bawełnianemu dobrze sprawuje się przy obróbce krawędzi
- Szczególnie dobrze pracuje przy dużych naciskach na szlifierkach o dużej mocy



METAL
INOX



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	40	10	EU	3157629266298	66254461027
		60	10	EU	3157629266304	66254461029
		80	10	EU	3157629266311	66254461031
	125x22	40	10	PL	3157629281062	66254445878
		60	10	PL	3157629281079	66254445879
		80	10	PL	3157629266724	66254461033
	180x22	40	10	EU	3157629266748	66254461038
						

Grupa Rabatowa: CA



NORTON

SAINT-GOBAIN

**X-TREME
PRO**

IDŹ W **'PRO'** ABY UZYSKAĆ
EX-TREME'ALNA
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA

X-TREME PRO R928 **+++++**

- Różowe, wysokowydajne ściernice lamelkowe X-Treme Pro R928, z podkładem z polibawetny i ziarnem ceramicznym, zapewniają lepszą szybkość cięcia i żywotność produktu w porównaniu do krążków cyrkonowych premium i produktów ceramicznych dostępnych na rynku, dzięki strukturze o dużej gęstości
- Ściernice te są również wyposażone w dodatkową warstwę supersize, która zapewnia chłodniejszą obróbkę, redukując wytwarzanie ciepła podczas użytkowania, co zapewnia lepszą jakość elementu obrabianego za każdym razem
- X-Treme Pro R928 jest idealny produktem do szybkiego szlifowania stali nierdzewnej lub twardszego materiału przy średnim nacisku



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
		40	10	EU	8719362261388	78072723630
		60	10	EU	8719362261395	78072723632
		80	10	EU	8719362261708	78072723633
		120	10	EU	8719362261715	78072723634
		40	10	EU	8719362261807	78072723652
		60	10	EU	8719362261814	78072723653
		80	10	EU	8719362261821	78072723654
		120	10	EU	8719362261838	78072723655
		40	10	EU	8719362261968	78072723810
		60	10	EU	8719362261975	78072723811
		80	10	EU	8719362261982	78072723812
		120	10	EU	8719362261999	78072723813

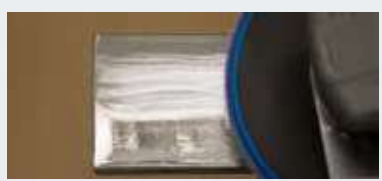
Grupa Rabatowa: CA



Do intensywnego i szybkiego usuwania materiału, ma długą żywotność



Doskonale do fazowania krawędzi i gratowania



Warstwa supersize zapewnia chłodniejsze skrawanie i ogranicza wytwarzanie ciepła podczas użytkowania krążka. Skutkuje to lepszą jakością detalu i brakiem śladów przypaleń.

LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



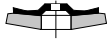


X-TREME R860 **+++++**

- 100% ostrego ziarna Norzon dla szybszego cięcia od samego początku
- Mocny poliestrowy podkład zapewnia doskonałą żywotność produktu i lepsze usuwanie materiału za pomocą jednej ściernicy
- Idealny produkt do zastosowań ze średnim i wysokim naciskiem na stali węglowej i twardych metalach



METAL
INOX



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 22 	40	10	EU	8013414838697	78072726071
		60	10	EU	8013414838703	78072726074
		80	10	EU	8013414838710	78072726075
		120	10	EU	8013414838642	78072726043
	125 x 22 	40	10	EU	8013414838727	78072726076
		60	10	EU	8013414838734	78072726077
		80	10	EU	8013414838741	78072726078
		120	10	EU	8013414838659	78072726045
	180 x 22 	40	10	EU	8013414838758	78072726080
		60	10	EU	8013414838765	78072726081
	125 x 22 	40	10	EU	8013414838666	78072726053
		60	10	EU	8013414838673	78072726068



W przypadku stali węglowej nie jest konieczne stosowanie ściernicy supersize, ponieważ wytwarza się mniej ciepła niż w przypadku stali nierdzewnej. X-Treme R860 to najlepszy wybór do stali węglowej.

Grupa Rabatowa: CA



Ściernice lamelkowe z ziarnem Norzon zapewniają agresywne usuwanie nadmiaru przy mniejszych naciskach, nawet na szlifierkach kątowych średniej mocy.

NORTON

SAINT-GOBAIN®

EASYTRIM**++++**

NORTON EASYTRIM R842 DOCINANE PŁYTKI PODKŁADU

Ściernice lamelkowe Norton EasyTrim cechują się kodowaniem kolorystycznym oraz podkładem z tworzywa sztucznego, który można przyciąć, kiedy listki ściernicy się zużyją. Przeznaczone do szlifowania, gratowania, wyrównywania i wykańczania.



Lamelki Norton EasyTrim

- Przycinany podkład wydłuża żywotność produktu, redukując zużywane ilości lamelek
- Talerz podkładu jest kodowany kolorystycznie według granulacji, więc łatwo jest zidentyfikować i wybrać produkt
- Agresywne ziarno cyrkonowe szlifuje materiał szybko we wszystkich zastosowaniach
- Stwórz elastyczne lamelki poprzez docięcie podkładu, a uzyskasz łatwy dostęp do spoin pachwinowych, narożników i zakrzywień

METAL
INOX

NYLONOWY DOCINANY PODKŁAD	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	WYPUKŁA
	125 x 22	40	10	EU	8013414835535	78072705358
		60	10	EU	8013414835542	78072705359
		80	10	EU	8013414835559	78072705360
		120	10	EU	8013414835566	78072705361

Grupa Rabatowa: CA



SZLIFOWANIE



GRATOWANIE



WYGŁADZANIE



WYKAŃCZANIE

LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH





VULCAN R842 **+++**

- Wszechstronna ściernica lamelkowa do szlifowania i gratowania stali zwykłej i stali nierdzewnej
- Samoostrzące się ziarno cyrkonowe
- Szybkie i regularne szlifowanie przy średnim i małym docisku
- Doskonały współczynnik cena - wydajność



METAL INOX



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115 x 22		40	10	PL	3157629585221	63642502311
			60	10	PL	3157629585238	63642502312
			80	10	PL	3157629585245	63642502313
	125 x 22		40	10	PL	3157629585269	63642502315
			60	10	PL	3157629585276	63642502317
			80	10	PL	3157629585283	63642502318
			120	10	PL	3157629585290	63642502326
	180 x 22		40	10	PL	3157629585429	63642502341
			60	10	PL	3157629585436	63642502343
			80	10	PL	3157629585443	63642502345
			120	10	PL	3157629585450	63642502347

Grupa Rabatowa: CA



Przy szlifowaniu stali węglowej powstaje mniej ciepła niż w przypadku stali nierdzewnej, a zatem dodatkowa warstwa chłodząca nie jest potrzebna. W przypadku stali miękkich żywotność jest większa. Lamelki Norzon są lepszym wyborem przy stalach węglowych.



STARLINE R842 **+++**

- Ziarno ściernicze cyrkonowe
- Podkład płócienny
- Podłoże z włókna szklanego
- Dobre usuwanie naddatku



METALE ŻELAZNE







WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	125x22		40	10	PL	3157629341674	66254492271
			60	10	PL	3157629341681	66254492272
			80	10	PL	3157629341698	66254492273
			120	10	PL	3157629341704	66254492274

Grupa Rabatowa: CA



Przy obróbce wykańczającej, w przypadku lamelek, należy stosować krążek z granulacją jeden stopień grubszą aniżeli w przypadku krążków fibrowych.

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PODŁOŻE	KSZTAŁT	100x16	115x22	125x22	150x22	180x22
Podłoże wzmocnione włóknem szklanym	Stożkowe 	•	•	•	•	•
	Płaskie 		•	•	•	•
Podłoże wzmocnione tworzywem sztucznym	Stożkowe 		•	•	•	•
	Płaskie 		•	•	•	•

• Dostępny

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA	WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
100x16	1200 szt.	150x22	600 szt.
115x22	1200 szt.	180x22	600 szt.
125x22	960 szt.		

NORTON

SAINT-GOBAIN



4 ETAPOWY ZESTAW DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH OD CIĘCIA DO USUWANIA SZWÓW SPAWALNICZYCH

Asortyment krążków Norton do szlifierek kątowych, w najpopularniejszych granulacjach do cięcia, czyszczenia, ukosowania i usuwania szwów spawalniczych ze stali węglowej.

ZESTAW ZAWIERA	NUMER PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK. MAGAZYN	NUMER PRODUKTU
Tarcza do cięcia Norton Quantum3 NQ60ZZ-125x1,3x22,23-T41	66253371351	25	
Krążek Blaze Rapid Strip 125x22 R9101 A0XC	66623303916	10	
Krążek włókninowy Norzon 125x22 P36	63642536483	25	EU 69957366032
Krążek lamelkowy Vulcan Zirconia 125x22 P60	63642502317	10	
Nylonowa podkładka wzmocniona włóknem szklanym do krążków fibrowych 125 M14	66623376821	1	
Profesjonalna torba na narzędzia Norton: Polybag 600D 38x23x28cm	78072710141	1	

Grupa Rabatowa: CA

PRZYGOTOWANIE I WYKAŃCZANIE SZWÓW SPAWALNICZYCH W 4 ETAPACH (STAL WĘGLOWA)



ETAP 1 CIĘCIE

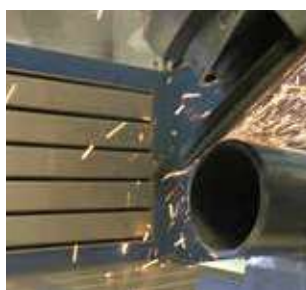
Tarcze do cięcia Norton Quantum3 są łatwe do użycia, łatwe do prowadzenia i zapewniają powtarzalne efekty. Bez pyłu, bez zapachu co sprawia, że proces jest komfortowy.

Norton Quantum3 to krążek bardzo wygodny w użyciu, zapewnia najdłuższą żywotność na rynku.



ETAP 2 CZYSZCZENIE

Krążki Blaze Rapid Strip osiągają najlepsze rezultaty, gdy są używane pod kątem 10-15°. Usuują wtedy szybko niechciane powłoki i efekty korozji z minimalnym usuwaniem nadmiaru. To wszechstronny produkt, ponieważ możesz pracować nim bardziej agresywnie, kiedy zwiększysz nacisk. Jest wygodny w użyciu i nie niszczy lub nie żłobi komponentów.



ETAP 3 UKOSOWANIE

Krążki fibrowe Norton Norzon F827 w granulacji P36 w połączeniu z twardą ząbkowaną podkładką to najlepsza opcja. Usuną materiał szybko, a płaska powierzchnia kontaktu z materiałem ułatwia kontrolę nad procesem oraz pomaga uzyskać wymagany kąt.



ETAP 4 USUWANIE SZWÓW SPAWALNICZYCH

Po spawaniu użyj Norton Vulcan R842 w granulacji P60 do szybkiego usunięcia szwu spawalniczego i uzyskania szybkiego wykończenia pod farbę lub inną powłokę.



3 ETAPOWY ZESTAW DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH OD USUWANIA SZWÓW SPAWALNICZYCH DO JASNEGO WYKOŃCZENIA

Asortyment krążków Norton do szlifierek kątowych, w najpopularniejszych granulacjach do usuwania naddatku, wyrównywania i korygowania oraz wykańczania stali nierdzewnej

ZESTAW ZAWIERA	NUMER PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	NUMER PRODUKTU
Krążki lamelkowe Quantum 125x22 P60	66254445879	10		
Krążki Rapid Prep 125x22 Grube	66623378975	25		
Krążki Rapid Blend 125x12x22 Drobne	66254496320	10	EU	69957366033
Podkładka średnia do wótknin 125 M14	69957382841	1		
Profesjonalna torba na narzędzia Norton: Polybag 600D 38x23x28cm	78072710141	1		

Grupa Rabatowa: CA

USUWANIE SZWÓW SPAWALNICZYCH DO WYKOŃCZENIA KOMERCYJNEGO W 3 ETAPACH (STAL NIERDZEWNA)



ETAP 1 USUWANIE NADDATKU

Krążek lamelkowy Norton Quantum w granulacji P60 jest doskonały do usuwania szwów spawalniczych i naddatku. Lamelki są szczególnie dedykowane do tych zastosowań, ponieważ ciągła erozja podkładu pozwala na odstonięcie nowych, ostrzejszych ziaren podczas użytkowania krążka, wydłużając żywotność produktu. Jako że podkład jest bardziej miękki niż w krążkach fibrowych, wykończenie powierzchni będzie lepsze, zmniejszając liczbę kolejnych etapów.



ETAP 2 WYRÓWNYWANIE I KORYGOWANIE

Krążki Vortex Rapid Prep (SCM) są wygodne w użytkowaniu i posiadają zdolność lepszego wykańczania. Najlepsze rezultaty osiągają w pracy pod kątem 10-15°, zapobiegając zarysowaniom. Krążki w grubej granulacji używane są do korygowania wykończenia z etapu 2.



ETAP 3 WYKAŃCZANIE

Rapid Blend NEX-2SF ma zdolność doskonałego ostatecznego wykończenia i uzyskuje wyjątkowo dobrą, jasną i błyszczącą powierzchnię. Najlepsze rezultaty uzyskuje się używając go pod kątem 10-15°. Potrzebuje wolnego prowadzenia po obrabianej powierzchni, przy nacisku jedynie ciężaru samej szlifiarki kątovej. Spróbuj także NEX-3SF spec dla większej trwałości, gdy elastyczność i komfort są mniej istotne. Dla najlepszego rezultatu i uniknięcia przypaleń stosuj prędkość 6000-7000 obr./min.




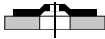
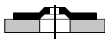
PÓŁELASTYCZNE KRAŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki półelastyczne powstają w wyniku pokrycia trwałej, składającej się z wielu warstw fibry, specjalnym materiałem ściernym ze spoiwem żywicznym. Krażki te są powszechnie stosowane do czyszczenia kamienia, kadłubów statków i todzi, usuwania rdzy z dużych powierzchni oraz do usuwania kleju i mas uszczelniających.

CP FLEX **++++**

- Półelastyczny krażek z czarnym węglikiem krzemu do obróbki marmuru, granitu, betonu, włókna szklanego oraz żeliwa.
- Doskonali do zastosowania w budownictwie do agresywnego szlifowania, wyrównywania i czyszczenia powierzchni



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125 x 22	16	25	EU	3157629062937	66261083476
		24	25	EU	3157625442856	7660719292
		36	25	PL	3157625442863	7660719293
		60	25	PL	3157625442887	7660719294
		80	25	PL	3157625442894	7660719295
	180 x 22	16	25	EU	3157629062968	66261083479
		24	25	EU	3157625442900	7660719296
		36	25	EU	3157625442917	7660719297
		60	25	EU	3157625442924	7660719298
		80	25	EU	3157625442948	7660719299

Grupa Rabatowa: CA



KRĄŻKI RAPID STRIP Z ODSADZONYM ŚRÓDKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

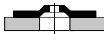
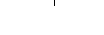

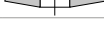
Krążki z włókniiny składają się z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki zdzierakowe Rapid Strip posiadają otwartą sieciową konstrukcję, która sprawia, że szlifowanie jest agresywne przy czym obróbka jest chłodna i nie występuje zjawisko zabijania się. Grube, mocne włókno syntetyczne z ziarnem węgla krzemu o wysokiej granulacji sprawia, że lekkie staje się usuwanie rdzy, rozprysków spawalniczych, zendry i innych zanieczyszczeń powierzchni.

BLAZE RAPID STRIP **+++++**

DPC TYP 27

- Doskonaty do usuwania rdzy, korozji, małych rozprysków spawalniczych, zanieczyszczeń, zendry i innych wtrąceń znajdujących się na powierzchni
- Blaze ma dwukrotnie większą żywotność niż inne krążki z ziarnem ceramicznym, ponieważ Blaze zawiera ziarno Norton SG
- Pozostawia dokładnie czystą powierzchnię, która ma bardzo dobrą przyczepność w dalszych procesach takich jak powlekanie, malowanie oraz lutowanie
- Bardzo wszechstronne, wystarczająco sztywne aby wytrzymać agresywne używanie, ale dostatecznie miękkie aby uniknąć żłobienia i poprawek. Należy stosować nacisk przy zdzieraniu powłok; należy używać lekkiego nacisku dla wykończenia podobnego jak w przypadku krążków wykańczających



KSZTAŁT	DxH (mm)	KOD PRODUKTU	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR./MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	R9101	10	12000	PL	3157629408872	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	PL	3157629408896	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	EU	3157629408902	66623303920
	125x22	R9101	10	12000	EU	8711479944543	66261118630

Grupa Rabatowa: CA

RAPID STRIP

DPC TYP 27

- Krążek do zastosowań ogólnych
- Nylonowe włókna, elastyczna żywica i ziarno ściernie o wysokiej granulacji zapewnia agresywne szlifowanie i długą żywotność
- Efektywne czyszczenie pozostawia powierzchnię, która ma bardzo dobrą przyczepność w dalszych procesach takich jak powlekanie, malowanie oraz lutowanie
- Nie zabija się na lepkich powłokach, klejach i miękkich metalach, jak to ma miejsce w przypadku krążków fibrowych



	DxH (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STRIPPA R4104 S	115x22	R4104	5	11000	EU	3157625591523	63642585732
	125x22	R4104	5	8500	PL	3157625591547	63642585749
RAPID STRIP R4101 H	115x22	R4101	10	12000	PL	3157629493212	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	EU	8711479582523	66261030655

Grupa Rabatowa: CA



KRĄŻKI RAPID BLEND Z ODSADZONYM ŚRÓDKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki z włókniny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki Rapid Blend posiadają spójną konstrukcję z różną strukturą splotu od otwartej do bardzo gęstej. Stosowane są do gratowania jak i do obróbki wykańczającej. Mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkami w celu wygładzenia i nadania dobrego wykończenia powierzchni w dwóch lub trzech operacjach.

BLAZE RAPID BLEND **+++++** DPC TYP 27 (STRUKTURA OTWARTA)

- Ceramiczne ziarno Blaze zapewnia mocne skrawanie i żywotność, z możliwością pominięcia niektórych kroków w procesie szlifowania
- Wszechstronny krążek włókninowy do agresywnego szlifowania i niewielkich operacji wygładzania
- Szlifuje szybciej niż inne krążki Rapid Blend, z minimalnym wpływem na wykończenie powierzchni



KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125x6x22	U9101	Bardzo gruba	10	12000	EU	3157629541937	77696067121

Grupa Rabatowa: CA

VORTEX RAPID BLEND **++++**

DPC TYP 27 I TYP 29 WYPUKŁY

- Do lekkiego usuwania ściegów i rozprysków spawalniczych, ciężkiego gratowania i obróbki wykańczającej
- Może przecinać tak jak lamelka z ziarnem 80 i wykańcza powierzchnię jak krążek Rapid Blend (NEX 2SF)
- Bardzo wydajne ziarno zapewnia szybkie usuwanie nadmiaru, skraca czas cyklu i podnosi jakość powierzchni
- Dwukrotnie bardziej żywotne niż ściernice konwencjonalne
- W celu uzyskania dobrej jakości przedmiotu, mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkowymi. Występują w wielu granulacjach i specyfikacjach w zależności od zastosowania. Podkładka o średnicy mniejszej od krążka daje możliwość wykorzystywania obwodu przez dłuższy czas



KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRO-DUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	3157629541463	77696067099
	115x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	EU	3157629541487	77696067105
	115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	PL	3157629326244	66254429268
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	PL	3157629422175	66254496323
	115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	3157629521939	66623392701
	125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	3157629521946	66623392718
	125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	3157629541470	77696067103
	125x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	EU	3157629541494	77696067110
	125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	8711479593413	63642531710
		U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	8711479593420	63642531717




Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI RAPID BLEND Z ODSADZONYM ŚRODKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

RAPID BLEND

NEX DPC TYP 27 I TYP 29 WYPUKŁY

- Spojona konstrukcja z różną strukturą splotu od otwartej do bardzo gęstej (zbitej), zarówno do gratowania jak i wykańczania powierzchni
- Drobne ziarno węgla krzemu i elastyczna spojona konstrukcja pozwala na gładkie, kontrolowane wyrównywanie oraz wygładzanie powierzchni
- Szlifuje łatwiej i generuje mniej ciepła niż krążki konkurencji
- Szybkie wykańczanie powierzchni dzięki szerokiej gamie produktów mogących spełnić różne wymagania dotyczące jakości powierzchni
- Podkładka o średnicy mniejszej od krążka daje możliwość wykorzystywania obwodu przez dłuższy czas

KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/ MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x6x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	EU	3157629541500	77696067115
		U4401	NEX2SF	10	12000	PL	3157629185223	66261020546
		U4401	NEX3SF	10	12000	PL	3157629422151	66254461726
	115x12x22	U2401	NEX2AF	10	12000	EU	3157629185247	66261020547
		U2301	NEX 2AM	10	12000	PL	3157629185254	66261020548
		F2303	HSMA	10	12000	PL	3157629184813	66261020549
125x6x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	EU	3157629541951	77696067118	
	U4401	NEX 3SF	10	12000	EU	3157629541920	77696067119	
125x12x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	PL	3157629422168	66254496320	
	U4401	NEX 3SF	10	12000	EU	3157629541944	77696067125	
	125x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	EU	8711479593437	63642531722
		U4401	NEX3SF	10	12000	EU	8711479593444	63642531723

Grupa Rabatowa: CA

HSMA = Krążek o Dużej Wytrzymałości





KRAŻKI RAPID PREP DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki z włókniny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krażki Rapid Prep posiadają otwartą strukturę splotu, której celem jest oczyszczenie i przygotowanie powierzchni dzięki systemowi powlekania, który zmniejsza prawdopodobieństwo rozmazywania i zabijania krążka. Każdy krążek łączy w sobie zdolność szybkiej obróbki jak ziarnem grubym z obróbką wykańczającą jak ziarnem drobnym. W ten sposób obniżone są koszty narzędzi na jeden przedmiot obrabiany. Duża zawartość ziarna w krążku wydłuża żywotność narzędzia.

VORTEX RAPID PREP

SCM SELF-GRIP Z USUWALNYM OTWOREM CENTRALNYM 22mm

- Ziarno Vortex łączy w sobie właściwości ziarna grubego z właściwościami ziarna ściernego, przez co zapewnia zarówno szybką obróbkę przy dobrym wykończeniu powierzchni
- Trwały krążek do wygładzania, czyszczenia i delikatnego gratowania
- Krążek zapewniający najbardziej równe skrawanie i wykończenie powierzchni ze wszystkich obecnych na rynku
- Technologia Czystego Spoiwa - nie rozmazuje, nie zabija się przy obróbce aluminium i miękkich metali
- Uzyskuje się wolną od zadziorów i przygotowaną do malowania powierzchnię w mniejszej ilości kroków, nie powodując uszkodzenia materiału



	D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496947	66623378971
		S2203	Gruba	25	EU	3157629496978	66623378974
		S2303	Średnia	25	EU	3157629497005	66623378977
		S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629497036	66623378980
	125	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496954	66623378972
		S2203	Gruba	25	EU	3157629496985	66623378975
		S2303	Średnia	25	EU	3157629497012	66623378978
		S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629497043	66623378981
	178	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496961	66623378973
		S2203	Gruba	25	EU	3157629496992	66623378976
		S2303	Średnia	25	EU	3157629497029	66623378979

Grupa Rabatowa: CA

KRAŻKI RAPID PREP DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

VORTEX RAPID PREP

SCM

- Warstwy materiału SCM (Surface Conditionin Material - Materiał do Przygotowania Powierzchni) z różnymi granulacjami
- Dłuższa żywotność i trwałość przy szlifowaniu bez rozmazywań i obróbce przy zastosowaniu jednego krążka
- Trójwymiarowe włókninowe narzędzie zawierające wysokowydajne ziarno Vortex oraz spoiwo w technologii Clean Bond™ (Czyste Spoiwo)
- Idealne do czyszczenia, lekkiego gratowania i obróbki szwów spawalniczych w procesie spawania metodą TIG stali nierdzewnej


WYGŁADZANIE	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	S2203	Gruba	10	12200	PL	5900442872119	66261130726
		S2303	Średnia	10	12200	PL	5900442872126	66261130773
		S2403	Drobna	10	12200	PL	5900442872133	66261130776
		S2503	Bardzo drobna	10	12200	PL	5900442872140	66261130777
	125x22	S2203	Gruba	10	12200	PL	5900442872157	66261130779
		S2303	Średnia	10	12200	PL	5900442872164	66261130780
		S2403	Drobna	10	12200	PL	5900442872171	66261130781
		S2503	Bardzo drobna	10	12200	PL	5900442872188	66261130782

Grupa Rabatowa: CA

RAPID PREP

SCM (AO) SELF-GRIP Z USUWALNYM OTWOREM CENTRALNYM 22mm

- Uzyskuje się wolną od zadziorów i przygotowaną do malowania powierzchnię w mniejszej ilości kroków nie powodując uszkodzenia materiału
- Krążek do zastosowań ogólnych, do wygładzania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania
- Stosować należy podkładkę Self-Grip z elementem do centrowania

D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629497074	66623378983
		S2208	Gruba	25	EU	3157629497081	66623378984
		S2308	Średnia	25	EU	3157629497111	66623378987
		S2408	Drobna	25	EU	3157629497142	66623378990
		S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629497289	66623379028
	125	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629497067	66623378982
		S2208	Gruba	25	EU	3157629497098	66623378985
		S2308	Średnia	25	EU	3157629497128	66623378988
		S2408	Drobna	25	EU	3157629497159	66623378991
		S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629497296	66623379029

Grupa Rabatowa: CA

ŚCIERNICE LAMELKOWE RAPID PREP

- Warstwy materiału SCM (Surface Conditionin Material - Materiał do Przygotowania Powierzchni) z różnymi granulacjami
- Dłuższa żywotność i trwałość przy szlifowaniu bez rozmazywań i obróbce przy zastosowaniu jednego krążka
- Trójwymiarowe włókninowe narzędzie zawierające wysokowydajne ziarno Vortex oraz spoiwo w technologii Clean Bond™ (Czyste Spoiwo)
- Idealne do czyszczenia, lekkiego gratowania i obróbki szwów spawalniczych w procesie spawania metodą TIG stali nierdzewnej

	WYMIARY DxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 22	S2208	Gruba	5	PL	8711479952234	66261120415
		S2308	Średnia	5	PL	8711479952241	66261120421
		S2408	Drobna	5	PL	8711479952258	66261120422
		S2508	Bardzo Drobna	5	PL	8711479952265	66261120424
		S2208	Gruba	5	PL	5900442824613	63642549513
	125 x 22	S2308	Średnia	5	PL	5900442824620	63642549516
		S2408	Drobna	5	PL	5900442824637	63642549520
		S2508	Bardzo Drobna	5	PL	5900442824644	63642549521

Grupa Rabatowa: CA

ZASTOSOWANIE: wykańczanie powierzchni

PODKŁADKI (SELF-GRIP) Z ELEMENTEM DO CENTROWANIA

- Łatwe zakładanie krążka na szlifierkę i mniejsze wibracje w czasie pracy

D (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	EU	3157629561621	77696076935
125	Średnia	M14	1	EU	3157629561638	77696076941

Grupa Rabatowa: CA



PODKŁADKA (SELF-GRIP)

D (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	EU	3157625621084	69957382846
125	Średnia	M14	1	PL	3157625621046	69957382841
150	Średnia	M14	1	EU	3157625621053	69957382843
178	Średnia	M14	1	EU	3157625621077	69957382844

Grupa Rabatowa: CA





KRAŻKI DO POLEROWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Końcowe usuwanie rys i nadawanie połysku jest często ostatnim etapem obróbki powierzchni w procesie produkcji. Polerowanie krążkami Norton BearTex i Rapid Polish jest proste, niezależnie od tego czy jest to obróbka aluminium czy też stali nierdzewnej.

BEARTEX FLAP DISC

- Krążki BearTex z wełny owczej z otwartą strukturą
- Dostępne są dwa typy, zwykłe i przeplatane
- Do zastosowania na wielu rodzajach metali



DxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	TYP	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR./MIN	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	F2504	Bardzo drobna A	XFLD (Gładki)	10	4900	EU	3157629339695	66254481898
	F2504	Bardzo drobna A z dodatkiem P120	XIFD (Mieszany)	10	4900	PL	3157629402535	66623311000

Grupa Rabatowa: CA

Optymalną wydajność uzyskuje się przy mniejszych prędkościach na szlifierkach o regulowanej prędkości.

RAPID POLISH

- Krążek typu 29 z filcu wetnianego
- Do zastosowania z lub bez pasty polerskiej
- Powierzchnia gładka bez rys
- W celu uzyskania lustrzanej powierzchni przez profesjonalistów



DxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	TYP	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	F0005	Filc	XFLD [Gładki]	10	8500	PL	3157629339701	66254481899
125x22	F0005	Filc	XFLD [Gładki]	5	7700	EU	8711479604492	63642573692

Grupa Rabatowa: CA

Optymalną wydajność uzyskuje się przy mniejszych prędkościach na szlifierkach z regulacją obrotów.

KRAŻKI NORBRUSH BEARTEX

- Szczotka Norbrush BearTex została wykonana z nylonu i zawiera materiał ścierny
- Idealnie nadaje się do gratowania, usuwania starej farby oraz czyszczenia dużych powierzchni



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
127x22	Średnia A	25	EU	3157627865400	66261058822

Grupa Rabatowa: CA

PRZEMYSŁOWE BLOCZKI POLERUJĄCE

KOLOR	WxLxH (mm)	RODZAJ WYKOŃCZENIA	PRZEWODNIK	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	Brązowy 55x160x38	Przed polerowaniem	Czyszczenie bardzo zabrudzonych materiałów (aluminium i nieżelaznych)	1	EU	8711479221217	7660739107
	Zielony 55x160x38	Na potysk	Aluminium i stal nierdzewna	1	EU	8711479221224	7660739108
	Biały 55x160x38	Bardzo wysoki potysk	Polerowanie stali nierdzewnej, aluminium i metali nieżelaznych	1	EU	8711479221231	7660739109
	Niebieski 55x160x38	Zwykły wysoki potysk	Wszystkie rodzaje metali i twarde tworzywa sztuczne	1	EU	8711479221262	7660739112

Grupa Rabatowa: CA



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

KRAŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki Speedlok
Mini lamelki
Krażki włókninowe Speedlok
Krażki Rapid Strip

86
90
93
94

Krażki Rapid Blend Speedlok
Krażki Rapid Prep Speedlok
Krażki do polerowania Speedlok

95
97
99



KRAŻKI SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Szybkomocujący system (niewymagający narzędzi potrzebnych do wymiany krążka), pozwala na szybką wymianę krążka, co ma wpływ na podniesienie produktywności i skrócenie czasu przestojów. Jest to rozwiązanie idealne do szlifowania przy lekkich i średnich naciskach, wygładzania, do szlifowania miejsc trudno dostępnych przy produkcji narzędzi i form, w przemyśle samochodowym i lotniczym, a także wyposażenia oraz produkcji pojemników ciśnieniowych. Mocowanie SpeedLok sprawia, że wymiana krążka jest szybka i łatwa. Krążek mocowany jest w sposób pewny do podkładki. Temperatura powstająca w czasie szlifowania nie ma wpływu na pewność mocowania. System mocowania zapewnia także, że krążek jest zamocowany w osi i nie będzie wywoływał drgań. Krążki SpeedLok optymalizują obróbkę pod względem usuwania nadmiaru, wykończenia powierzchni, wytwarzania ciepła na powierzchni przedmiotu obrabianego oraz zużycia. Najlepszą wydajność, krążki SpeedLok osiągają przy zalecanej prędkości 15-35 m/s.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁY	BLAZE R980P	RED HEAT R983	X-TREME R884P	X-TREME + R801	X-TREME S R422
	+++++	+++++	++++	++++	++++
Stal nierdzewna, inox	✓✓	✓✓		✓	
Tytan, inkonel, super stopy	✓✓	✓✓		✓	
Stal węglowa, konstrukcyjna i stal miękka	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	
Żeliwo	✓	✓	✓✓	✓✓	
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)			✓		
Drewno twarde			✓✓		✓✓
Drewno miękkie					✓
Materiały kompozytowe					✓✓
Kamień, beton					✓✓
Szkło, tworzywa sztuczne					✓✓

KRAŻKI SZYBKOZMIENNE MOCOWANIE I PORADY



MOCOWANIE TR
(Typ 3-SL3)
Przykręcenie i odkręcenie dwoma i pół obrotami

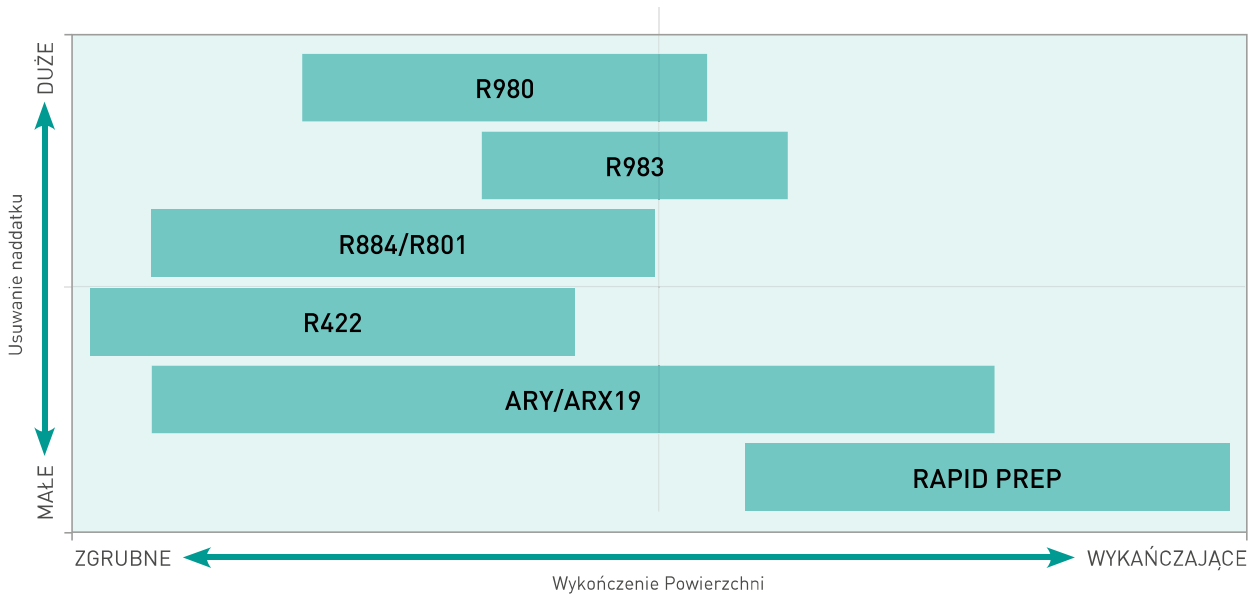


PORADA: Żłobienia można uniknąć stosując podkładkę mniejszą niż średnica krążka, jak np. podkładka 38mm dla krążka 50mm.



PORADA: Dla operacji wymagających bardziej agresywnej obróbki stosować należy podkładki twarde.

PORÓWNANIE PRODUKTÓW



BLAZE R980P **+++++**

- Najlepszy wybór przy szlifowaniu pośrednim i wykańczaniu stali nierdzewnej, inkonelu, chromu, kobaltu, tytanu i materiałów bardzo twardych
- Usuwa szybko wszelkie defekty
- Zapewnia chłodne szlifowanie przy znacząco szybszej obróbce
- Najwyższa trwałość, najdłuższa żywotność oraz odporność na strzępienie się krawędzi krążka przy intensywnej obróbce



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
25	36	11500 - 26800	100	PL	3157629326909	66261094895
	50	11500 - 26800	100	EU	3157629326862	66254402096
	60	11500 - 26800	60	PL	3157629313626	66261038811
38	36	7600 - 17600	50	PL	3157629116227	63642597033
	50	7600 - 17600	50	EU	3157629326213	63642597034
	60	7600 - 17600	50	EU	3157629116234	63642597037
	80	7600 - 17600	50	EU	3157629313602	63642597038
	120	7600 - 17600	50	EU	3157629723487	66261136867
50	36	5700 - 13400	50	PL	3157625810075	63642597039
	50	5700 - 13400	50	EU	3157625810082	63642597045
	60	5700 - 13400	50	PL	3157625810099	63642597050
	80	5700 - 13400	50	PL	3157625810105	63642597052
75	36	3800 - 8900	50	PL	3157625810112	63642597053
	50	3800 - 8900	50	EU	3157629116265	63642597057
	60	3800 - 8900	50	PL	3157625810129	63642597060
	80	3800 - 8900	50	PL	3157629116289	63642597062
	120	3800 - 8900	50	EU	3157629723500	66261136980

Grupa Rabatowa: CA



W czasie szlifowania stali nierdzewnej powstaje znacząca ilość ciepła. Zastosowanie krążka Norton Blaze z warstwą supersize pozwala na obniżenie wytwarzanego ciepła i poprawia jakość szlif. Przeważnie granulację grubszą stosuje się do obróbki spawów metodą MIG, a ziarna drobniejsze do szlifowania spawów metodą TIG.

KRAŹKI SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

BLAZE KRAŹKI FIBROWE F980 **+++++**

- Najcięższy ze wszystkich podłoży fibrowych. Dzięki niemu możliwe jest usuwanie większych naddatków obróbkowych, dłuższą żywotność i odporność na wystrzępienia krawędzi krążka
- Najlepszy wybór do zastosowań wymagających bardzo intensywnej obróbki



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
	50	36	5700 - 13400	25	EU	3157629311264 66261058704
	50	50	5700 - 13400	25	EU	3157629311271 66261058705
	60	5700 - 13400	25	EU	3157629311288 66261058706	
	75	36	3800 - 8900	25	EU	3157629311301 66261058708
	50	3800 - 8900	25	EU	3157629311318 66261058709	
	60	3800 - 8900	25	EU	3157629311325 66261058711	

Grupa Rabatowa: CA

RED HEAT R983 **+++++**

- Wysoko wydajne krążki ceramiczne bez laminatu, by zapewnić elastyczność podczas obróbki konturów i krzywizn
- Do aplikacji o średnim nacisku
- Nowy zaawansowany układ ziarna i ulepszony podkład zapewniają idealną obróbkę i dłuższą żywotność



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
	50	36	5700 - 13400	50	EU	3157629740378 66261151081
	50	50	5700 - 13400	50	EU	3157629740385 66261151082
	60	5700 - 13400	50	EU	3157629740392 66261151083	
	80	5700 - 13400	50	EU	3157629739945 66261148410	
	120	5700 - 13400	50	EU	3157629740408 66261151084	
	75	36	3800 - 8900	50	EU	3157629740415 66261151085
	50	3800 - 8900	50	EU	3157629740422 66261151086	
	60	3800 - 8900	50	EU	3157629740439 66261151087	
	80	3800 - 8900	50	EU	3157629740446 66261151088	
	120	3800 - 8900	50	EU	3157629740453 66261151089	

Grupa Rabatowa: CA

X-TREME R884P **++++**

- Najlepszy krążek do zastosowania przy obróbce stali utwardzonych, stali węglowych, spawów i drewna
- Wszechstronne, samoostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego, mające za zadanie usuwanie dużych naddatków przy szlifowaniu zgrubnym i gratowaniu zwykłych i stali nierdzewnych
- Agresywne skrawanie i dłuższa żywotność od krążków z ziarnem cyrkonowym konkurencji
- Powlekane ziarno powoduje, że krążek ma dłuższą trwałość i usuwa materiał z większą szybkością



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
	38	36	5700 - 13400	50	EU	3157625614048 63642560879
	50	5700 - 13400	50	EU	3157625614079 63642560880	
	60	5700 - 13400	50	EU	3157629723708 66261137001	
	50	36	5700 - 13400	50	EU	3157625614178 63642560882
	50	5700 - 13400	50	EU	3157625778658 69957389455	
	60	5700 - 13400	50	EU	3157625566774 63642556396	
	50	80	5700 - 13400	50	EU	3157625614208 63642560884
	120	5700 - 13400	50	EU	3157625614215 63642560885	

Grupa Rabatowa: CA

X-TREME R884P

WYMIARY (mm)	GRANU-LACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	
	75	36	3800 - 8900	50	EU	3157625614338	63642560886
		50	3800 - 8900	50	EU	3157625778665	69957389465
		60	3800 - 8900	50	EU	3157625614345	63642560887
		80	3800 - 8900	50	EU	3157625614352	63642560888
		120	3800 - 8900	50	EU	3157629723821	66261137003

Grupa Rabatowa: CA

X-TREME+ R801

- Do bardzo wymagających zastosowań. Warstwa supersize ułatwia chłodne skrawanie stali nierdzewnej, tytanu i stopów specjalnych zapewniając jakość przedmiotu obrabianego i wykończenie
- Ciężkie podłoże poliestrowe Y zapewnia doskonałą trwałość i przyleganie ziarna
- Samoostrzące się ziarno cyrkonowe sprawia, że krążek dłużej pozostaje ostry, przez co pracuje dłużej, obniżając całkowite koszty procesu obróbki
- Wysoka szybkość usuwania materiału ze stali nierdzewnej

WYMIARY (mm)	GRANU-LACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	
	50	36	5700 - 13400	50	EU	3157625566804	63642556405
		50	5700 - 13400	50	EU	3157625603073	63642587202
		60	5700 - 13400	50	EU	3157625566811	63642556407
		80	5700 - 13400	50	EU	3157625603127	63642587207
		120	5700 - 13400	50	EU	3157625603134	63642587208
	75	36	3800 - 8900	50	PL	3157625603189	63642587245
		50	3800 - 8900	50	EU	3157625603196	63642587246
		60	3800 - 8900	50	PL	3157625566835	63642556411
		80	3800 - 8900	50	EU	3157625603202	63642587247
		120	3800 - 8900	50	PL	3157625603219	63642587248

Grupa Rabatowa: CA

X-TREME S R422

- Bardzo dobry do obróbki miedzi, materiałów nieżelaznych, kamienia, szkła i tworzyw sztucznych wzmocnianych włóknem szklanym
- Idealne rozwiązanie dla szlifowania elementów silnikowych i samolotowych z tytanu i metali nieżelaznych
- Ostry węgiel krzemu klasy Premium zapewnia szybką obróbkę w czasie całego czasu eksploatacji krążka
- Dobre usuwanie materiału zarówno przy małych jak i średnich naciskach

WYMIARY (mm)	GRANU-LACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	
	38	60	5700 - 13400	50	EU	3157629723944	66261137013
		80	5700 - 13400	50	EU	3157629724026	66261137024
		120	5700 - 13400	50	EU	3157629724057	66261137027
	50	60	5700 - 13400	50	EU	3157629723920	66261137014
		80	5700 - 13400	50	EU	3157629724040	66261137025
		120	5700 - 13400	50	EU	3157629724064	66261137028
	75	60	3800 - 8900	50	EU	3157629723937	66261137015
		80	3800 - 8900	50	EU	3157629724033	66261137026
		120	3800 - 8900	50	EU	3157629724071	66261137029

Grupa Rabatowa: CA



MINI LAMELKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Idealne do czyszczenia spawów w miejscach trudno dostępnych, a także gratowania, wygładzania i wykańczania. Krążki te są trwałe i zapewniają zmniejszenie liczby przestojów i zwiększenie produktywności. Mocowanie typu SpeedLok sprawia, że wymiana krążka jest szybka i prosta poprzez pewne zaciśnięcie do podkładki, a zatem powstające ciepło nie powoduje ślizgania się lub poluzowania krążka. Dwustopniowy system mocowania (SL3 i SL2) zapewnia właściwe osiowanie krążka i bezwibracyjną obróbkę. Najlepsze wyniki osiąga się przy zalecanej prędkości 30-40m/s, optymalizując usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni, wpływ temperatury na przedmiot obrabiany i zużycie krążka.

