

**Frezy Trzpieniowe**  
do frezarek górnoprzeczionowych i CNC  
**2018 / 2019**

**Globus**<sup>®</sup>  
...ostre narzędzia



### WĘGLIK SPIEKANY

Najwyższej jakości węgiel spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność narzędzia. To również lepsza jakość obrabianej powierzchni oraz brak konieczności stosowania dodatkowej obróbki szlifierskiej.



### PRECYCYJNY SZLIF PŁYTKI

Ostrzenie wysokiej jakości węglików HM odbywa się na zautomatyzowanych ostrzarkach CNC. Dzięki temu procesowi płytki zyskują doskonałą gładkość, co wpływa na wzrost jakości obrabianej powierzchni i żywotności samego narzędzia.



### OTWARTE PROFILE KORPUSÓW

Otwarty korpus frezu poprawia jakość obrabianej powierzchni. Daje możliwość stosowania większych posuwów, zmniejsza opory skrawania. Większa przestrzeń między zębami ułatwia odprowadzenie wiórów.



## FREZ CNC PREMIUM prosty dwupłytkowy

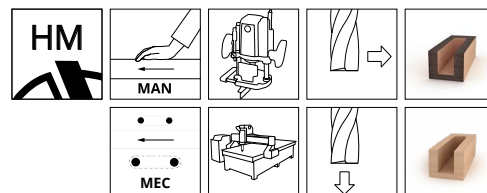
**FT901**

z możliwością wiercenia



#### ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie, rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzcionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT901-0606-0001	6	20	57	6	szt.	
FT901-0806-0001	8	20	53	6	szt.	
FT901-0808-0001	8	20	56	8	szt.	
FT901-0808-0002	8	30	66	8	szt.	
FT901-0808-0003	8	35	71	8	szt.	
FT901-0812-0001	8	30	76	12	szt.	
FT901-1012-0001	10	30	76	12	szt.	
FT901-1212-0001	12	40	83	12	szt.	
FT901-1612-0001	16	35	73	12	szt.	
FT901-1812-0001	18	35	73	12	szt.	
FT901-2012-0001	20	35	73	12	szt.	

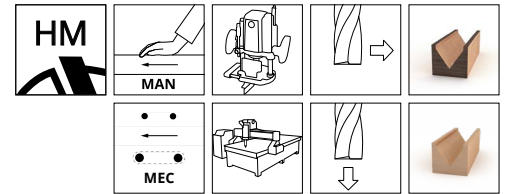
## FREZ CNC PREMIUM fazujący

FT902



## ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie, rowkowanie, fazowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (plyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm		mm	mm	J.M.	
FT902-1208-0001	12,7	10,9	60°	48	8	szt.	
FT902-1508-0001	15,1	18,2	45°	55	8	szt.	
FT902-1212-0001	12,7	10,9	60°	59	12	szt.	
FT902-2212-0001	22,2	26,8	45°	69,8	12	szt.	

## FREZ CNC PREMIUM zaokrąglający

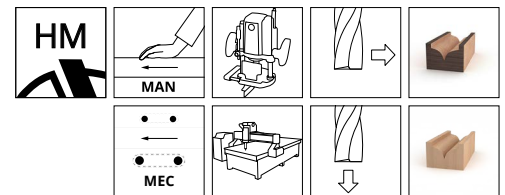
FT903

z ostrzem prowadzącym



## ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT903-0606-0001	6,4	7	3,2	45	6	szt.	
FT903-0706-0001	8	7,5	4	45,5	6	szt.	
FT903-1208-0001	12,7	9,5	6,4	43,5	8	szt.	

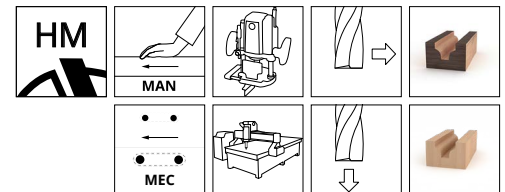
## FREZ CNC PREMIUM zaokrąglający

FT904



## ZASTOSOWANIE:

- ▶ frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



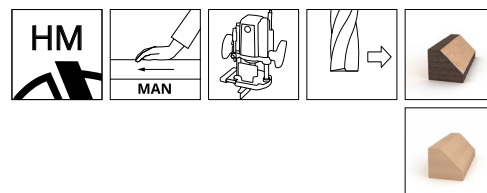
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT904-0606-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	6	szt.	
FT904-0608-0001	6,4	6,4	2,4	43,4	8	szt.	
FT904-0708-0001	8,0	8	2,8	44,6	8	szt.	
FT904-1208-0001	12,7	10	6,4	41,9	8	szt.	
FT904-1508-0001	15,9	11	8	43	8	szt.	
FT904-1908-0001	19,1	11,8	11,8	43,7	8	szt.	
FT904-1912-0001	19,1	11,8	11,8	49,7	12	szt.	

**FREZ CNC PREMIUM fazujący****FT905**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ fazowanie oraz frezowanie pod kątem 45° drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po kopiale
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



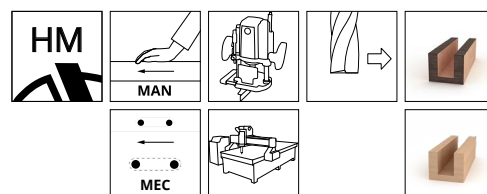
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT905-2408-0001	24,3	8	45°	51,2	8	Szt.	
FT905-3508-0001	35,5	15,9	45°	58,2	8	Szt.	
FT905-4412-0001	44,4	22,2	45°	68,2	12	Szt.	

**FREZ CNC PREMIUM prosty****FT906**

dwupłytkowy

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



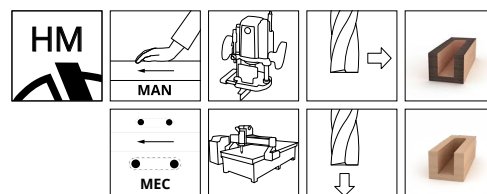
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT906-0606-0001	6	20	57	6	Szt.	
FT906-0806-0001	8	26	63	6	Szt.	
FT906-1006-0001	10	30	63	6	Szt.	
FT906-0608-0001	6	20	58	8	Szt.	
FT906-0808-0001	8	26	63	8	Szt.	
FT906-1008-0001	10	30	63	8	Szt.	
FT906-1212-0001	12	30	74	12	Szt.	
FT906-1212-0002	12	38	81	12	Szt.	
FT906-1212-0003	12	50	95	12	Szt.	

**FREZ CNC PREMIUM prosty dwupłytkowy****FT907**

z możliwością wiercenia

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie szerokich rowków, wiercenie w drewnie litym miękkim i twardym oraz obróbka materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbczych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



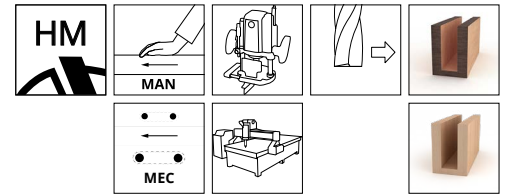
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT907-2212-0001	22	17	55	12	Szt.	
FT907-3412-0001	34	20	58	12	Szt.	

**FREZ CNC PREMIUM prosty****FT908**

dwupłytkowy

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie obwiedniowe i rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz obróbka materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczonych oraz w centrach obróbczych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



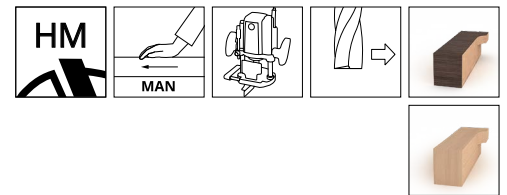
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT908-1212-0001	12	30	73	12	szt.	

**FREZ CNC PREMIUM prosty dwupłytkowy****FT909**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczonych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



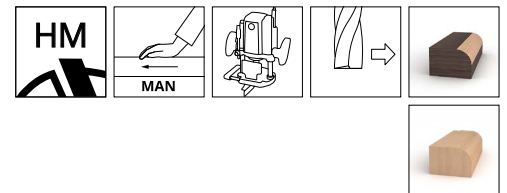
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT909-0908-0001	9,5	38	80	8	szt.	
FT909-1212-0001	12,7	50,8	103,3	12	szt.	

**FREZ CNC PREMIUM zaokrąglający****FT910**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ zaokrąglanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczonych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



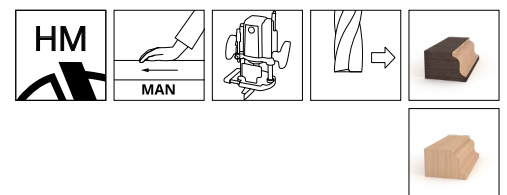
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT910-1408-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	szt.	
FT910-2008-0001	20,6	8	4	49,5	8	szt.	
FT910-2508-0001	25,4	11	6,4	52,5	8	szt.	
FT910-2808-0001	28,6	12,7	8	54,2	8	szt.	
FT910-3112-0001	31,7	16	9,5	63,5	12	szt.	
FT910-3812-0001	38,1	19	12,7	66,5	12	szt.	

**FREZ CNC PREMIUM kształtowy****FT911**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczonych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



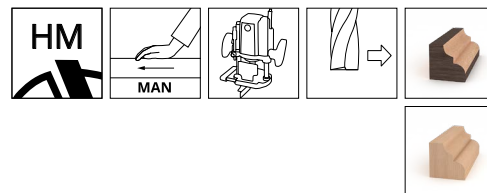
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT911-2208-0001	22,2	8	2,4	49,7	8	szt.	
FT911-3408-0001	34,9	15,7	5,6	57,3	8	szt.	
FT911-5312-0001	54	27	10,3	74,7	12	szt.	
FT911-8812-0001	88,9	44	19,1	100	12	szt.	

**FREZ CNC PREMIUM kształtowy****FT912**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie kształtowe drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (plyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



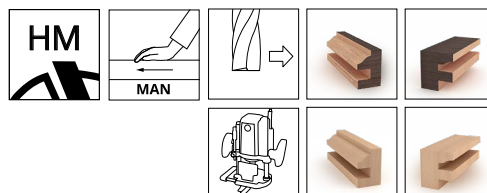
INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT912-2508-0001	25,4	12,7	3,2	54,7	8	Szt.	
FT912-3108-0001	31,8	15,9	6,4 / 4,8	57	8	Szt.	
FT912-4412-0001	44,5	20	8	67,7	12	Szt.	

**FREZ CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych****FT913**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie kształtowe ramek z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (plyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



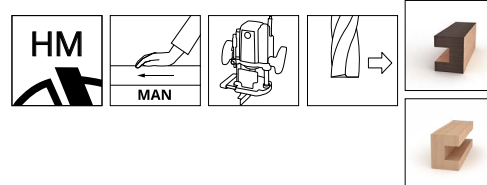
INDEX					RODZAJ PROFILU		CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm		J.M.	
FT913-3308-0001	33,9	25,4	67,4	8	wzdłużny	Szt.	
FT913-3308-0002	33,9	25,4	67,4	8	poprzeczny	Szt.	