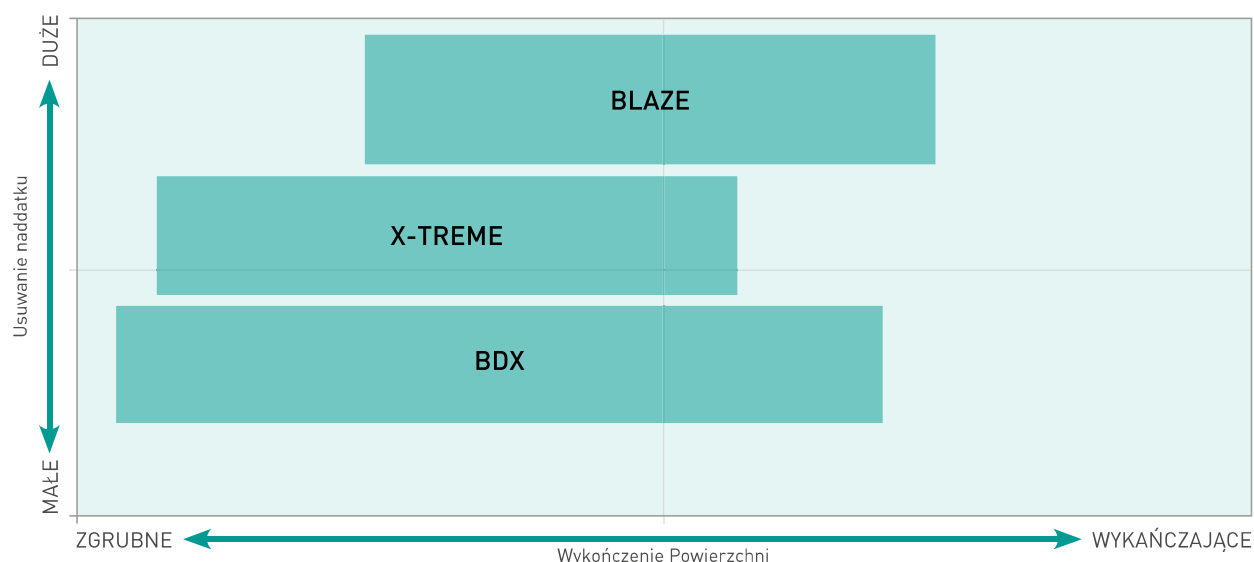
PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane
Zalecane



	BLAZE +++++	X-TREME ++++	BDX +++
Stal nierdzewna, inox i duplex	✓✓	✓	
Inconel, tytan i stopy specjalne	✓✓	✓	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	✓✓	✓✓	✓
Żeliwo	✓	✓✓	✓
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)		✓✓	✓
Twarde i miękkie drewno		✓✓	✓

PORÓWNANIE PRODUKTÓW



BLAZE R980P **++++**

- Stal nierdzewna i stopy specjalne
- Dłuższa w porównaniu z innymi krążkami żywotność przy obróbce stali nierdzewnej, tytanu i stopów specjalnych
- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne zapewnia szybką obróbkę
- Warstwa supersize zapewnia chłodniejszą obróbkę i mniejsze wytwarzanie ciepła w czasie obróbki, co przekłada się na lepszą jakość powierzchni i brak przypaleń



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	PODKŁADKA
	50	36	11500 - 15000	10	EU	3157629699058	66261120103	63642556629
		40	11500 - 15000	10	EU	3157629699102	66261120104	
		60	11500 - 15000	10	EU	3157629699218	66261120109	
		80	11500 - 15000	10	EU	3157629699225	66261120110	
	75	36	7500 - 10000	10	EU	3157629699065	66261120111	63642556629
		40	7500 - 10000	10	EU	3157629699119	66261120112	
		60	7500 - 10000	10	EU	3157629699249	66261120116	
		80	7500 - 10000	10	EU	3157629699256	66261120117	

Grupa Rabatowa: CA

X-TREME R828 **++++**

- Doskonały materiał do obróbki stali węglowej i spawów
- Mocne ziarno cyrkonowe zapewnia dużą szybkość usuwania nadmiaru w czasie szlifowania zgrubnego i gratowania stali zwykłej i stali nierdzewnej
- Zapewnia agresywne skrawanie i dłuższą żywotność przy obróbce stali węglowej i spawów
- Zapobiega zabijaniu się przy szlifowaniu aluminium i innych miękkich materiałów



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	PODKŁADKA
	50	40	11500 - 15000	10	EU	3157624594792	66261180892	63642556629
		60	11500 - 15000	10	EU	3157624594808	66261180893	
		80	11500 - 15000	10	EU	3157624594815	66261180894	
	75	40	7500 - 10000	10	EU	3157624609045	63642527476	63642556629
		60	7502 - 10000	10	EU	3157624609052	66261180904	
		80	7503 - 10000	10	EU	3157624609069	63642527482	

FLEXI FLAP

Materiał dostępny również w krążkach mini flexi-flap, które dostosowują się do konturów i naroży. Elastyczne płótno oraz budowa krążka zapewniają lepsze wykończenie powierzchni i komfort pracy operatora.



	50	40	11500 - 15000	10	EU	3157624594655	66261180889	63642556629
		60	11500 - 15000	10	EU	3157624594662	66261180890	
		80	11500 - 15000	10	EU	3157624594679	66261180891	

Grupa Rabatowa: CA

MINI LAMELKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

BDX R766

- Dobry wybór do ekonomicznego szlifowania aluminium, stali węglowej i materiałów trudno obrabialnych
- Agresywne skrawanie i dłuższa żywotność od krążków z ziarnem elektrokorundowym konkurencji
- Dobra szybkość skrawania i wydłużona żywotność w zastosowaniach średnio wymagających



ŻELAZNE,
NIEŻELAZNE



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	PODKŁADKA
	50	40	11500 - 15000	10	EU	3157629699089	66261119970	63642556629
		60	11500 - 15000	10	EU	3157629699140	66261119973	
		80	11500 - 15000	10	EU	3157629699157	66261119975	
		120	11500 - 15000	10	EU	3157629699164	66261119976	
	75	40	7500 - 10000	10	EU	3157629699096	66261119979	63642556629
		60	7500 - 10000	10	EU	3157629699171	66261119980	
		80	7500 - 10000	10	EU	3157629699188	66261119981	
		120	7500 - 10000	10	EU	3157629699195	66261119982	

Grupa Rabatowa: CA



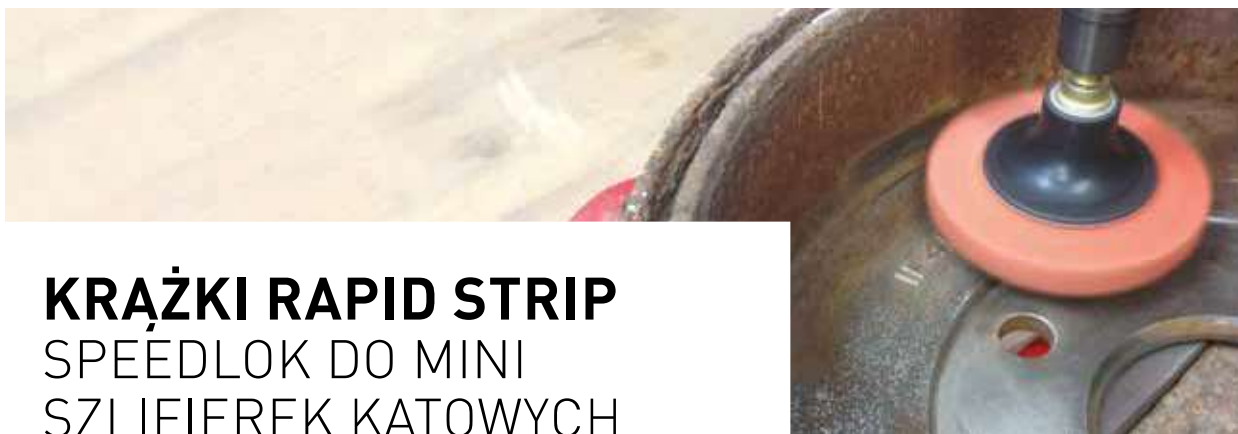
KRĄŻKI WŁÓKNINOWE SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krążki włókninowe SpeedLok zbudowane są z osnowy z mocnego włókna syntetycznego i wysokiej jakości ziarna ściernego, spojonego czynnikiem odpornym na rozmazywanie. Otwarta struktura włókniny pozwala na agresywne skrawanie i lepsze wykończenie powierzchni przy jednoczesnej odporności na zabijanie się.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

	 RAPID STRIP	 VORTEX RAPID BLEND	 VORTEX RAPID PREP	 RAPID PREP	 RAPID BLEND NEX
	++++	++++	++++	+++	+++
Zendra	✓✓				
Usuwanie naddatku	✓✓	✓			
Gratowanie	✓	✓✓			
Lekkie gratowanie		✓✓	✓		
Lekkie wykończenie			✓✓	✓	✓✓
Wygładzanie			✓✓	✓	✓
Wykańczanie			✓	✓✓	✓✓

← **NAJBARDZIEJ AGRESYWNE
NAJMNIJ WYGODNE** → **NAJMNIJ AGRESYWNE
NAJBARDZIEJ WYGODNE**





KRAŻKI RAPID STRIP SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Otwarta struktura sieciowa pozwala na agresywną obróbkę bez zabijania się. Grube włókno syntetyczne i bardzo grube ziarno węgla krzemu umożliwia łatwe usuwanie rdzy, rozprysków spawalniczych i zendry. Należy stosować przed i po spawaniu celem przygotowania i czyszczenia powierzchni.

BLAZE RAPID STRIP **+++++**

- Idealne narzędzie do usuwania z powierzchni różnego rodzaju powłok
- Dokładnie czyści powierzchnie zapewniając bardzo dobre przyleganie powłok, farb i lutu
- Ziarno elektrokorundu ceramicznego sprawia, że trwałość krażka jest dwa razy większa, niż konkurencji
- Wytrzymuje agresywną obróbkę bez żłobienia



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50	R9101	X Gruba SG	20000	25	EU	3157629408889	66623303912
75	R9101	X Gruba SG	15000	25	PL	3157629408858	66261096557
							TR+ MOCOWANIE 
100	R9101	X Gruba SG	8000	5	EU	3157629408919	66623303921



Grupa Rabatowa: CA

Do zastosowania z mocowaniem TR+

RAPID STRIP **+++**

- Do zastosowań ogólnych przy usuwaniu powłok
- Grube ziarno ściernie zapewnia agresywną obróbkę
- Czyści powierzchnię dokładnie zapewniając bardzo dobre przyleganie powłok, farb i lutu
- Nie zabija się na lepkich powłokach, klejach i miękkich metalach



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR RAPID STRIP 
50	R4101	X Gruba S	20000	10	EU	3157625619487	63642588173
75	R4101	X Gruba S	15000	10	EU	3157625619494	63642588175
							TR+ RAPID STRIP 
100	R4101	X Gruba SG	8000	5	EU	3157625591561	63642585751

Grupa Rabatowa: CA




KRAŻKI RAPID BLEND SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Jeden krążek do operacji, od usuwania materiału poczynając, a na wykończeniu wolnym od rozmazywania kończąc. Dzięki swojej zwartej budowie, krążki Rapid Blend doskonale nadają się do stępienia i załamywania ostrych krawędzi, wyrównywania, wygładzania, czyszczenia i polerowania, przy usuwaniu defektów powierzchniowych, usuwaniu śladów obróbki ścierniej i lekkim usuwaniu nadmiaru, mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkami.

VORTEX RAPID BLEND STRUKTURA OTWARTA

- Otwarta struktura włókien nylonowych impregnowanych przy pomocy zaawansowanej technologii ziarna i zaawansowanego systemu żywicznego, zapobiega zabijaniu się nawet przy obróbce aluminium
- Zastosowanie specjalnego spoiwa żywicznego zapobiega w czasie obróbki ostrych krawędzi wypadaniu włókien, co sprawia, że jest to produkt doskonały do stępienia krawędzi, brak mazania
- Żywotność nawet do 8 razy dłuższa, niż innych krążków do wygładzania powierzchni oznacza zmniejszenie ilości wymian krążków i zwiększenie produktywności



DIAXT (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
25x6	U2311	Średnia	35100	100	EU	3157629380161	66254497806
50x6	U2311	Średnia	22000	25	PL	3157629380147	66254497067
75x6	U2311	Średnia	18000	25	PL	3157629380154	66254497068


Grupa Rabatowa: CA

KRĄŻKI RAPID BLEND SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

VORTEX RAPID BLEND STRUKTURA ZAMKNIĘTA

- Zamknięta struktura zapewnia szybkie usuwanie nadmiaru, krótszy czas cyklu i bardzo dobrą jakość przedmiotu
- Gruba sieć nylonowa utrzymuje ziarno na swoim miejscu, zapewniając bardzo równomierne wykończenie w czasie całej eksploatacji krążka
- Specjalny proces utwardzania zapewnia odporność krążka na pęknięcie w czasie intensywnego stępienia krawędzi
- Krążek utrzymuje swój profil w czasie obróbki różnych powierzchni, kształtów i konturów




DIAXT (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50x6	U2305	3AM	22000	60	EU	3157629493069	66254428237
	U2305	5AM	22000	60	EU	8711479586446	66254413660
	U2305	7AM	22000	60	EU	3157629623831	66254433510
75x3	U2305	5AM	18000	40	EU	3157629242148	66261093556
	U2305	7AM	18000	40	EU	3157629242124	66261090909
75x6	U2305	3AM	18000	40	EU	3157629493076	66254428238
	U2305	5AM	18000	40	PL	3157629241936	66254413661
	U2305	7AM	18000	40	PL	3157629241806	66254406395

Grupa Rabatowa: CA

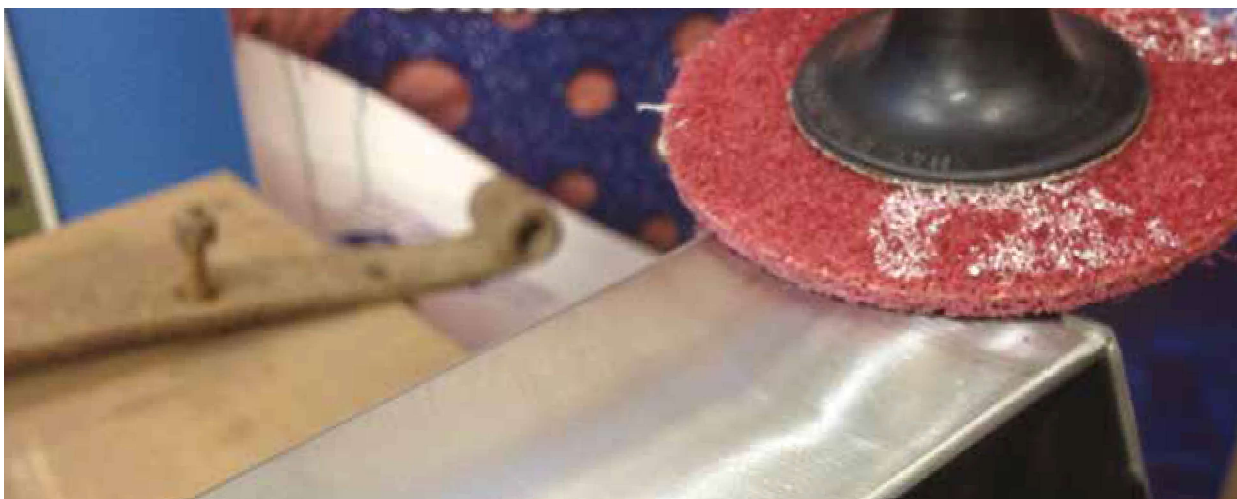
RAPID BLEND NEX

- Mocna siatka, rodzaj ziarna i spoiwo nie wywołujące efektu mazania zapewniają efektywną obróbkę bez zabijania i dobre wykończenie powierzchni
- Materiał ścierny rozłożony jest równomiernie w całej objętości ściernicy, a zatem wykorzystane mogą być zarówno obwód jak i obydwie powierzchnie czołowe
- Krążek wszechstronny i łatwy w zastosowaniu, nie powodujący ryzyka zmiany geometrii
- Doskonały krążek do zatamywania krawędzi, wygładzania, wykańczania i polerowania. Posiada zdolność do wstępnego profilowania oraz utrzymania kształtu.
- Przy zastosowaniu nowych charakterystyk 2SF i 3SF uzyskuje się bardzo dobre wykończenie powierzchni stali nierdzewnej



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50	U4401	2 S Drobną	22000	10	EU	3157625590151	63642585677
	U2401	4 A Drobną	22000	10	EU	3157625590168	63642585679
75	U2301	2 A Średnią	18000	10	EU	3157625590908	63642585697
	U2301	6 A Średnią	18000	10	PL	3157625591363	63642585726
	U4401	2 S Drobną	15000	10	EU	3157625590182	63642585691
	U4401	3 S Drobną	15000	10	PL	3157629493137	66254473614

Grupa Rabatowa: CA



KRAŻKI RAPID PREP SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki z włókniny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krażki Rapid Prep posiadają otwartą strukturę splotu, której celem jest oczyszczenie i przygotowanie powierzchni dzięki systemowi powlekania, który zmniejsza prawdopodobieństwo rozmazywania i zabijania krążka. Każdy krążek łączy w sobie zdolność szybkiej obróbki zarówno ziarnem grubym z obróbką wykańczającą jak i ziarnem drobnym. W ten sposób obniżone są koszty narzędzi na jeden przedmiot obrabiany. Duża zawartość ziarna w krążku wydłuża żywotność narzędzia.

VORTEX RAPID PREP ^{SCM}

- Krażek do czyszczenia i przygotowania powierzchni, usuwania nadmiaru przy wydłużonej żywotności oraz wykończenia bez rozmazywania nawet na powierzchni materiałów ze stopów wysokoniklowych
- Prawnie chroniona charakterystyka powlekanego ziarna elektrokorundowego - Vortex, łączy w sobie maksymalną prędkość obróbki z równomiernym wykończeniem powierzchni przy pomocy ziarna drobniejszego przy zmniejszeniu czasu obróbki o 50% dzięki potężaniu obróbki różnymi granulacjami w jedną operację
- Żywotność nawet do 4 razy dłuższa niż produktów konkurencyjnych, prędkość usuwania materiału pozostaje niezmienna w czasie całego okresu żywotności krążka, zmniejszając przez to koszt poprawek i obniżając całkowity koszt narzędzi
- System spoiwa żywicznego Clean Bond™ zapewnia, że powierzchnia jest wolna od efektu rozmazywania nawet w przypadku obróbki stopów z wysoką zawartością niklu, aluminium i metali miękkich



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50	S2103	Bardzo gruba	50	EU	3157629492673	66623378336
	S2203	Gruba	50	EU	3157629492703	66623378340
	S2303	Średnia	50	EU	3157629495438	66623378342
	S2403	Drobna	50	EU	3157629495452	66623378345
	S2503	Bardzo drobna	50	EU	3157629495476	66623378347
75	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629492697	66623378337
	S2203	Gruba	25	EU	3157629495421	66623378341
	S2303	Średnia	25	EU	3157629495445	66623378343
	S2403	Drobna	25	EU	3157629495469	66623378346
	S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629495483	66623378348



Grupa Rabatowa: CA

Inne wymiary i granulacje dostępne na zamówienie

KRĄŻKI RAPID PREP SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

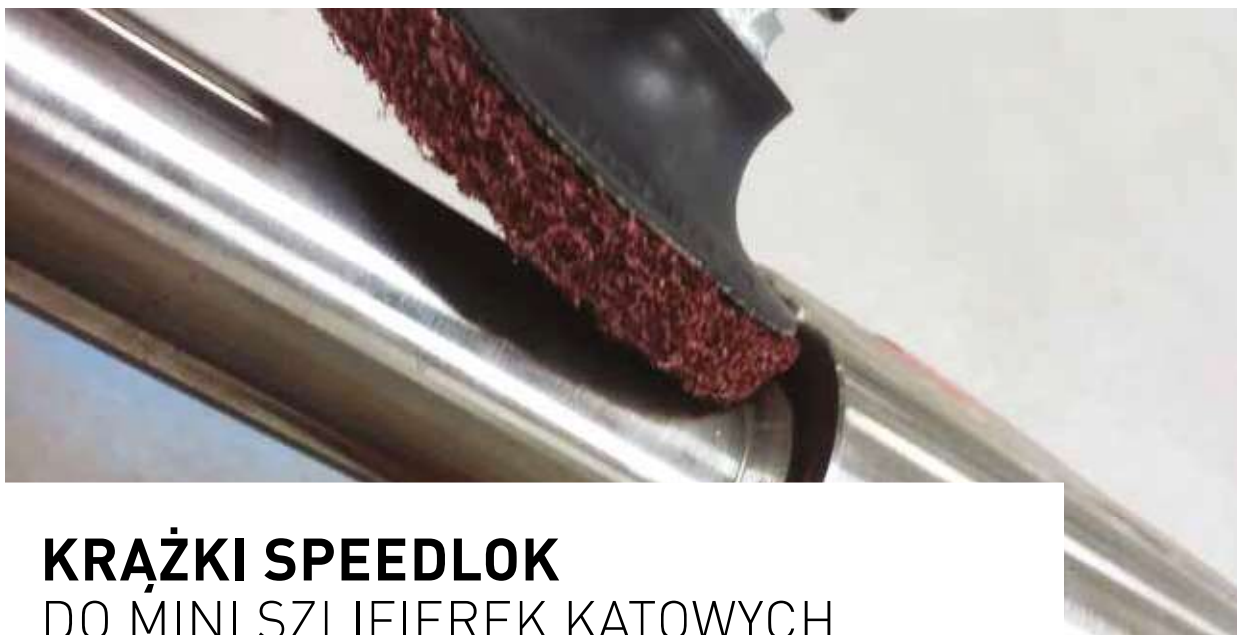
RAPID PREP A/O SCM

- Do zastosowań ogólnych związanych z czyszczeniem i przygotowaniem powierzchni, zapewnia, że usuwanie dużych nadatków z powierzchni jest wolne od efektu rozmazywania nawet w przypadku obróbki stopów z wysoką zawartością niklu
- Charakterystyka warstwowa wydłuża żywotność krążka
- Elastyczne podłoże pomaga w dostosowaniu się krążka do profili
- System spoiwa żywicznego Clean Bond™ zapewnia, że powierzchnia jest wolna od efektu rozmazywania nawet w przypadku obróbki stopów z wysoką zawartością niklu, aluminium i metali miękkich



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	
50	S2108	Bardzo gruba	50	EU	3157629495575	66623378355	
	S2208	Gruba	50	EU	3157629495612	66623378359	
	S2308	Średnia	50	EU	3157629495667	66623378363	
	S2408	Drobna	50	EU	3157629495681	66623378366	
	S2508	Bardzo drobna	50	EU	3157629495704	66623378372	
75	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629495582	66623378356	
	S2208	Gruba	25	EU	3157629495629	66623378360	
	S2308	Średnia	25	EU	3157629495674	66623378364	
	S2408	Drobna	25	EU	3157629495803	66623378382	
	S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629495711	66623378373	

Grupa Rabatowa: CA




KRAŻKI SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki polerujące Norton BearTex i Rapid Polish sprawiają, że obróbka polegająca na usuwaniu rys i nadawaniu ostatecznego połysku staje się prosta. Norton ma rozwiązania dla obróbki trudno dostępnych miejsc zarówno elementów aluminiowych jak i ze stali nierdzewnej.

KRAŻKI DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI

- Mocne krażki odporne na rozdarcie przez zadziory i ostre krawędzie
- Poddają się w czasie obróbki profilowej
- Ziarno elektrokorundu klasy premium zapewnia intensywne wygładzanie i czyszczenie bez rozmazywania
- Doskonałe do usuwania rdzy i powłok, polerowania średnicy wewnętrznej i zewnętrznej rur, czyszczenia odlewów, usuwania zanieczyszczeń i starych uszczelnień, wyrównywania niedokładności powierzchni, przygotowywania do lutowania i usuwania szpachli
- Nie strzępią się



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50	F2303	Średnia A	50	EU	3157625593251	63642585924
	F2506	Bardzo Drobna A	50	EU	3157629240373	08834163987
75	F2303	Średnia A	50	EU	3157629240397	08834164065
	F2506	Bardzo Drobna A	50	EU	3157625593268	63642585932

Grupa Rabatowa: CA

RAPID POLISH

- Polerowanie jest ostatnim etapem procesu obróbki na wysoki połysk
- Do zastosowania na wielu rodzajach metali włącznie ze stałą nierdzewną i aluminium
- Usuwa drobne rysy
- Wprowadza lustrzany połysk



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50	Średnia A	50	EU	3157625602953	63642587165
75	Średnia A	50	PL	3157625602977	63642587167

Grupa Rabatowa: CA

KRAŻKI DO POLEROWANIA SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH




TR MOCOWANIE 



TR+ MOCOWANIE 

PODKŁADKA GUMOWA DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ Z TRZPIENIEM 6mm

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
38	Średnia	25100	1	EU	3157625567184	63642556629
50	Średnia	19000	1	PL	3157625615472	7660717817
	Twarda	19000	1	EU	3157625602564	63642586931
75	Średnia	12800	1	PL	3157625567191	63642556631
	Twarda	12800	1	PL	3157629314302	66254401460

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ z MOCOWANIEM TR+ (TR+ - SL4)

- Podkładka z tworzywa sztucznego z trzpieniem 6mm do krążków 10mm Speedlok TR+

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR+ MOCOWANIE 
100	Twarda	15000	1	EU	3157625595835	63642586196

Grupa Rabatowa: CENA OSTATECZNA



Średniej twardości odpowiednia do zastosowań półwykańczających i wykańczających takich jak zaokrąglanie krawędzi i szlifowanie powierzchni.
Twarda odpowiednia do zastosowań zgrubnych i usuwania większych nadatków jak ukosowanie, obróbka szwów spawalniczych i stępienie krawędzi.

PODKŁADKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH MOCOWANIE TR (TYP 3 - SL3)

- Podkładka z mocowaniem M14

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
75	Średnia	11200	1	PL	3157625603363	63642587305
	Twarda	11200	1	PL	3157625569317	63642557133



Grupa Rabatowa: CA

PRZEJŚCIÓWKA DO SZLIFIERKI KĄTOWEJ

- Umożliwia zastosowanie podkładki szybkoemocującej na szlifierce kątowej
- Odpowiednia do stosowania z podkładkami gumowymi
- Gwint wewnętrzny M14, gwint zewnętrzny 1/4 - 20 UNC



TYP	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
M14 PRZEJŚCIÓWKA	Metal	12000	1	PL	3157625609143	63642587997

Grupa Rabatowa: CA

Aby zastosować standardową podkładkę gumową na szlifierce kątowej należy odkręcić trzpień 6mm i zamontować przejściówkę M14 - 1/4"

W JAKI SPOSÓB UŻYWAĆ PRZEJŚCIÓWKI



1

Usunąć metalowy trzpień i wkręcić przejściówkę bezpośrednio do podkładki gumowej



2

Dla podkładek Typ II oraz Typ III stosuje się szlifierki kątowe 3/8" - 24 lub 5/8" - 11

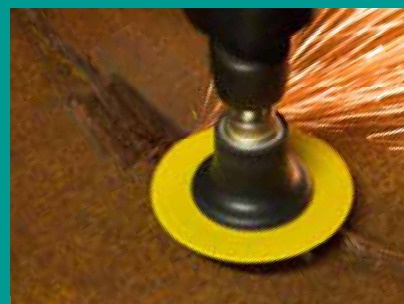


3

Do miejsc trudno dostępnych



Do powierzchni zakrzywionych i naroży



Do płaskich powierzchni



MINI SZLIFIERKA KĄTOWA NARZĘDZIA I ZESTAWY

Norton posiada w swojej ofercie mini narzędzia do dokładnego szlifowania w miejscach trudno dostępnych. Krążki SpeedLok dobrze sprawdzają się do przygotowania powierzchni i usuwania defektów na krzywiznach, konturach.

MINI SZLIFIERKA KĄTOWA **+++** 50mm (2"), MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45 HP)

- Zaprojektowana do pracy z podkładkami szybkozmiennymi i SpeedLok oraz mini lamelkami.
- Stosować wyłącznie krążki ściernie szybko zmienne o średnicy 38mm i 50mm i narzędzia specjalne na trzpieniu. Wszystkie akcesoria muszą być dopuszczone do pracy z prędkościami większymi niż prędkość oznaczona na szlifierce



KIERUNEK ODSYSY	TYP Z DŁAWIENIEM	MOC	ZUŻYCIE POWIETRZA (L/MIN)	UCHWYT Z TULEJĄ ZACISKOWĄ	WAGA SZLIFIERKI	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Do tyłu	Poziom	0,45	85	6mm	0,74 kg	EU	8719362107570	66261177765

Grupa Rabatowa: CA



Narzędzia pneumatyczne wymagają regularnego smarowania w czasie całego okresu eksploatacji. Do napędu narzędzia, silnik pneumatyczny i łożyska potrzebują sprężonego powietrza. Ze względu na to, że w sprężonym powietrzu znajduje się wilgoć, szlifierka musi być smarowana codziennie. Zaleca się stosowanie urządzenia do smarowania ciągłego. Przed uruchomieniem szlifierki należy do wlotu powietrza wpuścić 1 -2 krople oleju.



Szlifierka pracuje bez osłony i nigdy nie powinna być stosowana z tarczami do przecinania lub ściernicami spojonymi. Nigdy nie należy stosować produktów dopuszczonych do pracy przy prędkości obrotowej mniejszej aniżeli obroty szlifierki.

MINI SZLIFIERKA KĄTOWA -ZESTAW STARTOWY

PRZYSTOSOWANY DO KRAŻKA 50mm (2"),
MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)

- Zestaw 45 krążków SpeedLok, o najbardziej powszechnych granulacjach do zdzierania, stępienia ostrych krawędzi i wygładzania powierzchni, wraz z mini szlifierką kątową Norton.



ZESTAW ZAWIERA	NR PRODUKTU	ILOŚĆ SZT. / OPAK	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR ZESTAWU
MINI SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ: 50MM (2"), MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)	66261177765	1			
TORBĘ NARZĘDZIOWĄ NORTON: POLIESTER 600D, WYMIARY: 56 x 31 x 45cm	-	1			
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	10	EU	8719362121781	69957300298
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	25			
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	10			
BU [ZMD] 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1			

Grupa Rabatowa: CA

MINI SZLIFIERKA KĄTOWA ZESTAW PROFESJONALNY

PRZYSTOSOWANY DO KRAŻKA 50mm (2"),
MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)

- Pełny asortyment krążków SpeedLok wraz z mini szlifierką kątową
- Zawiera próbki naszych najbardziej popularnych krążków SpeedLok do wszystkich etapów od czyszczenia, stępienia ostrych krawędzi i wygładzania do przygotowania powierzchni.



ZESTAW ZAWIERA	NR PRODUKTU	ILOŚĆ SZT. / OPAK	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR ZESTAWU
MINI SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ: 50MM (2"), MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)	66261177765	1			
TORBĘ NARZĘDZIOWĄ NORTON: POLIESTER 600D, WYMIARY: 56 x 31 x 45cm	-	1			
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	5			
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	5			
SPE ZMD 50 R980P NORTON C50 LTYH SL3 X	63642597045	5			
SPE ZMD 50 R980P NORTON C80 LTYH SL3 X	63642597052	5	EU	8719362121545	69957300300
FLD FXSP 50 R980 NOR C36 NMINI SL3	66261120103	5			
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	5			
DIB ZMD 2"x0" S2503 NOR VTVF SL3B BL VR+	66623378347	5			
UNW WZMD 2"x1/4"x0" U4401 NOR SIFI2 SL3+	63642585677	5			
BU [ZMD] 38x6 SL3 medium NOR	63642556629	1			
BU [ZMD] 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1			

Grupa Rabatowa: CA



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

KRAŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO - OBROTOWEJ

Krażki Multi-Air
Krażki Norton Meshpower
Krażki Self-Grip & Beartex

106
118
120

Krażki na siatce
Krażki do szlifowania podtóg

136
137



KRAŻKI MULTI-AIR® DO SZLIFIERKI OSCÝLACYJNO-OBROTOWEJ

Norton Multi-Air Process® to kombinacja doskonałego, nowego materiału ściernego i innowacyjnego systemu odpylania dającego użytkownikowi optymalne rozwiązania podczas procesu szlifowania. Rewolucyjny Multi-Air Process® zapewnia użytkownikom doskonałe rozwiązania szlifierskie, optymalizujące wydajność, zwiększające produktywność i eliminujące pył.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○

MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	MULTI-AIR® PLUS A975	MULTI-AIR® NORZON H835	MULTI-AIR® A275
		+++++	+++++	++++
Metal	Szlifowanie zgrubne		✓✓	
	Obróbka wykańczająca		✓✓	
Drewno twarde	Szlifowanie zgrubne		✓✓	○
	Obróbka wykańczająca	✓✓	✓	✓
Drewno miękkie	Szlifowanie zgrubne		✓	✓
	Obróbka wykańczająca	✓✓	✓	✓
Szpachla	Aluminium / metal	✓	✓✓	✓
	Poliester	✓✓	✓	
Lakier / farba / podkład	Szlifowanie zgrubne		✓	✓✓
	Obróbka wykańczająca	✓✓	✓	✓
Kompozyty / powłoki	Epoksyd		✓✓	
	Akryl	✓✓		✓
	Włókno szklane		✓✓	
	Obróbka wykańczająca	✓✓		✓
Gips	Szlifowanie zgrubne			
	Obróbka wykańczająca			✓✓
Szkło i kamień	Szlifowanie zgrubne			
	Obróbka wykańczająca			

CYCLONIC®

MULTI-AIR

INNOWACJA



MULTI-AIR CYCLONIC

Cyclonic Multi-Air to wyjątkowy system szlifowania „wszystko w jednym”, w którym dla szybkiego i łatwego wyboru produktu, zastosowano oznaczenia kolorystyczne. Gama produktów zaprojektowana jest przy wykorzystaniu technologii Norton Cyclonic, przy jednoczesnym zastosowaniu miękkiego podkładu gąbkowego dla ziaren drobnych.

System składa się z:

- Krążków
- Dozownika
- Rolek
- Akcesoriów



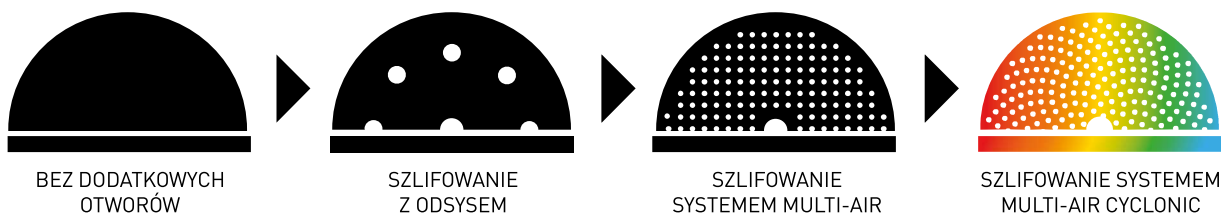
SYSTEM OZNACZEŃ KOLORYSTYCZNYCH

Innowacyjny system Cyclonic Multi-Air składa się z krążków, rolek, zasobnika i akcesoriów. Aby uzyskać lepszą wydajność i efektywniejsze usuwanie pyłu stosować należy blok Multi-Air.



KONSEKWENTNY ROZWÓJ W TECHNOLOGII ODPYLANIA

Multi-Air to sprawdzona technologia, zaakceptowana przez tysiące użytkowników na całym świecie. Krążki i arkusze cięte Multi-Air marki Norton otworzyły drzwi do świata czystszych i bezpieczniejszych warunków pracy, z jednoczesnym polepszeniem wydajności. W chwili obecnej Norton rozszerza gamę rozwiązań przy zastosowaniu wyjątkowego systemu szlifowania Multi-Air Cyclonic, w którym dla szybkiego i łatwego wyboru produktu, zastosowano oznaczenia kolorystyczne.



MULTI-AIR CYCLONIC

Dzięki unikatowemu układowi otworów, który bazuje na wiedzy o formowaniu się cyklonu i ruchu powietrza o maksymalnej mocy, Norton Cyclonic podwyższa wydajność o 32% w porównaniu ze standardowymi krążkami wielootworowymi. A wzrost skuteczności w usuwaniu pyłu jest na poziomie 25% większym.

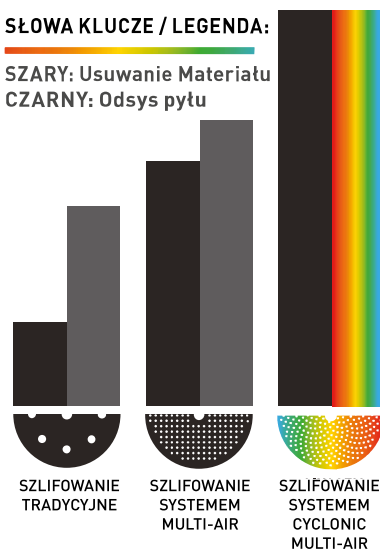
Nowa technologia laserowa oznacza, że otwory w krążku są wycinane a nie przebijane. Ta precyzyjna technika wycinania sprawia, że krążki są bardziej płaskie, usuwanie pyłu jest lepsze, a obszar styku materiału ściernego z powierzchnią obrabianą jest większy. To zapewnia bardziej jednolite wykończenie oraz polepszoną jakość powierzchni w czasie całej pracy krążka.

Zastosowane ziarna ceramicznego oraz warstwy No-Fil zapobiegającej zapychaniu się sprawia, że krążki Norton Cyclonic zapewniają lepsze warunki skrawania oraz dłuższą żywotność aniżeli ziarno konwencjonalne.

Dla zastosowań wykańczających, krążki posiadają podkład gąbkowy co sprawia, że szlifowanie jest wygodniejsze z większą powierzchnią styku, gdyż gąbka dostosowuje się do zaokrągleń i konturów powierzchni, zapewniając gładkie i jednorodne wykończenie.

SŁOWA KLUCZE / LEGENDA:

SZARY: Usuwanie Materiału
CZARNY: Odsys pyłu



KRAŻKI MULTI-AIR CYCLONIC **INNOWACJA**

Krażki ściernie Norton Cyclonic zaprojektowane są przy wykorzystaniu najnowszego systemu położenia otworów dla zwiększenia usuwania pyłu. Krażki z ziarnem ceramicznym A975 i warstwą No-fil, są oznaczone kolorem dla szybkiego i łatwego wyboru produktu. W zastosowaniach wykańczających, krażki posiadają cienki podkład gąbkowy, który dostosowuje się do krzywizn i konturów zapewniając gładkie i jednorodne wykończenie powierzchni. Najlepsze wyniki uzyskuje się stosując podkładkę Norton Multi-Air.