**FREZ CNC PREMIUM do rowkowania****FT914**

z frezem rowkującym nasadzonym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (plyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



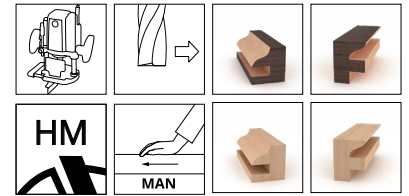
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT914-4008-0001	40	2	58	8	Szt.	
FT914-4008-0002	40	3	58	8	Szt.	
FT914-4008-0003	40	4	58	8	Szt.	
FT914-4008-0004	40	5	58	8	Szt.	

**FREZ CNC PREMIUM do ramek drzwi meblowych****FT915**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie kształtowe ramek z drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (tj.: płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza w uchwycie frezarki



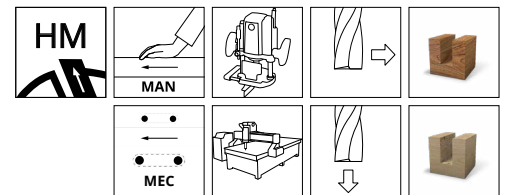
INDEX					RODZAJ PROFILU		CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm		J.M.	
FT915-3312-0001	33	19	66,7	12	wzdłużny	szt.	
FT915-3312-0002	33	19	67	12	poprzeczny	szt.	
FT915-4112-0001	41	25,4	71,3	12	wzdłużny	szt.	
FT915-4112-0002	41	25,4	70,7	12	poprzeczny	szt.	

**FREZ TRZPIENIOWY prosty****FT401**

Z=2 z wymiennymi płytkami

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie obwiedniowe oraz możliwość wiercenia w materiale z drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ wymienna czterostronna płytka z węgla spiekane
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza w uchwycie frezarki



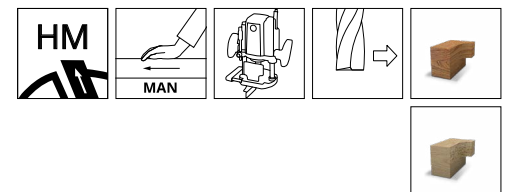
INDEX					RODZAJ PROFILU		CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm		J.M.	
FT401-0008-0001	16	12	59	8		szt.	
FT401-0008-0002	16	30	76	8		szt.	
FT401-0008-0003	16	40	86	8		szt.	
FT401-0012-0001	19	50	101	12		szt.	

**FREZ TRZPIENIOWY prosty z łożyskiem dolnym****FT404**

Z=2 z wymiennymi płytkami

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ praca obwiedniowa oraz po kopiale; obróbka drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ wymienna dwustronna płytka z węgla spiekane
- ▶ stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



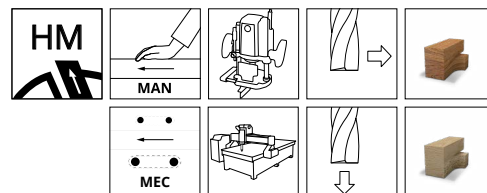
INDEX					RODZAJ PROFILU		CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm		J.M.	
FT404-0008-0001	19	30	89	8		szt.	
FT404-0008-0002	19	40	99	8		szt.	
FT404-0012-0001	19	50	113	12		szt.	

**FREZ TRZPIENIOWY prosty z łożyskiem górnym****FT405**

Z=2 z wymiennymi płytkami

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ praca obwiedniowa, po kopiale oraz możliwość wiercenia; obróbka drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ wymienna i czterostronna płytka z węgla spiekane
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



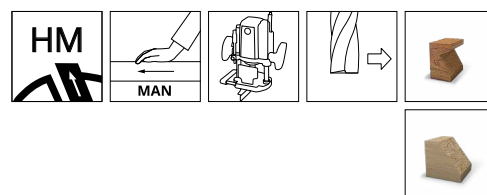
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT405-0008-0001	19	30	78	8	SZT.	
FT405-0008-0002	19	40	88	8	SZT.	
FT405-0012-0001	21	50	98	12	SZT.	

**FREZ TRZPIENIOWY fazujący z łożyskiem dolnym****FT406**

Z=2 z wymiennymi płytkami

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ wykonywanie rowków pod kątem 30 stopni, fazowanie powierzchni drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ wymienna i czterostronna płytka z węgla spiekane
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



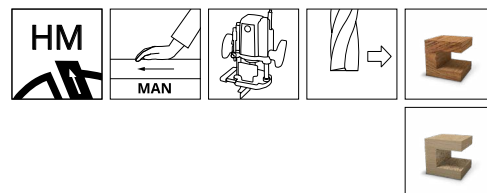
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT406-0008-0001	26	12	61,5	8	SZT.	

**FREZ TRZPIENIOWY rowkujący z łożyskiem dolnym****FT407**

Z=2 z wymiennymi płytkami

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ rowkowanie drewna litego miękkiego i twardego oraz z materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, MDF, HDF, OSB, etc.)
- ▶ wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- ▶ wymienna i czterostronna płytka z węgla spiekane
- ▶ stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT407-0008-0001	35	10	56	8	SZT.	
FT407-0008-0002	35	12	58	8	SZT.	
FT407-0012-0001	45	20	68	12	SZT.	

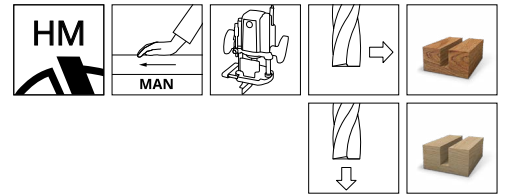


**FREZ TRZIPIENIOWY prosty****FT501**

jednopłytkowy

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie wąskich rowków w drewnie litym miękkim oraz twardym
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



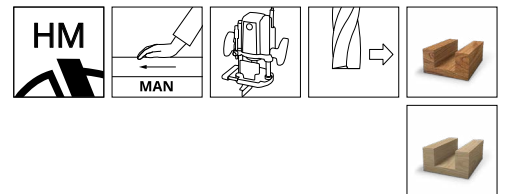
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT501-0008-0001	3	10	49,5	8	szt.	
FT501-0006-0002	4	10	49,5	6	szt.	
FT501-0008-0004	4	10	49,5	8	szt.	
FT501-0008-0005	5	10	49,5	8	szt.	
FT501-0006-0001	4	15	54,5	6	szt.	
FT501-0008-0002	4	15	56,5	8	szt.	
FT501-0008-0003	5	15	49,5	8	szt.	

**FREZ TRZIPIENIOWY prosty****FT502**

dwupłytkowy

**ZASTOSOWANIE:**

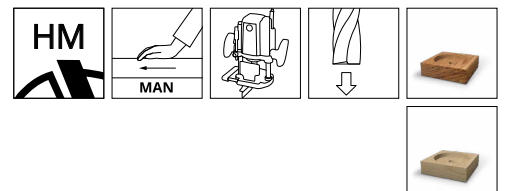
- ▶ frezowanie obwiedniowe w drewnie litym miękkim oraz twardym
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT502-0008-0009	6	19	58	8	szt.	
FT502-0008-0010	8	19	57	8	szt.	
FT502-0008-0011	10	19	52	8	szt.	
FT502-0008-0012	14	19	53	8	szt.	
FT502-0008-0013	16	19	53	8	szt.	
FT502-0008-0001	8	30	67	8	szt.	
FT502-0008-0002	10	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0003	12	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0004	14	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0005	15	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0006	16	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0007	18	30	63	8	szt.	
FT502-0008-0008	20	30	63	8	szt.	
FT502-0012-0001	8	30	74	12	szt.	
FT502-0012-0002	10	30	74	12	szt.	
FT502-0012-0003	12	38,1	81	12	szt.	
FT502-0012-0004	14	38,1	76	12	szt.	
FT502-0012-0005	16	38,1	76	12	szt.	

**WIERTŁO PUSZKOWE****FT503****ZASTOSOWANIE:**

- ▶ wiercenie otworów nieprzelotowych w drewnie litym miękkim oraz twardym
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnoprzecionowych
- ▶ stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



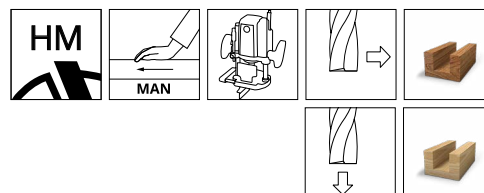
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT503-0010-0001	20	15,5	78	10	szt.	
FT503-0010-0002	25	15,5	78	10	szt.	
FT503-0010-0003	35	15,5	80,5	10	szt.	
FT503-0010-0004	40	15,5	80,5	10	szt.	

**FREZ TRZPIENIOWY prosty dwupłytkowy****FT504**

z możliwością wiercenia

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie, rowkowanie i wiercenie w drewnie litym miękkim oraz twardym
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ stosowane także jako dodatkowe wyposażenie podczas krótkotrwałych prac na centrach obróbczych
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



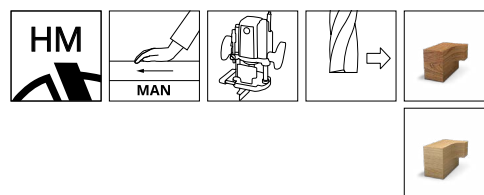
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT504-0008-0001	12	20	52	8	szt.	
FT504-0012-0001	16	30	63	12	szt.	
FT504-0012-0002	19	30	63	12	szt.	

**FREZ TRZPIENIOWY prosty dwupłytkowy****FT505**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie obwiedniowe w drewnie litym miękkim oraz twardym
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom do drobnych prac remontowych w domu i ogrodzie
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



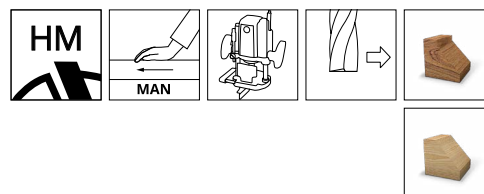
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT505-0008-0001	8	30	74,5	8	szt.	
FT505-0012-0001	12	38,1	89	12	szt.	

**FREZ TRZPIENIOWY fazujący****FT506**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie obwiedniowe - fazowania krawędzi drewna litego miękkiego oraz twardego pod kątem 45 stopni
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom do drobnych prac remontowych w domu i ogrodzie
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



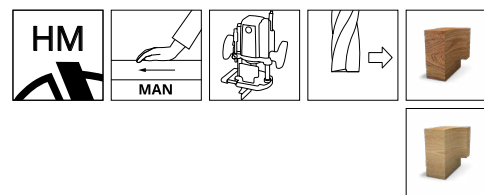
INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT506-0008-0001	31	12,7	54,5	8	szt.	
FT506-0008-0002	35,5	15,9	58,5	8	szt.	