- Układ otworów Cyclonic
- Otwory wycinane laserowo
- Ziarno ceramiczne
- Warstwa No-Fil
- Krażki z drobnym ziarnem są na podkładzie gąbkowym
- Podkład Self-Grip
- Wzrost produktywności o 32% w porównaniu z konwencjonalnymi krażkami wielootworowymi. Wzrost skuteczności usuwania pyłu o 25%
- Krażki są bardziej płaskie, usuwanie pyłu jest skuteczniejsze oraz powierzchnia obszaru ściernego jest większa. To zapewnia jednorodny układ rys i dłuższą żywotność krażka
- Ziarno ceramiczne jest ostrzejsze, skrawa chłodniej, zużywa się bardziej równomiernie oraz jest trwalsze od ziarna konwencjonalnego
- Zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się
- Dzięki podkładowi gąbkowemu, który zapewnia większy obszar kontaktu z powierzchnią obrabianą, szlifowanie jest bardziej skuteczne oraz gwarantuje lepsze wykończenie powierzchni, ponieważ gąbka dostosowuje się do krzywizn i konturów obrabianego materiału
- Szybki i łatwy proces od początku do końca



	WYMIARY (mm)	KOLOR	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	150x16	Niebieski	80	100	400	EU	8711479989445	66261151661
		Zielony	120	100	400	EU	8711479989469	66261151676
		Czerwony	220	100	400	EU	8711479989476	66261151683
		Pomarańczowy	280	100	400	EU	8711479989636	66261151796
		Różowy	500	100	400	EU	8711479989452	66261151672
		Turkusowy	800	100	400	EU	8711479989483	66261151684

Grupa Rabatowa: AAM

ROLKI PERFOROWANE MULTI-AIR CYCLONIC **INNOWACJA**

Nacinane rolki Norton Cyclonic zaprojektowane są przy wykorzystaniu najnowszego systemu usuwania pyłu Norton Cyclonic. Krażki z ziarnem ceramicznym A975 i warstwą No-fil, są oznaczone kolorystycznie dla szybkiego i łatwego wyboru produktu. Rolki z podkładem Self-Grip dostępne są w dwóch wymiarach i pasują do wszystkich bloków szlifierskich: 70x125mm, 70x198mm, 70x420mm i 115x230mm.

- Układ otworów Cyclonic
- Ziarno ceramiczne
- Warstwa No-Fil
- Mocowanie na rzep Self-Grip
- Pakowane w podręczny zasobnik
- Wzrost produktywności o 32% w porównaniu z konwencjonalnymi krażkami wielootworowymi. Wzrost skuteczności usuwania pyłu o 25%
- Ziarno ceramiczne jest ostrzejsze, skrawa chłodniej, zużywa się bardziej równomiernie aniżeli ziarno konwencjonalne. To zapewnia powtarzalne wyniki szlifowania oraz jednorodne wykończenie powierzchni
- Zapobiega przedwczesnemu zapychaniu się
- Szybki i łatwy proces od początku do końca. Dwa wymiary pasują do wszystkich bloków ściernych
- Łatwe w użyciu

	WYMIARY (mm)	KOLOR	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	72x12m	Niebieski	80	1	4	EU	8711479989490	66261151791
		Zielony	120	1	4	EU	8711479989506	66261151792
		Czerwony	220	1	4	EU	8711479989513	66261151793
		Pomarańczowy	320	1	4	EU	8711479989520	66261151794

Grupa Rabatowa: AAM

ZASOBNIK NORTON CYCLONIC

INNOWACJA

- Podręczny zasobnik do wydawania pełnej gamy krążków Norton Cyclonic oraz rolek umożliwiającą szybki i łatwy wybór produktu
- Jeden zasobnik służy do wydawania dwóch rodzajów krążków i dwóch rodzajów rolek. Możliwe jest łączenie ze sobą większej ilości zasobników, tak aby pokryć całą gamę produktów



ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1	EU	8711479989667	66261151832

Grupa Rabatowa: AAM

WÓZEK WARSZTATOWY

- Praktyczny i wytrzymały wózek służy w warsztatach blacharsko lakierniczych, jako ruchome stanowisko robocze w celu przechowywania produktów w pobliżu miejsca pracy
- Wykonany jest z metalu, posiada 4 kółka [dwa obrotowe] umożliwiając łatwe dotarcie tam, gdzie jest potrzebny. Zawiera 3 półki do przechowywania produktów



ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1	EU	3157629231524	66254425276

Grupa Rabatowa: AAM

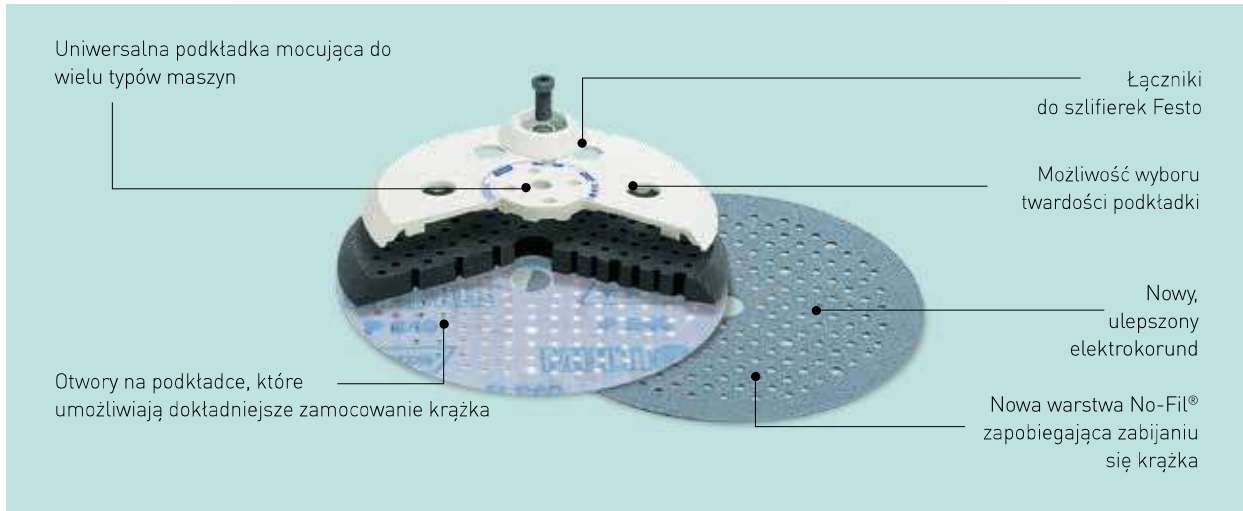
ZESTAW WYPROFILOWANYCH BLOKÓW MULTI-AIR

- Zestaw bloków składający się z podkładu płaskiego, wklęsłego i wypukłego, służący do przeprowadzenia wszystkich operacji na kształtowych powierzchniach pojazdu
- Zestaw bloków ściernych

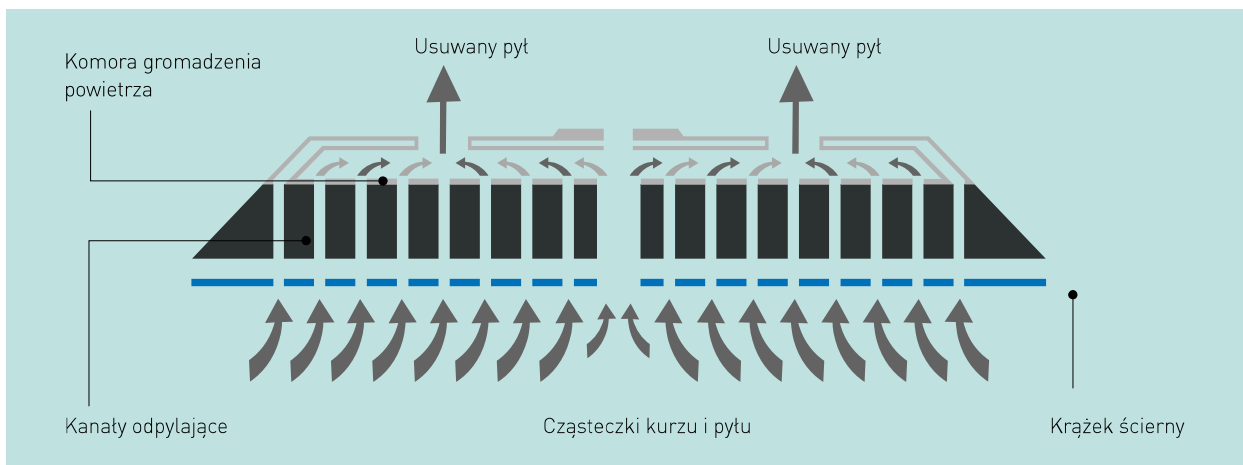
WYMIARY mm	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 198	1	EU	8711479989698	66261151848

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON MULTI-AIR PROCESS®



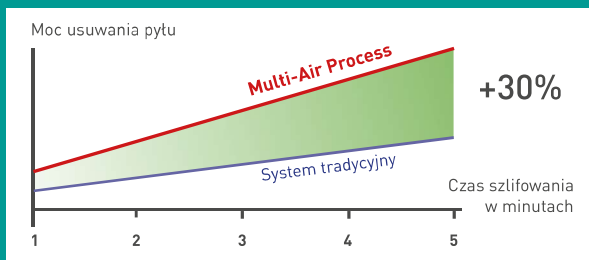
SYSTEM USUWANIA PYŁU



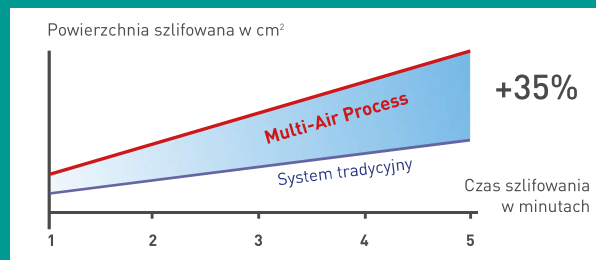
OTWORY USUWAJĄCE PYŁ

- 181 otworów maksymalizuje usuwanie pyłu dla \varnothing 150mm
- 125 otworów maksymalizuje usuwanie pyłu dla \varnothing 125mm

Cała powierzchnia ścierna jest podobna do konwencjonalnego krążka z tradycyjnymi 6, 7 lub 9 otworami odpylającymi pył.



O 30% więcej usuniętego nadkładu w porównaniu do konwencjonalnego systemu.



O 35% większa powierzchnia szlifowania w porównaniu do konwencjonalnego systemu.

MULTI-AIR® PLUS A975 **+++++**

- Nowe ceramiczne ziarno ściernie Norton SG® połączone z ulepszonym, obrabianym termicznie ziarnem elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, niebieski, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Nowa powłoka No-Fil®
- Wyższe i szybsze tempo szlifowania
- Jednolity i spójny różnokierunkowy układ śladów obróbki powierzchni
- Łączy w sobie elastyczność z wytrzymałością na rozdarcie



	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./ OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
		80	100	400	EU	3157625575912	63642563535
		120	100	400	EU	3157625575929	63642563536
		150	100	400	EU	3157625575936	63642563537
		180	100	400	EU	3157625575943	63642563538
		240	100	400	EU	3157625575974	63642563540
		280	100	400	EU	3157625575981	63642563541
		320	100	400	EU	3157625575998	63642563542
		400	100	400	EU	3157625576407	63642563543
		500	100	400	EU	3157629292228	66254477930
		800	100	400	EU	3157629292242	66254477934
		80	100	400	PL	3157625119345	63642565916
		120	100	400	PL	3157625658646	63642523429
		150	100	400	PL	3157625658653	63642523430
		180	100	400	PL	3157625119390	63642565920
		220	100	400	PL	3157625138339	63642523434
		240	100	400	PL	3157625658615	63642523435
		280	100	400	PL	3157625658622	63642523436
		320	100	400	PL	3157625658639	63642523437
		400	100	400	PL	3157625138414	63642565925
		500	100	400	EU	3157629292099	66254477924
	600	100	400	EU	3157629659809	63642532657	
	800	100	400	EU	3157629292105	66254477926	

Grupa Rabatowa: AAM

MULTI-AIR® PLUS A975 SOFT-TOUCH **+++++**

- Nowe ceramiczne ziarno ściernie Norton SG® połączone z ulepszonym, obrabianym termicznie ziarnem elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, niebieski, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Nowa powłoka No-Fil®
- Wyższe i szybsze tempo szlifowania
- Jednolity i spójny różnokierunkowy układ śladów obróbki powierzchni
- Łączy w sobie elastyczność z wytrzymałością na rozdarcie



	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
		220	Czerwony	400	EU	8711479625602	66261110863
		320	Łososiowy	400	PL	3157625747548	63642595575
		400	Żółty	400	PL	3157625747555	63642595577
		500	Ciemnoniebieski	400	EU	3157629292112	66254477927
		800	Turkusowy	400	EU	3157629664643	66254477932
		1000	Biały	400	EU	3157629600047	63642536301
		1500	Zielony	400	EU	8711479625619	66261110864

Grupa Rabatowa: AAM

MULTI-AIR® NORZON H835 **+++++**

- Najnowszy projekt ziarna cyrkonowego NorZon®
- Wysoko wytrzymały podkład (gramatura E)
- Nasyp otwarty
- Pełny system spoiw żywicznych
- Ziarno samoostrzące się
- Udoskonalone tempo cięcia zapewniające wyższą wydajność
- Dłuższy okres użytkowania produktu



	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
		40	50	200	EU	3157629120262	66261086898
		60	50	200	EU	3157629120279	66261086903
		80	50	200	EU	3157625783256	66261181412
		120	100	400	EU	3157629120293	66261086905

Grupa Rabatowa: AAM

KRAŻKI MULTI-AIR® DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

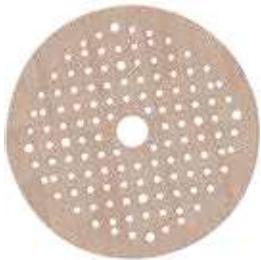


MULTI-AIR® A275

- Nowe, doskonałe, poddane obróbce termicznej ziarno ściernie z elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Powłoka No-Fil®
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie
- Szybsze tempo szlifowania
- Elastyczny i wytrzymały na rozdarcie
- Udoskonalona odporność na zabijanie się
- Brak ryzyka przeniesienia koloru

METALE
NIEŻELAZNE 

FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE  



	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125x18	80	100	400	EU	3157625122369	63642563513
		120	100	400	EU	3157625122376	63642563514
	180	100	400	EU	3157625122390	63642563516*	
	240	100	400	EU	3157625122413	63642563518	
	320	100	400	PL	3157625122437	63642563520	
	400	100	400	EU	3157625122444	63642563522	
	500	100	400	EU	3157625122451	63642563523	
	800	100	400	EU	3157625122475	63642563525	
	150 x 18	80	100	400	PL	3157624950772	63642560561
	120	100	400	PL	3157624950789	63642560562	
	150	100	400	PL	3157624950796	63642560563	
	180	100	400	PL	3157624950802	63642560564	
	220	100	400	PL	3157624950819	63642560565	
	240	100	400	PL	3157624950826	63642560566	
	280	100	400	PL	3157624950833	63642560567	
	320	100	400	PL	3157624950857	63642560568	
	360	100	400	PL	3157624950895	63642560569	
	400	100	400	PL	3157624950901	63642560570	
	500	100	400	PL	3157624950918	63642560571	
	600	100	400	PL	3157624950932	63642560572	
800	100	400	PL	3157624950949	63642560573		

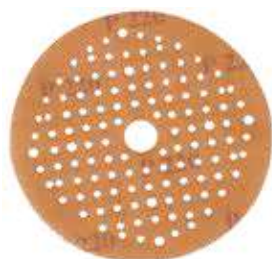
Grupa Rabatowa: AAM

*Produkt na zamówienie

MULTI-AIR® SOFT-TOUCH A275



- Nowe, doskonałe, poddane obróbce termicznej ziarno ściernie z elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Powłoka No-Fil®
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie
- Szybsze tempo szlifowania
- Zwiększona wydajność
- Elastyczny i wytrzymały na rozdarcie podkład
- Udoskonalona odporność na zabijanie się



WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x18 	320	Łososiowy	20	PL	3157625953185	66261032772
	400	Żółty	20	PL	3157625953444	66261032773
	500	Ciemnoniebieski	20	PL	3157625953451	66261032774
	800	Turkusowy	20	PL	3157625953468	66261032775
	1000	Biały	20	PL	3157629315743	66261034247
	1500	Zielony	20	PL	3157629421789	66261034248

Grupa Rabatowa: AAM

PRZEKŁADKI GĄBKOWE MULTI-AIR PROCESS®

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125	16	EU	5900442848022	63642585864
150	12	PL	3157625499607	7660719359

Grupa Rabatowa: AAM

PODKŁADKI MULTI-AIR PROCESS®

WYMIARY (mm)	MOCO- WANIE	TWARDOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
125	5/16 & M8	Średnie	1	EU	3157625273030	63642563533	
	5/16 & M8	Miękkie	1	EU	3157625273047	63642563534	
	5/16 Fixed Screw	Średnie HT*	1	EU	3157629176474	66261067436	
150	5/16 & M8	Twarde	1	PL	3157625174252	7660719198	
	5/16 & M8	Średnie	1	PL	3157625593312	63642585872	
	5/16 Fixed Screw	Średnie HT*	1	PL	3157625900448	63642582245	
	5/16 & M8	Miękkie	1	PL	3157624898609	63642560605	
	Adapter dla urządzeń marki Rupes			1	EU	3157625661905	63642526648*
	Adaptor do maszyny RUPES SK2 + M8			1	EU	3157629709177	66261131280



Grupa Rabatowa: AAM

* Przeznaczone dla maszyn Hutchins. Również kompatybilne z najczęściej spotykanymi markami, takimi jak: Dynabrade, Rupes; za wyjątkiem Festool.

Podkładka śruby 5/16 zawiera śrubę dla większej odporności i stabilności podkładek. Wszystkie podkładki Multi-Air Process® pakowane są w pojedyncze opakowania z przejściówką Festo M8 i śrubami 5/16 oraz trzema fibrowymi podkładkami.

KRAŻKI MULTI-AIR® DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

MULTI-AIR® PLUS A975

- Te nigdzie niespotykane próbki zestawów produktów zawierają podkładkę Multi-Air i różne rodzaje krążków z otworem w konfiguracji Multi-Air. To wszystko, czego potrzeba do przetestowania narzędzi z serii Multi-Air

GRANULACJA	TYP	ILOŚĆ SZT.	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	Multi-Air Pad	1				
P80		5				
P120		5				
P240	Multi-Air Plus	5				
P320		5	1	EU	3157625778672	69957395370
P400		5				
P320		3				
P400	Multi-Air Plus Soft-Touch	3				
P800		3				

Grupa Rabatowa: AAM

PUDER KONTROLNY

Puder kontrolny jest używany do wychwycenia wszystkich niedoskonałości podkładów i szpachli lakierniczych i jest przeznaczony dla profesjonalistów dla uzyskania doskonałego wykończenia lakierowanej powierzchni.

- Błyskawiczne wykrywanie wad powierzchni
- Nie wymaga czasu na wysychanie
- Nie wymaga maskowania
- Łatwy w zastosowaniu
- Nie wymaga rozpuszczalników
- Idealny do szlifowania na sucho

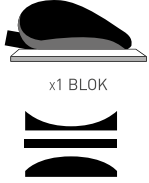


ILOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100g	6	PL	3157629548684	77696072696

Grupa Rabatowa: AAM

KIT MULTI-AIR BLOK SZLIFIERSKI

Ręczny blok szlifierski zawierający 3 wymienne płytki na rzep (płaską, wypukłą i wklęsłą) do użytkowania z krążkami Multi-Air, dostępny również w wersji Soft-Touch. Zawór odpowietrzający zapewnia lepsze przyleganie do powierzchni.



x1 BLOK

x3 WYMIENNE STOPY ROBOCZE

ILOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100g	1	EU	3157629537428	077696024493

Grupa Rabatowa: AAM

WYBÓR PRODUKTÓW - PODKŁADKI

ZASTOSOWANIE	TWARDOŚĆ
Szlifowanie zgrubne, najlepsze do wyrównywania powierzchni lub przycinania na wymiar	Twarde
Zacieranie, kształtowanie, szlifowanie i wykańczanie	Średnie
Do stosowania na szpachli, podkładzie, lakierze, lakierze bezbarwnym, drewnie, gipsie, kompozytach i metalu	
Szlifowanie wykańczające, aby uzyskać jak najlepsze wykończenie	Miękkie



ZALECENIA

- Krążki Multi-Air Soft-Touch® wykonane są ze specyficznego podkładu z miękkiej gąbki, podkład o wysokiej trwałości i niezwykle długiej żywotności, bezpośrednio scalony z papierem ściernym.
- Warstwa gąbkowa absorbuje każdą nierówność w podłożu, łącząc wspaniałe właściwości szlifujące z jednorodnym, wysokim poziomem wykończenia.





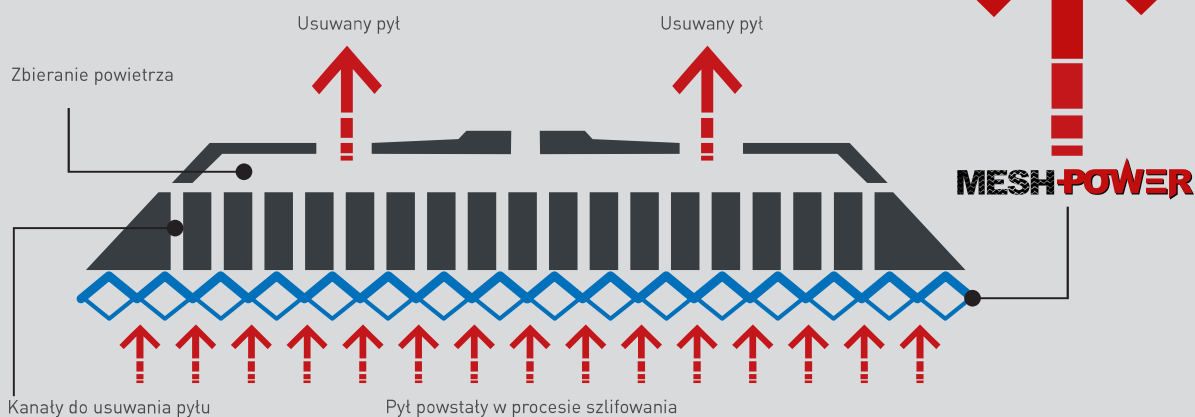
KRAŻKI NORTON MESHPOWER

Norton MeshPower to alternatywa do tradycyjnych krążków perforowanych. To wielofunkcyjne narzędzie ściernie, zaprojektowane z tysiącami otworów, stworzone na bazie unikalnej struktury matrycy w postaci siatki. Struktura otworów pozwala na usuwanie pyłu w każdym zastosowaniu krążka.

- Podkład z siatki umożliwi doskonałe usuwanie pyłu, co zapewnia czystsze środowisko pracy i skraca czas sprzątania.
- Technologia No-fil® zapobiega zabijaniu się, co wydłuża żywotność produktu.
- Może być stosowany na mokro i na sucho,
- Samoprzylepny podkład dla szybszej i łatwiejszej wymiany krążka.
- Może być używany na każdym materiale, powierzchniach płaskich i konturowych, ręcznie lub maszynowo.
- Brak zdefiniowanego wzoru otworów dla szybszego i łatwiejszego nakładania na podkładkę.
- Łatwo zidentyfikować typ produktu poprzez kolor ziarna.

POTĘŻNE USUWANIE PYŁU OZNACZA CZYSTSZE ŚRODOWISKO

Wymagania w zakresie czystości środowiska pracy, lepszej jakości wykończenia i ograniczenia kosztów zużycia materiałów spowodowały ewolucję rozwiązań ściernych, od narzędzia z podkładem papierowym do konstrukcji siatkowej z tysiącami małych otworów. Norton MeshPower jest odpowiedzią na te wymagania i oferuje usuwanie pyłu w wielu operacjach. Otwarta struktura siatki podkładu pozwala cząsteczkom pyłu wylecieć przez tysiące małych otworów, tworząc środowisko pracy całkowicie wolne od pyłu. Lepsze dla Twojego zdrowia, lepsze do Twoich aplikacji i lepsze dla Twojego biznesu!



ZALETY ZIAREN CERAMICZNYCH

Ziarna ceramiczne zapewniają całkowite usunięcie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność oraz najlepsze wykończenie.

KRAŻKI MESHPOWER CERAMICZNE **+++++**



ROZMIAR (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	60	50	400	EU	8719362241083	78072712627
	80	50	400	EU	8719362174527	69957325723
	120	50	400	EU	8719362174534	69957325730
	180	50	400	EU	8719362174541	69957325731
	240	50	400	EU	8719362174558	69957325732
	320	50	400	EU	8719362174565	69957325733
	400	50	400	EU	8719362174572	69957325736
203	60	50	400	EU	8719362241076	78072712626
	80	50	400	EU	8719362174886	69957326072
	120	50	400	EU	8719362174893	69957326073
	180	50	400	EU	8719362174909	69957326075
	240	50	400	EU	8719362174916	69957326076
	320	50	400	EU	8719362174923	69957326077
	400	50	400	EU	8719362174930	69957326078

Grupa Rabatowa: AAM

KRAŻKI MESHPOWER KORUNDOWE **+++++**



ROZMIAR (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	80	50	400	EU	8719362175043	69957326274
	120	50	400	EU	8719362175050	69957326275
	180	50	400	EU	8719362175067	69957326276
	240	50	400	EU	8719362175074	69957326277
	320	50	400	EU	8719362175081	69957326278
	400	50	400	EU	8719362175098	69957326279
225	80	25	400	EU	8719362231800	78072703555
	120	25	400	EU	8719362231817	78072703556
	180	25	400	EU	8719362231824	78072703557
	240	25	400	EU	8719362231831	78072703558
	320	25	400	EU	8719362231848	78072703559

Grupa Rabatowa: AAM

PRZEKŁADKA

ROZMIAR (mm)	TYPE / GRADE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	ART NO.
150	Multi-Air	5	EU	8719362175227	69957328425
	14+1 Otworów	5	EU	8719362175234	69957328430
70 x 400 mm	Multi-Air	5	EU	8719362175258	69957328432

Grupa Rabatowa: AAM



KRAŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

Krażki Self-Grip (na rzep) mają podkład ułatwiający szybką i łatwą wymianę krążka, podnosząc tym samym wydajność i redukując do minimum przestoje. Wykonane z ziarnem ściernym klasy premium o doskonałych właściwościach skrawających zapewniającym bardzo jednolite i wysokiej jakości wykończenie. W zależności od granulacji, krążki na rzep marki Norton są idealnym rozwiązaniem do przygotowania powierzchni przed nałożeniem podkładu i lakieru, zdzierania podkładu, lakieru, farby, do szlifowania tworzyw sztucznych i włókna szklanego, lekkiego wygładzania spawów i gratowania oraz szlifowania surowego drewna.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○



MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835F	H821	NORTON PRO A275	NORTON PRO FILM Q275	H425*	H216F	A296
		+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	+++	+++
Metal	Szlifowanie zgrubne		✓✓	✓✓				✓	○
	Obróbka wykańczająca		✓✓	✓✓				✓	○
Drewno twarde	Szlifowanie zgrubne		✓✓	✓✓	○		✓	✓	
	Obróbka wykańczająca	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓	○
Drewno miękkie	Szlifowanie zgrubne		✓	✓	✓		✓	✓✓	○
	Obróbka wykańczająca	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○
Szpachla	Aluminium / metal	✓	✓✓	✓✓	✓	✓			○
	Poliester	✓✓	✓	✓					○
Lakier / farba / podkład	Szlifowanie zgrubne		✓	✓	✓✓			✓	○
	Obróbka wykańczająca	✓✓	✓	✓	✓	✓		○	○
Kompozyty / powłoki	Epoksyd		✓✓	✓✓				✓	○
	Akryl	✓✓			✓				○
	Włókno szklane		✓✓	✓✓				✓	○
	Obróbka wykańczająca	✓✓			✓	✓			○
Gips	Szlifowanie zgrubne						○	✓	✓✓
	Obróbka wykańczająca				✓✓			○	✓
Szkło i kamień	Szlifowanie zgrubne						✓✓	○	
	Obróbka wykańczająca						✓✓	○	

*Dostępny na zamówienie

KONFIGURACJE OTWORÓW

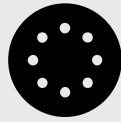
Po to, aby zapewnić jak najlepsze odsysanie pyłu, krążki posiadają różne konfiguracje otworów. Poniżej pokazane są te najbardziej popularne dostępne z zapasu magazynowego, inne konfiguracje dostępne na życzenie, ujęte są w ofercie MTO.



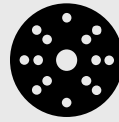
ø76mm
bez otworów



ø150mm
bez otworów



ø125mm
z 8ma otworami o średnicy
10mm rozmieszczonymi na
średnicy 65mm



150mm z 15ma otworami
o średnicy 9mm; 8 otworów
rozmieszczonymi na średnicy 120mm
6 otworów ø9 na średnicy 80mm +
jeden otwór centralny ø17mm

NORTON ICE™ Q255

INNOWACJA

- Jednolite cięcie w trakcie całego czasu eksploatacji produktu
- Możliwe do mycia i wodoodporne
- Nowa technologia ziarna ściernego
- Podkład gąbkowy wchłania wodę i dokładnie rozkłada nacisk na całej powierzchni
- Gładkie wykończenie i mniejsza głębokość zarysowań
- Wymaga mniej wysiłku podczas stosowania
- Wysoka jakość wykończenia


**FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE**


WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ		MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
		SZT./OPAK.	ZBIORCZE			
80	1500	24	24	EU	3157629415078	66623324958
	2000	24	24	EU	3157629415054	66623324955
	3000	24	24	EU	3157629415061	66623324956
150	1500	15	60	PL	3157629415108	66623324933
	2000	15	60	PL	3157629415092	66623324952
	3000	15	60	PL	3157629415085	66623324954



Grupa Rabatowa: AAM

KRAŻKI NA FOLII PURE ICE Q175 SELF-GRIP






- Opatentowany system żywic
- Jednorodna stearynowa powłoka No-Fil na bazie wody
- Ultra cienki podkład z folii zapewniający maksymalną elastyczność
- Doskonała adhezja ziaren zapewnia dłuższą żywotność i jednorodną jakość szlifowania zarysowań
- Odporność na gromadzenie się materiału zapewnia dłuższą żywotność ściernicy
- Równa powierzchnia krążka gwarantuje jednorodne wykończenie, pozwalające łatwiej usunąć lakier i rysy
- Dopasowuje się do nierównych powierzchni



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE



	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	76	1000	50	100	EU	8711479625572	66261110859
		1500	50	100	EU	8711479625589	66261110860
	150	800	50	300	EU	8711479625053	66261110837
		1000	50	300	EU	8711479625060	66261110838
	15 otworów	1200	50	300	EU	8711479625077	66261110839
		1500	50	300	EU	8711479625084	66261110840
	150	1000	-	50	EU	3157629660805	66261113819
	Multi Air	1500	-	50	EU	3157629660812	66261113821

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO PLUS A975 SELF-GRIP



- Nowe, ceramiczne ziarno Norton SG® połączone z obrabianym termicznie ziarnem elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami, niebieski papier lateksowy
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie
- Wyższe i szybsze tempo szlifowania
- Idealny do dużych powierzchni
- Łączy w sobie elastyczność i wytrzymałość na rozdarcie
- Odporny na zabijanie się podczas pracy
- Brak ryzyka przeniesienia koloru
- Dłuższy okres użytkowania




METALE
NIEŻELAZNE






FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE



	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	76	80	50	200	EU	5900442828437	63642575308
		120	50	200	EU	5900442828444	63642575521
		150	50	200	EU	5900442828451	63642575526
		180	50	200	EU	5900442828468	63642575527
		220	50	200	EU	5900442828475	63642575528
		240	50	200	EU	5900442828482	63642575529
		320	50	200	EU	5900442828499	63642575531
		400	50	200	EU	5900442828505	63642575532
		500	50	200	EU	5900442828734	63642575533
		800	50	200	EU	5900442828710	63642575534
		1000	50	200	EU	5900442828727	63642575535

Grupa Rabatowa: AAM

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 150 15 otworów	80	100	400	EU	3157629291801	66254477881
	120	100	400	EU	3157629291795	66254477879
	150	100	400	EU	3157629291818	66254477882
	180	100	400	EU	3157629291825	66254477883
	220	100	400	EU	3157629291832	66254477884
	240	100	400	EU	3157629291849	66254477885
	280	100	400	EU	3157629291856	66254477886
	320	100	400	EU	3157629291863	66254477887
	400	100	400	EU	3157629291887	66254477888
	500	100	400	EU	3157629292174	66254476601
	600	100	400	EU	5900442847995	63642532659
800	100	400	EU	3157629293379	66254479091	
 203 8 otworów	80	50	100	EU	3157629657331	66261111705
	120	50	100	EU	3157629657355	66261111708
	150	100	100	EU	3157629657362	66261111709
	180	100	100	EU	3157629657379	66261111710
	220	100	100	EU	3157629657386	66261111713
	240	100	100	EU	3157629657393	66261111714
	320	100	100	EU	3157629657409	66261111715
	400	100	100	EU	3157629657416	66261111717
 203 27 otworów	120	100	-	EU	3157629231579	66254425291
	240	100	-	EU	3157629231593	66254425293



Grupa Rabatowa: AAM

BLUE FIRE NORZON H835

- Najnowsze samoostrzące się ziarno Norzon zapewniające bardzo dobrą szybkość obróbki i wydłużoną żywotność
- Dzięki otwartej strukturze rozłożenia ziarna przeciwdziała przedwczesnemu zabijaniu się
- Najlepsze rozwiązanie do szlifowania zgrubnego i wykańczającego materiałów twardych
- Podłoże z bardzo wytrzymałego papieru odpornego na rozdarcie i mniejszą skłonnością do zapychania się, zwijania i wykruszania krawędzi
- Zapoznaj się z katalogiem „Rozwiązania w Zakresie Napraw Błacharsko Lakierniczych” aby dowiedzieć się o rozszerzonej gamie krążków H835 Multi-Air Self-Grip (na rzep)




METALE
ZELAZNE
I
NIEZELAZNE  FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE 

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 150 15 otworów	40	50	PL	3157625722897	69957390933
	60	50	PL	3157625722903	69957390940
	80	50	PL	3157625722927	69957391248
	120	50	EU	3157625722934	69957391249
 150 15 otworów	40	50	EU	3157629380192	66254444904
	60	50	EU	3157629388563	66254444905
	80	50	EU	3157629380208	66254444908
	120	100	EU	3157629380185	66254444909

Grupa Rabatowa: AAM



KRAŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 203 8 otworów	40	25	EU	3157625723023	69957391263
	60	25	EU	3157625723047	69957391268
	80	50	EU	3157625723054	69957391269
	120	50	EU	3157625723061	69957391272

H821

- Ziarno cyrkonowe
- Nasyp zamknięty
- Spoiwo: żywica syntetyczna
- Podłoże papierowe o gramaturze G,F
- Szlifowanie stali nierdzewnej
- Szlifowanie stali czarnej
- Szlifowanie drewna
- Szlifowanie metali nieżelaznych



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 125	36	50	PL	5900442879415	66261150223
	40	50	PL	5900442879422	66261150225
	60	50	PL	5900442879439	66261150445
	80	50	PL	5900442879446	66261150446
	100	50	PL	5900442879453	66261150447
	120	50	PL	5900442879460	66261150448
	150	50	PL	5900442879477	66261150449
	180	50	PL	5900442879484	66261150450
	240	50	PL	5900442879491	66261150452
	320	50	PL	5900442879507	66261150453
 150	400	50	PL	5900442879514	66261150455
	36	50	PL	5900442879521	66261150456
	40	50	PL	5900442879538	66261150457
	60	50	PL	5900442879545	66261150458
	80	50	PL	5900442879552	66261150459
	100	50	PL	5900442879569	66261150461
	120	50	PL	5900442879576	66261150462
	150	50	PL	5900442879583	66261150463
	180	50	PL	5900442879590	66261150464
	240	50	PL	5900442879606	66261150465
320	50	PL	5900442879613	66261150466	
400	50	PL	5900442879620	66261150467	

Grupa Rabatowa: CA

NORTON PRO A275 SELF-GRIP **+++**

- Nowe, doskonałe, poddane obróbce termicznej ziarno elektrokorundu o wysokiej wydajności. Wysokowytrzymały podkład papierowy (gramatura E)
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Powłoka No-Fil®
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie
- Dostępny w postaci krążków Soft-Touch® z elastycznym podłożem piankowym i kolorowym rzepem Self-Grip
- Szybsze tempo szlifowania
- Zwiększona wydajność

METALE
NIEŻELAZNE

FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE




	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	76	80	50	EU	3157625583702	63642585133
		120	50	EU	3157625583818	63642585145
		150	50	EU	3157625583825	63642585148
		180	50	EU	3157625583832	63642585150
		220	50	EU	3157625583849	63642585153
		240	50	EU	3157625583856	63642585156
		320	50	EU	3157625578302	63642569699
		400	50	EU	3157625583894	63642585169
		500	50	EU	3157625721463	69957391303
		800	50	EU	3157625584501	63642585172
		1000	50	EU	3157625584518	63642585180
	150	80	100	PL	3157625584532	63642585184
		100	100	PL	3157625584549	63642585186
		120	100	PL	3157625578319	63642569701
		150	100	PL	3157625578326	63642569702
		180	100	EU	3157625584556	63642585190
		220	100	EU	3157625584563	63642585194
		240	100	EU	3157625584587	63642585197
		280	100	EU	3157625584594	63642585199
		320	100	EU	3157625578333	63642569704
		400	100	EU	3157625584976	63642585214
		500	100	EU	3157625585027	63642585217
		600	100	EU	3157625585058	63642585220
		800	100	EU	3157625585072	63642585223
	150 15 otworów	80	100	EU	3157629208885	66254405540
		100	100	EU	3157629208908	66254405542
		120	100	EU	3157629208243	66254405528
		150	100	EU	3157629208274	66254405530
		180	100	EU	3157629208946	66254405546
		220	100	EU	3157629208977	66254405548
		240	100	EU	3157629208984	66254405549
		280	100	EU	3157629208991	66254405550
		320	100	EU	3157629208878	66254405539
		360	100	EU	3157629209004	66254405551
		400	100	EU	3157629209011	66254405552
		500	100	EU	3157629209028	66254405553
		600	100	EU	3157629209035	66254405554
800	100	EU	3157629209042	66254405555		

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO A275 SELF-GRIP



WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
203	80	100	PL	3157625585126	63642585236
 8 otworów	120	100	EU	3157625584853	63642585243
	150	100	EU	3157625584877	63642585244
	180	100	EU	3157625584884	63642585245
	240	100	EU	3157625585201	63642585248
	320	100	EU	3157625585225	63642585250

Grupa Rabatowa: AAM


NORTON PRO FILM Q275



- Obrabiane termicznie ziarno tlenku glinu zapewnia szybkie usuwanie materiału i doskonałą wydajność przy obróbce farby, lakieru oraz szpachli
- Elastyczne podłoże z folii odporne jest na rozdarcie i zapewnia równomierny układ rys i zmniejsza ilość poprawek
- Warstwa No-Fil zapobiega gromadzeniu się pyłu w czasie szlifowania i znacząco wydłuża żywotność krążka
- System Self-Grip umożliwia szybką i łatwą wymianę krążka



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE

D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	80	100	400	PL	3157629578544	77696085879
 15 otworów	120	100	400	PL	5900442848473	77696088028
	150	100	400	PL	5900442848480	77696088145
	180	100	400	PL	5900442848497	77696088146
	220	100	400	PL	5900442848503	77696088147
	240	100	400	PL	5900442848510	77696088149
	320	100	400	PL	5900442848527	77696088150
	400	100	400	PL	3157629659649	77696088151
	500	100	400	PL	5900442848534	77696088152
	600	100	400	PL	5900442848541	77696088153
	800	100	400	PL	5900442848558	77696088154
	1000	100	400	PL	3157629579053	77696088155
	1200	100	400	PL	8711479629341	77696088156
	1500	100	400	PL	3157629579237	77696088388

Grupa Rabatowa: AAM

GOLD RESERVE™ A296 SELF-GRIP



- Ziarno z tlenkiem aluminium klasy premium
- Mocny podkład lateksowo - papierowy o granulacji B
- Warstwa chłodząca na bazie wodny z stearynianem
- Dostępne w granulacjach P80-P800 Self-Grip oraz w Soft-Touch® w granulacjach P220-P800
- Szybkie cięcie bez nagrzewania się
- Bardziej stały układ zarysowań
- Odporne na rozdzieranie
- Wygodne i elastyczne
- Odporne na obciążanie
- Zwiększona produktywność



METALE
ZELAZNE
I
NIEZELAZNE



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I
DREWNO MIĘKIE



	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU		
	 15 otworów	150	80	100	EU	3157629345931	66261097523	
			120	100	100	EU	3157629345955	66261097529
			150	100	100	EU	3157629345962	66261097531
			180	100	100	EU	3157629345979	66261097532
			220	100	100	EU	3157629345986	66261097533
			240	100	100	EU	3157629345993	66261097534
			280	100	100	EU	3157629346006	66261097537
			320	100	100	EU	3157629346013	66261097538
			400	100	100	EU	3157629346228	66261097539
			500	100	100	EU	3157629346235	66261097540
	600	100	100	EU	3157629346242	66261097542		
	800	100	100	EU	3157629346259	66261097543		

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO PLUS z TECHNOLOGIĄ SOFT TOUCH A975



- Mieszanka ziarna ceramicznego Norton SG i ziarna tlenku glinu klasy premium poddanej obróbce termicznej
- Papier lateksowy wzmocniony niebieskim włóknem
- Wodorozcieńczalna powłoka No-Fil
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil i spoiwie
- Szybsze tempo cięcia
- Lepsza wydajność
- Elastyczność i odporność na rozdarcia
- Lepsza odporność na zbijanie się
- Brak ryzyka zabrudzenia kolorem



METALE
NIEZELAZNE



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I
DREWNO MIĘKIE



	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	KOLOR	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	 15 otworów	150x18	320	20	Łososiowy	EU	8711479623509	66261108763
			400	20	Czerwony	EU	8711479623615	66261108817
			500	20	Fuksja	EU	8711479623622	66261108819
			800	20	Turkusowy	EU	8711479623639	66261108820
			1000	20	Biały	EU	8711479623646	66261108822
			1500	20	Zielony	EU	8711479625596	66261110861

Grupa Rabatowa: AAM

KRAŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

GOLD RESERVE™ A296 SOFT-TOUCH




- Ziarno z tlenkiem aluminium klasy premium
- Mocny podkład lateksowo - papierowy o granulacji B
- Na bazie wody, bez stearynianu
- Dostępne w granulacjach P80-P800 Self-Grip oraz w Soft-Touch® w granulacjach P220-P800
- Szybkie cięcie bez nagrzewania się
- Bardziej stały układ zarysowań
- Odporne na rozdzieranie
- Wygodne i elastyczne
- Odporne na obciążanie
- Zwiększona produktywność

METALE
ZELAZNE
I NIEZELAZNE



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE



WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150  15 otworów	320	Biały	20	80	EU	3157629346273	66261097551
	400	Biały	20	80	EU	3157629346297	66261097554
	500	Biały	20	80	EU	3157629346303	66261097556
	800	Biały	20	80	EU	3157629346327	66261097557

Grupa Rabatowa: AAM

WYBÓR PRODUKTÓW - KRAŻKI SOFT-TOUCH®

ZASTOSOWANIE	GRANULACJA	KOLOR
Szlifowanie wypetniaczy przed gruntowaniem	220	Czerwony
	240	Indygo
Szlifowanie powłok kateforetycznych i powłoki gruntowej	280	Szary
	320	Łososiowy
Szlifowanie poliuretanowej powłoki gruntowej	360	Różowy
	400	Żółty
	500	Ciemnoniebieski
	600	Fuksja
Matowanie przed lakierowaniem	800	Turkusowy
Matowanie lakieru bezbarwnego	1000	Biały
Przed polerowaniem	1500	Zielony

BEARTEX



- Krążek o budowie trójwymiarowej do obróbki powierzchni zapewniający jednolite wykończenie
- Nie zabija się i jest doskonały do obróbki materiałów o litej powierzchni
- Delikatne działanie oraz łatwe gratowanie bez naruszania wymiarów przedmiotu obrabianego
- Self-Grip



DxH (mm)	GRANU- LACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150  7 otworów	BEARTEX SELF-GRIP Z OTWORAMI					
	F2520	Bardzo drobna A	10	EU	3157625622791	69957383151
	F4804	Ultra drobne S	10	PL	3157625622807	69957383158
150 	BEARTEX KRAŻKI GŁADKIE BEZ RZEPU					
	F2520	Bardzo drobna A	10	EU	3157625578838	63642557497
	F4804	Ultra drobne S	10	EU	3157625578845	63642557498

Grupa Rabatowa: CA

KRAŻKI H216F

- Podłoże papierowe o gramaturze D
- Ziarno elektrokorundowe
- Dostępne w granulacjach P40-P320
- Wysoka wydajność
- Dobra odporność na zaklejanie
- Sztynny i stabilny podkład





FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE

	D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	150 6 otworów	40	50	PL	5900442787857	66623378267
		60	50	PL	3157629424469	69957377888
		80	50	PL	3157629424124	66623339893
		100	100	PL	3157629424131	66623339894
		120	100	PL	3157629424148	66623339895
		150	100	PL	3157629424155	66623339896
		180	100	PL	3157629424162	66623339897
		220	100	PL	3157629424179	66623339898
		240	100	PL	3157629424186	66623339899
	150 8+1 otworów	40	50	PL	5900442787864	66623378269
		60	50	PL	3157629424193	66623339900
		80	50	PL	3157629424209	66623339901
		100	100	PL	3157629424216	66623339902
		120	100	PL	3157629424223	66623339903
		150	100	PL	3157629424247	66623339904
		180	100	PL	3157629424254	66623339905
		220	100	PL	3157629424261	66623339906
		240	100	PL	3157629424278	66623339907
	125 8 otworów	40	50	PL	5900442787734	66623378066
		60	50	PL	3157629424384	66623339919
		80	50	PL	3157629424391	66623339920
		100	100	PL	3157629424407	66623339921
		120	100	PL	3157629424414	66623339922
		150	100	PL	3157629424421	66623339923
		180	100	PL	3157629424438	66623339924
		220	100	PL	3157629424445	66623339925
		240	100	PL	3157629424452	66623339926
	125	40	50	PL	3157629424285	66623339908
		60	50	PL	3157629424292	66623339909
		80	50	PL	3157629424308	66623339910
		100	100	PL	3157629424315	66623339911
		120	100	PL	3157629424322	66623339912
		150	100	PL	3157629424339	66623339913
		180	100	PL	3157629424346	66623339914
		220	100	PL	3157629424353	66623339915
		240	100	PL	3157629424377	66623339916

Grupa Rabatowa: CA

KRAŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

KRAŻKI H216F

D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	150	40	50	PL	5900442848343	66623377882
	60	50	50	PL	5900442787444	66623377883
	80	50	50	PL	5900442787307	66623377884
	100	100	100	PL	5900442787451	66623377885
	120	100	100	PL	5900442848350	66623377886
	150	100	100	PL	5900442787468	66623377887
	180	100	100	PL	5900442787925	66623377888
	220	100	100	PL	5900442787475	66623377890
	240	100	100	PL	5900442787932	66623377891
 10 otworów	225	40	50	PL	5900442813792	77696088189
	60	50	50	PL	5900442813525	77696079120
	80	50	50	PL	5900442813532	77696079122
	100	100	100	PL	5900442813549	77696079123
	120	100	100	PL	5900442813556	77696079126
	150	100	100	PL	5900442813563	77696079127
	180	100	100	PL	5900442813570	77696079128
	220	100	100	PL	5900442813587	77696079129
	240	100	100	PL	5900442813594	77696079130
 8 otworów	225	40	50	PL	5900442813808	77696088191
	60	50	50	PL	5900442813693	77696082214
	80	50	50	PL	5900442813709	77696082215
	100	100	100	PL	5900442813716	77696082216
	120	100	100	PL	5900442813723	77696082217
	150	100	100	PL	5900442813730	77696082218
	180	100	100	PL	5900442813747	77696082219
	220	100	100	PL	5900442813754	77696082221
	240	100	100	PL	5900442813761	77696082222
	225	40	50	PL	5900442813778	77696082223
	40	50	50	PL	5900442813785	77696088187
	60	50	50	PL	5900442813617	77696079443
	80	50	50	PL	5900442813624	77696079444
	100	100	100	PL	5900442813631	77696079445
	120	100	100	PL	5900442813648	77696079446
	150	100	100	PL	5900442813655	77696079447
	180	100	100	PL	5900442813662	77696079448
220	100	100	PL	5900442813679	77696079449	
240	100	100	PL	5900442813686	77696079450	

Grupa Rabatowa: CA

ŻEL MATUJĄCY

- Żel matujący Norton Scuff Gel został opracowany do wykonania 3 czynności w 1 kroku: czyszczenia, odtłuszczenia i matowania. Zaprojektowany do stosowania z włókninami BearTex® - szara. Łatwo ścieralny, daje lepszą przyczepność lakieru. Na bazie wody, łatwo zmywalny.



ZASTOSOWANIE	WAGA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Używać z szarą włókniną Ultra Drobna S	700 g	6	PL	3157629626238	63642574653
Grupa Rabatowa: AAM					

PODKŁADKI NA RZEP SELF-GRIP

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

ZASTOSOWANIA

ZASTOSOWANIA	GĘSTOŚĆ
Szlifowanie zgrubne, najlepsze do wyrównywania i zeszlifowywania	TWARDE niebieskie gumowe
Czyszczenie, kształtowanie, szlifowanie i wykańczanie. Do zastosowania przy obróbce szpachli, podkładu, farby, lakieru bezbarwnego, drewna, gipsu, kompozytów i metalu	ŚREDNIE twarde czarne
Szlifowanie wykańczające	MIĘKKIE pomarańczowe gąbka / guma

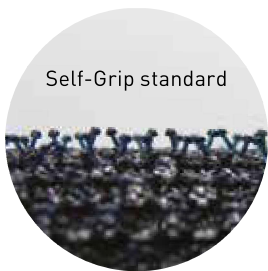







SZLIFIERKA

TYP MOCOWANIA

SZLIFIERKA	TYP MOCOWANIA
Elektryczna szlifierka kątowa	M14
Szlifierki elektryczne i pneumatyczne (Narzędzia US)	5/8
Szlifierka oscylacyjno-obrotowa	M8
Inne szlifierki oscylacyjno-obrotowe	5/16

Pakowane w osobne pudełka ekspozycyjne zawierające: zalecenia dotyczące bezpieczeństwa, informacje na temat produktu, instrukcje dotyczące mocowania, inne elementy do mocowania (Festool M8 i standardowe 5/16) oraz klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym.






PODKŁADKI NA RZEP SELF-GRIP

	DIM DxH (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 <p>Self-Grip standard</p>	76	5/16"	Średnia	6	EU	3157625337312	63642567810
		Bez otworów					
	150	5/16 & M8	Średnia	1	EU	3157629690994	66623338436
		Bez otworów					
	150	5/16 & M8	Twarde	1	EU	3157629421314	66623338446
							
	150	5/16 & M8	Średnie	1	EU	3157629421307	66623338445
							
	150	5/16 & M8	Twarda	1	PL	3157629421765	66623338451
							
150	5/16 & M8	Średnia	1	PL	3157629421758	66623338450	
15 otworów							
150	5/16 & M8	Miękka	1	EU	3157629421772	66623338452	
							
150	5/16 & M8	Twarde	1	EU	5900442848336	66623338449	
							
	5/16 & M8	Średnie	1	EU	3157629421734	66623338448	
	Adaptor do maszyny RUPES SK2 + M8		1	EU	3157629709177	66261131280	
203 8 otworów	M5		1	EU	3157620738398	69957371442*	

Grupa Rabatowa: AAM

* Produkt na zamówienie

PRZEKŁADKI GĄBKOWE SELF-GRIP

	D (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	76	10	EU	3157625735989	69957394589
					
	150	10	EU	3157627158595	07660707383
					
	150	10	EU	3157625735996	69957394590
					
150	10	EU	3157625499614	07660719360	
					

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, DIA = Średnica

PRZEKŁADKI GĄBKOWE SELF-GRIP DUO

- Przekładka gąbkowa Self-Grip Duo o wysokiej gęstości (200 kg/cm²)
- Utrzymuje staty i jednolity nacisk
- Doskonała elastyczność i wytrzymałość
- Zmniejsza ryzyko zarysowań i czas obróbki



	D (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	76	12	EU	3157625336384	63642567831
	150	6	EU	3157625336391	63642567836
	150x18	6	EU	3157625336414	63642567840

Grupa Rabatowa: AAM

PODKŁADKI SELF-GRIP MOCOWANIE M14

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M 14	3	EU	3157625765528	69957350743

Grupa Rabatowa: AAM

WYBÓR PRODUKTÓW - PODKŁADKI

TYP MOCOWANIA	URZĄDZENIE
M14	Elektryczna szlifierka kątowna
5/8	Elektryczne i pneumatyczne szlifierki (narzędzia amerykańskie)
M8	Szlifierka oscylacyjna Festo
5/16	Pozostałe szlifierki oscylacyjne

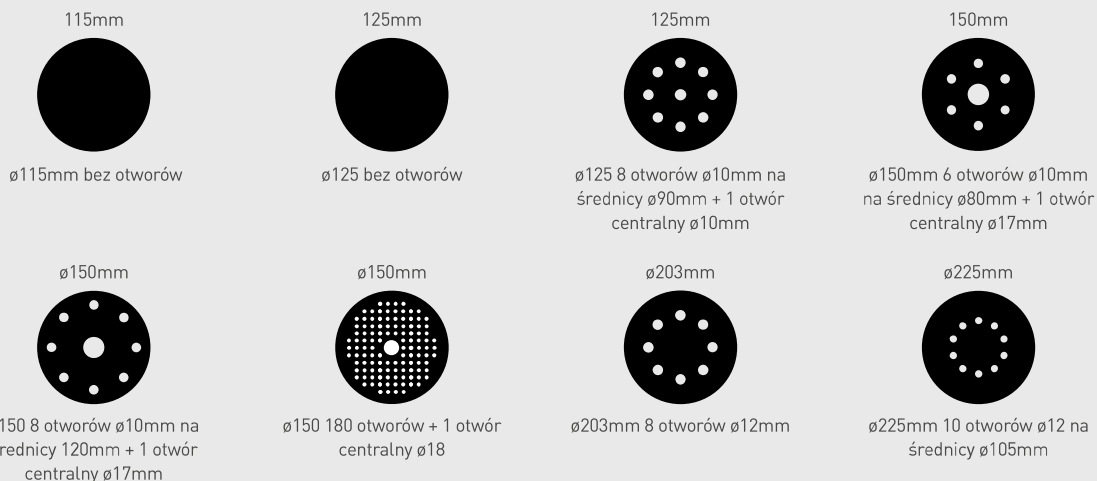


Zaprojektowane z myślą o uzyskiwaniu optymalnych rezultatów przy stosowaniu drobnej granulacji, przekładki gąbkowe Norton łatwo dostosowują się do konturów. Zostały stworzone do operacji wykończeniowych, minimalizując ryzyko zarysowania obrabianego materiału. Przekładki gąbkowe należy zakładać pomiędzy podkładkę Norton Self-Grip oraz krążek ścierny Self-Grip.



UKŁAD OTWORÓW DLA KRAŻKÓW NA ZAMÓWIENIE (NIESTANDARDOWYCH)

Inne wymiary i układy otworów dostępne na zamówienie



KRAŻKI SELF-GRIP DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500
Norton Pro Plus A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•											
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•							
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•			
A290			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

* Dostępne wyłącznie na zamówienie

Norton posiada w swej ofercie różnorodne krążki, włączając rodzinę krążków Multi-Air z najnowszą linią krążków Norton Cyclonic do wszystkich zastosowań od szlifowania do polerowania. Dla dalszych informacji zapoznaj się z katalogiem "Rozwiązania w Zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych" lub skontaktuj się z przedstawicielem regionalnym.

KRAŻKI SAMOPRZYLEPNE BLACK ICE™ T401



- Doskonałe, niezwykle drobne ziarno z węgla krzemowego
- Zaawansowany system spoiw żywicznych
- Zaawansowany projekt podłoża z papieru wodoodpornego o gramaturze A
- Dostarczany w rolkach po 400 krążków
- Najlepsze wykończenie lakieru i lakieru bezbarwnego na mokro
- Dłuższy okres użytkowania przy obróbce na mokro
- Wodoodporny



DxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
38	P1500	400	PL	3157621979882	63642534470
	P2000	400	PL	3157621968398	69957360371
	P2500	400	PL	3157624464477	63642561155

Grupa Rabatowa: AAM

BLOCZEK SZIFIERSKI RĘCZNY

DxH (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70x120	12	EU	3157622752286	7660717789
38mm	12	EU	3157625337367	63642567819

Grupa Rabatowa: AAM



KRAŻKI NA SIATCE DO SZLIFOWANIA ŚCIAN I SUFITÓW

Norton poleca pełną gamę krążków na siatce do najbardziej powszechnych zastosowań, także do szlifowania sufitów oraz podłóg drewnianych.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓

MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	Q421
		+++
Szlifowanie ścian i sufitów	Przygotowanie powierzchni	✓
Szlifowanie podłóg drewnianych	Przygotowanie powierzchni	✓✓
	Pomiędzy nakładaniem powłok	✓✓

Q421 +++

- Węglik krzemu zapewniający szybką obróbkę
- Otwarta struktura podłoża zapobiega zapychaniu się
- Bardzo duża odporność na zabijanie się
- Może być stosowany na mokro lub na sucho

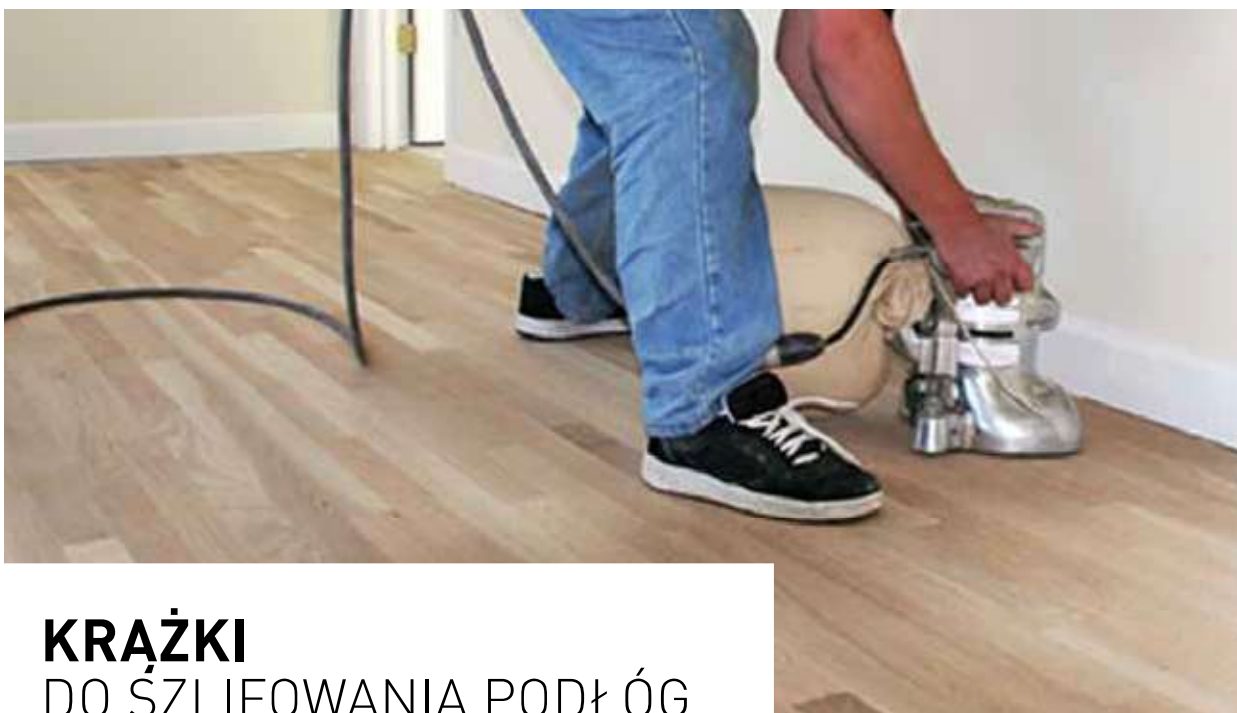


FARBA / LAKIER, GIPS
I SZPACHLA, DREWNO
TWARDE I DREWNO MIĘKIE

DxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	406	60	10	PL	3157620314455	66261120519
	80	10	PL	3157620314462	63642536521	
	100	10	PL	3157620314479	66261120517	
	120	10	PL	3157620314486	66261120516	
	150	10	PL	3157620314493	63642536524	
	180	10	PL	3157627611816	63642515105	
	220	10	EU	3157622465599	63642552254	

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, DIA = Średnica



KRAŻKI DO SZLIFOWANIA PODŁÓG

Norton oferuje gamę krążków szlifujących dla większości spotykanych powszechnie zastosowań.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁ / ZASTOSOWANIE		H425	S422 *	H231
		++++	++++	++++
Drewno (szlifowanie podłóg) Kamień	Przygotowanie powierzchni	✓	✓	✓✓
	Szlifowanie zgrubne	✓✓	✓✓	
	Wykańczanie	✓✓	✓	

*Produkt na zamówienie

STANDARDOWE KRAŻKI DO PODŁÓG - BEARTEX

BearTex® zapewnia szeroki zakres obróbki powierzchni podłóg: od zgrubnej do lustrzanego wykańczania. Do ogólnego szlifowania i czyszczenia, BearTex® oferuje dwa produkty, które będą usuwać brud z powierzchni, aby przywrócić czystość podłogi przed ponownym natożeniem powłoki lub polerowaniem.

D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
406	JF175	Biały Super Gloss	5	EU	3157625592858	63642585892
	JF176	Czerwony Buffer	5	EU	3157625592841	63642585890
	JF177	Beżowy	5	EU	3157625592827	63642585873
	JF178	Czarny Super Strip	5	EU	3157625592698	63642585841
	JF180	Zielony Super Scrub	5	EU	3157625592834	63642585877
	JF181	Niebieski Super Clean	5	EU	3157625592803	63642585868

Grupa Rabatowa: CA

WYBÓR PRODUKTÓW

Czarny Super Strip		Gruby podkład, który jest agresywny, trwały i jednolity, do zdzierania na mokro
Zielony Super Scrub		Krażek do pracy na mokro, do trudnych zadań. Usuwanie najtrudniejszych śladów zarysowań w najbardziej brudnych miejscach o dużym natężeniu ruchu
Niebieski Super Clean		Do ogólnego szlifowania i intensywnego czyszczenia
Czerwony Buffer		Stosowany tam, gdzie wymagane są wykończenia na połysk podczas polerowania na sucho lub z użyciem past / mleczek. Można stosować również do lekkiego czyszczenia
Biały Super Gloss		Nieścierny (bez ziarna) krążek do polerowania, stosowany na sucho lub z małą ilością pasty / mleczka, zapewnia lustrzany połysk

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	24	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800	1000
H425	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
S422*	•	•	•	•	•											
H231		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Układ otworów dla krążków na zamówienie, inne wymiary i układ otworów dostępny jest na życzenie

• Dostępny



- Ø 115mm z otworem 22,23 z wycięciami
- Ø 125mm z otworem 22,23 z wycięciami

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

ŚREDNICA (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
do 125mm	2000 szt.
126 do 200mm	1000 szt.
201 do 420mm	200 szt.
Powyżej 421mm	25 szt.

DOSTĘPNE NA ŻYCZENIE KRAŻKI DWUSTRONNE

Na życzenie dostępne są krążki wykonane z 100% węgla krzemem z warstwą ścierną po obu stronach, co zapewnia dwukrotną żywotność, szybką wymianę, bez zanieczyszczeń PSA, odporność na rozdarcie.



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

ŚCIERNICE

Ściernice listkowe	140
Ściernice BearTex	147
Ściernice listkowe montowane na kołnierzu	154
Ściernice prasowane Rapid Blend	160
Krażki wzmacnione	162



ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

Ściernice listkowe dostosowują się do skomplikowanych kształtów i konturów. Zapewniają jednolite wykończenie z jednakową prędkością skrawania oraz zużywają się równomiernie, odstawiając wciąż nowe ziarna ściernic. Ściernice posiadają trzpień stalowy o średnicy 3 lub 6 mm, który przebiega przez całą długość ściernicy zapewniając lepsze wyważenie, zmniejszenie prężkowania i poprawę komfortu pracy. Pozwalają także na szybką wymianę narzędzi na szlifierkach pneumatycznych.

Ściernice listkowe na trzpieniu osiągają swoją najlepszą wydajność przy zalecanej prędkości 15-25m/s, optymalizując usuwanie nadmiaru, wykończenie powierzchni, wpływ temperatury na przedmiot obrabiany oraz zużycie narzędzia.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁY	NORTON QUANTUM	METAL R207Plus
	INNOWACJA	+++
Stal nierdzewna, tytan i stopy specjalne	✓✓	
Inconel, tytan i stopy specjalne	✓✓	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	✓✓	✓✓
Żeliwo	✓	✓✓
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)		✓✓
Drewno twarde i miękkie		✓
Materiały kompozytowe		✓
Kamień, beton		✓
Szkoło, tworzywa sztuczne		✓



† Poprawiona wydajność

NORTON

SAINT-GOBAIN

INNOWACJA



NORTON QUANTUM R928 WYSOKA WYDAJNOŚĆ

- Najlepszy do obróbki stali nierdzewnej, inconelu, stopów specjalnych, tytanu i bardzo twardych materiałów
- Agresywne szlifowanie usuwa wady szybciej i efektywniej.
- Usuwanie nadmiaru
- Gratowanie
- Dodatkowa warstwa chłodząca (supersize), redukuje ciepło wytworzone na obrabianym materiale zwiększając wydajności.
- Elastyczny, ale wytrzymały podkład wykonany z polibawetny, ogranicza występowanie smug na obrabianych detalach.
- Zwiększona prędkość obróbki czyni pracę szybszą i wygodniejszą.
- Zaawansowany system łączenia ziarna ceramicznego zapewnia mniejsze zużycie oraz poziom zanieczyszczeń podczas użytkowania.



METAL
INOX



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANU- LACJA	IŁOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
	30x15x6	40	10	EU	8711479994920	66261154243	9500 - 15900
		60	10	EU	8711479994586	66261154300	
		80	10	EU	8711479994593	66261154301	
		120	10	EU	8711479996030	66261154871	
	40x20x6	40	10	EU	8711479994609	66261154302	7100 - 12000
		60	10	EU	8711479994616	66261154305	
		80	10	EU	8711479994623	66261154306	
		120	10	EU	8711479995033	66261154307	
	60x15x6	40	10	EU	8711479995040	66261154308	4800 - 7900
		60	10	EU	8711479995057	66261154312	
		80	10	EU	8711479995064	66261154313	
		120	10	EU	8711479995071	66261154314	
	60x30x6	40	10	EU	8711479995088	66261154315	4800 - 7900
		60	10	EU	8711479995095	66261154316	
		80	10	EU	8711479995101	66261154318	
		120	10	EU	8711479995118	66261154320	
	80x30x6	40	10	EU	8711479995125	66261154323	3600 - 6000
		60	10	EU	8711479995132	66261154325	
		80	10	EU	8711479995149	66261154338	
		120	10	EU	8711479995156	66261154339	
	80x50x6	40	10	EU	8711479995163	66261154340	3600 - 6000
		60	10	EU	8711479995170	66261154341	
		80	10	EU	8711479995187	66261154343	
		120	10	EU	8711479995194	66261154344	



Szlifowanie stali nierdzewnej wiąże się z powstawaniem dużej ilości ciepła. Zastosowanie ściernic listkowych Norton Pink polepsza wykończenie powierzchni i obniża ilość generowanego ciepła oraz zmniejsza prawdopodobieństwo przypałów.

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU


METAL R207Plus

- Uniwersalne narzędzie zapewniające dobre wykończenie powierzchni przy obróbce stali i stali nierdzewnej
- Dobra szybkość skrawania nawet przy niskich naciskach stosowanych w czasie obróbki wykańczającej
- Ziarno elektrokorundowe zapewnia wydajne skrawanie i długą żywotność ściernicy
- Dzięki elastycznemu podłożu płóciennemu dostosowuje się do przedmiotu obrabianego



METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
TRZPIEŃ 3mm							
	15x15x3	60	10	EU	8711479972324	66261139936	19000 - 31800
		80	10	EU	8711479972539	66261139944	
		120	10	EU	8711479972546	66261139945	
		180	10	EU	8711479972560	66261139947	
	20x5x3	60	10	EU	8711479972584	66261139949	14300 - 23900
		80	10	EU	3157629673034	66254405766	
		120	10	EU	8711479972591	66261139955	
		180	10	EU	8711479972614	66261139958	
	30x5x3	60	10	EU	3157629718308	66254403825	9500 - 15900
		80	10	EU	3157625955271	66261077731	
		120	10	EU	8711479970108	66261138285	
		180	10	EU	8711479972713	66261139972	
	30x10x3	60	10	EU	8711479972737	66261139974	9500 - 15900
		80	10	EU	3157620644996	63642536733	
		120	10	EU	8711479972744	66261139976	
		180	10	EU	8711479972751	66261139978	
TRZPIEŃ 6mm							
20x10x6	20x10x6	40	10	EU	3157620331162	77696007699	14300 - 23900
		60	10	EU	3157620645689	66261193703	
		80	10	EU	3157620644330	66623329045	
		120	10	EU	3157620642077	66261137904	
		180	10	EU	8711479994678	66623375122	
		240	10	EU	8711479969201	66261137914	
		320	10	EU	8711479969218	66261137915	
25x20x6	25x20x6	40	10	EU	8711479983849	66261100608	11500 - 19000
		60	10	EU	8711479983863	66261106190	
		80	10	EU	8711479984143	77696086608	
		120	10	EU	8711479969225	66261137918	
		180	10	EU	8719362127738	69957307234	
		240	10	EU	8719362157124	69957307236	
		320	10	EU	8711479969669	66261138091	

METAL R207Plus



DIM DIxWxS (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
30x5x6	40	10	EU	8711479969683	66261138093	9500 - 15900
	60	10	EU	3157625815506	66261020559	
	80	10	EU	3157625815513	66261020560	
	120	10	EU	8711479969690	66261138094	
	180	10	EU	3157625966437	66261077809	
	240	10	EU	8711479969706	66261138096	
	320	10	EU	8711479965630	66261135495	
30x10x6	40	10	EU	8711479969713	66261138103	9500 - 15900
	60	10	EU	3157626347396	63642545207	
	80	10	EU	3157622543143	63642537371	
	120	10	EU	3157622841669	63642552728	
	150	10	EU	3157626084857	63642512892	
	180	10	EU	8711479969720	66261138104	
	240	10	EU	3157626347419	63642545208	
	320	10	EU	8711479965470	66261135215	
30x15x6	40	10	EU	3157629650851	66261056890	9500 - 15900
	60	10	EU	3157626347587	63642513148	
	80	10	EU	3157621304165	63642561466	
	100	10	EU	3157620858836	63642547339	
	120	10	EU	3157621304172	63642551593	
	180	10	EU	8711479969737	66261138106	
	240	10	EU	3157620858874	63642547341	
30x30x6	40	10	EU	8711479969744	66261138108	9500 - 15900
	60	10	EU	8711479615689	66254410858	
	80	10	EU	8711479615696	66261063210	
	120	10	EU	8711479969751	66261138109	
	240	10	EU	8711479969775	66261138112	
	320	10	EU	8711479969782	66261138113	
40x10x6	40	10	EU	8711479969928	66261138183	7100 - 12000
	60	10	EU	5900442735551	69957360891	
	80	10	EU	5900442735568	69957360892	
	120	10	EU	8711479969935	66261138186	
	180	10	EU	8711479969942	66261138187	
	240	10	EU	8711479969959	66261138188	
	320	10	EU	8711479969966	66261138189	
40x15x6	40	10	EU	3157620331070	63642539937	7100 - 12000
	60	10	EU	3157620646044	63642533099	
	80	10	EU	3157620644774	63642533098	
	120	10	EU	3157620642404	63642533094	

Grupa Rabatowa: CA

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

METAL R207Plus

NARZĘDZIA
ŚCIERNE NASYPOWE



DIM DIAXWX5 (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
40x20x6	40	10	EU	3157620331100	63642539938	7100 - 12000
	60	10	EU	3157620645900	63642546771	
	80	10	EU	3157620644668	63642546768	
	120	10	EU	3157620642305	63642546760	
50x10x6	40	10	EU	8711479969980	66261138193	5700 - 9500
	60	10	EU	8711479969997	66261138194	
	80	10	EU	8711479970009	66261138196	
	120	10	EU	8711479969560	66261138268	
	180	10	EU	8711479969584	66261138270	
	240	10	EU	8711479969591	66261138272	
	320	10	EU	8719362157131	69957307338	
50x20x6	40	10	EU	3157620646709	63642546774	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645795	63642531870	
	80	10	EU	3157620644446	6364253097	
	120	10	EU	3157620642183	63642546759	
50x30x6	40	10	EU	3157620331162	63642539943	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645689	63642534251	
	80	10	EU	3157620644330	63642561879	
	120	10	EU	3157620642077	63642531863	
	320	10	EU	3157620626206	63642546725	
60x15x6	40	10	EU	3157620646600	63642546773	4800 - 7900
	60	10	EU	3157620645573	69957360901	
	80	10	EU	3157620644224	63642546767	
	120	10	EU	3157620641933	63642546758	
	180	10	EU	8711479970030	66261138277	
	240	10	EU	3157620626312	69957360903	
	320	10	EU	3157629661758	63642539945	
60x20x6	40	10	EU	3157620646594	63642536738	4800 - 7900
	60	10	EU	3157620645467	63642531869	
	80	10	EU	3157620644118	63642531866	
	120	10	EU	3157620641827	63642531862	
	240	10	EU	3157620311669	63642539770	
	320	10	EU	8681282203314	63642591191	

Grupa Rabatowa: CA

METAL R207Plus



DIM DIAxWxS (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
60x30x6	40	10	EU	3157620646488	63642536737	7100 - 12000
	60	10	EU	3157620645351	63642531868	
	80	10	EU	3157620644002	63642531865	
	100	10	EU	3157620642848	63642546762	
	120	10	EU	3157620641711	63642531861	
	240	10	EU	3157620604549	63642546694	
	320	10	EU	3157620626428	63642546727	
60x40x6	120	10	EU	8711479970061	66261138281	7100 - 12000
	240	10	EU	8711479970078	66261138282	
	320	10	EU	8711479965586	66261135390	
80x30x6	40	10	EU	3157620646372	69957360911	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645139	63642531867	
	80	10	EU	3157620643869	63642533096	
	120	10	EU	3157620641506	63642534250	
	240	10	EU	3157620352846	63642545895	
	320	10	EU	8711479965647	66261135497	
80x50x6	40	10	EU	3157620331216	69957360914	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645023	63642559718	
	80	10	EU	3157620643753	69957360916	
	120	10	EU	3157620641490	69957360917	
	240	10	EU	3157620331230	63642539948	
	320	10	EU	8711479965654	66261135498	

Grupa Rabatowa: CA

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	36	40	60	80	120	150	180	240	320
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

ŚREDNICA (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
20	250 szt.
25	250 szt.
30	250 szt.
40	250 szt.
50	250 szt.
60	250 szt.
80	250 szt.



Aby zapobiec zbędnemu zużyciu się narzędzia, stosować należy grubsze ziarno zamiast zwiększania obszaru styku.
Aby uzyskać lepszą jakość powierzchni, zwiększyć należy szybkość skrawania.
Bardziej chropowate wykończenie uzyskuje się poprzez zwiększenie nacisku. Przy tej samej granulacji, chropowatość powierzchni będzie większa przy obróbce materiałów miękkich.





ŚCIERNICE PRĘDKOŚĆ BEARTEX NA TRZPIENIU

Włókninowe ściernice listkowe są doskonałym rozwiązaniem dla wielu zastosowań wygładzania i wykańczania powierzchni występujących w przemyśle wytwórczym, spawalnictwie i polerstwie. Ściernice listkowe dostosowują się do skomplikowanych kształtów i konturów. Zapewniają jednolite wykończenie z jednakową prędkością skrawania oraz zużywają się równomiernie odstawiając wciąż nowe ziarna ściernic.

Występują dwa rodzaje włókninowych ściernic listkowych: wykonane wyłącznie z listków z włókniny tam, gdzie najważniejsze jest wykończenie powierzchni oraz z przeplotem, wykonane z listków z materiału powlekanego i listków włókninowych. Ściernice przeplatane są mniej wygodne w użyciu, ale bardziej sztywne w czasie usuwania większych naddatków. Zawsze muszą obracać się zgodnie z kierunkiem oznaczonym strzałką na etykiecie.

RODZAJE ŚCIERNIC LISTKOWYCH

Montowane na trzpieniu o średnicy 6mm stosowane są na szlifierkach prostych do usuwania rdzy, farby i korozji

WŁÓKNINOWE ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX

- Ściernice wyłącznie z listkami włókninowymi
- Idealne do wykańczania przedmiotów dużych i nieporęcznych
- Mogą być stosowane do obróbki metali, drewna, kompozytów i tworzyw sztucznych
- Mniej agresywne od konwencjonalnych ściernic listkowych z materiałów nasypowych

ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX Z PRZEPLIOTEM

- Ściernice listkowe BearTex przeplatane materiałem ściernym nasypowym
- Miękkie, ale wydajne, stanowiące narzędzie pewniejsze, zapewniające wyższe szybkości skrawania
- Ilość listków z materiału nasypowego w stosunku do ilości listków włókninowych w zależności od zastosowania może być różna
- Bardzo dobre do stępienia ostrych krawędzi i wykańczania stali nierdzewnej

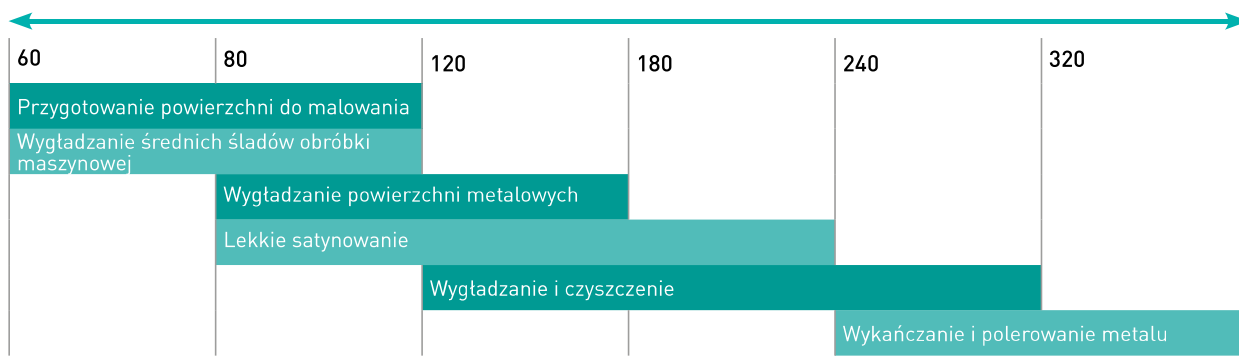


ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX NA TRZPIENIU

ZASTOSOWANIA

ZGRUBNE (SZLIFOWANIE)

WYKAŃCZAJĄCE



ŚCIERNICE LISTKOWE Z PRZEPLIOTEM

ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNIWY

ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX HEAVY DUTY **++++**

- Trwała ściernica do dużych obciążeń, do wyrównywania i wykańczania, o 2 x dłuższej żywotności
- Zwiększone pokrycie żywicą Clean Bond™ zapewnia jednorodne wykończenie powierzchni, bez rozmazywania
- Ziarno korundowe klasy premium, aby zwiększyć tempo szlifowania



METALE
ZELAZNE
I NIEZELAZNE

DIM DIAxWxS (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
60x30x6	Średnia A	F2316	10	EU	8711479946370	66261117932
80x40x6	Średnia A	F2316	10	EU	8711479946387	66261117934
100x50x6	Średnia A	F2316	10	EU	8711479946394	66261117936



Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień

ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX **++++**

Z MOCOWANIEM TR+

- W przypadku gdy korzystna jest funkcja szybkiej wymiany w ciągłym działaniu



METALE
ZELAZNE
I NIEZELAZNE



DIM DIAxWxS (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
60x30xTR	Średnia A	F2316	10	EU	8711479950797	66261124072

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień

BARDZO MOCNE ŚCIERNICE BEARTEX

- Trwale i bardzo mocne ściernice do wygładzania i wykańczania o 2 razy dłuższej żywotności
- Ziarno elektrokorundowe klasy premium zapewnia wydajne skrawanie
- Pokrycie żywicą Clean Bond™ poprawia wykończenie powierzchni bez zamazywania



DIM DIAxWxS (mm)	GRANULACJA	GRANULACJA MATERIAŁU NASYPOWEGO	KOD PRO- DUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
30x20x6	Średnia A	-	F2300	10	EU	5900442848299	66261032155	
	Drobna A	-	F2401	10	EU	5900442848305	66261032160	
40x20x6	Średnia A	-	F2300	10	EU	3157625915091	66261032156	
	Drobna A	-	F2401	10	EU	3157625915138	66261032161	
60x30x6	Drobna A Przeplatane	60	F2401	10	EU	3157620302957	63642549639	
	Drobna A Przeplatane	100	F2401	10	EU	3157620302964	63642549640	
	Drobna A Przeplatane	150	F2401	10	EU	3157620302971	63642549641	
	Gruba	-	F2202	10	EU	3157625915176	66261032167	
	Średnia A	-	F2300	10	EU	3157625915107	66261032157	
	Średnia S	-	F4300	10	EU	3157625944909	66261053048	
	Drobna A	-	F2401	10	EU	3157621068135	63642549650	
	Drobna S	-	F4401	10	EU	3157626080217	63642515902	
	Bardzo drobna A	-	F2501	10	EU	3157626082150	63642515905	
	80x50x6	Drobna A Przeplatane	60	F2401	10	EU	3157620302988	07660705179
		Drobna A Przeplatane	100	F2401	10	EU	3157620302995	63642515544
		Drobna A Przeplatane	150	F2401	10	EU	3157620303008	63642515545
Średnia		-	F2202	10	EU	3157625595552	63642586113	
Średnia S		-	F4300	10	EU	3157625944916	66261053053	
Drobna A		-	F2401	10	EU	3157621109586	63642515583	
Drobna S		-	F4401	10	EU	3157622031435	63642515614	
Bardzo drobna A		-	F2501	10	EU	3157622134099	63642515628	
100x50x6	Drobna A Przeplatane	60	F2401	10	EU	3157626083843	63642515907	
	Drobna A Przeplatane	100	F2401	10	EU	3157626083850	63642515908	
	Drobna A Przeplatane	150	F2401	10	EU	3157626083874	63642515909	
	Drobna A	-	F2401	10	EU	3157626080224	63642515903	
	Drobna S	-	F4401	10	EU	3157626080231	63642515904	
	Bardzo drobna A	-	F2501	10	EU	3157626082167	63642515906	

Grupa Rabatowa: CA

Inne charakterystyki dostępne są na zamówienie.