**FREZ TRZPIENIOWY prosty długi****FT507**

z łożyskiem dolnym

**ZASTOSOWANIE:**

- ▶ frezowanie grubszych i wyższych elementów z drewna litego miękkiego oraz twardego
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnwrzeczionowych
- ▶ dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom do drobnych prac remontowych w domu i ogrodzie
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX						CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT507-0008-0001	9,5	38	80	8	szt.	
FT507-0012-0001	12,7	50,8	103,3	12	szt.	

## FREZ TRZPIENIOWY prosty zaokrąglający

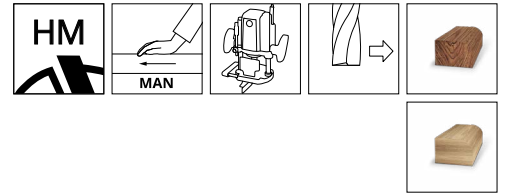
FT508

z łożyskiem dolnym



## ZASTOSOWANIE:

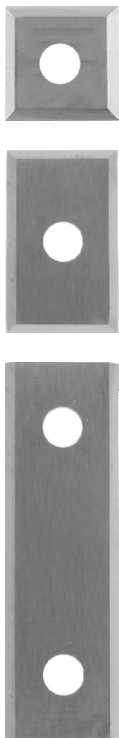
- ▶ zaokrąglanie krawędzi grubszych i wyższych elementów z drewna litego miękkiego oraz twardego
- ▶ przeznaczone do pracy na ręcznych frezarkach górnowrzecionowych
- ▶ dedykowane nie tylko profesjonalistom ale również majsterkowiczom
- ▶ mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych; mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki



INDEX							CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm	mm	mm	J.M.	
FT508-0008-0001	14,3	5,4	2,4	46,5	8	szt.	
FT508-0008-0002	15,9	6,4	3,2	46	8	szt.	
FT508-0008-0003	25,4	11	6,4	52,5	8	szt.	
FT508-0008-0004	31,8	16	9,5	57,5	8	szt.	
FT508-0008-0005	38,1	19	12,7	60,5	8	szt.	
FT508-0012-0001	44,5	21,5	15,9	69	12	szt.	
FT508-0012-0002	50,8	25	19,1	72,5	12	szt.	

## PŁYTKI WYMIENNE do frezów trzpieniowych

LJ555



INDEX				ILOŚĆ OSTRZY	ZASTOSOWANIE			CENA KATALOGOWA
	mm	mm	mm			J.M.	J.M.	
LJ555-1212-0001	12	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-1212-0002	12	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-1212-0003	12	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-1414-0001	14	14	2,0	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-1414-0002	14	14	2,0	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-1414-0003	14	14	2,0	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-1912-0001	19,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-1912-0002	19,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-1912-0003	19,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-2912-0001	29,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-2912-0002	29,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-2912-0003	29,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-3912-0001	39,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-3912-0002	39,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-3912-0003	39,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-4912-0001	49,5	12	1,5	Z4	uniwersalne	1	10	
LJ555-4912-0002	49,5	12	1,5	Z4	do drewna twardego	1	10	
LJ555-4912-0003	49,5	12	1,5	Z4	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-2012-0001	20	12	1,5	Z2	uniwersalne	1	10	
LJ555-2012-0002	20	12	1,5	Z2	do drewna twardego	1	10	
LJ555-2012-0003	20	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-3012-0001	30	12	1,5	Z2	uniwersalne	1	10	
LJ555-3012-0002	30	12	1,5	Z2	do drewna twardego	1	10	
LJ555-3012-0003	30	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-4012-0001	40	12	1,5	Z2	uniwersalne	1	10	
LJ555-4012-0002	40	12	1,5	Z2	do drewna twardego	1	10	
LJ555-4012-0003	40	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	
LJ555-5012-0001	50	12	1,5	Z2	uniwersalne	1	10	
LJ555-5012-0002	50	12	1,5	Z2	do drewna twardego	1	10	
LJ555-5012-0003	50	12	1,5	Z2	do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	

## KLUCZ MOCUJĄCY do frezów trzpieniowych

FT480

CR-VT15



## CECHY / KORZYŚCI:

- ▶ kluczyk wykonany z gatunkowej stali do mocowania wymiennych płytek HM przy pomocy śrubek FT470

## ZASTOSOWANIE:

- ▶ kluczyk mocujący wymienną płytkę HM przy pomocy śrubek: FT470-0003-0001, FT470-0004-0001, FT470-0004-0002
- ▶ do frezów trzpieniowych FT z wymienną płytką HM

INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW		CENA KATALOGOWA
			J.M.	
FT480-0000-0001	Kluczyk mocujący płytkę do frezów trzpieniowych /CR-VT15/	FT401-0008-0001, FT401-0008-0002, FT401-0008-0003, FT401-0012-0001, FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002, FT405-0012-0001, FT406-0008-0001, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001	szt.	

## ŚRUBA MOCUJĄCA do frezów trzpieniowych

FT470



## CECHY / KORZYŚCI:

- wysokiej jakości akcesoria / normalia śrubowe do mocowania płytek HM lub łożysk kulkowych do frezów FT

## ZASTOSOWANIE:

- śrubki mocujące płytkę HM oraz śrubki imbusowe do mocowania łożysk kulkowych
- do frezów trzpieniowych FT z wymienną płytką HM oraz frezów trzpieniowych FT wyposażonych w łożysko

INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW	 J.M.	CENA KATALOGOWA 
FT470-0002-0001	Śruba imbusowa mocująca łożysko M2,5x8 + podkładka	FT505-0008-0001	szt.	
FT470-0003-0001	Śruba mocująca płytkę do frezów trzpieniowych M3x5	FT401-0008-0001, FT401-0008-0002, FT401-0008-0003, FT401-0012-0001, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002, FT405-0012-0001, FT406-0008-0001	szt.	
FT470-0003-0002	Śruba imbusowa mocująca łożysko M3x8 + podkładka	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT406-0008-0001, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT505-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0008-0001, FT507-0012-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002	szt.	
FT470-0004-0001	Śruba mocująca płytkę do frezów trzp. M4x4	FT402-0008-0001	szt.	
FT470-0004-0002	Śruba mocująca płytkę do frezów trzp. M4x6	FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001	szt.	