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień



PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA PROSTA NARZĘDZIA I ZESTAWY DO SZLIFOWANIA

Nasza nowa pneumatyczna szlifierka prosta Norton szybko i wygodnie wykonuje wiele zadań bez konieczności zmiany urządzenia, w tym prace przeznaczone dla akcesoriów ściernych (rolki i rolki zwijane...), ściernic listkowych o małej średnicy, ściernic i frezów trzpieniowych. Wyposaż kompleksowo swoją nową szlifierkę prostą w linię narzędzi ściernych Norton do szlifierek prostych, która będzie pracowała dłużej i z maksymalną wydajnością.

PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA PROSTA

Z KOŁNIERZEM 6mm, MAKS OBR./MIN 25000 (0,9 HP)

- Niezwykle wszechstronna i produktywna. Wyposażona w 6mm kołnierz mocujący, umożliwiając dopasowanie wielu narzędzi ściernych (ściernice ceramiczne i frezy trzpieniowe) i akcesoriów (zwijki, tuleje i stożki ścierne).
- Doskonały stosunek jakości do ceny: to solidne narzędzie w cenie produktu klasy STANDARD.
- Ergonomiczny i optywowy uchwyt antypoślizgowy zapewnia lepszą obsługę narzędzia, a także mniejsze zmęczenie.
- Niewielkie rozmiary i waga zwiększają kontrolę redukując wibracje. Zapewniają wysoką dokładność wykończenia i komfort operatora podczas prac w małych przestrzeniach.
- Podwójnie tożyszkowane wrzeciono zapewnia doskonałą współosiowość, zmniejszając wibracje i pozwalając na dłuższe użytkowanie, i dokładniejsze wykończenie.



ŚREDNICA KOŁNIERZA (mm)	KM	WAGA URZĄDZENIA	ZUŻYCIE POWIETRZA (l/min)	ZALECANE CIŚNIENIE ROBOCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
6	0,9	0,65 kg	85	6,2 bar	EU	8719362178204	69957341008

Grupa Rabatowa: CA



SPEC CHECK

Narzędzia pneumatyczne wymagają regularnego smarowania w czasie całego okresu eksploatacji. Do napędu narzędzia, silnik pneumatyczny i łożyska potrzebują sprężonego powietrza. Ze względu na to, że w sprężonym powietrzu znajduje się wilgoć, szlifierka musi być smarowana codziennie. Zaleca się stosowanie urządzenia do smarowania ciągłego. Przed uruchomieniem szlifierki należy do wlotu powietrza wpuścić 1-2 krople oleju.



Szlifierka pracuje bez osłony i nigdy nie powinna być stosowana z tarczami do przecinania lub ściernicami spojonymi. Nigdy nie należy stosować produktów dopuszczonych do pracy przy prędkości obrotowej mniejszej aniżeli obroty szlifierki.

PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA PROSTA NORTON PROFESJONALNY ZESTAW

NARZĘDZIA I ZESTAWY DO SZLIFOWANIA

Nasza nowa pneumatyczna szlifierka prosta Norton szybko i wygodnie wykonuje wiele zadań bez konieczności zmiany urządzenia, w tym prace przeznaczone dla akcesoriów ściernych (rolki i rolki zwijane...), ściernic listkowych o małej średnicy, ściernic i frezów trzpieniowych. Wyposaż kompleksowo swoją nową szlifierkę prostą w linię narzędzi ściernych Norton do szlifierek prostych, która będzie pracowała dłużej i z maksymalną wydajnością.



PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA PROSTA NORTON



KOMPATYBILNA Z NARZĘDZIAMI TRZPIENIOWYMI 6mm

MAKS. OBR./MIN 25000 (0,9 HP)

- Kompletny asortyment akcesoriów klasy premium, ściernic listkowych na trzpieniu, ściernic i frezów trzpieniowych w komplecie z pneumatyczną szlifierką prostą

ZESTAW ZAWIERA	NUMER PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	NUMER PRODUKTU
Pneumatyczna szlifierka kątowa NORTON (6mm) 25 000 obr./min	69957341008	1		
Profesjonalna torba na narzędzia Norton: Polybag 600D 38x23x28cm	78072710141	1		
Frez trzpieniowy kształt A12.7X25 CUT D 60L70 NOR BDX	66261146497	1		
Frez trzpieniowy kształt F12.7X25 CUT D 60L70 NOR BDX	66261146540	1		
Ściernica trzpieniowa kształt A21 25x25 3NQ P80 0 VS	61463688956	10		
Ściernica trzpieniowa kształt A38 25x25 86A P60 0 VS	66253054946	10		
Krażek lamelkowy Quantum 30x15x6mm P60	66261154300	10		
Krażek lamelkowy Quantum 30x15x6mm P61 BDX 30x15x6mm P120	63642551593	10		
Krażek lamelkowy Beartex 30x20x6mm AOME	66261032155	5	EU	69957366029
MAŁE KRAŻKI PRASOWANE 25x25x6mm Drobne	66261014883	10		
Trzpień gwintowany 6mm do ściernicy prasowanej	66261077832	1		
Tuleja ścierna Blaze 15x30 P60	66623331569	10		
Gumowy trzpień rozprężny do tulei ścierniej 15x30x6	7660705182	1		
Stożek ścierny X-TREME 20x15x63 P50	66261176657	10		
Gumowy trzpień rozprężny do stożka ściernego 20x14x63 150x30x6	7660740439	1		
ZWIJKA ŚCIERNA Blaze 6x38x3 C80	66261128986	25		
TRZPIEŃ STALOWY DO ZWIJKI ŚCIERNEJ 3x25x6	63642556791	1		

Grupa Rabatowa: CA



ŚCIERNICE BEARTEX DO SZLIFIEREK SATINEX

Ściernice BearTex Satinex amortyzują drgania zapewniając bardzo dobre działanie materiału ściernego nie tylko na płaszczyznach, a także przy wykańczaniu nierównych powierzchni. Te wszechstronne ściernice używane są na szlifierkach przenośnych.

BEARTEX

- Do stosowania na szlifierkach przenośnych z regulowaną prędkością
- Szeroki zakres granulacji
- Do zastosowań od usuwania rdzy do satynowania
- Budowa ściernicy listkowej zapewnia doskonałe liniowe przygotowanie do napraw powierzchni



ZASTOSOWANIA

PRZEMYSŁ	ZASTOSOWANIE	PRODUKT
Wytwórstwo ze stali nierdzewnej	Obróbka wykańczająca arkuszy, usuwanie niedoskonałości	Ściernice Satinex Średnie A
Obiekty architektoniczne	Wykańczanie miedzi, aluminium i stali, satynowanie	Ściernice Satinex drobne i bardzo drobne do jasnych wykończeń liniowych
Obróbka metali	Czyszczenie, usuwanie nalotów i rdzy	Satinex RapidStrip
Przetwórstwo spożywcze	Wyrównywanie spoin, wydłużona żywotność przy satynowaniu	Satinex Poliuretan

ŚCIERNICE Z MATERIAŁEM PŁÓCIENNYM I ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM



ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Szlifowanie/ Zgrubne szlifowanie	110x100x19	R265	P40	5700	6	EU	3157625915985	66261178710
		R265	P60	5700	6	EU	3157625914384	63642556870
		R265	P80	5700	6	EU	3157625914421	63642569354
Grupa Rabatowa: CA		R207	P120	5700	6	EU	5900442848008	63642556744

WŁÓKNINY SATINEX

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wygładzanie / Satynowanie	110x100x19	F2200	Gruba A	5700	1	EU	3157625580831	63642557218
		F2316	Średnia A Heavy Duty	5700	1	EU	8711479950780	66261124068
		F2300	Średnia A	5700	1	EU	3157625580848	63642557404
		F2400	Drobna A	5700	1	EU	3157625580855	63642557405
		F2504	Bardzo drobna A	5700	1	EU	3157625580862	63642557406
		F2402	Drobna A	5700	1	EU	5900442735049	07660707415
Grupa Rabatowa: CA		F4306	Średnia S	5700	1	EU	8032688040025	63642556878

SATINEX PRZEPLATANE

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Średnie A Bardzo mocne	110x100x19	F2200	Gruba A + P80	5700	1	EU	3157625580879	63642557407
		F2309	Średnia A + P80	5700	1	EU	3157625914001	07660707431
		F2300	Średnia A + P150	5700	1	EU	3157625580886	63642557408
Grupa Rabatowa: CA		F4402	Średnia S + P150	5700	1	EU	3157625914353	63642556741

SATINEX POLIURETAN

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wyrównywanie/ wykończenie satynowe	110x100x19	P2W01	Gruba	5700	1	EU	3157629673072	63642557410

SATINEX RAPID STRIP

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Czyszczenie/usuwanie korozji	110x100x19	R4101	Ekstra gruba (SiC)	5700	1	EU	8032688037551	63642557184

Grupa Rabatowa: CA

WŁÓKNINY SATINEX

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Czyszczenie/wyrówny- wanie/wykańczanie	110x50x19	F2200	Gruba A	5700	2	EU	8711479988561	69957336455
		F2316	Średnia A Heavy Duty	5700	2	EU	8711479950773	66261124067

Grupa Rabatowa: CA

SATINEX PRZEPLATANE

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wyrównywanie/ wykończenie satynowe	110x50x19	F2200	Gruba A + P60	5700	2	EU	8032688054183	66261180082



ŚCIERNICE BEARTEX MONTOWANE NA KOŁNIERZU

Zbudowane są z listków BearTex przymocowanych do rdzenia. Ciasno upakowane listki wzmacniają konstrukcję ściernicy, co sprawia, że ściernice te są najwygodniejszymi w użyciu ze wszystkich ściernic BearTex. Amortyzując drgania sprawiają, że doskonale pracują na nierównych i nieregularnych powierzchniach jak i na płaszczyznach.

RODZAJE ŚCIERNIC

1. LISTKOWE ŚCIERNICE WŁÓKNINOWE (STANDARDOWE, ZAPAS MAGAZYNOWY)
2. LISTKOWE ŚCIERNICE PRZEPLATANE (PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE)

Oba rodzaje występują w różnych grubościach od 10 - 2000mm. Dostępne są w szerokim zakresie wymiarów, granulacji i gęstości do obróbki metalu i drewna.

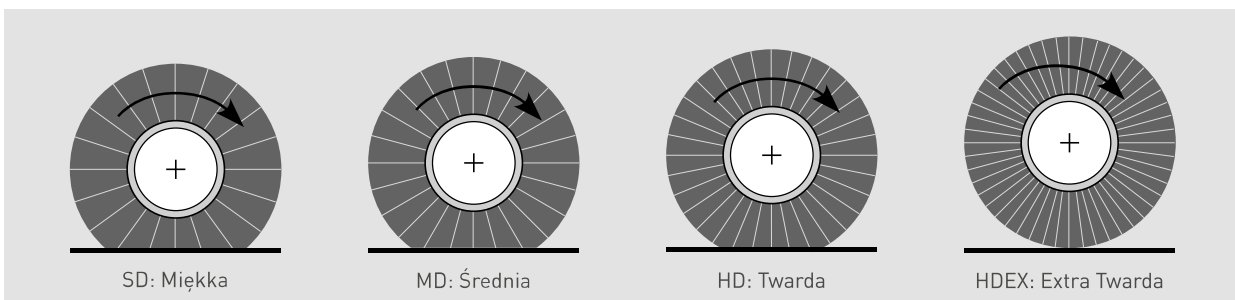
ŚCIERNICE PRZEPLATANE

Ściernice przeplatane płótnem ściernym, są w działaniu bardziej agresywne, niż standardowe. Są sztywniejsze i przez to zapewniają wyższą prędkość skrawania. Ilość listków z płótna w stosunku do ilości listków włókninowych może być różna w zależności od zastosowania.

Bardzo dobre do stępienia krawędzi i wykańczania stali nierdzewnej. Dostępne zarówno w wersji na trzpieniu i jako montowane na kołnierzu. Ściernice przeplatane montowane do kołnierza mogą być kształtowane celem dopasowywania do kształtu przedmiotu obrabianego.

TWARDOŚCI

Różne twardości różnicują gamę ściernic poczynając od miękkich amortyzujących drgania do twardych stosowanych do czyszczenia i wykańczania. Twardość ściernicy może być zwiększona (utwardzona) poprzez dodanie listków, jak pokazano poniżej:



ŚCIERNICE BEARTEX - ZASTOSOWANIA

SGA MCC	GRANULACJA	MD	STARA NAZWA	RODZAJ ZIARNA	ZASTOSOWANIE
F2212	Gruba A	DAB01	-	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Agresywne, bardzo dobra skrawalność • Jednorodne usuwanie materiału i korozji
F2301/ F2312	Średnia A	D0005	D05/DIS	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Opracowana specjalnie do obróbki stali nierdzewnej i aluminium • Matowe wykończenie satynowe
F2305	Średnia A Heavy Duty	-	-	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Pracuje szybciej pozostawiając bardziej chropowate wykończenie niż F2301 • Większa trwałość z odpornością przy pracy na ostrych krawędziach • Specjalnie opracowana dla uniknięcia zamazywania
F2401/ F2412	Drobna A	D0097	D97	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Drobne, matowe, satynowe wykończenie na stali nierdzewnej • Odpylanie drewna, matowanie farb i lakierów
F2402	Drobna A	D0002	D02	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Do obróbki wszystkich rodzajów metali • Zawiera żywicę zapobiegającą mazaniu co zmniejsza ilość poprawek
F2501/ F2519	Bardzo drobna A	D0091	D91	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Wykańczanie wszystkich rodzajów metali • Czyszczenie i usuwanie tlenków z miękkich metali
F4301	Średnia S	D0054	D54	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Półjasne, matowe, satynowe wykończenie na stali nierdzewnej • Przygotowanie powierzchni aluminium przed anodyzowaniem
F4401	Drobna S	D0071	D71	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Do obróbki stali nierdzewnej, aluminium i mosiądzu • Przygotowanie powierzchni do spawania • Drewno, szlifowanie podkładu, zdzieranie farb i lakierów
F4501	Bardzo drobna S	D0089	D89	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Półbłyszczące wykończenie satynowe aluminium, mosiądzu i metali drogocennych • Drewno, jednolite wykończenie, zdzieranie lakierów
F4601/ F4612	Ultra drobna S	D0098	D98	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Lekkie czyszczenie na metalach • Lekkie wykańczanie na metalach szlachetnych, matowanie lakierów
F4801	Micro drobna S	D0075	D75	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Przygotowanie pod polerowanie

ŚCIERNICE BEARTEX MONTOWANE NA KOŁNIERZU TWARDOŚĆ ŚREDNIA

- Najbardziej wygodne w użyciu ze wszystkich ściernic z BearTex. Idealne do obróbki konturowej oraz części o trudnej geometrii
- Delikatna amortyzacja drgań zapewnia jednorodne i równomierne wykończenie bez ryzyka żłobienia
- Odpowiednie do szerokiej gamy zastosowań takich jak np. usuwanie korozji, czyszczenie i wykańczanie powierzchni



METALE
ZELAZNE
I
NIEZELAZNE

DIM DxWxB (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x50x50	Gruba A	F2212	1	EU	5900442848312	66261083026
	Średnia A	F2312	1	EU	3157628413396	66261082061
	Med A Heavy Duty	F2316	1	EU	3157629045664	66261083074
	Drobna A	F2412	1	EU	3157629045695	66261083078
200x50x76	Gruba A	F2212	1	EU	5900442848329	66261083027
	Średnia A	F2301	1	EU	5900442848046	63642588131
	Med A Heavy Duty	F2316	1	EU	3157629045671	66261083075
	Drobna A	F2412	1	EU	3157629046203	66261083079
	Bardzo drobna A	F2504	1	EU	3157625619142	63642588137
	Bardzo drobna S	F4501	1	EU	3157625619159	63642588145

Grupa Rabatowa: CA

* Na zamówienie. Inne wymiary dostępne na zamówienie

W rozdziale dotyczącym akcesoriów znajduje się informacja na temat tulejek. Katalog zawiera szczegóły o produktach standardowych, ale inne opcje dostępne są także w różnych wymiarach, granulacjach i twardościach na zamówienie.

W celu uzyskania dalszych informacji kontaktować należy się z przedstawicielem regionalnym lub z działem obsługi klienta.

Oznaczenia wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, B = Średnica otworu



ŚCIERNICE ZWIJANE RAPID FINISH DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH

Ściernice zwijane powstają przez zawijanie materiału włókninowego na rdzeń i spójenie tych warstw, aby powstała ściernica. Dostępne są różne średnice ściernic, różne granulacje i gęstości do usuwania zadziorów, elementów zgrzein i rdzy; zmniejszając szorstkość powierzchni, wygładzają szwy i zadrapania na stali nierdzewnej, polerują szwy spawalnicze i nadają dekoracyjne wykończenie.

ROZWIĄZANIA NA ZAMÓWIENIE



VORTEX RAPID FINISH



- Agresywne, szybkie usuwanie materiału z doskonałym trzymaniem formy
- Zastrzeżone przez Vortex ziarno i spoiwo zapewniają równomierne wykończenie przez cały okres użytkowania ściernicy
- Doskonałe do gratowania, wygładzania i wykańczania przekładni samochodowych i komponentów silników turbinowych
- Zapewniają dekoracyjne wykończenie armatury i mogą być stosowane do wykańczania metali i wygładzania spoin podczas produkcji
- Wszystkie krążki zwijane Vortex są produkowane na zamówienie



RAPID FINISH^{GP A/O & S/C}



- Do ogólnego gratowania, wygładzania i wykańczania metali, drewna i szkła
- Technologia Clean BondTM zapobiega rozmazywaniu i zabijaniu się ściernicy, nawet na miękkich metalach
- Ściernice mają 10%-30% dłuższą żywotność i wykańczają szybciej dzięki nowej konfiguracji ziarna/spoiwa, ograniczając konieczność zmiany narzędzia i zwiększając wydajność
- Ściernice mogą być używane na mokro i na sucho

ŚCIERNICE ZWIJANE DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH

RAPID FINISH DCS (OTWARTA STRUKTURA)

- Otwarta konstrukcja do wygładzania, usuwania rdzy i tworzenia dekoracyjnego kontrastowego wykończenia w zastosowaniach przy niskich do umiarkowanych prędkości
- Węglik krzemu do gładkiego wykończenia z delikatnym naciskiem



DxWxB(mm)	GRANULACJA	MCC	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x50x25	Drobna	C4401	2	EU	3157620805977	63642549645
	Medium	C4301	2	EU	3157620806004	66261058510

Grupa Rabatowa: CA

RAPID FINISH DMA RED

- Do delikatnego gratowania i finalnego/dekoracyjnego wykończenia
- Tworzy jednolite satynowe i antyczne wykończenia
- Doskonały do wygładzania i wykańczania oraz przygotowanie powierzchni przed polerowaniem i tworzeniem dekoracyjnego wykończenia



DxWxB (mm)	GRANULACJA	MCC	GĘSTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x25x25	Medium	C2303	5	3	EU	3157626253956	66261007936
150x50x25	Medium	C2303	5	2	EU	3157626253970	66261007957
200x25x76	Medium	C2303	5	3	EU	3157626253987	66261007831
200x50x76	Medium	C2303	5	2	EU	3157626253994	66261007904

Grupa Rabatowa: CA



ŚCIERNICE RAPID STRIP DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Silne włókna syntetyczne, bardzo grube ziarno węgla krzemu oraz otwarta struktura sieciowa sprawiają, że ściernice Rapid Strip zdzierają i czyszczą szybko nie zabijając się i nie strzępiąc oraz mają żywotność dwukrotnie dłuższą od innych produktów do zdzierania.

ŚCIERNICE BLAZE RAPID STRIP



- Najlepszy wybór do usuwania powierzchniowej rdzy i osadów, korozji, małych rozprysków spawalniczych, zanieczyszczeń, zendry i innych temu podobnych zanieczyszczeń powierzchni
- Dzięki ziarnu elektrokorundu cyrkonowego, Blaze ma żywotność 2 razy dłuższą od produktów konkurencji
- Pozostawia dokładnie wyczyszczoną powierzchnię, przygotowaną do dalszego powlekania, malowania i lutowania
- Bardzo wszechstronne; wytrzymuje agresywną obróbkę, ale jest dostatecznie miękkie, aby zapobiegać żłobieniu i poprawkom
- Stosować należy nacisk w czasie zdzierania lub usuwania powłok; stosować mniejszy nacisk dla uzyskania jakości powierzchni, jaką uzyskuje się ściernicami wykańczającymi



DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAKS OBR./MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STANDARD						
150x13x12	R9101	15	8000	EU	3157629408865	66261099378

Grupa Rabatowa: CA

RAPID STRIP



- Ściernice do zastosowań ogólnych przy usuwaniu powłok takich jak lakier na drewnie, metalu i tworzywach sztucznych
- Kombinacja włókna nylonowego, elastycznej żywicy i ekstra grubego ziarna zapewnia bardzo dobrą wydajność, długą żywotność i lepsze wykończenie
- Pozostawia dokładnie wyczyszczoną powierzchnię, przygotowaną do dalszego powlekania, malowania i lutowania
- Nie zabija się na lepkich powłokach, klejach i miękkich metalach, nie traci włókien



DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAKS OBR./MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STANDARD						
100x13x12	R4101	25	8000	PL	3157625590915	63642585700
150x13x12	R4101	15	5500	PL	3157625590922	63642585703
MONTOWANE NA TRZPIENIU - STANDARD [1 ŚCIERNICA]						
100x13x6	R4101	10	8000	EU	3157625581821	63642557742
150x13x8	R4101	10	6000	EU	3157625581838	63642557743

Grupa Rabatowa: CA



ŚCIERNICE PRASOWANE RAPID BLEND DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Ściernice prasowane wykonane są z zacieśnionych i spojonych warstw włókninowego materiału ściernego. Stosowane są w operacjach konserwacyjnych, gdzie liczą się rozwiązania efektywne kosztowo, takich jak stępienie ostrych krawędzi, polerowanie, czyszczenie i wykończenie kompozytów. Jednorodna budowa sprawia, że dotrzymane są tolerancje przedmiotu obrabianego oraz zapobiega zarysowaniom i żłobieniu. Ściernice Rapid Blend mogą być stosowane przy obróbce wielu różnych kształtów i konturów, utrzymują dobrze swój kształt i nie wymagają częstego obciążania. Ściernice mają budowę niemetaliczną, a zatem nie zanieczyszczają przedmiotu obrabianego.

VORTEX RAPID BLEND STRUKTURA ZAMKNIĘTA

- Do lekkiego usuwania ściegów i rozprysków spawalniczych gratowania i obróbki wykańczającej
- Prawnie zastrzeżone, opracowane technicznie elektrokorundowe ziarno agregatowe zapewnia agresywne, szybkie usuwanie nadmiaru, skrócenie czasu cyklu oraz wyższą jakość powierzchni wygładzanej
- Dzięki zmniejszeniu ilości wytworzonego ciepła wzrasta szybkość skrawania i wydłuża się dwukrotnie żywotność bez strzępienia
- Specjalne właściwości chemiczne żywicy sprawiają, że Vortex Rapid Blend jest doskonałym rozwiązaniem dla stępienia ostrych krawędzi bez utraty włókien i mazania




DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STANDARD							
50x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	EU	3157629242131	66261093448
75x3x6	U2305	VOR-7AM	40	18000	EU	3157629242186	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	EU	3157629241943	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18000	EU	3157629242193	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18000	EU	3157629242094	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	PL	3157629493151	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	PL	3157629497395	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7500	PL	3157629241813	66254407225

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, W = Szerokość, B = Średnica otworu, T = Grubość, S = Trzpień

RAPID BLEND NEX

- Dobry wybór do lekkiego stępienia ostrych krawędzi i wygładzania
- Może być wstępnie kształtowany do pracy na szerokiej gamie kształtów/ konturów
- Wprowadza połysk na stali nierdzewnej przy zastosowaniu polepszanej twardości lekka / miękka 2SF i 3SF
- Drobne ziarno węgla krzemu elastyczna sprasowana konstrukcja pozwala na gładkie oraz kontrolowane wyrównywanie oraz wygładzanie powierzchni
- Jednolite wykończenie bez mazania



DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULA-CJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	EU	3157625592353	63642585831	
75x6x6	U4401	NEX-2SF	10	12100	EU	3157625591783	63642585768	
	U2401	NEX-6AF	10	18100	EU	3157625591837	63642585771	
	U2201	NEX-8AC	10	18100	EU	3157625591943	63642585776	
	U2301	NEX-8AM	10	18100	EU	3157625591875	63642585774	
125x6x22	U4401	NEX-2SF	20	6000	EU	3157629493168	66254488603	
	U4401	NEX-3SF	20	6000	PL	3157629493175	66254489419	
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	EU	3157625624429	66261019412	
	U4401	NEX-2SF	10	5000	EU	3157625624443	66261019416	
	U4401	NEX-3SF	8	5000	EU	3157629493236	66261016691	
150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	EU	3157629493243	66261017050	
	U4401	NEX-3SF	8	7500	EU	3157629493182	66254489421	
150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	EU	3157625592322	63642585818	
	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	3157625592308	63642585812	
150x25x13	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	3157625759794	69957350272	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	EU	3157625759787	69957350269	
150x25x25	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	3157625590991	63642585795	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	EU	3157625592018	63642585792	
	U2301	NEX-6AM	8	7500	EU	3157629497715	66261015989	
Grupa Rabatowa: CA	200x25x25	U4401	NEX-2SF	5	4000	EU	3157625592124	63642585797

MAŁE ŚCIERNICE PRASOWANE



DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	EU	3157629185766	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	EU	3157629185797	66261014908

Grupa Rabatowa: CA

SCHEMAT CHARAKTERYSTYKI ŚCIERNIC PRASOWANYCH

NEX - 2SF	Linia produktów NEX	Twardość	Rodzaj materiału ściernego	Granulacja
Nazwa linii produktów: NEX		2	A = elektrokorund S = Węgiel krzemu	F = Drobne M = Średnie C = Grube XC = Ekstra Grube
Schemat nazewnictwa: podobny do ściernic zwijanych		3		
		4		
		5		
		6		
		7		
		8		
		9		
		Miękki		
		Twardy		



KRAŻKI O DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Wykonane są z mocnej siatki nylonowej nasyczonej ziarnem ściernym i żywicą krążki BearTex o dużej wytrzymałości przeznaczone są do wymagających zastosowań dla wielu różnych materiałów. Ściernica do lekkiego satynowania w zastosowaniach ogólnych. Zastosowania obejmują usuwanie rdzy / tlenków lub powłok, polerowanie średnicy zewnętrznej i wewnętrznej rur, czyszczenie odlewów, wypuklanie, usuwanie zanieczyszczeń oraz śladów wynikłych z wcześniejszej obróbki, usuwanie warstw uszczelniających, czyszczenie i wygładzanie niedoskonałości powierzchni, przygotowanie do lutowania, usuwanie szpachli oraz czyszczenie powierzchni o ostrych kątach. Nie ulegają naciąganiu i wrywaniu wtórkien. Łączenie w komplety zwiększa wszechstronność.

KRAŻKI BEARTEX O DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI

- Nowa, polepszona charakterystyka sprawia, że krążki mają dłuższą żywotność i są bardziej odporne na rozdarcie w czasie usuwania zadziorów i stępienia ostrych krawędzi
- Mogą być zestawem wielu ściernic tworząc bardzo elastyczną i trwałą ściernicę do zastosowania na szlifierkach stołowych lub szlifierkach prostych
- Mocne, odporne na mazanie spoiwa żywiczne pomagają w uzyskaniu wykończenia satynowego
- Dostępne są różne wymiary, do zamontowania na szlifierce stołowej lub szlifierce prostej z użyciem trzpienia



DIA (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100x8	F2303	Średnia	10	EU	3157629240632	66254429562
150x12	F2303	Średnia	70	EU	3157625593206	63642585909
	F2506	Bardzo Drobna	70	EU	3157625593213	63642585912
200x12	F2303	Średnia	50	EU	3157625593237	63642585915

Grupa Rabatowa: CA

TRZPIENIE

	LxSxW (mm)	DO ZASTOSOWANIA ZE ŚCIERNICĄ (mm)	MAKSYMALNA, UŻYTECZNA SZEROKOŚĆ ŚCIERNICY (mm)	OTWÓR (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TRZPIENIE Z PODKŁADKĄ							
Krażki gładkie RapidStrip	55x6x40	Do 150	13	10 to 12	1	3157622826444	07660707022
RapidStrip/krążek gładki/ Ściernica prasowana dużej średnicy >150mm	55x8x38	Do 200	13	10 to 13	1	3157622928193	07660707023

Grupa Rabatowa: CENA OSTATECZNA



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

ROLKI

Rolki o podłożu papierowym i płóciennym	164
Rolki Norton Meshpower	169
Rolki BearTex	170
Rolki na gąbce Rotolo	172








ROLKI PAPIEROWE I PŁÓCIENNE

Rolki z materiałów ściernych nasypowych są rozwiązaniem idealnym do szybkiego i łatwego szlifowania, stępiania ostrych krawędzi i polerowania drewna i metalu, wygładzania gipsu i usuwania farb, rdzy i nalotów. Mogą być urywane na potrzebną długość.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○

					
	H231 Mocny papier o gramaturze F	R23N	A275	K20N Płótno J	A12N
MATERIAŁ / ZASTOSOWANIE	+++++	++++	++++	+++	+++
Metal	✓			○	
Drewno	✓✓	✓✓	✓		○
Podkład / farba / lakier	✓		✓✓		○

H231 **++++**

- Ziarno elektrokorundowe - długa żywotność
- Nasyp otwarty oraz właściwości elektrostatyczne zapobiegają zabijaniu się

- Narzędzie Premium do obróbki wszystkich rodzajów drewna a także do wykańczania powierzchni metalowych
- Zmniejszone do minimum pylenie jeśli stosowany jest właściwy system odsysania



NIEŻELAZNE



FARBA /LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE



DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115mm x 25m	40	2	EU	3157625722774	69957391121
	60	2	EU	3157625722781	69957391123
	80	2	EU	3157625722798	69957391133

Grupa Rabatowa: CA

R23N **++++**

- Mocny podkład ptócienny
- Ziarno ściernie z elektrokorundu

- Uniwersalny do metalu lub drewna
- Dobre tempo szlifowania



METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



FARBA /LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE



DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
200mm x 50m	40	1	PL	5900442029421	69957371631
	60	1	PL	5900442029377	69957371629
	80	1	PL	5900442029407	69957371630
	100	1	PL	5900442029360	69957371628
	120	1	PL	5900442029339	69957371627


Grupa Rabatowa: CA

NORTON PRO A275


- Mieszanka elektrokorundu Premium poddana obróbce cieplnej zapewnia długą żywotność i szybkie skrawanie
- Odpowiednie do zastosowania na mocnym podłożu, szpachli i szlifowaniu powłok (do zastosowań w przemyśle samochodowym i transporcie) oraz w obrocie drewnem
- Krążki na podłożu Latex, wzmocnione włóknem szklanym, do szlifowania na sucho i na mokro
- Trzecia warstwa No-Fil zapobiegająca zabijaniu się, zapewnia lepszą jakość powierzchni i dłuższą żywotność


NIEŻELAZNE

**FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE**


DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	100mm x 50m	120	2	EU	3157625700666	63642591123
		150	2	EU	3157625722415	69957391073
		180	2	EU	3157625700673	63642591124
		220	2	EU	3157625697102	63642590924
		240	2	EU	3157625697126	63642590927
		320	2	EU	3157625703551	63642591649
		400	2	EU	3157625722514	69957391077
115mm x 50m	80	2	PL	3157625752399	69957380739	
	100	2	PL	3157629164891	69957380758	
	120	2	PL	3157625722422	69957380761	
	150	2	PL	3157625722439	69957380765	
	180	2	PL	3157625703506	69957380767	
	220	2	PL	3157625722453	69957380769	
	240	2	PL	3157625722477	69957380777	
	280	2	PL	3157625722484	69957380778	
	320	2	PL	3157625722491	69957380779	
	400	2	PL	3157625722507	69957380781	
	500	2	EU	3157625742468	69957396696	

ROLKI SELF-GRIP

	115mm x 25m	120	2	PL	3157625722804	69957391218
		150	2	PL	3157625722811	69957391219
		180	2	EU	3157625722828	69957391220
		220	2	EU	3157625722835	69957391221
		240	2	EU	3157625722842	69957391222
		320	2	EU	3157625722866	69957391224
		400	2	EU	3157625722873	69957391225

Grupa Rabatowa: AAM

A12N

- Podkład papierowy o gramaturze C
- Elektrokorund
- Do ogólnych zastosowań



FARBA / LAKIER
DREWNO MIĘKKIE

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115mm x 5m	40	10	PL	5900442102766	69957372401
	60	10	PL	5900442102773	69957372402	
	80	10	PL	5900442102780	69957372403	
	100	10	PL	5900442102797	69957372404	
	120	10	PL	5900442102803	69957372405	
	150	10	PL	5900442349383	69957377286	
	180	10	PL	5900442349390	69957377287	
	115mm x 50m	40	10	PL	5900442349413	69957377288
	40	1	PL	5900442119214	69957372571	
	60	1	PL	5900442029247	69957371624	
	80	1	PL	5900442029193	69957371622	
	100	1	PL	5900442029285	69957371625	
	120	1	PL	5900442029223	69957371623	
	150	1	PL	5900442197472	69957374252	
180	1	PL	5900442197489	69957374253		
240	1	PL	5900442197540	69957374255		



Grupa Rabatowa: AAM

ROLKI GOLD RESERVE™ A296

- Podkład papierowy, wzmocniony włóknami lateksu o gramaturze B
- Nowa, doskonała, poddana obróbce cieplnej mieszanka ziaren ściernych z elektrokorundu
- Powłoka No-Fil® - trzecia warstwa antyzapychająca
- Wytrzymałe na rozdarcie
- Dobre wykończenie powierzchni
- Odporne na zapychanie się
- Dłuższy okres użytkowania



METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115mm x 50m	80	1	PL	5900442790611	66623307649
	120	1	PL	5900442790512	66623307651	
	150	1	PL	5900442790628	66623307652	
	180	1	PL	5900442790529	66623307653	
	220	1	PL	5900442790635	66623307654	
	240	1	PL	5900442790536	66623307655	
	280	1	PL	5900442790642	66623307656	
	320	1	PL	5900442790543	66623307657	
	400	1	PL	5900442790659	66623307658	

Grupa Rabatowa: CA



CERTYFIKAT FSC

Odpowiedzialność za utylizację odpadów i ochrona zasobów naturalnych jest ważnym priorytetem, zwróć uwagę na logo FSC dla produktów produkowanych z zastosowaniem papieru certyfikowanego FSC.

ROLKI PŁÓCIENNE

K20N

- Podkład - elastyczne płótno
- Elektrokorund

- Do ogólnych zastosowań



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE 

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150mmx50m	40	1	PL	5900442662529	69957372659
	60	1	PL	5900442662079	69957371612
	80	1	PL	5900442662086	69957371613
	120	1	PL	5900442662093	69957371614
	150	1	PL	5900442662666	69957373101

Grupa Rabatowa: CA



NORTON MESHPOWER ROLKI

Norton MeshPower to wielofunkcyjne narzędzie ściernie, zaprojektowane z tysiącami otworów, stworzone na bazie unikalnej struktury siatki. Struktura otworów pozwala na usuwanie pyłu w każdym zastosowaniu krążka.

- Podkład z siatki umożliwia doskonałe usuwanie pyłu, co zapewnia czystsze środowisko pracy i skraca czas sprzątania.
- Technologia No-fil® zapobiega zabijaniu się, co wydłuża żywotność produktu.
- Mogą być stosowane na morko i na sucho.
- Samoprzylepny podkład dla szybszej i łatwiejszej wymiany krążka.
- Mogą być używane na każdym materiale, powierzchniach płaskich i konturowych, ręcznie lub maszynowo.
- Brak zdefiniowanego wzoru otworów dla szybszego i łatwiejszego nakładania na podkładkę.
- Łatwo zidentyfikować typ produktu poprzez kolor ziarna.

ROLKI MESHPOWER CERAMICZNE

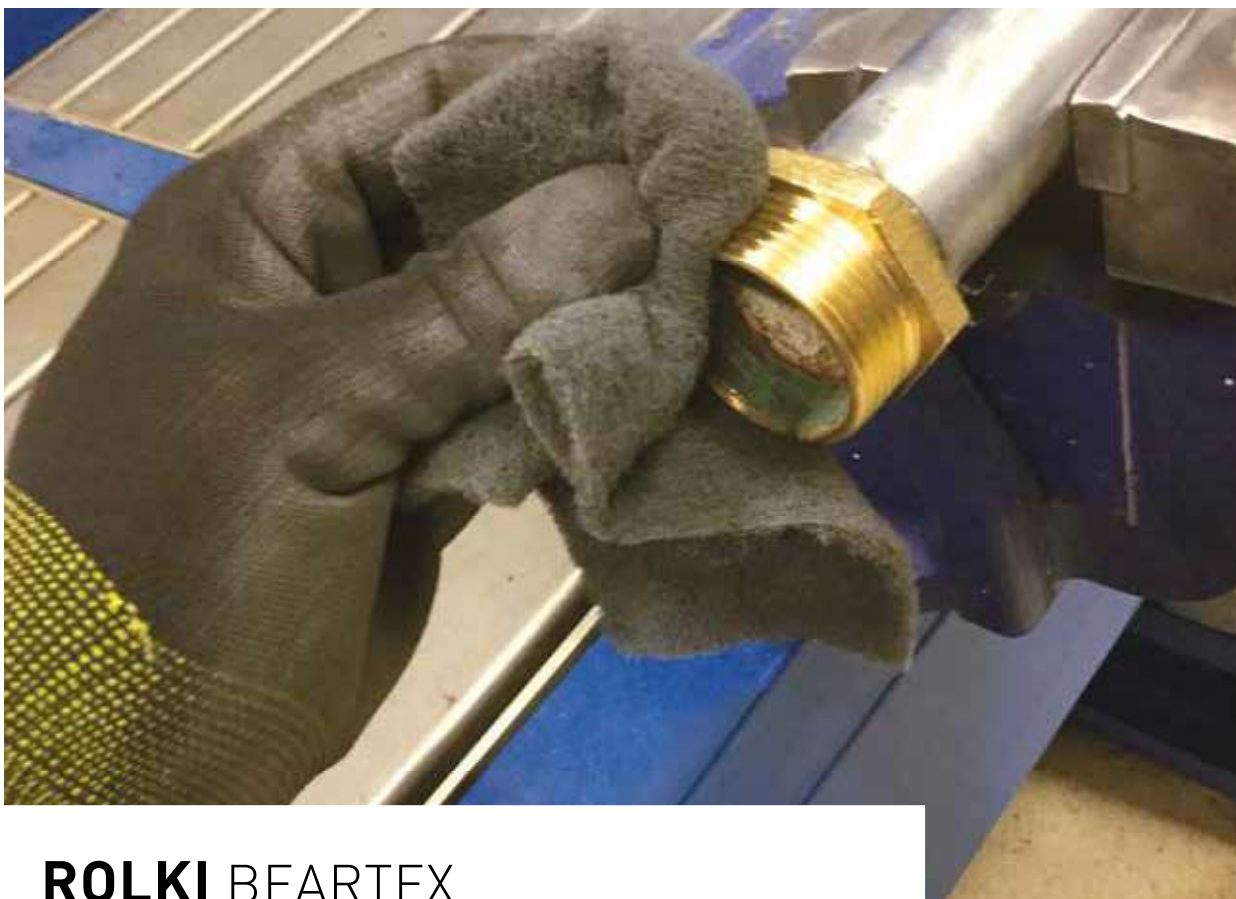
	WYMIARY	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	75 x 10 m	60	4	EU	8719362241069	78072712625
		80	4	EU	8719362174947	69957326171
		120	4	EU	8719362174954	69957326176
		180	4	EU	8719362174961	69957326178
		240	4	EU	8719362174978	69957326179
		320	4	EU	8719362174985	69957326182
		115 x 10m	60	4	EU	8719362241052
80	4		EU	8719362174992	69957326269	
120	4		EU	8719362175005	69957326270	
180	4		EU	8719362175012	69957326271	
240	4		EU	8719362175029	69957326272	
320	4		EU	8719362175036	69957326273	

Grupa Rabatowa: AAM



ZALETY ZIAREN CERAMICZNYCH

Ziarna ceramiczne zapewniają całkowite usunięcie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność oraz najlepsze wykończenie.



ROLKI BEARTEX

Rolki z włókniny BearTex są doskonałe do szerokiego zakresu zastosowań od czyszczenia i wykańczania do stępiania krawędzi i polerowania. Elastyczność produktów BearTex zapewnia stały kontakt z powierzchnią i zapobiega żłobieniu. Rolki cięte mogą być na wymagany wymiar i składane tak, aby zaspokoić wszelkie zastosowania.

NACINANE ROLKI BEARTEX

- Elastyczny materiał trójwymiarowy w formie rolek do obróbki ręcznej i maszynowej
- Długa żywotność
- Dostosowuje się do powierzchni konturowych i zapewnia jednolite wykończenie
- Idealny do wyrównywania i wykańczania różnorodnych powierzchni



DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100mm x 10m	Bardzo drobna A	F2560	2	PL	3157625580794	63642557738
	Bardzo drobna A, długa żywotność	F2504	2	EU	3157625579415	66261018301
	Mikro Drobna A	F2801	2	EU	3157625578869	63642557500
	Ultra drobna	F4807	2	PL	3157629385463	66254470984
	Ultra drobna S	F4660	2	EU	3157625578876	63642557501
115mm x 10m	Bardzo drobna A, długa żywotność	F2504	2	PL	3157625606296	63642587694
	Ultra drobna	F4807	2	EU	3157629385494	66623301430

Grupa Rabatowa: CA

NACINANE ROLKI BEARTEX ROTOLO

- Idealne rozwiązanie dla magazynowania i oszczędności powierzchni z funkcją samodosowania
- Rolki Rotolo nacinane co 150mm, dostosowane do bloków ręcznych
- Cieńsza siatka (odmiana Thinflex) skrawa szybciej i oszczędza czas bez dodatkowych wysiłków ze strony użytkownika. Produkt w postaci rolek zajmuje mniej miejsca na półkach



DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
BEARTEX						
115mm x 10m	Bardzo drobna A	F2504	1	EU	3157629543962	77696009598
	Ultra drobna S	F4807	1	EU	3157629543979	77696042071
	Mikro Drobna A	F2802	1	EU	3157629697436	66261124481
	Białe	F0001	1	EU	3157629697429	66261124480
THINFLEX						
115mm x 10m	Bardzo drobna A	F2504	1	EU	3157629543986	77696042073
	Ultra drobna S	F4807	1	EU	3157629543993	77696042075

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość





ROLKI NA GĄBCE ROTOLO

Specjalne podłoże gąbkowe pozwala na bardzo dobry rozkład nacisków w czasie szlifowania, zapobiegając nadmiernej obróbce. Podłoże to jest idealne do szlifowania wykańczającego zaokrąglonych krawędzi, konturów i krzywizn, zapewniając wyjątkowe wykończenie podkładu i powłok. Rolki Rotolo są ponacinane i łatwo jest oderwać pojedynczy arkusz od dozownika.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁY	NORTON PRO		
	A975	A275	A296
	+++++	++++	+++
Metal - szlifowanie wykańczające	✓✓	✓✓	✓
Drewno - szlifowanie wykańczające	✓✓	✓✓	✓
Szpachla	✓✓	✓✓	✓
Lakier / farba / podkład	✓✓	✓✓	✓
Kompozyty / powłoki	✓✓	✓✓	✓

NORTON PRO PLUS A975 **++++**

- Specjalna powłoka No-Fil®
- Elastyczne podłoże piankowe
- Wodoodporny
- 25 m rolka z perforowanymi arkuszami
- Idealne do stosowania na okrągłych krawędziach, konturach i krzywiznach bez ryzyka przecięcia powłoki
- Szybsze tempo cięcia
- Zwiększona wydajność
- Redukuje zapychanie się


DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115mm x 25m	120	Zielone jabłuszko	2	EU	8711479623721	66261108905
	150	Pomarańczowy	2	EU	8711479623738	66261108906	
	180	Purpurowy	2	EU	8711479623752	66261108984	
	220	Czerwony	2	EU	8711479623769	66261108986	
	240	Indygo	2	EU	8711479623776	66261108989	
	280	Szary	2	EU	8711479623783	66261108990	
	320	Łososiowy	2	EU	8711479623790	66261108991	
	400	Żółty	2	EU	8711479623813	66261108993	
	500	Ciemnoniebieski	2	EU	8711479623820	66261108994	
	600	Fuksja	2	EU	8711479623837	66261108995	
	800	Turkusowy	2	EU	8711479623844	66261108996	
	1000	Biały	2	EU	8711479623851	66261108997	
	1500	Zielony	2	EU	8711479623868	66261108998	

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO A275 **++++**

- Rolki na gąbce klasy premium są odporne na działanie wody i mogą być używane do szlifowania na sucho i na mokro
- Rolki o długości 25m ponacinane są na pojedyncze arkusze, są łatwe w użyciu i ekonomiczne
- Doskonałe do szlifowania wykańczającego wysokiej jakości
- Idealne do zastosowania na zaokrąglonych krawędziach, konturach i krzywiznach



DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115mm x 25m	120	Zielone jabłuszko	2	PL	3157625674707	63642535316
	150	Pomarańczowy	2	PL	3157625569942	63642557584	
	180	Purpurowy	2	PL	3157625569959	63642557599	
	220	Czerwony	2	PL	3157625569966	63642557600	
	240	Indygo	2	PL	3157625569973	63642557602	
	280	Szary	2	PL	3157625569997	63642557604	
	320	Łososiowy	2	PL	3157625570009	63642557606	
	360	Różowy	2	PL	3157625570016	63642557607	
	400	Żółty	2	PL	3157625570023	63642557608	
	500	Ciemnoniebieski	2	PL	3157625570047	63642557611	
	600	Fuksja	2	PL	3157625570054	63642557612	
	800	Turkusowy	2	PL	3157625570061	63642557613	
	1000	Biały	2	PL	3157625570078	63642557616	
	1500	Zielony	2	EU	3157625570085	63642557617	

Grupa Rabatowa: AAM

GOLD RESERVE A296


- Ziarno elektrokorundowe klasy premium zapewnia wydajne i chłodne skrawanie
- Mocne podłoże lateks / papier o gramaturze B odporne jest na rozdarcie
- Dostosowujące się i elastyczne
- Na bazie wody, stearynian non-loading zapobiega zabijaniu się

METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE



DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	240	2	EU	3157629346136	66261097596
	280	2	EU	3157629346143	66261097597
	320	2	EU	3157629346167	66261097598
	400	2	EU	3157629346174	66261097599
	500	2	EU	3157629346181	66261097600
	600	2	EU	3157629346198	66261097601
	800	2	EU	3157629346204	66261097602

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość

Zapoznaj się z katalogiem "Rozwiązania w zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych" aby dowiedzieć się o rozszerzonej gamie krążków Rolek na Gąbce Rotolo A296



Dla łatwego rozpoznania produktu, granulacja oznaczona jest kolorystycznie na etykiecie na pudełku. Oznaczenie kolorystyczne zgodne jest z systemem kolorystycznego oznaczania granulacji Norton Pro.



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNE NASYPOWE



ARKUSZE I GĄBKI

Arkusze cięte	176
Arkusze i bloki ściernie	180
Arkusze Norton Meshpower	188
Arkusze ręczne Beartex	190
Gąbki ściernie	192



ARKUSZE CIĘTE DO BLOKÓW ŚCIERNYCH

Norton oferuje pełny zakres arkuszy ciętych do obróbki ręcznej i maszynowej, stanowiący gamę wydajnych i przyjaznych w użyciu rozwiązań. Rozszerzony zakres wymiarów i granulacji odpowiada powszechnie spotykanym potrzebom.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU - ARKUSZE CIĘTE

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○



MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835	NORTON PRO A275
		<i>INNOWACJA</i>	<i>INNOWACJA</i>	++++
Metal	Szlifowanie zgrubne		✓✓	
	Wykańczanie		✓✓	
Twarde drewno	Szlifowanie zgrubne		✓✓	○
	Wykańczanie	✓✓	✓	✓
Miękkie drewno	Szlifowanie zgrubne		✓	✓
	Wykańczanie	✓✓	✓	✓
Szpachla	Aluminium / Metal	✓	✓✓	✓
	Poliester	✓✓	✓	
Lakier / Farba / Podkład	Szlifowanie zgrubne		✓	✓✓
	Wykańczanie	✓✓	✓	✓
Kompozyty / Powłoki	Epoksyd		✓✓	
	Akryl	✓✓		✓
	Włókno szklane		✓✓	
	Wykańczanie	✓✓		✓

*Produkt na zamówienie

MULTI-AIR® PLUS A975

INNOWACJA

- Nowe ceramiczne ziarno Norton SG® połączone z tlenkiem glinu poddanemu obróbce cieplnej
- Warstwa No-Fil® oparta na bazie wodnej
- Żywotność dwa razy dłuższa w porównaniu do konwencjonalnego materiału ściernego
- Bardzo wydajne szlifowanie
- Odporny na zabijanie/zapychanie się

FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE

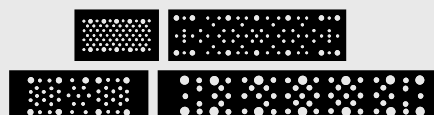
	WYMIARY WxL (mm)	GRANU- LACJA	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
		80	50	200	EU	3157625736184	69957394456
		120	50	200	EU	3157625736191	69957394457
		150	50	200	EU	3157625736207	69957394458
		180	50	200	EU	3157625736214	69957394459
		240	50	200	EU	3157625736221	69957394460
		320	50	200	EU	3157625736238	69957394461
		400	50	200	EU	3157625736245	69957394462
		80	50	200	EU	3157625736344	69957394470
		120	50	200	EU	3157625736351	69957394472
		150	50	200	EU	3157625736368	69957394473
		180	50	200	EU	3157625736375	69957394474
		220	50	200	EU	3157625741553	69957396410
		240	50	200	EU	3157625736382	69957394475
		320	50	200	EU	3157625736399	69957394477
		80	50	200	PL	3157625736252	69957394463
		120	50	200	PL	3157625736269	69957394464
		150	50	200	PL	3157625736276	69957394465
		180	50	200	PL	3157625736283	69957394466
		220	50	200	EU	3157625741515	69957396406
		240	50	200	PL	3157625736306	69957394467
		280	50	200	PL	3157625741522	69957396407
		320	50	200	PL	3157625736313	69957394468
		400	50	200	PL	3157625736337	69957394469
		80	50	200	PL	3157625736412	69957394479
		120	50	200	PL	3157625736429	69957394481
		150	50	200	EU	3157625736436	69957394482
		180	50	200	PL	3157625736443	69957394483
		220	50	200	PL	3157625741607	69957396414
		240	50	200	EU	3157625736467	69957394484
		280	50	200	PL	3157625741614	69957396415
		320	50	200	PL	3157625736474	69957394485
400	50	200	PL	3157625736481	69957394486		

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość

ZAPOZNAJ SIĘ Z KATALOGIEM "ROZWIĄZANIA
W ZAKRESIE NAPRAW BLACHARSKO
LAKIERNICZYCH" ABY DOWIEDZIEĆ SIĘ O
ARKUSZACH CIĘTYCH A975 I H835 MULTI-AIR

Inne wymiary dostępne na życzenie



ARKUSZE CIĘTE DO BLOKÓW ŚCIERNYCH

MULTI-AIR® NORZON H835

INNOWACJA

- Ziarno cyrkonowe NORZON®
- Gramatura podkładu papierowego E
- Szybkie i skuteczne szlifowanie
- Ekstremalnie szybkie cięcie
- Jednolita powierzchnia po obróbce
- Duża wytrzymałość

METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE



	WYMIARY WxL (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	70x125 	40	50	200	EU	3157625736108	69957394449
		60	50	200	EU	3157625736009	69957394350
		80	50	200	EU	3157625736016	69957394355
		120	50	200	EU	3157625736023	69957394357
	70x198 	40	50	200	EU	3157625736078	69957394363
		60	50	200	EU	3157625736085	69957394367
		80	50	200	EU	3157625736092	69957394369
		120	50	200	EU	3157625736122	69957394451
	70x420 	40	50	200	PL	3157625736115	69957394450
		60	50	200	PL	3157625736047	69957394358
		80	50	200	PL	3157625736054	69957394360
		120	50	200	PL	3157625736061	69957394361
115x230 	40	50	200	EU	3157625736139	69957394452	
	60	50	200	PL	3157625736146	69957394453	
	80	50	200	EU	3157625736153	69957394454	
	120	50	200	EU	3157625736177	69957394455	

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość

NORTON PRO A275



- Wysokiej jakości tlenek glinu poddany obróbce cieplnej zapewniający dużą prędkość cięcia i lepszą wydajność
- Oparty na wodzie No-Fil® jest odporny na zapychanie
- Uniwersalny arkusz do wielu zastosowań
- Unikalny papier lateksowy wzmocniony włóknem zapewniający dodatkową elastyczność i odporność na rozdarcie

METALE
NIEŻELAZNE



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE



	WYMIARY WxL (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	70 x 125 	80	50	EU	3157625572256	63642558002
		100	50	EU	3157625585416	63642585263
		120	50	EU	3157625625396	63642585272
		150	50	EU	3157625572263	63642558005
		180	50	EU	3157625585447	63642585274
		220	50	EU	3157625585454	63642585281
		240	50	EU	3157625585492	63642585284
		320	50	EU	3157625572287	63642558006

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
NORTON PRO PLUS A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BLUE FIRE NORTON H835F		•	•	•	•		•								
NORTON PRO A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ROZMIESZCZENIE OTWORÓW W ARKUSZACH CIĘTYCH PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

Inne wymiary i rozmieszczenie otworów dostępne na życzenie

• Dostępne

70 x 125mm

93 x 230mm
8 otworów \varnothing 10 mm

Delta 98 x 148 mm
7 otworów \varnothing 10 mm

115 x 280mm
14 otworów \varnothing 10mm

93 x 180mm
8 otworów \varnothing 10mm

93 x 230mm 8
otworów \varnothing 10 mm

115 x 230mm 10
otworów \varnothing 10mm

80 x 133mm 8
otworów \varnothing 10mm

Delta \varnothing 96 mm
6 otworów \varnothing 8 mm
na średnicy \varnothing 52 mm



CERTYFIKACJA FSC

Odpowiedzialność za utylizację odpadów i ochrona zasobów naturalnych jest ważnym priorytetem, zwróć uwagę na logo FSC dla produktów produkowanych z zastosowaniem papieru certyfikowanego FSC.



ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Norton posiada w swej ofercie obszerną gamę arkuszy papierowych, płóciennych i wodoodpornych do obróbek ręcznych, występujących w ogólnie znanych zastosowaniach przemysłowych.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	BLACK ICE™ T401/T417	NORTON PRO A275 ARKUSZE NA PAPIERZE	T489 ARKUSZE WODOODPORNE	T100 ARKUSZE WODOODPORNE	K20N ARKUSZE NA PŁÓTNIE
		+++++	++++	++++	+++	+++
Metal	Szlifowanie na mokro			✓✓	✓	
	Szlifowanie na sucho	✓✓				✓
Twarde drewno	Szlifowanie zgrubne	✓✓				✓
	Szlifowanie lekkie i wykańczające		✓✓			
Lakier / Farba / Podkład	Szlifowanie na mokro			✓✓	✓	
	Szlifowanie na sucho		✓✓			

Więcej produktów znajduje się w katalogu "Rozwiązania w Zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych"

BLACK ICE™ T401/T417 PAPIER WODNY

- Używaj na bloczku szlifierskim ręcznie z wodą:
- Szlifowanie farb poliuretanowych przed lakierowaniem
 - Szlifowanie, matowanie starych powłok przed lakierowaniem
 - Sptucz przed użyciem



	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
		230 x 280	80	25	PL	7895316653087	66261021180
		120	25	PL	7895316653124	66261021183	
		150	25	PL	7895316653148	66261021184	
		180	50	PL	7895316653162	66261021185	
		220	50	PL	7895316653186	66261021186	
		240	50	PL	7895316653209	66261021187	
		280	50	PL	7895316653223	66261021188	
		320	50	PL	7895316653384	66261021189	
		360	50	PL	7895316653247	66261021190	
		400	50	PL	7895316653261	66261021191	
		500	50	PL	7895316653285	66261021192	
		600	50	PL	7895316653308	66261021193	
		800	50	PL	7895316653322	66261021195	
		1000	50	PL	7895316653346	66261021196	
		1200	50	PL	7895316653360	66261021197	
		1500	50	PL	7895316657610	63642534713	
2000	50	PL	7895316657429	63642534719			
2500	50	PL	7895316657450	63642565497			

Grupa Rabatowa: AAM

T489 ARKUSZE WODOODPORNE


- Bardzo ostre ziarno ściernie do powierzchni twardych i mocnych
- Elastyczny podkład dostosowujący się do przedmiotu obrabianego
- Do obróbki lakieru, farby, metalu, szkła, kamienia, marmuru i tworzywa sztucznego
- Wodoodporne podłoże papierowe do szlifowania na mokro i na sucho



	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
		230 x 280	60	50	EU	3157627558814	63642532956
		80	50	EU	3157627710489	63642532988	
		100	50	EU	3157627710502	63642532989	
		120	50	EU	3157627710519	63642532990	
		150	50	EU	3157627710526	63642532991	
		180	50	EU	3157627558821	63642532957	
		220	50	EU	3157627710533	63642532992	
		240	50	EU	3157627710540	63642532993	
		280	50	EU	3157627710557	63642532994	
		320	50	EU	3157627710564	63642532995	

Grupa Rabatowa: AAM

ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
230 x 280 	360	50	EU	3157627710571	63642532996
	400	50	EU	3157627710588	63642532997
	500	50	EU	3157627710595	63642532998
	600	50	EU	3157627710601	63642532999
	800	50	EU	3157627710618	63642533000
	1000	50	EU	3157627710625	63642533001
	1200	50	EU	3157627710649	63642533002

Grupa Rabatowa: AAM

T100 ARKUSZE WODOODPORNE

- Elektrokorund
- Wodoodporne podłoże papierowe do szlifowania na mokro i na sucho
- Produkt wszechstronny
- Doskonały współczynnik cena / wydajność

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE  FARBA / LAKIER 

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
230 x 280 	60	50	EU	5900442808941	77696081101
	80	50	EU	5900442808934	77696069788
	100	50	EU	5900442808958	77696081102
	120	50	EU	5900442808965	77696081103
	150	50	EU	5900442808972	77696081104
	180	50	EU	5900442808989	77696081105
	220	50	EU	5900442808927	77696069787
	240	50	EU	5900442808996	77696081106
	280	50	EU	5900442809009	77696081107
	320	50	EU	5900442808910	77696069784
	360	50	EU	5900442809016	77696081108
	400	50	EU	5900442809023	77696081109
	500	50	EU	5900442809030	77696081110
	600	50	EU	5900442809047	77696081111
	800	50	EU	5900442809054	77696081112
	1000	50	EU	5900442809061	77696081113
	1200	50	EU	5900442809078	77696081114
1500	50	EU	3157629610404	63642531009	

Grupa Rabatowa: AAM



T44 X PAPIER WODNY

- Papier wodoodporny
- Można stosować na mokro
- Ziarno ścierne - węglík krzemu
- Do szlifowania farby i lakieru



WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 230 x 280	60	50	PL	5900442181716	69957373871
	80	50	PL	5900442181723	69957373872
	100	50	PL	5900442181747	69957373873
	120	50	PL	5900442181761	69957373874
	150	50	PL	5900442181792	69957373875
	180	50	PL	5900442181808	69957373876
	220	50	PL	5900442181921	69957373877
	240	50	PL	5900442181945	69957373878
	280	50	PL	5900442181952	69957373879
	320	50	PL	5900442181969	69957373880
	360	50	PL	5900442182072	69957373881
	400	50	PL	5900442182089	69957373882
	500	50	PL	5900442182096	69957373883
	600	50	PL	5900442182102	69957373884
	800	50	PL	5900442182119	69957373885
1000	50	PL	5900442182126	69957373886	
1200	50	PL	5900442182133	69957373887	

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO A275 ARKUSZE PAPIEROWE

- Elektrokorund poddany obróbce cieplnej zapewnia szybkie skrawanie i lepszą wydajność
- Powłoka No-Fil zapobiega zapychaniu się
- Szybsze skrawanie i dłuższa żywotność
- Wyjątkowy wzmocniony włóknami papier lateksowy



WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 230 x 280	80	50	EU	3157625572331	63642558015
	100	50	EU	3157625585409	636425585256
	120	100	PL	3157625572348	63642558016
	150	100	PL	3157625595453	63642586145
	180	100	EU	3157625572355	63642558017
	220	100	EU	3157625595477	63642586139
	240	100	EU	3157625572362	63642558018
	280	100	EU	3157625595484	63642585742
	320	100	PL	3157625595491	63642586132
	360	100	EU	3157625595507	63642586133
	400	100	EU	3157625595514	63642586134
	500	100	EU	3157625595521	63642586136
	600	100	EU	3157625595538	63642586137
	800	100	EU	3157625595545	63642586138

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość



ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

K20N ARKUSZE NA PŁÓTNIE **+++**

- Ziarno elektrokorundowe zapewnia agresywne skrawanie we wszystkich zastosowaniach szlifowania na sucho
- W zależności od granulacji, do ręcznego szlifowanie ciężkiego i lekkiego
- Do obróbki drewna i metalu (od usuwania rdzy do szlifowania wykańczającego)
- Doskonaty współczynnik cena / wydajność

FARBA / LAKIER
I DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE



	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	230 x 280	40	50	PL	5900442182140	69957373888
		60	50	PL	5900442182157	69957373889
	80	50	PL	5900442182164	69957373890	
	100	50	PL	5900442182171	69957373891	
	120	50	PL	5900442182188	69957373892	
	150	50	PL	5900442200752	69957374314	
	180	50	PL	5900442200769	69957374315	
	220	50	PL	5900442200776	69957374316	
	240	50	PL	5900442200783	69957374317	

Grupa Rabatowa: CA



Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość

A12N **+++**

- Podkład papierowy o gramaturze C
- Elektrokorund
- Do ogólnych zastosowań

FARBA / LAKIER
I DREWNO TWARDE



	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	230 x 280	40	50	PL	5900442194426	69957374179
		60	50	PL	5900442194433	69957374180
	80	50	PL	5900442194440	69957374181	
	100	50	PL	5900442194457	69957374182	
	120	50	PL	5900442194556	69957374183	
	150	50	PL	5900442194563	69957374184	
	180	50	PL	5900442194570	69957374185	
	220	50	PL	5900442194587	69957374186	
	240	50	PL	5900442194594	69957374187	
	280	50	PL	5900442194600	69957374188	
	320	50	PL	5900442194617	69957374189	

Grupa Rabatowa: CA

SIATKA ŚCIERNA Q43N

- Podkład papierowy o gramaturze C
- Elektrokorund
- Do ogólnych zastosowań

FARBA / LAKIER
I DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE

WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	40	50	PL	5900442091787	69957387442
	60	50	PL	5900442091794	69957387443
	80	50	PL	5900442091800	69957387444
	100	50	PL	5900442091817	69957387445
	120	50	PL	5900442091824	69957387446
	150	50	PL	5900442091831	69957387447
	180	50	PL	5900442091848	69957387448
	220	50	PL	5900442091855	69957387449

SIATKA ŚCIERNA Q43N komplet 5 sztuk

105 x 280	40	10	PL	5900442124577	69957387667
	60	10	PL	5900442124584	69957387668
	80	10	PL	5900442124607	69957387669
	100	10	PL	5900442124614	69957387670
	120	10	PL	5900442124621	69957387671
	150	10	PL	5900442124638	69957387672
	180	10	PL	5900442124645	69957387673
	220	10	PL	5900442124652	69957387674

Grupa Rabatowa: CA

PRZEWODNIK DOBORU PRODUKTÓW

MATERIAŁ/ZASTOSOWANIE	SZCZEGÓLNIIE ZALECANE	REKOMENDOWANE	WŁAŚCIWE
Metal	H835	-	A275
Drewno	-	A275	-
Wypełniacz	H835	A975	A275
Podkład / Farba / Lakier	A975	A275	-
Kompozyty / Powłoki	H835	A975	A275



CERTYFIKAT FSC

Odpowiedzialność za utylizację odpadów i ochrona zasobów naturalnych jest ważnym priorytetem, zwróć uwagę na logo FSC dla produktów produkowanych z zastosowaniem papieru certyfikowanego FSC.

ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

PERFOROWANE BLOKI ŚCIERNE



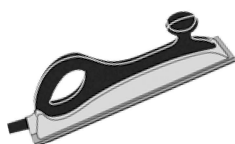
WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 125	1	EU	3157625750326	69957396645

Grupa Rabatowa: AAM



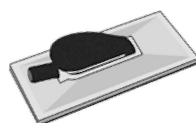
WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 198	1	EU	3157625750333	69957396646

Grupa Rabatowa: AAM



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 400	1	EU	3157625750364	69957396648

Grupa Rabatowa: AAM



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115 x 230	1	EU	3157625750319	69957396644

Grupa Rabatowa: AAM



AKCESORIA DO PERFOROWANYCH BLOKÓW ŚCIERNYCH

- Elastyczna, 4-metrowa rurka
- Uniwersalna, ze stożkową przejściówką



ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1	EU	3157625772779	7660767979

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAW DO PERFOROWANYCH BLOKÓW ŚCIERNYCH

- Zestaw do szlifowania bloków ściernych



ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1	EU	3157625750371	69957396649

Grupa Rabatowa: AAM



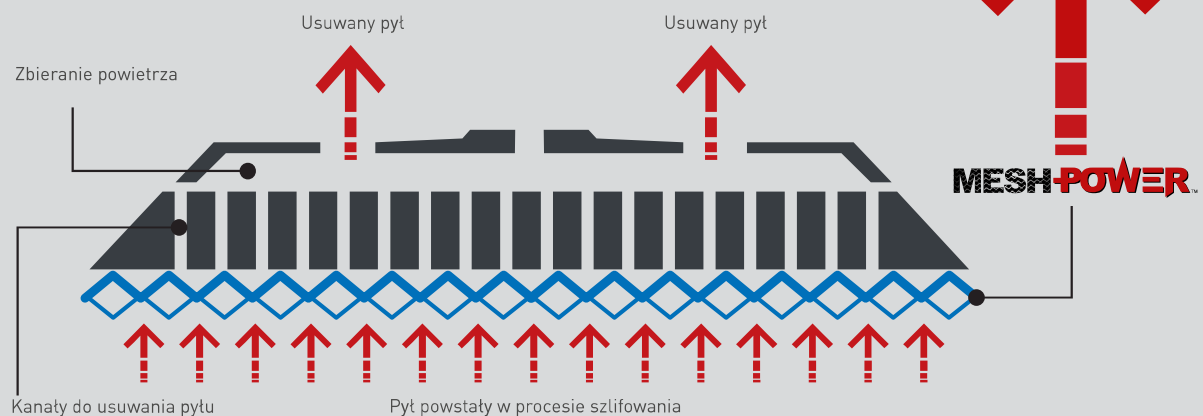
NORTON MESHPOWER ARKUSZE

Alternatywa dla tradycyjnych perforowanych arkuszy papieru, Norton MeshPower to wielofunkcyjne narzędzie ściernie, zaprojektowane z tysiącami otworów, stworzone na bazie unikalnej struktury siatki. Struktura otworów pozwala na usuwanie pyłu w każdym zastosowaniu krążka.

- Podkład z siatki umożliwia doskonałe usuwanie pyłu, co zapewnia czystsze środowisko pracy i skraca czas sprzątania.
- Technologia No-fil® zapobiega zabijaniu się, co wydłuża żywotność produktu.
- Może być stosowany na morko i na sucho.
- Samoprzylepny podkład dla szybszej i łatwiejszej wymiany krążka.
- Może być używany na każdym materiale, powierzchniach płaskich i konturowych, ręcznie lub maszynowo.
- Brak zdefiniowanego wzoru otworów dla szybszego i łatwiejszego nakładania na podkładkę.
- Łatwo zidentyfikować typ produktu poprzez kolor ziarna.

POTĘŻNE USUWANIE PYŁU OZNACZA CZYSTSZE ŚRODOWISKO


Wymagania w zakresie czystości środowiska pracy, lepszej jakości wykończenia i ograniczenia kosztów zużycia materiałów spowodowały ewolucję rozwiązań ściernych, od narzędzia z podkładem papierowych do konstrukcji siatkowej z tysiącami małych otworów. Norton MeshPower jest odpowiedzią na te wymagania i oferuje usuwanie pyłu w wielu operacjach. Otwarta struktura siatki podkładu pozwala cząsteczkom pyłu wylecieć przez tysiące małych otworów, tworząc środowisko pracy całkowicie wolne od pyłu. Lepsze dla Twojego zdrowia, lepsze do Twoich aplikacji i lepsze dla Twojego biznesu!



ZALETY ZIAREN CERAMICZNYCH

Ziarna ceramiczne zapewniają całkowite usunięcie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność oraz najlepsze wykończenie.

ARKUSZE CIĘTE MESHPOWER CERAMICZNE

DIM WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 125	80	50	EU	8719362174589	69957325770
	120	50	EU	8719362174596	69957325772
	180	50	EU	8719362174701	69957325773
	240	50	EU	8719362174718	69957325774
	320	50	EU	8719362174725	69957325775
70 x 198	80	50	EU	8719362174732	69957325962
	120	50	EU	8719362174749	69957325963
	180	50	EU	8719362174756	69957325964
	240	50	EU	8719362174763	69957325965
	320	50	EU	8719362174770	69957325966
70 x 420	80	50	EU	8719362174787	69957325986
	120	50	EU	8719362174794	69957325987
	180	50	EU	8719362174800	69957325988
	240	50	EU	8719362174817	69957325990
	320	50	EU	8719362174824	69957325991
115 x 230	80	50	EU	8719362174831	69957326057
	120	50	EU	8719362174848	69957326062
	180	50	EU	8719362174855	69957326063
	240	50	EU	8719362174862	69957326065
	320	50	EU	8719362174879	69957326068

Grupa Rabatowa: AAM

ARKUSZE CIĘTE MESHPOWER KORUNDOWE




DIM WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 198	80	50	EU	8719362175104	69957326280
	120	50	EU	8719362175111	69957326281
	180	50	EU	8719362175128	69957326283
	240	50	EU	8719362175135	69957326285
	320	50	EU	8719362175142	69957326286
70 x 420	80	50	EU	8719362175159	69957326288
	120	50	EU	8719362175166	69957326289
	180	50	EU	8719362175173	69957326291
	240	50	EU	8719362175180	69957326292
	320	50	EU	8719362175197	69957326294

Grupa Rabatowa: AAM



ARKUSZE RĘCZNE BEARTEX

Arkusze ręczne idealnie nadają się do szerokiej gamy zastosowań od czyszczenia do gratowania i lekkiego polerowania. Elastyczny materiał pozwala na jednakowy i ciągły kontakt z obrabianą powierzchnią i chroni przed żłobieniem obrabianego materiału. Można dostosować do dłoni / kształtu przedmiotu. Perforacje pozwalają na łatwe rozdzielanie bez strzępienia na dwa mniejsze arkusze 115 x 150mm.

ARKUSZE RĘCZNE BEARTEX

- Otwarta struktura sieciowa zapobiega zapychaniu się
- Elastyczne, dostosowują się łatwo do krzywizn, konturów i ciasnych miejsc, nie pękają
- Wodoodporne, nadające się do mycia i ponownego użytku
- Ich żywotność jest dłuższa niż papieru ściernego i nie powodują żłobienia

	DIM W x L (mm)	GRANULACJA	KOD PROD.	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
ARKUSZE RĘCZNE							
	150 x 230	Extra Cut A	F2302	20	EU	3157625577886	63642557491
		Średnia A	F2300	20	EU	3157625577893	63642557493
		Drobna A	F2401	20	EU	3157625579316	66261018286
		Bardzo drobna A Długa żywotność	F2504	20	PL	3157625579323	66261018287
		Ultra drobna S	F4804	20	EU	3157625578807	63642557494
		Mikro Drobna A	F2801	20	EU	3157625577879	63642557277
		Białe Czyszczenie (bez ziarna ściernego)	F0001	20	EU	3157625579309	66261018283
230 x 280	Bardzo drobna A Długa żywotność	F2504	20	EU	3157625579354	66261018291	
	Ultra drobna S	F4807	20	EU	3157625579361	66261018292	
PERFOROWANE ARKUSZE RĘCZNE							
	150 x 230	Bardzo drobna A Długa żywotność	F2504	20	EU	3157625579378	66261018293
		Ultra drobna S	F4807	20	EU	3157625579385	66261018294
		Bardzo drobna	F2560	10	PL	3157629629581	63642574110
		-	F2568	10	PL	3157629629598	63642574111
		Ultra drobna S	F4660	10	PL	3157629629604	63642574116
RĘCZNE ARKUSZE CIĘTE BEARTEX							
	153 x 230	Bardzo drobna	F2504	Zestaw 60 szt (3x20)	PL	3157629420751	66261058000
		Ultra drobna S	F4807	Zestaw 60 szt (3x20)	PL	3157629420775	66261058002
		Mikro Drobna	F2802	Zestaw 30 szt (3x10)	EU	3157629420782	66261058005
		Bez ziarna	F001	Zestaw 60 szt (3x20)	EU	3157629420768	66261058001

Grupa Rabatowa: CA

ARKUSZE RĘCZNE THIN FLEX **+++**

- Cieńsza specjalnie powlekana konstrukcja sieciowa, szybsze skrawanie i oszczędność czasu
- Bardziej elastyczna przez co jeszcze lepiej dostosowuje się do powierzchni konturowych pozostawiając jednorodny układ rys
- Idealnie docierają do ciasnych miejsc
- Zaawansowana formuła sieci zapewnia lepsze przyleganie ziarna, trwałość i żywotność produktu
- Doskonale do obróbki drewna, metalu, czynności konserwacyjnych, a także do prac blacharskich

	DIM WxL (mm)	GRANULACJA	KOD PROD.	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 230	Bardzo drobna	F2543	4x25	PL	3157629492222	63642506166
		Ultra drobna S	F4614	4x25	PL	3157629493038	63642506167
		Mikro drobna A	F2804	10x10	EU	8711479988523	66261113519

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

KOD CAP	GRANULACJA	RODZAJ ZIARNA	MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	KORZYŚCI
ARKUSZE RĘCZNE (W KOLEJNOŚCI ZMNIEJSZAJĄCEJ SIĘ AGRESYWNOSCI)					
F2316	Extra cut	Elektrokorund	Stal nierdzewna	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie rdzy • Wygładzanie • Stępienie ostrych krawędzi • Usuwanie śladów przypaleń 	<ul style="list-style-type: none"> • Agresywne i trwałe • Długa żywotność • Idealnie zastępuje materiały nasypowe, wetną stalową i szczotki druciane
F2300	Średnia	Elektrokorund	Metale i ceramika	<ul style="list-style-type: none"> • Czyszczenie, stępienie ostrych krawędzi • Usuwanie rdzy • Usuwanie powłok 	<ul style="list-style-type: none"> • Mocna i otwarta budowa • Odporna na zabijanie się • Długa żywotność • Doskonale do uzyskania matowego wykończenia satynowego
F2401	Drobna	Elektrokorund	Drewno i tworzywa sztuczne	<ul style="list-style-type: none"> • Czyszczenie i pośrednie wykańczanie metali żelaznych i nieżelaznych • Drewno, lakiery, farby i tworzywa sztuczne 	<ul style="list-style-type: none"> • Grubsza granulacja i sztywniejszy arkusz z granulacją bardzo drobną • Doskonale do uzyskania matowego wykończenia satynowego
F2560/ F2529	Bardzo drobna	Elektrokorund	Ogólnego stosowania	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie rdzy • Obróbka podkładu • Drewno, tworzywa sztuczne 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobrze dopasowuje się do powierzchni konturowych • Doskonale wykończenie na wielu rodzajach powierzchni
F2504	Bardzo drobna (długa żywotność)	Elektrokorund	Ogólnego stosowania	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie rdzy • Obróbka podkładu • Drewno, tworzywa sztuczne • Lekkie szlifowanie starych farb i nowych podkładów 	<ul style="list-style-type: none"> • Umiarkowana elastyczność • Szybkie początkowe skrawanie • Długa żywotność • Kolor nie błądnie przy stosowaniu z rozpuszczalnikami
F2568	Do zastosowań ogólnych Czyszczenie, Szorowanie	Krzemian glinu	Metale i tworzywa sztuczne	<ul style="list-style-type: none"> • Ogólnego stosowania, czyszczenie, przygotowanie powierzchni przed malowaniem • Usuwanie lekkich plam i śladów utlenienia z powierzchni metali 	<ul style="list-style-type: none"> • Niska cena arkusza • Dobra wydajność w odpowiedniej cenie
F4300	Średnia (SiC)	Węgiel krzemu	Stal nierdzewna	<ul style="list-style-type: none"> • Satynowanie aluminium, czyszczenie form szklanych • Wykańczanie gruboziarniste, usuwanie przypaleń wskutek spawania stali nierdzewnej 	<ul style="list-style-type: none"> • Sprężysty • Dobrze dostosowuje się do powierzchni konturowych
F4660/ F4807/ F4605	Ultra drobna	Węgiel krzemu	Ogólnego stosowania	<ul style="list-style-type: none"> • Wykańczanie powierzchni metalowych, stępienie ostrych krawędzi w tworzywach sztucznych, wykańczanie powierzchni aluminiowych • Drzwi, ramy okienne, wyblakła farba, zdzieranie lakierów i powłok akrylowych 	<ul style="list-style-type: none"> • Może być używany na mokro lub na sucho
F2801/ F2829	Mikro drobna	Elektrokorund wypalany	Metale drogocenne, drewno lakierowane, prace blacharskie	<ul style="list-style-type: none"> • Polerowanie 	<ul style="list-style-type: none"> • Daje bardzo dobrą jakość wykończenia powierzchni • Idealne do czyszczenia drogocennych metali i wykańczania lakierowanego drewna
F0001	Białe Czyszczenie	Żaden	Wszystkie powierzchnie	<ul style="list-style-type: none"> • Lekkie czyszczenie, polerowanie • Usuwanie podkładu i rozjaśnianie drewna 	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo dobrze dostosowuje się • Odporna na rozdarcie • Doskonale w użyciu wraz z płynnymi detergentami



GĄBKI ŚCIERNE DŁ SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Gąbki ścierne stosowane są do obróbki drewna, farby i metalu. Ich elastyczna budowa sprawia, że mogą być używane na krzywiznach, konturach i powierzchniach płaskich.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	ZIARNO
		++++
Wszystkie materiały	Szlifowanie zgrubne	60
	Szlifowanie półwykańczające	100
	Wykańczanie	180 +

ZASTOSOWANIA

GRANULACJA	ZIARNO	UZYSKANE WYKOŃCZENIE	ZASTOSOWANIE
Średnia	60	180/120	Zdzieranie i kształtowanie szpachli
Drobna	100	400/320	Stępienie ostrych krawędzi, zdzieranie podkładu
Super drobna	180	600/500	Przygotowanie do nałożenia lakieru bazowego
Ultra drobna	220	1000/800	Szlifowanie lakierów bazowych i usuwanie drobnych defektów
Mikro drobna	280	1500/1200	Szlifowanie lakieru bezbarwnego, usuwanie drobnych defektów

GĄBKI **++++**

- Do zastosowań ogólnych, mogą być używane do szlifowania na mokro i na sucho
- Docierają do miejsc niedostępnych dla papieru ściernego
- Dostosowuje się do kształtu i konturów powierzchni, zapewniając jednolite wykończenie
- Mocne, mogą być myte i używane ponownie, wydłużona żywotność


GĄBKI JEDNOSTRONNE



	DIM WxLxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	139 x 114 x 5	60	20	PL	3157625679139	63642550599
		100	20	PL	3157625679146	63642550601
		180	20	PL	3157625679153	63642550602
		220	20	PL	3157625679177	63642550603
		280	20	PL	3157625679184	63642550604


Grupa Rabatowa: AAM

GĄBKI 2-STRONNE

	DIM WxLxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	123 x 98 x 12,5 NORTON	60	250	PL	5903112928550	77696094102
		80	250	PL	5903112928376	77696093998
		100	250	PL	5903112928536	77696094099
		120	250	PL	5903112928291	77696093971
		150	250	PL	5903112928307	77696093972
		180	250	PL	5903112928543	77696094100
		220	250	PL	5903112928338	77696093986
	123 x 98 x 12,5	60	60	PL	5903112928369	77696093995
		100	60	PL	5903112928031	77696094014
		180	60	PL	5903112928055	77696094091

Grupa Rabatowa: CA

GĄBKI CZTEROSTRONNE

	DIM WxLxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	100 x 68 x 27	60	60	PL	8719362215220	77696098472
		100	60	PL	5903112928079	77696094093
		180	60	PL	5903112928093	77696094095
	100 x 68,5 x 27 NORTON	60	250	PL	5903112928529	77696094098
		80	250	PL	5903112928086	77696094094
		100	250	PL	5903112928567	77696094104
		120	250	PL	5903112928406	77696094003
		150	250	PL	5903112928413	77696094004
		180	250	PL	5903112928574	77696094105
		220	250	PL	5903112928048	77696094090

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość, H = Grubość

POWODY STOSOWANIA GĄBEK W MIEJSCU ARKUSZY KONWENCJONALNYCH

WYKLUCZENIE ZAPYCHANIA

- Połączenie elastycznego podłoża gąbkowego z przyleganiem ziarna ściernego sprawia, że materiał szlifowany usuwany jest przez cały czas
- Produkty zapychające mogą być zmywane

KONTROLOWANY NACISK

- Podłoże gąbkowe zapewnia optymalny rozkład nacisku, co zapobiega przetarciu powierzchni szlifowanej
- Usuwanie wad przy zachowaniu równego wzoru powierzchni

DOSTOSOWUJE SIĘ DO KONTURÓW

- Elastyczna gąbka dostosowuje się do konturów, kształtów i miejsc trudno dostępnych
- Składanie gąbki nie ma wpływu na wykończenie powierzchni



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

TAŚMY BEZKOŃCOWE

Taśmy pilnikowe
Taśmy do elektronarzędzi
Taśmy wąskie

196
200
202



TAŚMY PILNIKOWE DO SZLIFIEREK PILNIKOWYCH

Norton posiada w swojej ofercie szeroką gamę taśm pilnikowych opracowanych w celu zapewnienia wyjątkowej wydajności przy obróbce skomplikowanych kształtów i konturów. Szlifierki pilnikowe zastąpiły tradycyjne pilniki ręczne. Jako pierwsze wprowadzone w wersji pneumatycznej, dziś także dostępne jako elektryczne. Producenci narzędzi nieustannie wprowadzają dodatkowy osprzęt do dodatkowych zastosowań. Wymienione taśmy to popularne rozmiary katalogowe. Dodatkowe rozmiary, specyfikacje, podłoża, krawędzie są dostępne na zamówienie.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○