## ŁOŻYSKO KULKOWE / TULEJA ZABEZPIEZAJĄCA

FT490

do frezów trzpieniowych / do łożyska kulkowego

















## CECHY / KORZYŚCI:

- wykonane z gatunkowej stali dedykowanej łożyskom kulkowym

## ZASTOSOWANIE:

- do frezów trzpieniowych o indeksie FT wyposażonych w łożysko dolne lub górne

INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW	 J.M.	CENA KATALOGOWA 
FT490-0000-0001	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 12,7x4,74x5	FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0012-0001, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002, FT905-2408-0001, FT905-3508-0001, FT905-4412-0001, FT909-1212-0001, FT910-2008-0001, FT910-2508-0001, FT910-2808-0001, FT910-3112-0001, FT910-3812-0001, FT911-2208-0001, FT911-3408-0001, FT911-5312-0001, FT911-8812-0001, FT912-2508-0001, FT912-3108-0001, FT912-4412-0001	szt.	
FT490-0000-0002	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 19x8x6	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	szt.	
FT490-0000-0003	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 19x6x6	FT404-0008-0001, FT404-0008-0002,	szt.	
FT490-0000-0004	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 21x12x5	FT405-0012-0001	szt.	
FT490-0000-0005	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 9,5x4,76x4	FT507-0008-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT909-0908-0001, FT910-1408-0001	szt.	
FT490-0000-0006	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 8x3x4	FT505-0008-0001	szt.	
FT490-0000-0007	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 12x4x4	FT505-0012-0001	szt.	
FT490-0000-0008	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 15x6x5	FT406-0008-0001	szt.	
FT490-0000-0009	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 16x5x5	FT913-3308-0001, FT913-3308-0002	szt.	
FT490-0000-0010	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 16x8x5	FT914-4008-0001, FT914-4008-0002, FT914-4008-0003, FT914-4008-0004, FT915-3312-0001, FT915-3312-0002, FT915-4112-0001	szt.	
FT490-0000-0011	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 22x8x7	FT915-4112-0002	szt.	
FT490-0015-0002	Tulejka zabezp. do łoż.kulkowego do frezów trzp.15,5/8	FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	szt.	

o - na zamówienie

**Gablota mała, modułowa****MW012-027**

na frezy trzpieniowe

Mała gablota zamykana z indeksu MW012-027 dedykowana jest do ekspozycji frezów trzpieniowych do frezarek górnwrzeczionowych z grupy FT.

Gablota zawiera zestaw 10 haków (5 górnych + 5 dolnych):

- ▶ **górny rząd: 5 haków** haki o długości roboczej 100 mm,
- ▶ **dolny rząd: 5 haków** haki o długości roboczej 150 mm.

W górnym rzędzie eksponujemy max 3 frezy na jednym haku, a w dolnym rzędzie max 5 frezów na jednym haku.

**Gablota mocowana do regału z perforacją przy użyciu regulowanych zawieszek.**

Możliwość ekspozycji gablotki jako wolnostojącej - np. na półce lub ladzie sklepu.

**Display mocowany w górnej części gabloty - z możliwością jego demontażu w przypadku ekspozycji gabloty w górnej części regału.**

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
<b>310</b>	<b>250</b>	<b>370</b>

waga [kg]

**4,3**

EAN

**5900855185202**

Gablota MW012-027 w cenie 1 zł/netto/szt.  
- cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość 1000zł

**Gablota duża, wolnostojąca****MW010-028**

na frezy trzpieniowe

Duża gablota zamykana z indeksu MW010-028 dedykowana jest do ekspozycji frezów trzpieniowych do frezarek górnwrzeczionowych z grupy FT.

Gablota zawiera zestaw 24 haków (4 rzędy x 6 haków):

- ▶ **górny rząd: 6 haków** haki o długości roboczej 100 mm,
- ▶ **3 dolne rzędy: 18 haków** haki o długości roboczej 150 mm.

W górnym rzędzie eksponujemy max 3 frezy na jednym haku, a w dolnych rzędach max 5 frezów na jednym haku.

**Gablota mocowana do regału z perforacją przy użyciu regulowanych zawieszek.**

Możliwość ekspozycji gablotki jako wolnostojącej - np. na półce lub ladzie sklepu.

**Display mocowany w górnej części gabloty - z możliwością jego demontażu w przypadku ekspozycji gabloty w górnej części regału.**

szer. [mm]	głęb. [mm]	wys. [mm]
<b>500</b>	<b>330</b>	<b>710</b>

waga [kg]

**14,5**

EAN

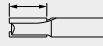
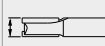
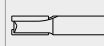

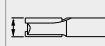
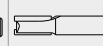
**5900855174855**


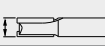
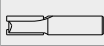
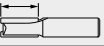
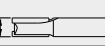
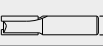










Gablota MW010-028 w cenie 1 zł/netto/szt.  
- cena 1 zł ważna przy zakupie określonej grupy narzędzi GLOBUS za minimalną wartość 3000zł

## TABELA ZAMIENNIKÓW

grupa frezów trzpieniowych do frezarek górnwrzecionowych i CNC

▶ Jeżeli nie mamy obecnie na stanie magazynowym określonego wymiaru freza trzpieniowego, możesz wyszukać w poniższej tabeli jego zamiennik:

INDEX PODSTAWOWY				INNE CECHY	INDEX ZAMIENNIK				INNE CECHY
	mm	mm	mm			mm	mm	mm	
<b>FT501 - Frezy proste jednopłytkowe</b>					<b>FT901 - Frezy CNC proste jednopłytkowe</b>				
FT501-0008-0001	10	3	8		-				
FT501-0006-0002	10	4	6		-				
FT501-0008-0004	10	4	8		-				
FT501-0008-0005	10	5	8		FT901-0606-0001	20	6	6	
FT501-0006-0001	15	4	6		-				
FT501-0008-0002	15	4	8		-				
FT501-0008-0003	15	5	8		FT901-0606-0001	20	6	6	
<b>FT502 - Frezy proste dwupłytkowe</b>					<b>FT901 / FT906 - Frezy CNC proste dwupłytkowe</b>				
FT502-0008-0009	19	6	8		FT906-0608-0001	20	6	8	
					FT901-0606-0001	20	6	6	
FT502-0008-0010	19	8	8		FT901-0808-0001	20	8	8	
					FT906-0808-0001	26	8	8	
FT502-0008-0011	19	10	8		FT906-1006-0001	30	10	6	
FT502-0008-0012	19	14	8		-				
FT502-0008-0013	19	16	8		-				
FT502-0008-0001	30	8	8		FT901-0808-0002	30	8	8	
					FT906-0808-0001	26	8	8	
FT502-0008-0002	30	10	8		FT906-1008-0001	30	10	8	
FT502-0008-0003	30	12	8		FT906-1212-0001	30	12	12	
FT502-0008-0004	30	14	8		-				
FT502-0008-0005	30	15	8		-				
FT502-0008-0006	30	16	8		FT901-1612-0001	35	16	12	
FT502-0008-0007	30	18	8		FT901-1812-0001	35	18	12	
FT502-0008-0008	30	20	8		FT901-2012-0001	35	20	12	
FT502-0012-0001	30	8	12		FT901-0812-0001	30	8	12	
FT502-0012-0002	30	10	12		FT901-1012-0001	30	10	12	
FT502-0012-0003	38,1	12	12		FT906-1212-0002	38	12	12	
FT502-0012-0004	38,1	14	12		FT906-1212-0002	38	12	12	
FT502-0012-0005	38,1	16	12		FT901-1612-0001	35	16	12	
<b>FT503 - Wiertła puszkowe</b>									
FT503-0010-0001	15,5	20	10		-				
FT503-0010-0002	15,5	25	10		-				
FT503-0010-0003	15,5	35	10		-				
FT503-0010-0004	15,5	40	10		-				
<b>FT504 - Frezy proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia</b>					<b>FT901 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia</b>				
FT504-0008-0001	20	12	8		FT901-1212-0001	40	12	12	
FT504-0012-0001	30	16	12		FT901-1612-0001	35	16	12	
FT504-0012-0002	30	19	12		FT901-1812-0001	35	18	12	
					FT901-2012-0001	35	20	12	
<b>FT505 - Frezy proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym</b>					<b>FT507 / FT909 - Frezy proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym</b>				
FT505-0008-0001	30	8	8		FT909-0908-0001	38	9,5	8	
					FT507-0008-0001	38	9,5	8	
FT505-0012-0001	38,1	12	12		FT909-1212-0001	50,8	12,7	12	
					FT507-0012-0001	50,8	12,7	12	
<b>FT506 - Frezy fazujące z łożyskiem dolnym</b>					<b>FT905 - Frezy CNC fazujące z łożyskiem dolnym</b>				
FT506-0008-0001	12,7	31	8		FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°
FT506-0008-0002	15,9	35,5	8		FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°
<b>FT507 - Frezy proste z łożyskiem dolnym - długie</b>					<b>FT909 - Frezy CNC proste z łożyskiem dolnym - długie</b>				
FT507-0008-0001	38	9,5	8		FT909-0908-0001	38	9,5	8	
FT507-0012-0001	50,8	12,7	12		FT909-1212-0001	50,8	12,7	12	
<b>FT508 - Frezy zaokrąglające z łożyskiem dolnym</b>					<b>FT910 - Frezy CNC zaokrąglające z łożyskiem dolnym</b>				
FT508-0008-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4	FT910-1408-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4
FT508-0008-0002	6,4	15,9	8	R = 3,2	-				
FT508-0008-0003	11	25,4	8	R = 6,4	FT910-2508-0001	11	25,4	8	R = 6,4
FT508-0008-0004	16	31,8	8	R = 9,5	FT910-3112-0001	16	31,7	12	R = 9,5
FT508-0008-0005	19	38,1	8	R = 12,7	FT910-3812-0001	19	38,1	12	R = 12,7
FT508-0012-0001	21,5	44,5	12	R = 15,9	-				
FT508-0012-0002	25	50,8	12	R = 19,1	-				