	VIKING R996	SG R929	RAPIDPREP	NORZON R822	NORZON R817	R445	R230
	INNOWACJA	+++++	+++++	++++	++++	+++	+++
Stal nierdzewna, inox, duplex	✓✓	○	✓✓	✓			
Inkonel, tytan i super stopy	✓✓	○	✓✓	✓			
Stal węglowa, konstrukcyjna i miękka		✓✓	✓✓	✓			
Żeliwo		✓✓	✓	✓✓			
Metale nieżelazne (mosiądz/aluminium)		✓✓			✓✓	○	○
Twarde i miękkie drewno					✓✓		✓
Kompozyty						✓✓	○
Kamień, beton						✓✓	
Szkło, plastik						✓✓	
Guma, plastik					✓✓		○
Skóra					✓✓		○

PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA TAŚMOWA

10x330mm, prędkość swobodna 18000 obr./min, 0,5 HP

- Nowa pneumatyczna szlifierka taśmowa Norton ułatwia pracę w trudno dostępnych obszarach i niewygodnych aplikacjach
- Do użytku z taśmami Norton do usuwania naddatku, gratowania lub przygotowania powierzchni i usuwania wad na rogach, konturach i w miejscach trudno dostępnych
- Mała, ale mocna szlifierka taśmowa z silnikiem 0,5 KM, dla dużej wydajności
- Ergonomiczny miękki uchwyt poprawia zwrotność i zmniejsza zmęczenie operatora
- Mały rozmiar i niewielka waga poprawiają kontrolę i wykończenie, a także zmniejszają wibracje, zapewniając większy komfort operatora i możliwość dostosowania się do małych przestrzeni



OPIS	WYMIAR TAŚMY	KONIE MECHANICZNE	PRĘDKOŚĆ SWOBODNA	ZALECANE CIŚNIENIE ROBOCZE	NARZĘDZIE WAGA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Pneumatyczna szlifierka taśmowa	10x330mm	0,5	18000rpm	6,2 bar	0,82 kg	EU	8719362202817	77696091766

Grupa Rabatowa: CA

ZESTAW PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA TAŚMOWA

- Od usuwania naddatku do wykańczania
- Zestaw zawiera szeroki asortyment taśm wąskich ceramicznych klasy premium i włókninowych oraz pneumatyczną szlifierkę taśmową
- Najlepsze rozwiązanie do wszystkich zastosowań, od usuwania rdzy i korozji, gratowania, wygładzania po wykończenie paneli i karoserii
- Maszyna ma wymiar 10x330mm. Wszystkie taśmy są wymiaru 10x300mm, aby pasować do maszyny



ZESTAW ZAWIERA	NUMER PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	NUMER PRODUKTU
Szlifierka taśmowa	77696091766	1		
Taśma ceramiczna 10x330mm P60	66261144369	20		
Taśma ceramiczna 10x330mm P80	66623303270	20		
Taśma Rapid Prep 10x330mm Średnia	63642578004	10	EU	78072707299
Taśma Rapid Prep 10x330mm Bardzo drobna	69957360176	10		
TORBA NARZĘDZIOWA NORTON O WYMIARACH: 56x31x45cm	69957343696	1		

Grupa Rabatowa: CA

TAŚMY PILNIKOWE DO SZLIFIEREK PILNIKOWYCH

VIKING R996

INNOWACJA

- Najlepszy wybór do stosowania na stali nierdzewnej, inkonelu, stopach kobalt-chrom, tytanie i bardzo twardych materiałach
- Maksymalna wydajność, aby obniżyć całkowity koszt procesu najtrudniejszych do szlifowania materiałów
- Ciężkie zastosowania z najwyższym poziomem usuwania materiału, ograniczonym ciepłem, zabijaniem się i szklwieniem
- Zaawansowane wsparcie warstwy „supersize” w szlifowaniu, zapewniające szybkie i jednolite tempo skrawania, przy wymaganym mniejszym nacisku ręki



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
13x457	40	10	EU	8711479993046	66261128495
	60	10	EU	8711479993053	66261128498
	80	10	EU	8711479993060	66261128499

Grupa Rabatowa: CA

SG R929

+++++

- Stworzone z ziaren ściernych SG klasy premium, idealne do metali wrażliwych na ciepło
- Wysoka zawartość aktywnego wypełniacza dla chłodnego skrawania, bez przypaleń na elementach metalowych
- Doskonała wydajność przy niskim i średnim nacisku
- Podłoże poliestrowe typu X, ekstremalnie trwałe nawet przy agresywnych zastosowaniach



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
10x330	40	10	EU	3157629385722	66623303110
	60	10	EU	8711479993404	66261144369
	80	10	EU	3157629385746	66623303270
	120	10	EU	3157629385753	66623303271
13x457	40	10	EU	5900442871648	66261123522
	60	10	EU	5900442871655	66261123523
	80	10	EU	8711479992827	66261123524
	120	10	EU	8711479992834	66261123525

Grupa Rabatowa: CA

NORZON R822

- Ziarno Norzon nieustannie odświeża nowe krawędzie skrawające, co wydłuża żywotność taśmy, nawet przy wysokim nacisku
- Niezwykle trwałe w użytkowaniu, nawet w wymagających zastosowaniach
- Podłoże bawełniane typu X do zastosowań ze średnim lub delikatnym naciskiem

METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE, DREWNO



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
10x330	40	10	EU	8711479993374	66261144347
	60	10	EU	8711479993381	66261144348
	80	10	EU	3157629736463	66261144349
	120	10	EU	8711479993398	66261144350
13x457	40	10	EU	8711479993251	66261141253
	60	10	EU	8711479993268	66261141254
	80	10	EU	8711479993275	66261141255
	120	10	EU	8711479993282	66261141256

Grupa Rabatowa: CA

R230

- Twarde ziarno korundu dla dobrej żywotności produktu
- Otwarte rozproszczenie ziarna, aby ograniczyć zapychanie i zabijanie materiałów takich jak drewno i aluminium
- Idealne do szlifowania drewna i metalu
- Dobre tempo w operacjach wykańczania z lekkim naciskiem, ze zdolnością do uzyskania bardzo dobrego wykończenia

METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE, DREWNO



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
10x330	40	10	EU	3157629768815	69957385707
	60	10	EU	3157629768655	66261114049
	80	10	EU	3157627897463	63642515415
	120	10	EU	3157629768808	69957380686

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	GRANULACJA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Nowe SG supersize, YY/Y-poliester	•	•	•	•	•									
SG R929	SG, X-poliester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-bawełna	•	•	•	•	•	•	•	•						
Norzon R817	Norzon, Y-poliester	•	•	•	•	•	•	•							
R445	Węglík krzemu, X/Y-poliester				•	•	•	•	•	•	•	•			
R293	Mieszanka elektrokorundu, X/Y-poliester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R230	Elektrokorund, X-bawełna		•	•	•	•	•	•	•	•					

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

DLA PRODUKTÓW PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

WYMIAR (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Wszystkie taśmy pilnikowe	200 szt



TAŚMY DO ELEKTRONARZĘDZI

Norton posiada w swej ofercie taśmy do elektronarzędzi w różnych wymiarach, pasujące do większości szlifierek przenośnych. Taśmy opracowane są do wszystkich zastosowań obróbki metalu i drewna. Granulację 36-50 stosować należy do obróbki zgrubnej i ciężkiej, 60-100 do obróbki pośredniej oraz 100-220 do obróbki wykańczającej i polerowania. Wymienione taśmy, posiadają standardowe wymiary dostępne od ręki. Dostępne są także inne wymiary, charakterystyki i materiały podłoża, a wykończenia krawędzi mogą być wykonane na zamówienie. Dla zapewnienia łatwego zakładania i gładkiej obróbki wszystkie taśmy posiadają połączenie na styk.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓

	NORZON R817	R23N
MATERIAŁ	++++	+++
Metal		✓
Twarde drewno	✓✓	✓
Miękkie drewno	✓	✓✓

NORZON R817

- Ziano Norzon charakteryzuje się zdolnością do ciągłego ekspozowania nowych krawędzi skrawających, co wydłuża czas eksploatacji pasa nawet przy dużych naciskach
- Ciężkie płótno poliestrowe, sztywne i odporne na rozerwanie
- Wysokowydajne spoiwo żywiczne zapewnia mocne przyleganie ziarna wydłużając żywotność
- Otwarty nasyp, zalecane do szlifowania materiałów miękkich jak aluminium, tworzywa sztuczne, guma i skóra

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE, DREWNO

	WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	200x750	24	10	PL	5900442661911	66261182171
		36	10	PL	5900442661928	66261182172
		40	10	PL	5900442661935	66261182173
		60	10	PL	5900442662017	69957371516
		100	10	PL	5900442661942	66261182174
		120	10	PL	5900442661997	69957371513

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

R23N

- Mocny podkład płócienny
- Ziarno ściernie z elektrokorundu
- Uniwersalny: do obróbki metalu lub drewna
- Dobre tempo szlifowania

METALE NIEŻELAZNE

	WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	75x457	40	10	PL	5900442999397	69957371644
		60	10	PL	5900442999380	69957371640
		80	10	PL	5900442662185	69957371642
		100	10	PL	5900442662178	69957371641
75x533	40	10	PL	5900442999373	69957371638	
	60	10	PL	5900442999366	69957371635	
	80	10	PL	5900442999359	69957371637	
	100	10	PL	5900442999342	69957371636	
	120	10	PL	5900442662161	69957371639	
100x610	40	10	PL	5900442848442	69957372233	
	60	10	PL	5900442848411	69957371645	
	80	10	PL	5900442848428	69957371646	
	100	10	PL	5900442848435	69957371647	

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

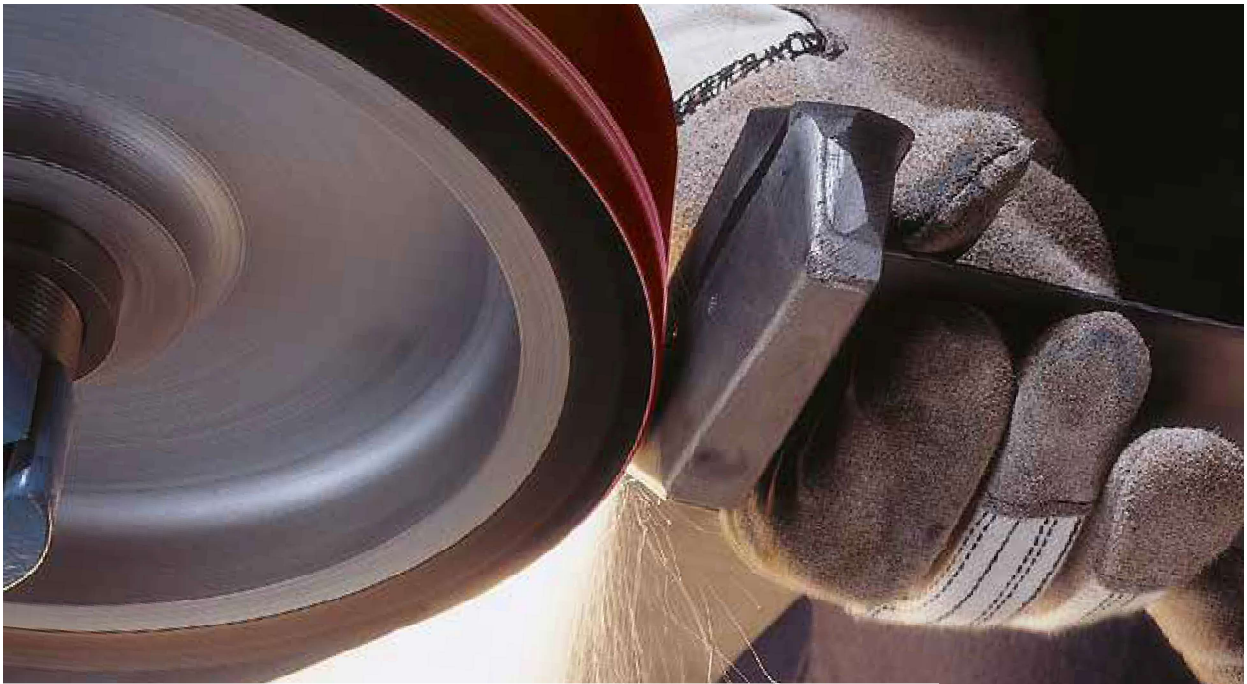
PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	GRANULACJA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Norzon R817	Norzon, Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R23N	Płótno	•	•	•	•	•	•	•	•						

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

DLA PRODUKTÓW PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

WYMIAR (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Wszystkie taśmy pilnikowe	100 szt.



TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

Szeroki wybór wymiarów i granulacji do obróbki wymiarowej, szlifowania półwykańczającego i polerowania. Wymienione taśmy, posiadają standardowe wymiary dostępne od ręki. Na zamówienie dostępne są także inne wymiary, charakterystyki i materiały podłoża.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○

MATERIAŁ	SG R929	NORZON R822	R293
	+++++	++++	+++
Stal nierdzewna, inox i duplex	○		
Inconel, tytan i stopy specjalne	○		
Stal węglowa, konstrukcyjna i stal miękka	✓✓	✓	○
Żeliwo	✓✓	✓	○
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)	✓✓	✓	○
Twarde i miękkie drewno			
Kamień, beton			○

SG R929 **++++**

- Ziarno SG klasy premium doskonale nadaje się do obróbki metali wrażliwych na ciepło
- Wysoka zawartość aktywnych wypetnaczy zapewniających chłodne skrawanie, brak śladów przypaleń na powierzchni przedmiotu obrabianego
- Płótno poliestrowe X, niezwykle odporne nawet w czasie bardzo agresywnego szlifowania
- Doskonała wydajność przy niskich i średnich naciskach

METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE

	WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	50x1600	50	10	EU	3157625871281	66261023880
		60	10	EU	3157625871298	66261023881
		80	10	EU	3157625871311	66261023882
	75x2000	40	10	EU	3157625765665	69957350797
		50	10	EU	3157625765672	69957350798
		60	10	EU	3157625765689	69957350799
		80	10	EU	3157625765696	69957350800
		120	10	EU	3157625765702	69957350801
	100x1000	50	10	EU	3157625766266	69957350905
		60	10	EU	3157625766273	69957350906

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

NORZON R822 **++++**

- Wysokowydajne, samoostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego zapewnia świetną szybkość skrawania i żywotność
- Bardzo trwałe, do wszystkich wymagających zastosowań
- Podłoże płócienne X do pracy przy umiarkowanych i lekkich naciskach

METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE

	WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	50x2000	36	10	EU	3157620405924	63642546222
		40	10	EU	3157620851516	63642547270
		60	10	EU	3157620404804	63642546210
		80	10	EU	3157620405047	63642546212
		120	10	EU	3157620106487	63642516010
	75x2000	36	10	EU	3157620251255	63642539386
		40	10	EU	3157620251361	63642539388
		50	10	EU	3157620106517	63642538998
		60	10	EU	3157620251477	63642539389
		80	10	EU	3157620106524	63642538999
75x2500	120	10	EU	3157620106548	63642539002	
	36	10	EU	3157620378938	63642546092	
	40	10	EU	3157620379072	63642546094	
	60	10	EU	3157620379294	63642546097	
	80	10	EU	3157620379300	63642546099	

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

NORZON R822

WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100x1000	40	10	EU	3157620852094	63642547284
	60	10	EU	3157620106074	63642538973
	80	10	EU	3157620106081	63642538975
	100	10	EU	3157620106098	63642538977
	120	10	EU	3157620106104	63642536388
150x2000	36	10	EU	3157620106586	63642539008
	40	10	EU	3157620106593	63642539010
	80	10	EU	3157620106623	63642539016

Grupa Rabatowa: CA

R293

- Taśmy elektrokorundowe ogólnego stosowania, korzystny współczynnik cena / wydajność
- System spoiwa żywicznego zapewnia dobrą ochronę krawędzi i żywotność
- Do początkowej obróbki materiałów nieżelaznych takich jak szkło, tytan, kompozytów, tworzyw sztucznych i gumy
- Aktywne wypełniacze wspierają wydłużenie żywotności



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50x2000	36	10	EU	3157620766926	63642546943
	40	10	EU	3157621286744	63642551489
75x2000	40	10	EU	3157623659430	63642564728
	60	10	EU	3157621197880	63642548528
	80	10	EU	3157621097739	63642548275
100x1000	60	10	EU	3157621228171	63642551375
	80	10	EU	3157621294534	63642551553

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	GRANULACJA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, X-polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-cotton	•	•	•	•	•	•	•	•						
R293	Blend aluminium oxide, X/Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

DLA PRODUKTÓW PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

WYMIAR (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Do 50mm	100 szt.
51 do 100mm	40 szt.
Powyżej 101mm	20 szt.

TAŚMY WEDŁUG WYMIARÓW

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
10x330mm						
40	R822	10	EU	8711479993374	66261144347	++++
	R929	10	EU	3157629385722	66623303110	++++
	R230	10	EU	3157629768815	69957385707	+++
60	R822	10	EU	8711479993381	66261144348	++++
	R929	10	EU	8711479993404	66261144369	++++
	R230	10	EU	3157629768655	66261114049	+++
80	R822	10	EU	3157629736463	66261144349	++++
	R929	10	EU	3157629385746	66623303270	++++
	R230	10	EU	3157627897463	63642515415	+++
120	R822	10	EU	8711479993398	66261144350	++++
	R929	10	EU	3157629385753	66623303271	++++
	R230	10	EU	3157629768808	69957380686	+++
13x457mm						
40	R822	10	EU	8711479993251	66261141253	++++
	R929	10	EU	5900442871648	66261123522	++++
	R996	10	EU	8711479993046	66261128495	++++
60	R822	10	EU	8711479993268	66261141254	++++
	R929	10	EU	5900442871655	66261123523	++++
	R996	10	EU	8711479993053	66261128498	++++
80	R822	10	EU	8711479993275	66261141255	++++
	R929	10	EU	8711479992827	66261123524	++++
	R996	10	EU	8711479993060	66261128499	++++
120	R822	10	EU	8711479993282	66261141256	++++
	R929	10	EU	8711479992834	66261123525	++++
50x1600mm						
50	R929	10	EU	3157625871281	66261023880	++++
60	R929	10	EU	3157625871298	66261023881	++++
80	R929	10	EU	3157625871311	66261023882	++++
50x2000mm						
36	R822	10	EU	3157620405924	63642546222	++++
	R293	10	EU	3157620766926	63642546943	+++
40	R822	10	EU	3157620851516	63642547270	++++
	R293	10	EU	3157621286744	63642551489	+++
60	R822	10	EU	3157620404804	63642546210	++++
80	R822	10	EU	3157620405047	63642546212	++++
	R822	10	EU	3157620106487	63642516010	++++
75x457mm						
40	R23N	10	PL	5900442999397	69957371644	+++
60	R23N	10	PL	5900442999380	69957371640	+++
80	R23N	10	PL	5900442662185	69957371642	+++
100	R23N	10	PL	5900442662178	69957371641	+++
75x533mm						
40	R23N	10	PL	5900442999373	69957371638	+++
60	R23N	10	PL	5900442999366	69957371635	+++
80	R23N	10	PL	5900442999359	69957371637	+++
100	R23N	10	PL	5900442999342	69957371636	+++
120	R23N	10	PL	5900442662161	69957371639	+++
75x2000mm						
36	R822	10	EU	3157620251255	63642539386	++++

TAŚMY WEDŁUG WYMIARÓW

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
50	R929	10	EU	3157625765665	69957350797	+++++
	R822	10	EU	3157620251361	63642539388	++++
	R293	10	EU	3157623659430	63642564728	+++
	R929	10	EU	3157625765672	69957350798	+++++
	R822	10	EU	3157620106517	63642538998	++++
	60	R929	10	EU	3157625765689	69957350799
R822		10	EU	3157620251477	63642539389	++++
R293		10	EU	3157621197880	63642548528	+++
75x2000mm						
80	R929	10	EU	3157625765696	69957350800	+++++
	R822	10	EU	3157620106524	63642538999	++++
	R293	10	EU	3157621097739	63642548275	+++
120	R929	10	EU	3157625765702	69957350801	+++++
	R822	10	EU	3157620106548	63642539002	++++
75x2500mm						
36	R822	10	EU	3157620378938	63642546092	++++
40	R822	10	EU	3157620379072	63642546094	++++
60	R822	10	EU	3157620379294	63642546097	++++
80	R822	10	EU	3157620379300	63642546099	++++
100x610mm						
40	R23N	10	PL	5900442848442	69957372233	+++
60	R23N	10	PL	5900442848411	69957371645	+++
80	R23N	10	PL	5900442848428	69957371646	+++
100	R23N	10	PL	5900442848435	69957371647	+++
100x1000mm						
40	R822	10	EU	3157620852094	63642547284	++++
50	R929	10	EU	3157625766266	69957350905	+++++
60	R929	10	EU	3157625766273	69957350906	+++++
	R293	10	EU	3157621228171	63642551375	+++
	R822	10	EU	3157620106074	63642538973	++++
80	R293	10	EU	3157621294534	63642551553	+++
	R822	10	EU	3157620106081	63642538975	++++
100	R822	10	EU	3157620106098	63642538977	++++
120	R822	10	EU	3157620106104	63642536388	++++
150x2000mm						
36	R822	10	EU	3157620106586	63642539008	++++
40	R822	10	EU	3157620106593	63642539010	++++
80	R822	10	EU	3157620106623	63642539016	++++
200x750mm						
24	R817	10	PL	5900442661911	66261182171	++++
36	R817	10	PL	5900442661928	66261182172	++++
40	R817	10	PL	5900442661935	66261182173	++++
60	R817	10	PL	5900442 662017	69957371516	++++
100	R817	10	PL	5900442661942	66261182174	++++
120	R817	10	PL	5900442661997	69957371513	++++



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

WYKAŃCZANIE, POLEROWANIE, ZABEZPIECZANIE

Liquid Ice™	208	Produkty maskujące i czyszczące	215
Gąbki polerskie	210	Norton Paint System®	227
Zestaw startowy Norton Ice™	211	Środki ochrony osobistej	233
Zestaw do renowacji reflektorów	214		



LIQUID ICE™ MLECZKA POLERSKIE

Ostatni etap (polerowanie) naprawy warstwy lakierniczej jest również bardzo ważny. Kiedy tylko potrzebne jest najlepsze wykończenie, Norton oferuje grupę produktów i akcesoriów, które poprawią całą jakość pracy i zapewnią szybkie polerowanie dla znakomitego wykończenia. Poruszając się wokół grupy produktów Norclean Evolution, które odpowiadają na różne potrzeby warsztatów blacharskich, koncepcja wykańczania/polerowania Norton zawiera wszystkie potrzebne akcesoria, które pomogą przywrócić naprawiany samochód do znakomitej kondycji.

- 0% silikonu
- Baza wodna
- Brak zanieczyszczeń
- Przyjazny dla środowiska
- Redukuje czas polerowania

LIQUID ICE™ KROK XTRA CUT

Usuwa rysy po granulacji P1200, do użycia wraz z czerwoną gąbką (twarda) lub na futrze polerskim dla lepszych rezultatów. Polerowanie w jednym kroku na większości lakierów.



POJEMNOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1 Liter	6 butelek	PL	3157629423752	66623339742

Grupa Rabatowa: AAM

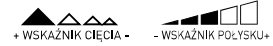


WSKAZÓWKI UŻYTKOWANIA

Polerowanie jasnych powłok może być zrobione w jednym kroku używając Liquid Ice 1. Jeżeli są jeszcze ślady, użyj kroku drugiego - Liquid Ice 2 z czarną gąbką.

LIQUID ICE™ KROK QUICK CUT

Zastosowanie: do polerowania po granulacji 1500 lub 2000.
Dla najlepszych rezultatów rekomendujemy użycie futra polerskiego Norton lub średniej, białej gąbki polerskiej, jako krok 1.

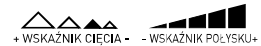


POJEMNOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1 Litr	6 butelek	PL	3157629234631	66254429419

Grupa Rabatowa: AAM

LIQUID ICE™ KROK OEM

Zastosowanie: do polerowania po granulacji 2000 lub 3000.



POJEMNOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1 Litr	6 butelek	PL	3157629141601	66261191537

Grupa Rabatowa: AAM

LIQUID ICE™ PROTEKTOR

Liquid Ice™ Protektor jest specjalnie zaprojektowany do zlikwidowania śladów po polerowaniu i zabezpieczeniu powłoki. Po prostu nanieś Protektor na powierzchnię i rozetrzyj za pomocą ściereczki z mikrofibry Blue Magnet™.



POJEMNOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1 Litr	4 butelki	PL	3157629626221	63642574651

Grupa Rabatowa: AAM



GĄBKI POLERSKIE

Unikalna kompozycja gęstości i miękkości jest idealna do polerowania i nadawania połysku. Otwarta struktura gąbki pozwala polerować z mniejszą ilością mleczka i zapobiega rozpryskiwaniu.

	OPIS	KOLOR RZEPU	WYMIARY	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	Twarda, płaska	Czerwony	150 x 30mm	2	EU	3157629601785	63642537212
			80 x 25mm	5	EU	3157629601792	63642537215
	Twarda, karbowana	Biały	150 x 30mm	20	EU	3157629603321	63642541644
			80 x 25mm	20	EU	3157629601808	63642541544
	Miękka, płaska	Czarny	150 x 30mm	20	PL	3157629247556	66254441985
			80 x 25mm	20	EU	3157629247532	66254441987
Średnia, płaska	Pomarańczowy	150 x 50mm	20	EU	3157629423769	66623339748	
		150 x 30mm	20	EU	8711479582684	77696068719	
			80 x 25mm	20	EU	3157629423776	66623339749
	Miękka	-	125mm - M14	10	EU	3157629601815	63642541545

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON CLAY

Rozwiązanie Norton Clay pozwala szybko i łatwo usunąć zanieczyszczenia na powierzchni karoserii, takie jak pył, pyłki drzew, efekty nadmiernego natryskiwania i pylenia oraz inne drobinki z lakierowanych zewnętrznych elementów samochodowych, wypolerowanego metalu, szkła w celu uzyskania gładkiego i perfekcyjnego wykończenia niczym z salonu. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości masy polimerowej, nasze produkty charakteryzują się dłuższą żywotnością, co przekłada się na maksymalizację wydajności. Najlepsze rezultaty można uzyskać w połączeniu ze środkiem do czyszczenia karoserii Norton Detailer Spray.

Krażek Norton CLAY - do maszynowej obróbki wykończeniowej dużych powierzchni; miękki podkład sprawia, że jest to idealne narzędzie do krzywizn i wyprofilowanych powierzchni.

Rękawica Norton CLAY - idealna do ręcznego wykańczania trudnodostępnych miejsc, takich jak krawędzie paneli

- Wysokiej jakości masa polimerowa
- Dobry, wszechstronny materiał
- Łatwy i szybki w użyciu
- Rozwiązanie 360°
- Szybkie i sprawne usuwanie zanieczyszczeń powierzchni przed polerowaniem
- Dłuższa żywotność produktu
- Nadaje się do szkła, plastiku i powierzchni pokrytych lakierem samochodowym
- Oszczędność czasu i kosztów
- Krażek do eksploatacji maszynowej, rękawica do użytku ręcznego



OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
ø150mm Krażek do usuwania odkurzu	1	EU	8711479972942	66261140440
Rękawiczka do usuwania odkurzu	1	EU	8711479972935	66261140439

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAW STARTOWY NORTON CLAY **+++++**

Zestaw startowy Norton zawiera 1 krążek Norton CLAY, 1 rękawicę Norton CLAY, 1 środek do pielęgnacji karoserii w aerozolu oraz 1 ściereczkę z mikrofibry Blue Magnet.

	OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	ø150mm Krążek do usuwania odkurzu	1			
	Rękawiczka do usuwania odkurzu	1			
	Liquid ICE - Detailer Spray 1 litr	1	EU	8711479972959	66261140442
	Ściereczka z mikrofibry (400x400mm)	1			
	Instrukcja obsługi	1			

Grupa Rabatowa: AAM

FUTRO POLERSKIE NORWOOL™

Po wielu testach, futro polerskie Norwool™ zostało uznane za najlepsze rozwiązanie dla szybkiej polerki i polerowania po szlifowaniu. Stworzone z naturalnych włókien daje szybki efekt potysku.

	ŚREDNICA (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	150	6	PL	3157625337374	63642567955
	76	12	EU	3157625337381	63642567956

Grupa Rabatowa: AAM

PODKŁADKI NA RZEP

Wysokiej jakości podkładki Norton® są wyprodukowane z gumy neoprenowej dla optymalnego rozłożenia nacisku. Skośne brzoża pozwalają na lepsze efekty przy obróbce konturów karoserii i redukują ryzyko ścięcia brzegów. Są one specjalnie zaprojektowane dla drobnych operacji wykańczania / polerowania.

	ŚREDNICA (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	33	6	EU	3157625337305	63642567811

DUO

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKA Z MIKROFIBRY BLUE MAGNET™

Do użycia na większości powierzchni, karoserii i metalu, lakierowanych powierzchniach, szkłe, plastiku, skórze.

	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	400 x 400	5	PL	3157629237236	63642504402

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKA Z MIKROFIBRY

- Wysokiej jakości ściereczka z mikrofibry, wyjątkowo miękka i chłonna.
- Do czyszczenia bez wykorzystania materiału ściernego, bez pozostawiania włókien, smug i rys na powierzchni, lakiery czy powłokach bezbrzwnych, zapewniająca wykończenie na wysoki połysk
- Technologia cięcia laserowego i super miękkie włókno z mikrofibry eliminują ryzyko zarysowań powierzchni podczas eksploatacji narzędzia. Zdejmowalna specjalna naklejka zapobiega powstawaniu rys podczas użytkowania
- Chłonie ośmiokrotnie więcej wody niż sama waży i wysycha o połowę krócej niż standardowe ręczniki
- Nadaje się do mycia i ponownego użytku, zapewniając oszczędność
- Idealnie nadaje się do polerowania, mycia, czyszczenia i pielęgnacji samochodów, ciężarówek, łodzi, motocykli i delikatnych powierzchni. Doskonale sprawdza się w czyszczeniu okularów, monitorów komputerowych, lornetek i soczewek aparatów fotograficznych
- Wszystkie ściereczki Norton wykonane z mikrofibry nadają się do użytku, wraz ze środkiem do pielęgnacji karoserii Norton Detailer Spray



WYMIARY (mm)	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
400 x 400	Czerwony	20	EU	8711479622670	66261108196
	Biały	20	EU	8711479622687	66261108197
	Czarny	20	EU	8711479622694	66261108200

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAW STARTOWY NORTON™

Zestaw startowy Norton Ice™ to kompletny zestaw produktów Norton do polerowania i wykańczania wraz z niezbędnymi akcesoriami.



OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Ulotka z krokami aplikacji Liquid Ice	1			
Starter Kit Norton Ice	1			
Krażki Q175 Pure ICE - P1000, 76mm	50			
Futro Norwool 76mm	2			
Podkładka 76mm	2			
Przekładka gąbkowa 76mm	2			
Krażki Norton Ice granulacja: 1500, 80mm	6			
Krażki Norton Ice granulacja: 2000, 80mm	6	EU	3157629303993	66254488515
Krażki Norton Ice granulacja: 3000, 80mm	6			
Gąbka polerska niebieska 76mm	2			
Gąbka polerska czarna 76mm	2			
Liquid Ice krok 1 - 250ml	1			
Liquid Ice krok 2 - 250ml	1			
Ściereczka z mikrofibry Blue Magnet	2			
Protector	1			

Grupa Rabatowa: AAM

SZYBKOSCHNĄCY PODKŁAD ANTYKOROZYJNY

Jednoskładnikowy, niezwykle szybkoschnący podkład antykorozyjny do stosowania jako warstwa podkładowa w przemyśle motoryzacyjnym. Podkład jest dostępny w kolorze szarym oraz ciemnoszarym i może być наносzony na wszystkie rodzaje powierzchni. Doskonale sprawdza się podczas dokonywania szybkich napraw. Szczególnie polecany do stosowania na małych powierzchniach.

- Jednoskładnikowy
- Podkład antykorozyjny
- Szybkoschnący
- Dobrze przylega do metalu, stali, stali ocynkowanej, aluminium i tworzyw
- Na podkład można nanosić dowolny rodzaj warstwy wierzchniej



KOLOR	OBJĘTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Szary	400 ml	6	EU	3157629619292	63642504256
Ciemnoszary	400 ml	6	EU	3157629619308	63642504398

Grupa Rabatowa: AAM

FARBA STRUKTURALNA DO MALOWANIA TWORZYW SZTUCZNYCH

Drobnoziarnista farba strukturalna bezpośrednio przylegająca do tworzyw sztucznych, przeznaczona do szybkich napraw lub odtworzenia struktury na powłokach wykonanych z tworzyw sztucznych.

Dostępna w kolorze czarnym i antracytowym.

- Jednoskładnikowy
- Farba strukturalna
- Szybkoschnący
- Wysoka jakość powłoki
- Odporność na zewnętrzne czynniki chemiczne i mechaniczne




KOLOR	OBJĘTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Czarny	400ml	6	EU	3157629619315	63642504399
Popielaty	400ml	6	EU	3157629619421	63642504415
Czarny	1000ml	6	EU	3157629619438	63642549274
Popielaty	1000ml	6	EU	3157629619445	63642549275

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAW DO RENOWACJI REFLEKTORÓW

ZESTAW DO RENOWACJI REFLEKTORÓW

Zestaw produktów przygotowanych do szlifowania i polerowania, usuwania rys i renowacji powierzchni reflektorów samochodowych.

	OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	Mini szlifierka oscylacyjna 76mm (pneum)	1			
	Mini polerka 76mm (pneum)	1			
	Podkładka 76mm	2			
	Przekładki gąbkowe 76mm	2			
	Krażki Norton Pro 76mm A275 P500	50			
	Krażki Norton Pro 76mm A275 P800	50			
	Krażki Norton Ice Q255 P1500: 1500, 80mm	6	EU	3157629304006	66254488516
	Krażki Norton Ice Q255 P3000: 3000, 80mm	6			
	Podkładka Medium 76mm	2			
	Podkładka Soft 76mm	2			
	Liquid Ice Quick Cut - 250ml	1			
	Liquid Ice OEM - 250ml	1			
	Protector Liquid Ice	1			
	Ściereczka z mikrofibry Blue Magnet	2			

Grupa Rabatowa: AAM



NORTON

SAINT-GOBAIN®

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

PRODUKTY MASKUJĄCE I CZYSZCZĄCE

Taśmy

216

Ściereczki

221

Folia maskująca PLASTIFILM®

224



TAŚMY

Taśmy maskujące Norton zostały zaprojektowane, by spełniać wymagania użytkowników w wielu sektorach rynkowych. Wszystkie taśmy w tym asortymencie z łatwością dostosowują się do konturów, przylegają do większości powierzchni i nieregularnych kształtów, są odporne na różne temperatury. Różne cechy produktów zapewniają świetne rezultaty, oszczędność czasu i wzrastającą wydajność.

TAŚMA MASKUJĄCA PREMIUM **+++++**

Zastosowania: naprawa karoserii samochodowej, lakiernictwo.

- Kompatybilna z większością powszechnie stosowanych farb i lakierów
- Odporna na temperaturę 100°C (30 min.)
- Dostosowuje się do konturów, nieregularnych kształtów i powierzchni
- Odporna na wysoką temperaturę
- Brak osadu środka klejącego
- Dobra przyczepność
- Usuwanie bez zdzierania



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
19mmx50m	48	PL	3157625735361	69957394601
25mmx50m	36	PL	3157625735378	69957394602
30mmx50m	32	PL	3157629145579	66261193492
38mmx50m	24	PL	3157625735385	69957394603
50mmx50m	24	PL	3157625735392	69957394604

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA CHALLENGER **+++++**

Nasycona, półmarszczona taśma maskująca papierowa przeznaczona do wypiekania pomalowanych części w maksymalnej temperaturze 100°C, do zastosowań obejmujących naprawę karoserii i lakierowanie.

- Doskonała odporność na rozcieńczalniki do farb i lakierów
- Produkt zapewnia optymalną wydajność w temperaturze do 100°C-30min
- Dobrze dopasowuje się do większości powierzchni
- Doskonale przylega do taśmy
- Łatwe zdejmowanie bez pozostawiania śladów kleju
- Odporność na rozpuszczalniki i rozcieńczalniki
- Produkt jest odpowiedni zarówno dla metalowych jak i plastikowych powierzchni samochodowych



WYMIARY [mm]	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
18mm x 45m	48	EU	8711479962448	66261133208
24mm x 45m	36	EU	8711479962455	66261133211
36mm x 45m	24	EU	8711479962462	66261133214
48mm x 45m	18	EU	8711479962479	66261133216

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA MASKUJĄCA MEDIUM **+++**

Zastosowania: naprawa karoserii samochodowej, malowanie i ozdabianie.

- Odpowiednia dla cykli kiedy temperatura nie przekracza 80°C
- Łatwe usuwanie
- Dostosowuje się do konturów, nieregularnych kształtów i powierzchni
- Kompatybilna z większością powszechnie stosowanych farb i lakierów
- Odporna na wysoką temperaturę
- Brak osadu środka klejącego
- Dobra przyczepność
- Usuwanie bez zdzierania



WYMIARY [mm]	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
19mm x 50m	48	EU	3157625736504	69957394605
25mm x 50m	36	EU	3157625736511	69957394609
38mm x 50m	24	EU	3157625736528	69957394611
50mm x 50m	24	EU	3157625736535	69957394614

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMY

TAŚMA GOLD

Zastosowania: idealna do produktów żeglarskich, naprawy karoserii samochodowej i procesu malowania w pracach budowlanych.

- Do stosowania jako środek maskowania wąskich linii
- Świetna odporność na warunki pogodowe
- Dostosowuje się do większości powierzchni
- Odporna na ciepło (120°C na godzinę)
- Odporna na wysoką temperaturę
- Wysoka siła wiązań
- Dobra przyczepność
- Świetne maskowanie ostrości linii



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
19mm x 50m	24	PL	3157629176443	66261067434
25mm x 50m	36	EU	3157629329498	66254490982
38mm x 50m	12	EU	3157629176467	66261067435
50mm x 50m	18	EU	3157629329504	66254490986

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA ODCINAJĄCA "NIEBIESKA"

Zastosowanie: delikatne prace malarskie.

- Wysoka elastyczność
- Łatwa w użyciu
- Dostosowuje się do konturów, nieregularnych kształtów i powierzchni
- Pozostawia ostrą, czystą linię podziału
- Bez osadu środka klejącego
- O dłuższej trwałości



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
3mm x 55m	10	EU	3157629148587	66261194993
6mm x 55m	10	PL	3157629148594	66261194994
9mm x 55m	10	EU	3157629148617	66261194995
12mm x 55m	10	EU	3157629148723	66261194996
19mm x 55m	10	EU	3157629148747	66261194997

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA PERFOROWANA

DO PODWIJANIA I ZABEZPIECZANIA USZCZELEK 50 mm x 10 m

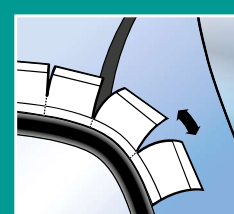
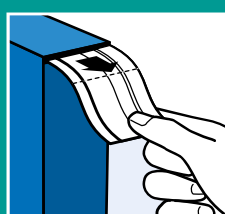
Nasza taśma perforowana Trim jest idealna do zabezpieczania elementów gumowych na karoserii przed lakierowaniem. Jest ona perforowana, co ułatwia aplikację na konturach.



- Jeden rozmiar i grubość do wszystkich zastosowań
- Wysokiej jakości klej, brak ryzyka zostawiania śladów po odklejeniu

WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50mm x 10m	10	PL	3157629147825	66261194743

Grupa Rabatowa: AAM



TAŚMA MASKUJĄCA DO WNĘK **+++++**

Nowa taśma piankowa do maskowania wnęk drzwi przed lakierowaniem. Wysoce absorbująca, w nieperforowanej rolce o długości od 35-50 m. Łatwa w nakładaniu, nie zostawia śladów po odklejeniu. Dostępna w wersji Standard i Premium. Szybka i łatwa w użyciu, nie zostawia kleju.



TYP PRODUKTU	WYMIARY	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Standard	13mm x 50m	1	PL	3157629278321	66254470735
Standard	19mm x 35m	1	EU	3157629278338	66254470744
Premium	20mm x 50m	1	EU	3157629278345	66254470746

Grupa Rabatowa: AAM



WSKAZÓWKI UŻYTKOWANIA

Dzięki nowym cechom taśma piankowa klasy Premium zapewni idealną pracę. Posiada wysokie właściwości wchłaniające, dla uniknięcia jakichkolwiek zacieków z farby. Płaska rozmiarem dopasowuje się do wszystkich szczelin. Nie widać śladów jej usunięcia.



TAŚMA DWUSTRONNA POLIURETANOWA

GRUBOŚCI 1,1mm

Zastosowania: naprawa karoserii samochodów.

- Pianka o wysokiej gęstości pokrywana wiązaniami akrylowymi o wysokiej sile
- Średnie i duże formy oraz akcesoria
- Nie wchłania wilgoci
- Najwyższa przyczepność do plastików, metalu, szkła i farby



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
6mm x 18m	12	PL	3157629214626	63642505620
12mm x 18m	12	PL	3157629214633	63642505621
22mm x 18m	12	EU	3157629214657	63642505622

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA ZABEZPIELAJĄCA SZARA



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50mm x 50m	24	EU	8001814187477	7660717720

Grupa Rabatowa: AAM

GUMOWA TARCZA CZYSZCZĄCA

Do usuwania dwustronnej taśmy klejącej bez uszkodzenia lakieru. Gumowa tarcza czyszcząca Norton jest specjalnie zaprojektowana z wentylowaną strukturą, która chłodząc, nie pozwala na przegrzanie się lakieru.



OPIS	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Krażek czyszczący	100 x 15 x 6	1	PL	3157624753274	7660707987
Uchwyt	6	8	PL	3157624753298	7660718162

Grupa Rabatowa: AAM



ŚCIERECZKI

Wycieranie, stosowane w każdym stadium procesu szlifowania-malowania, aby usunąć drobinki kurzu lub osadu z malowanej powierzchni. Kombinacja wysokiej jakości papierów ściernych Norton i produktów do wycierania powoduje wzrost jakości i poprawia efekt końcowy.

Możemy wyróżnić dwa rodzaje produktów czyszczących:

- Ściereczki zaimpregnowane żywicą do usuwania kurzu.
- Ściereczki rozpuszczalnikowe lub polerskie: suche ściereczki do usuwania śladów po polerowaniu, aby wyczyścić powierzchnię lub wyczyścić narzędzia używane do malowania.

BAWEŁNIANE ŚCIERECZKI ANTYSTATYCZNE

Ściereczka wykonana z naturalnej bawełnianej siateczki. Specjalna struktura splotu pozwala na usunięcie najmniejszych cząsteczek.

- 100% wybielanej bawełny [15 nitek/ cal²] powleczona środkiem adhezyjnym
- Bez rozpuszczalnika i bez silikonu
- Dobre utrzymanie cząsteczek
- Przyjazna środowisku



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
420 x 750 mm	100	PL	3157627157581	7660708050

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKI

NIETKANE ŚCIERECZKI ANTYSTATYCZNE

Niebieska, nietkana ściereczka antystatyczna jest używana do przecierania, czyszczenia powierzchni przed nakładaniem kolejnej powłoki. Zapewnia tym samym najlepsze wykończenie przed lakierowaniem. Zalecana do lakierów wodorozcieńczalnych.

- Nietkana, niebieska, impregnowana żywicą ściereczka
- Poliester nietkany
- Eliminuje i pochłania drobinki i niewidoczny pył
- Mocna, odporna na rozdarcia
- Ogranicza przeniesienie żywicy na powierzchnię



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
320 x 400 mm	10	PL	3157627157598	7660708051

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKI DO PRZEMYWANIA

(STOSOWAĆ Z ODTŁUSZCZACZAMI)

Te ściereczki są używane dla szybkiego usunięcia osadu po polerowaniu, nabtyszczania powierzchni bez naruszania warstwy oraz do przemywania.

- Mocne, nietkane, białe ściereczki
- Dostępne we wiaderku z dozownikiem
- Odporne na rozdarcia
- Łatwe w użyciu (do uzupełniania)



CHARAKTERYSTYKA	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Dozownik z 200 ściereczkami	160 x 400	1	PL	3157627188554	69957364051

Grupa Rabatowa: AAM

ŚCIERECZKI POLERSKIE

Te ściereczki są używane dla szybkiego usunięcia osadu po polerowaniu, nabtyszczania powierzchni bez naruszania warstwy oraz do przemywania.

- Dostępne we wiaderku z dozownikiem
- Łatwe w użyciu (łatwe do uzupełniania)



CHARAKTERYSTYKA	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wiaderko z 300 ściereczkami do polerowania	320 x 400	1	EU	3157627188530	7660718946
Pudełko z 300 ściereczkami do polerowania (do uzupełniania)	320 x 400	1	EU	3157627188547	7660718290

Grupa Rabatowa: AAM

NORWIPE BLUE DO CZYSZCZENIA POWIERZCHNI

Ściereczki NORWIPE BLUE są głównie używane, w połączeniu z rozpuszczalnikami, jako ściereczki odtłuszczające przed lakierowaniem natryskowym lub jako ściereczki mokre, w połączeniu z wodą/środkiem czyszczącym.

- 100% polipropylen
- Wzór w gwiazdki
- Bez kłaczek
- Dobra odporność na rozdzieranie podczas stosowania na mokro
- Bardzo wysoka wchłaniałość
- Wchłaniają oleje i wodę jednocześnie, bez pozostałości



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
320 x 360	4	EU	8719362117906	69957307127

Grupa Rabatowa: AAM

NORWIPE UNIWERSALNA

Ściereczki NORWIPE UNIWERSALNE są niezwykle odporne na rozdzieranie, miękkie, wytrzymałe i pozostawiają niewielką ilość kłaczek przy wielozadaniowych i wymagających aplikacjach. Ściereczki są odporne na rozpuszczalniki.

- Mieszanka celulozy i poliestru
- Krepowana struktura
- Wysoka siła mechaniczna
- Bardzo wysoki stopień miękkości
- Wysoka wchłaniałość dzięki krepowanej strukturze
- Odporne na rozpuszczalniki
- Bardzo odporne, bez kłaczek, do użycia na morko i sucho
- Odporne na rozdzieranie



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
300 x 360	4	EU	8719362117470	69957307136

Grupa Rabatowa: AAM

NORWIPE DO POLEROWANIA

Ściereczki NORWIPE DO POLEROWANIA są idealne do gładkich i delikatnych powierzchni w lakierniach. Odpowiednie do ścierania, polerowania, przygotowania i wykańczania powierzchni.

- Włókna wiskozowe i poliestrowe
- Otwarta struktura
- Wysoki stopień miękkości
- Bez silikonu, odporne na rozpuszczalniki
- Wysoka wchłaniałość
- Bardzo wysoka odporność na rozdzieranie
- Bez kłaczek



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
280 x 360	4	EU	8719362117487	69957307147

Grupa Rabatowa: AAM



FOLIA MASKUJĄCA PLASTIFILM®

Folia Plastifilm® marki Norton dostarcza najlepsze rozwiązanie, zapewnia całkowitą ostonę, która chroni karoserię auta od rozprysków podkładu i lakieru.

Folia Plastifilm® została specjalnie stworzona do użycia przy naprawach samochodowych oraz jest zgodna z obecnymi normami ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

PLASTIFILM ULTRA **++++**

Plastifilm Ultra to najwyższej klasy produkt, który oferuje:

- Grubszą folię (najgrubszą spośród wszystkich produktów z serii Plastifilm), zapewniającą lepszą odporność na zużycie i rozdarcia.
- Właściwości zapobiegające powstawaniu wilgoci, dzięki czemu produkt nie pozostawia śladów podczas stosowania na wilgotnej karoserii.
- Dodatkową szerokość – 6 m szerokości pozwala chronić większe pojazdy; folię można nakładać wzdłuż i w szerz w celu optymalnego i efektywnego wykorzystania produktu.

- Polietylen+ o wysokiej gęstości
- Zapobiega łuszczeniu się farby
- Odporność na temperaturę do 110°C
- Produkt wykonany z materiałów nadających się do recyklingu
- Zapobiega powstawaniu wilgoci, nie pozostawia śladów na wilgotnej karoserii
- Wodoodporny, wytrzymały i odporny na rozdarcia
- Zapobiega przesiąkaniu produktów opartych na wodzie i rozpuszczalnikach, doskonale wchłania lakier
- Odporny na działanie temperatury wewnątrz komory lakierniczej



TYP	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Ultra CP002	4m x 150m	1	EU	8711479593789	63642504273
	5m x 120m	1	EU	8711479593796	63642504393
	6m x 100m	1	EU	8711479593802	63642504396

Grupa Rabatowa: AAM

PLASTIFILM PREMIUM

Wyższa odporność na temperaturę, zużycie i rozdarcia

- Polietylen o dużej gęstości
- Odporność na temperaturę do 110°C oraz możliwość suszenia w podczerwieni
- Powłoka antystatyczna
- Powłoka koronowa
- Odporność na farbę na bazie wody i rozpuszczalników
- Skraca czas obróbki i całego cyklu
- Nadaje się do stosowania we wszystkich komorach lakierniczych
- Jeden produkt do każdego zastosowania
- Doskonała przyczepność do karoserii
- Dostosowuje się do kształtu powierzchni bez ryzyka rozdarcia
- Szybsza i wydajniejsza praca
- Nie pozostawia drobin pyłu
- Nie pozostawia śladów na wilgotnej powierzchni
- Nie gromadzi wilgoci między folią i powłoką



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
4m x 150m	11 mikronów	1	PL	3157629425619	66623341457
5m x 120m	11 mikronów	1	PL	3157629425626	66623341458

Grupa Rabatowa: AAM

PLASTIFILM STANDARD

- HDPE (wysokiej gęstości PE)
- Odporna na promienie IRD
- Powłoka zapobiegająca odpryskom lakieru podczas lakierowania
- Odporna na temperaturę 110°C
- Wózek aplikacyjny / dyspenser do folii
- Całkowicie wodoodporna, tężnie z lakierami wodorozcieńczalnymi
- Zamknięta struktura zapobiegająca przeciekaniu lakieru
- Bardzo elastyczna, układająca się do kształtu karoserii
- Brak wilgoci pomiędzy folią Plastifilm® a powłoką lakierowaną



WYMIAR	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
4m x 150m	9 mikronów	przezroczysty	1	PL	3157629425589	66623341451
4m x 300m	9 mikronów	przezroczysty	1	PL	3157629425596	66623341454
5m x 120m	9 mikronów	przezroczysty	1	PL	3157629425602	66623341455
Dyspenser	-	-	1	EU	3157629425633	66623341459
Nożyk do odcinania folii			1	PL	3157624084712	7660708055

Grupa Rabatowa: AAM

DOSTĘPNA W DWÓCH JAKOŚCIACH:

- Standard 9 mikronów grubości
- Premium 11 mikronów grubości

PAPIER KRAFT KLASY PREMIUM **+++++**

Norton oferuje bogaty wybór wysokiej jakości papieru maskującego (50 g/m²), odpornego na działanie rozpuszczalników, dzięki czemu idealnie nadaje się do zabezpieczania paneli karoserii podczas malowania.

- Dobre właściwości w zakresie porowatości
- Nadaje się do farb opartych na wodzie i rozpuszczalniku
- Najlepsze właściwości w zakresie recyklingu
- Nie powoduje pylenia
- Zapobiega przeciekaniu farby
- Doskonała odporność na rozcieńczalniki do farb i lakierów
- Rozwiązanie przyjazne dla środowiska

	WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	200 x 300m	1	EU	8711479962882	66261133230
	400 x 300m	1	EU	8711479957758	66261127558
	450 x 300m	1	EU	8711479962899	66261133231
	600 x 300m	1	EU	8711479962905	66261133232
	800 x 300m	1	EU	8711479962912	66261133233
	900 x 300m	1	EU	8711479957765	66261127561
	1000 x 300m	1	EU	8711479962929	66261133304
	1200 x 300m	1	EU	8711479957772	66261127562
	1500 x 300m	1	EU	8711479962936	66261133306

Grupa Rabatowa: AAM



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

NORTON PAINT SYSTEM®

Norton Paint System®

228




NORTON PAINT SYSTEM®

Najbardziej efektywny i produktywny system mieszania i aplikowania lakieru. Daje szybsze i czystsze rozwiązania, system NPS oszczędza czas czyszczenia.

KUBKI JEDNORAZOWE


Każdy zestaw jest dostarczany z wieczkami, tulejkami, pierścieniami i zatyczkami. Dwa różne zestawy są dostępne z dwoma rodzajami siatek, o rozmiarach 190, 125 i 80µ. Sprawdź referencje producenta lakieru, by wybrać odpowiednie sitko.

	POJEMNOŚĆ (ml)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	ILOŚĆ SZTUK W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	250/125 mikronów	1	48	PL	3157629225271	7660721644
	750/80 mikronów	1	48	PL	3157629385449	66623314383
	950/125 mikronów	1	24	PL	3157629225318	7660721648
	750 /125 mikronów	1	48	PL	3157629225295	7660721646
	250 /190 mikronów	1	48	EU	3157629225288	7660721645
	750 /190 mikronów	1	48	PL	3157629225301	7660721647
	950/190 mikronów	1	24	EU	3157629225325	7660721649

Grupa Rabatowa: AAM

ZESTAWY DO UZUPEŁNIANIA ZAWIERAJĄCE FILTRY/ZATYCZKI

W razie potrzeby dostępne są zestawy uzupełniające. Każdy zestaw posiada filtry z membraną i zatyczką.

	POJEMNOŚĆ (ml)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	250/ 125 mikronów	1	EU	8711479617034	66261103841
	250/ 190 mikronów	1	EU	8711479617041	66261103842
	750 / 950/ 80 mikronów	1	EU	3157629662809	66261112807
	750 / 950/ 125 mikronów	1	EU	3157629587997	63642504747
	750 / 950/ 190 mikronów	1	EU	3157629588000	63642504748

Grupa Rabatowa: AAM

KUBEK POMIAROWY WIELOKROTNEGO UŻYCIA

Nadający się do wielokrotnego użycia kubek do mieszania, z dwukrotnie wydrukowaną skalą dla większej wygody.



POJEMNOŚĆ (ml)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
250	8	PL	3157629225332	7660721650
750	8	PL	3157629225349	7660721651
950	4	PL	3157629225356	7660721652

Grupa Rabatowa: AAM

KUBEK DO MIESZANIA

Plastikowy kubek jednorazowego użytku przeznaczony do mieszania i przechowywania wszystkich rodzajów farb i lakierów. Na kubku umieszczono nadruk 10 różnych proporcji mieszania umożliwiające dokładne odmierzenie farby. Kubek charakteryzuje się wysoką odpornością i elastycznością, a ponadto został wyposażony w nóżki chroniące przed przepływem zimna podczas mieszania farby.



OPIS	POJEMNOŚĆ (ml)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	ILOŚĆ SZT. W PODEŁKU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Kubek do mieszania farby	400	25	200	EU	8711479974137	66261140644
Pokrywka do kubka 400 ml		50	400	EU	8711479974144	66261140652
Kubek do mieszania farby	650	25	200	EU	8711479974151	66261140653
Pokrywka do kubka 650 ml		50	400	EU	8711479974168	66261140655
Kubek do mieszania farby	1300	25	200	EU	8711479974175	66261140659
Pokrywka do kubka 1300 ml		50	400	EU	8711479974182	66261140665
Kubek do mieszania farby	2240	25	100	EU	8711479974199	66261140668
Pokrywka do kubka 2240 ml		50	200	EU	8711479974205	66261140670

Grupa Rabatowa: AAM

SITKO LAKIERNICZE

Wysoka jakość papieru i filtru zapewnia najwyższą jakość wymaganą przez użytkowników końcowych do przygotowywania lakierów wodnych, bazowych i bezbarwnych. Produkt jest oferowany wraz z dozownikiem w celu łatwego użytkowania oraz filtrem, kodowanym za pomocą koloru umożliwiającym szybką identyfikację - białego dla 190 mikronów oraz niebieskiego dla 125 mikronów.



OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Sitko lakiernicze NIEBIESKI FILTR 125 μ	4 x 250 szt.	PL	5900442847971	63642530324
Sitko lakiernicze BIAŁY FILTR 190 μ	4 x 250 szt.	PL	5900442847988	63642530358

Grupa Rabatowa: AAM

AKCESORIA



OPIS	ROZMIAR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Pokrywka do przechowywania	S	12	EU	5900442847964	63642506316
	M/L	24	EU	3157629571149	7660782012
Mieszadło	-	250	PL	3157629240847	66254405711
Adapter do czyszczenia NPS	-	4	EU	8711479589737	63642506281
Szczotka czyszcząca	-	6	EU	8711479592539	63642506317
Kombinezon (można prać)	M	10	EU	3157629232675	66254428976
	L	10	PL	3157629232682	66254428977
	XL	10	PL	3157629232699	66254428978

Grupa Rabatowa: AAM

Kombinezony są antystatyczne, oddychające, nadające się do mycia, wielokrotnego użytku.

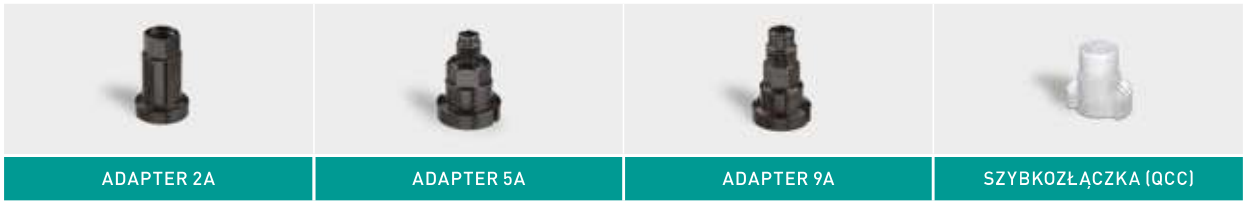
PODAJNIK NPS



ROZMIAR	POJEMNOŚĆ PODAJNIKA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Mały	50szt. kubków	1	EU	3157629291054	7660721654
Średni	50szt. kubków	1	EU	3157629291061	7660721655
Wszystkie	25szt. średnich lub 50szt. małych kubków	1	EU	3157629291078	7660721656

Grupa Rabatowa: AAM

ADAPTERY



MARKA	MODEL	ADAPTER	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Airgunsa	AZ40 THE	8A Męski 12mm Net.1.0mm	4	EU	3157629225448	7660721663
Asturo	OM Zielony	6A Gwint męski 1/4 Net.19 (BSP)	4	EU	3157629225424	7660721661
DeVilbiss	PRI, GTI, GTI pro, GFG, GFV, GFHV 510	15A Męski 3/8 Net.19 (BSP)	4	EU	3157629225509	7660721669
IWATA	W400, WR400, LPA94, VXL Primer Gun, LPH400, LPH440	2A Żeński 16mm Net.1.5mm	4	EU	3157629225387	7660721658
	LPH-80	31A Gwint męski 1/8 28 Thread (BSP)	4	EU	8711479620843	7660721883
	Supernova WS 400,LS400	43A 1/4" Gwint męski, 19 Thread	4	EU	3157629314555	7660721882
Sagola	475 Mini-Gun	12A Męski 10mm Net.1.0mm	4	EU	3157629225486	7660721667
	403G, 433G, 434G, 444G, 450G, 4100G, 4200G, 4300	5A Żeński 12mm Net.1.5mm	4	EU	3157629225417	7660721660
SATA	SATAjet 2000HVLP w/o QCC, SATAjet RP w/o QCC	9A Męski 16mm Net.1.5mm	4	PL	3157629225455	7660721664
	SATA LM2000 HVLP/RPP, SATA KLC HVLP/RPP, SATA KLC P, SATAjet 90	9A Męski 16mm Net.1.5mm	4	PL	3157629225455	7660721664
	SATAjet B, SATAjet B NR92, SATAjet B NR95 HVLP	2A Żeński 16mm Net.1.5mm	4	EU	3157629225387	7660721658
	SATA LM B 92	5A Żeński 12mm Net.1.5mm	4	EU	3157629225417	7660721660
	SATAminijet, minijet 2, 3, 4	12A Męski 10mm Net.1.0mm	4	EU	3157629225486	7660721667
Walcom	FX GEO, FX HLVP	8A Męski 12mm Net.1.0mm	4	EU	3157629225448	7660721663
SATA	SATA 3000	5A do szybkiego połączenia	4	EU	3157629225547	7660721752

Grupa Rabatowa: AAM

Inne modele dostępne po zapytaniu



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Standardowe regulacje BHP	234
Maski	235
Rękawiczki jednorazowego użytku	237
Okulary	239
Kombinezony robocze	241

STANDARDOWE REGULACJE BHP

Ochrona przed istotnymi zagrożeniami. Urządzenia ochrony dróg oddechowych reprezentują środki ochrony osobistej klasy 3.

- Niebezpieczeństwo może być poważne, nieodwracalne lub śmiertelne.
- Zaprojektowane produkty zapewnią kompleksową ochronę w rozumieniu definicji dyrektywy.
- Certyfikowanie zapewnia upoważniony organ w drodze egzaminu wspólnotowego połączonego z systemem kontroli jakości dla produkcji.
- Sposób oznaczenia produktu jest zgodny z ogólnymi zasadami oznaczeń produktów w danej klasie oraz szczegółowo określany w procesie certyfikowania produktu.

NORTON PRZESTRZEGA PONIŻSZYCH DYREKTYW UNII EUROPEJSKIEJ W ODNIESIENIU DO MASEK PRZECIWPYŁOWYCH:



- Dyrektywa 89/656/CEE z dnia 30 listopada 1989 r.: o użyciu środków ochrony osobistej przez pracowników. Określa ona obowiązki pracodawców.
- Środki ochrony osobistej wymagane dla wykonywania pracy muszą zostać udostępnione nieodpłatnie.
- Środki ochrony osobistej muszą stosować się do obowiązujących przepisów prawnych.
- Pracodawca musi mieć do swojej dyspozycji informacje potrzebne dla odpowiedniego użytkowania produktu.
- Reguły i warunki użytkowania muszą być zdefiniowane.
- Dyrektywa 89/686/CEE z dnia 21 grudnia 1991 r.: o projektowaniu, wprowadzaniu na rynek i wolnym obrocie środkami ochrony osobistej na terytorium Unii Europejskiej. Niniejsza Dyrektywa uległa przeformułowaniu i została zmodyfikowana przez Dyrektywę 95/58/CEE.
- Zasadnicze wymagania, jakie mają być spełnione przez środki ochrony osobistej w celu dopuszczenia ich na rynek europejski.
- Konkretnie teksty zapewniają klasyfikację w odniesieniu do niebezpieczeństw.

APARATY PRZECIWPYŁOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU I MASKA PRZECIWPYŁOWA Z PODWÓJNYM WKŁADEM

MASKA JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

EN149: Półmaski filtrujące (jednorazowego użytku) do ochrony przed cząstkami stałymi zawieszonymi w gazie. Istnieją trzy klasy ochrony: FFP1, FFP2 i FFP3.

MASKA CZĘŚCIOWO JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

EN405: Półmaski filtrujące z zaworami dla celów ochrony przed gazami lub przed cząstkami stałymi zawieszonymi w gazie.

OPARY GAZOWE: DLA KAŻDEGO TYPU CZYNNIKA POWODUJĄCEGO SKAŻENIE ISTNIEJE SPECJALNY FILTR

A: Gazy i opary organiczne, w tym mające punkty wrzenia powyżej 65°C, przykładowo: rozpuszczalniki, węglowodory itp.

AX: Gazy i opary organiczne, w tym mające punkty wrzenia powyżej 65°C.

P: Cząstki stałe zawieszane w gazie, pyły.

STANDARDY I PRZEPISY LEGISLACYJNE ODNOSZĄCE SIĘ DO OKULARÓW:



Dyrektywa 89/686/EEC (Projekt) opisuje zasadnicze wymagania mające być spełnione w celu dopuszczenia okularów do sprzedaży na rynku europejskim. Środki ochrony osobistej pochodzące z Unii Europejskiej muszą nosić oznakowanie poświadczające ich dostosowanie do **Dyrektywy 89/686/EEC**.

Wszystkie nasze okulary stosują się do **Dyrektywy 89/686/EEC** i **EN 166**, które opisują techniczne standardy wydajności.

Nasze okulary klasy Premium stosują się do treści normy **EN 175**, która opisuje "sprzęt do ochrony oczu i twarzy podczas spawania i powiązanych z nim prac".

Oznakowanie **CE** pojawia się na najmniejszym opakowaniu.



MASKI

Norton oferuje doskonale zaprojektowane maski zapewniające maksimum bezpieczeństwa oraz niezrównaną wygodę użytkowania. Maski z podwójnym wkładem nie zawężają pola widzenia, a zintegrowane z obudową, regulowane paski do mocowania pozwalają na bezpieczną pracę w skrajnie trudnych warunkach. Wszystkie maski sygnowane marką Norton chronią przed pyłem i potencjalnie niebezpiecznymi gazami, jakie napotykane są przy ponownym wykańczaniu produktów żeglarskich, w przemyśle samochodowym, lotniczym, podczas pracy z metalami i drewnem.

PÓŁMASKA Z PODWÓJNYMI FILTRAMI EN405:2001+A1:2009

Zaprojektowana dla maksymalnego komfortu i wydajności.

- Miękki, niealergiczny materiał
- Opatentowana, higieniczna konstrukcja ochronna
- Ergonomiczny kształt
- Zawieszenie kotyiskowe i regulowane paski mocujące
- Miękka, bezpieczna, wygodna
- Zachowuje kształt i czystość po użyciu
- Ulepszona możliwość obserwacji
- Możliwość efektywnej i komfortowej pracy w każdych warunkach



MODEL	OPIS PRODUKTU	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2016 PP001	Maska z podwójnym wkładem węglowym	12	12	PL	3157629297568	66254482016

Grupa Rabatowa: AAM

Klasa Ochrony: A2P2



MASKI

WYMIENNE WKŁADY FILTRÓW PRZECIWPYŁOWYCH ZEWNĘTRZNYCH EN405:2001+A1:2009

Do ochrony przeciw pyłom i gazom zastosuj maskę z podwójnym wkładem.

Pojemniki wymiany filtra wymagają niewiele czynności konserwacyjnych, wkładki powinny być często wymieniane dla zapobieżenia wymianie samej maski.



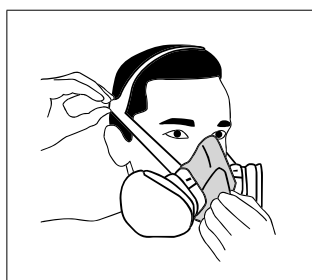
MODEL	OPIS PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2017 PP001	Wymienny filtr cząstek stałych	1	12	PL	3157629297575	66254482017

Grupa Rabatowa: AAM

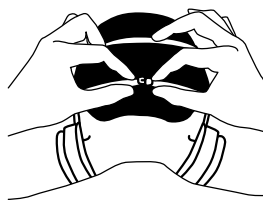
Klasa Ochrony: P2



PORADY DLA UŻYTKOWNIKA



Umieść maskę na ustach i nosie, następnie pociągnij za paski z tyłu głowy.



Przypnij dolne paski z tyłu głowy - powyżej szyi.



Skoryguj położenie maski poprzez pociągnięcie końcówek, aby maska była dokładnie dociśnięta do twarzy. Paski można regulować poprzez pociągnięcie lub wypchnięcie ich końcówek przy obudowie i zabezpieczenie ich klamerkami.



Sprawdź maskę każdorazowo przed jej użyciem.



REKAWICZKI JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

Rękawiczki nitrylowe i lateksowe przeznaczone są do pracy ze związkami chemicznymi i niechemicznymi. Stosuje się je do prac lakierniczych, w przemyśle żeglarskim, lotniczym oraz przy obróbce metali i drewna.

CERTYFIKATY

- Certyfikaty: ISO 9001:2000 + ISO 13485:2003
- Zgodność ze standardami technicznymi EN 455-1 (wykrywanie dziur po szpilkach)
+ EN 455-2 (właściwości fizyczne)
+ EN 455-3 (ocena biologiczna)
+ Pr EN 455-4 (określanie czasu przechowywania)
- Znakowanie w zgodności z Dyrektywą Unii Europejskiej 93/42/EEC

REKAWICZKI NITRYLOWE

Rękawiczki jednorazowego użytku są przeznaczone do pracy ze związkami chemicznymi, bez pudru, odporne na środki dezynfekujące.

- Obojętne biologicznie
- Anatomiczny kształt
- Zapobiega podrażnieniom skóry
- Pasują do wszystkich rozmiarów ręki

MODEL	OPIS PRODUKTU	ROZMIAR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2022	Rękawiczki nitrylowe do pracy ze związkami chemicznymi	L	100	100	PL	3157629297612	66254482022
2022	Rękawiczki nitrylowe do pracy ze związkami chemicznymi	M	100	100	EU	3157629523407	66623398849
2022	Rękawiczki nitrylowe do pracy ze związkami chemicznymi	XL	100	100	EU	3157629523414	66623398850



Grupa Rabatowa: AAM

RĘKAWICZKI LATEKSOWE

Rękawiczki jednorazowego użytku, zaprojektowane do pracy ze związkami chemicznymi, wolne od kurzu i odporne na środki dezynfekujące. Minimalny poziom ochrony: 50µg/g.

- Naturalna guma lateksowa
- Anatomiczny kształt
- Zapobiega podrażnieniom skóry
- Pasuje do wszystkich rozmiarów ręki

MODEL	OPIS PRODUKTU	ROZMIAR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2023	Rękawiczki lateksowe do pracy ze związkami niechemicznym	L	100	100	PL	3157629298329	66254482023
2023	Rękawiczki lateksowe do pracy ze związkami niechemicznym	M	100	100	EU	3157629523384	66623398847
2023	Rękawiczki lateksowe do pracy ze związkami niechemicznym	XL	100	100	EU	3157629523391	66623398848

Grupa Rabatowa: AAM

OKULARY

Zapewniają ochronę dla oczu podczas obróbki metalu, spawania, cięcia, szlifowania i piaskowania. Zawiasy okularów klasy Premium pozwalają na ich komfortowe użycie wraz z maskami Norton.

OZNAKOWANIE SZKIEŁ OKULARÓW



2	1.2	U	1	F	N
TYP FILTRA	NUMER ODCIENIA	PRODUCENT	KLASA OPTYCZNA	ODPORNOŚĆ MECHANICZNA	WYMAGANIA DODATKOWE

TYP FILTRA

2 - Kod nr: wskazuje on na typ filtra 2 i 3 = ultrafiolet
C: Poprawione rozpoznawanie koloru dla soczewek kategorii 2 lub 4

NUMER ODCIENIA

1.2 - Wskazuje odcień soczewek (między 1.2 i 8 dla okularów i gogli)

PRODUCENT

U - Identyfikacja producenta

KLASA OPTYCZNA

1 - Klasa optyczna (1 - do noszenia stałego, 3 - do noszenia okazjonalnego)

ODPORNOŚĆ MECHANICZNA

F - Symbol siły mechanicznej (F - niskie oddziaływanie)
T - Symbol odporności na cząsteczki o dużej szybkości w ekstremach temperaturowych (-5°C i +55°C) po stopniu oddziaływania

WYMAGANIA DODATKOWE

K - Symbol odporności na uszkodzenie powierzchniowe przez drobne cząsteczki
N - Symbol odporności na zamglanie szkła

OZNAKOWANIE OPRAWEK

U	EN 166	F
PRODUCENT	KLASA OPTYCZNA	ODPORNOŚĆ MECHANICZNA

U - Identyfikacja producenta

EN 166 - Klasa optyczna (1 - do noszenia stałego, 3 - do noszenia okazjonalnego)

F - Symbol siły mechanicznej (F - niskie oddziaływanie)

T - Symbol odporności na cząsteczki o dużej szybkości w ekstremach temperaturowych (-5°C i +55°C) po stopniu oddziaływania

OKULARY

OKULARY OCHRONNE: STANDARD EN 166

Idealne do ogólnych zastosowań, gdzie wymagana jest ochrona przed pyłem i odpryskami płynów.

- Oznakowanie ramek i soczewek
- Dla ogólnego zastosowania



MODEL	OPIS PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2025	Okulary standardowe	1	10	PL	3157629298343	66254482025

Grupa Rabatowa: AAM

OKULARY OCHRONNE: PREMIUM EN 175

- Doskonała ochrona podczas obróbki metalu, szlifowania i cięcia.
- Ruchoś w dwóch płaszczyznach zauszni dla idealnego ustawienia i komfortu używania.
- Dla maksymalnego bezpieczeństwa używaj wraz z maskami.



MODEL	OPIS PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	JEDNOSTKA SPRZEDAŻY	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
2024	Okulary klasy Premium	1	10	EU	3157629298336	66254482024

Grupa Rabatowa: AAM





KOMBINEZONY ROBOCZE

Użycie kombinezonów Norton jest sposobem na ochronę ubrań przed farbą, kurzem i uszkodzeniem.

Kombinezony nadają się do prania i wielokrotnego użytku.

Dostępne rozmiary: M, L, XL.

KOMBINEZON ROBOCZY

Zrobiony z polibawetny kombinezon roboczy, oddychający. Można go prać, do wielokrotnego użytku. Może być używany do wszystkich aplikacji, gdzie jest wymagana ochrona przed zabrudzeniami, odporny na rozdarcia. Dostępny w trzech rozmiarach: M, L, XL.



MODEL	OPIS PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
8314 BE001	Kombinezon roboczy - rozmiar M	5	EU	3157629359549	7660718314
8315 BE001	Kombinezon roboczy - rozmiar L	5	EU	3157629359556	7660718315
8316 BE001	Kombinezon roboczy - rozmiar XL	5	EU	3157629359563	7660718316

Grupa Rabatowa: AAM

PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

OGÓLNE OSTRZEŻENIA

Należy postępować zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa dostarczoną przez producenta szlifierki. Wszystkie ostony i pokrywy muszą być w czasie szlifowania zamontowane na swoim miejscu, i nie wolno ich pod żadnym warunkiem modyfikować. Nie wolno używać narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych oraz w miejscach gdzie występuje ryzyko wybuchu.

Szlifierkę należy skierować tak, aby iskry nie leciały w stronę twarzy, a najlepiej na podłogę. Urządzenia odkurzające, jeśli są dostępne, muszą być stosowane. Należy stosować się do instrukcji dostarczonych przez producenta narzędzi

ściernych np. "Nie używać bez podparcia" lub "Nie stosować do szlifowania na mokro". Przedmiot obrabiany musi być zamocowany w sposób pewny przed rozpoczęciem szlifowania. Sprawdź wzrokowo narzędzie ścierne przed użyciem i upewnij się, że dany produkt jest właściwy do użycia przy danym zastosowaniu. Nie dopuszcza się żadnych modyfikacji narzędzia ściernego po dostawie.

W czasie pracy szlifierką ręczną należy zawsze po wyłączeniu odczekać aż wrzeczono zatrzyma się całkowicie zanim ją odłożymy.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Wszystkie materiały ścierne nasypowe powinny być traktowane ostrożnie. Nieostrożne obchodzenie się z nimi może spowodować ich uszkodzenie. Powinny przechowywane być w suchych warunkach, gdzie nie ma mrozu, z daleka od źródła ciepła, zimna, wilgotnych ścian, drzwi i okien oraz nie powinny mieć bezpośredniego kontaktu z podłogą. Temperatura powinna być w zakresie 18 - 22°, a wilgotność pomiędzy 45% a 65% wilgotności względnej. Narzędzia ścierne nasypowe nie powinny być wystawiane na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Powinny być przechowywane w swoich oryginalnych opakowaniach aż do chwili użycia. Po rozpakowaniu, powinny być składowane tak, aby nie ulegały odkształceniom.

Temperatura i wilgotność to dwa najważniejsze wskaźniki klimatyczne mające wpływ na jakość pracy narzędzi ściernych nasypowych. Zarówno podłoże jak i spoiwa są wrażliwe na zmiany klimatyczne i albo będą pobierać lub wydalać wilgotność w zależności od wilgotności względnej otoczenia.

Nadmierna wilgotność może spowodować, że spoiwo w niektórych materiałach staje się bardziej miękkie co sprawia, że materiał zapycha się bardzo szybko lub traci w czasie eksploatacji ziarno ścierne. Nadmierne przesuszenie skutkuje kruchością, spadkiem elastyczności oraz odkształceniem produktu. Wraz ze wzrostem lub spadkiem wilgotności materiału ściernego pojawić się mogą zmiany wymiarowe. Jeśli podłoże ulega większym zmianom niż spoiwo, pojawiają się pęknięcia. W zależności od tego czy wilgotność jest wysoka czy niska, pęknięcia mogą być skutkiem odkształceń wypukłych lub wklęsłych. Najnowsze pasy na podłożu syntetycznym nie ulegają wpływowi wilgotności. Duże wahania temperatury także nie zaszkodzą tym produktom, ale niskie temperatury mogą spowodować efekt "utwardzenia na zimno".

W konsekwencji, materiały ścierne nasypowe powinny być przeniesione do pomieszczenia o temperaturze pokojowej na jakiś czas przed użyciem.

PRZECHOWUJ PRODUKTY W ORYGINALNYCH OPAKOWANIACH

- Przechowuj produkty w oryginalnych opakowaniach. Opakowania te ułatwiają postępowanie się i mogą być układane w najpraktyczniejszy i najwygodniejszy sposób.

PRZECHOWUJ DUŻE ROLKI W POZYCJI POZIOMEJ

- Duże rolki po rozpakowaniu nie powinny być stawiane w pionie na ich krawędziach. Przechowywać je należy w pozycji poziomej na półkach lub paletach.

PRZECHOWUJ PASY WE WŁAŚCIWY SPOSÓB

- Pasy wąskie po wyjęciu z kartonu, powinny być zrolowane i ułożone na swoich krawędziach na czystej półce. Pasy mogą też być nałożone na duży walec, wielkości np. bębna hamulcowego lub wieszak kołnierkowy podobny do tego służącego do węża

PRZECHOWUJ Z DAŁA OD ŹRÓDŁA CIEPŁA / ZIMNA

- ogrodowego. Nigdy nie należy wieszać pasa "na gwoździu" - podłoże będzie się fatdować i pas może ulec pęknięciu.

PRZYGOTUJ ODPOWIEDNIO PRZED UŻYCIEM

- Pasy szerokie powinny być zawieszane na ruze o średnicy co najmniej 100mm. Potączenie pasa należy usytuować na górnej powierzchni rury oraz należy lekko dociążyć pas na dolnej pętli pasa.
- Przygotować na 24 godziny przed zastosowaniem.
- Dla uzyskania maksymalnej wydajności, należy przygotować produkty nasypowe, poprzez przetrzymanie ich przed użyciem w komorze o kontrolowanej temperaturze i wilgotności.

PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Dla własnego bezpieczeństwa należy upewnić się, że jest się w pełni świadomym jak bezpiecznie używać materiałów ściernych.

CO NALEŻY ROBIĆ

Przeczytaj instrukcję dostarczoną przez producenta narzędzi ściernych i dostawcę wyposażenia
Przechowuj materiały ścierne w suchych i wolnych od mrozu warunkach unikając wystawienia ich na duże zmiany temperatury
Upewnij się, że produkt jest właściwy dla danego zastosowania
Użytkuj, przechowuj i transportuj produkty z należytą uwagą
Odłącz zasilanie szlifierki przed zamontowaniem narzędzia ściernego
Dokonaj kontroli wszystkich produktów przed zamocowaniem oraz okresowo w czasie eksploatacji z uwagi na możliwość wystąpienia defektów lub uszkodzeń (spłaszczenie rdzenia, pęknięcia zmęczeniowe, podcięcia, uszkodzenia otworu ...)
Sprawdź czy stosowane są odpowiednie urządzenia służące do mocowania i czy są one czyste, nieuszkodzone i wolne od zadziorów
Upewnij się, czy elementy podpierające są właściwie ustawione i bezpieczne
Zawsze korzystaj z właściwie zaprojektowanych i dostosowanych osłon (na pasach)
Upewnij się, że przedmiot obrabiany jest bezpiecznie zamocowany
Korzystaj podczas pracy z odpowiednich środków ochrony osobistej
Unikaj zapychania się i nierównomiernego zużycia, aby produkt pracował wydajniej
Potwierdź zgodność pomiędzy strzałką wskazującą kierunek, a obrotami szlifierki
Dbaj o to, aby wszystkie szlifierki spełniały wymagania zawarte w aktualnych wytycznych europejskich
Bądź świadom na jakie niebezpieczeństwa możesz być wystawiony podczas pracy z użyciem materiałów ściernych i przestrzegaj zalecanych środków ostrożności: <ul style="list-style-type: none"> • Bezpośredni kontakt z narzędziem ściernym przy prędkości roboczej • Urazy powstałe w wyniku pęknięcia narzędzia w czasie pracy • Odtłamki szlifierskie, iskry, opary i pył generowany w czasie procesu szlifowania • Hałas • Drgania

CZEGO NIE NALEŻY ROBIĆ

Zezwalać aby osoby nieprzeszkolone pracowały narzędziami ściernymi
Używać produktów uszkodzonych
Używać narzędzi, które mogą być trudne do zidentyfikowania
Używać szlifierki, która nie jest w dobrym stanie lub posiada uszkodzone części
Używać siły przy zakładaniu narzędzia na uchwyt ani modyfikować średnicy otworu
Przekraczać maksymalnej prędkości roboczej oznaczonej na produkcie
Stosować wstrząsów lub nadmiernej siły ani zezwolić na przegrzanie
Stosować kotnierzy montażowych, które nie są w pełni czyste i płaskie
Zbyt mocno napinać urządzenie mocujące
Uruchamiać szlifierkę, dopóki osłona nie znajdzie się na swoim miejscu
Kontynuować pracę po wystąpieniu drgań. Wyrównaj lub wymień narzędzie
Obrabiać fragmentem narzędzia, który nie jest przygotowany do danej pracy
Uruchamiać szlifierki w momencie gdy przedmiot obrabiany styka się z narzędziem ściernym
Szlifować materiałów, do których szlifierka nie jest dostosowana
Zatrzymywać szlifierki poprzez stosowanie nacisku. Pozwól jej zatrzymać się w sposób naturalny
Nosić luźne ubrania, krawaty i biżuterię
Stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych

OCHRONA OSOBISTA

Okulary ochronne, ochrona słuchu, rękawice robocze, maski oraz, jeśli wymagają tego warunki, dodatkowa osłona twarzy. Należy nosić fartuchy skórzane i buty ochronne.



Ostona
Ust



Rękawice
Robocze



Ochrona
Oczu



Ochrona
Słuchu



Zapoznaj się
z instrukcją



Na mokro



Na sucho