INDEX PODSTAWOWY				INNE CECHY	INDEX ZAMIENNIK				INNE CECHY	
	mm	mm	mm			mm	mm	mm		mm
<b>FT901 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia</b>					<b>FT504 / FT401 - Frezy proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia</b>					
	FT901-0606-0001	20	6	6						
	FT901-0806-0001	20	8	6						
	FT901-0808-0001	20	8	8	FT504-0008-0001	20	12	8		
	FT901-0808-0002	30	8	8	-					
	FT901-0808-0003	35	8	8	-					
	FT901-0812-0001	30	8	12	-					
	FT901-1012-0001	30	10	12	-					
	FT901-1212-0001	40	12	12	-					
	FT901-1612-0001	35	16	12	FT504-0012-0001	30	16	12		
	FT901-1612-0001	35	16	12	FT401-0008-0002	30	16	8		
	FT901-1812-0001	35	18	12	FT504-0012-0002	30	19	12		
	FT901-2012-0001	35	20	12						
<b>FT902 - Frezy CNC fazujące</b>										
	FT902-1208-0001	10,9	12,7	8	60°	-				
	FT902-1508-0001	18,2	15,1	8	45°	-				
	FT902-1212-0001	10,9	12,7	12	60°	-				
	FT902-2212-0001	26,8	22,2	12	45°	-				
<b>FT903 - Frezy CNC zaokrąglające z ostrzem prowadzącym</b>										
	FT903-0606-0001	7	6,4	6	R = 3,2	-				
	FT903-0706-0001	7,5	8	6	R = 4	-				
	FT903-1208-0001	9,5	12,7	8	R = 6,35	-				
<b>FT904 - Frezy CNC zaokrąglające</b>										
	FT904-0606-0001	6,4	6,4	6	R = 2,4	-				
	FT904-0608-0001	6,4	6,4	8	R = 2,4	-				
	FT904-0708-0001	8	8,0	8	R = 2,8	-				
	FT904-1208-0001	10	12,7	8	R = 6,4	-				
	FT904-1508-0001	11	15,9	8	R = 8	-				
	FT904-1908-0001	11,8	19,1	8	R = 11,8	-				
	FT904-1912-0001	11,8	19,1	12	R = 11,8	-				
<b>FT905 - Frezy CNC fazujące z łożyskiem dolnym</b>					<b>FT506 - Frezy fazujące z łożyskiem dolnym</b>					
	FT905-2408-0001	8	24,3	8	45°	FT506-0008-0001	12,7	31	8	
	FT905-3508-0001	15,9	35,5	8	45°	FT506-0008-0002	15,9	35,5	8	
	FT905-4412-0001	22,2	44,4	12	45°	-				
<b>FT906 - Frezy CNC proste dwupłytkowe</b>					<b>FT502 / FT901 / FT908 - Frezy proste dwupłytkowe</b>					
	FT906-0606-0001	20	6	6		FT901-0606-0001	20	6	6	
	FT906-0806-0001	26	8	6		FT901-0808-0002	30	8	8	
	FT906-1006-0001	30	10	6		FT502-0008-0002	30	10	8	
	FT906-0608-0001	20	6	8		FT502-0008-0009	19	6	8	
	FT906-0808-0001	26	8	8		FT901-0808-0003	35	8	8	
	FT906-1008-0001	30	10	8		FT502-0008-0001	30	8	8	
						FT502-0008-0002	30	10	8	
	FT906-1212-0001	30	12	12		FT908-1212-0001	30	12	12	
						FT901-1212-0001	40	12	12	
						FT502-0012-0003	38,1	12	12	
	FT906-1212-0002	38	12	12		FT901-1212-0001	40	12	12	
	FT906-1212-0003	50	12	12		FT502-0012-0003	38,1	12	12	
						-				
<b>FT907 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia</b>					<b>FT901 - Frezy proste dwupłytkowe z możliwością wiercenia</b>					
	FT907-2212-0001	17	22	12		FT901-2012-0001	35	20	12	
	FT907-3412-0001	20	34	12		-				
<b>FT908 - Frezy CNC proste dwupłytkowe</b>					<b>FT502 / FT901 / FT906 - Frezy proste dwupłytkowe</b>					
	FT908-1212-0001	30	12	12		FT906-1212-0001	30	12	12	
						FT901-1212-0001	40	12	12	
						FT502-0012-0003	38,1	12	12	
<b>FT909 - Frezy CNC proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym</b>					<b>FT507 - Frezy proste dwupłytkowe z łożyskiem dolnym</b>					
	FT909-0908-0001	38	9,5	8		FT507-0008-0001	38	9,5	8	
	FT909-1212-0001	50,8	12,7	12		FT507-0012-0001	50,8	12,7	12	
<b>FT910 - Frezy CNC zaokrąglające z łożyskiem dolnym</b>					<b>FT508 - Frezy zaokrąglające z łożyskiem dolnym</b>					
	FT910-1408-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4	FT508-0008-0001	5,4	14,3	8	R = 2,4
	FT910-2008-0001	8	20,6	8	R = 4	-				
	FT910-2508-0001	11	25,4	8	R = 6,4	FT508-0008-0003	11	25,4	8	R = 6,4
	FT910-2808-0001	12,7	28,6	8	R = 8	-				
	FT910-3112-0001	16	31,7	12	R = 9,5	FT508-0008-0004	16	31,8	8	R = 9,5
	FT910-3812-0001	19	38,1	12	R = 12,7	FT508-0008-0005	19	38,1	8	R = 12,7



## Fabryka Pił i Narzędzi

**WAPIENICA Sp. z o.o.**

ul. T. Regera 30

43-382 Bielsko-Biała, Poland

tel. +48 33 82 80 800

fax +48 33 48 80 065

wapienica@wapienica.pl

[www.globus-wapienica.eu](http://www.globus-wapienica.eu)

► Skorzystaj z doświadczenia zespołu doradców techniczno-handlowych:



**dolnośląskie, lubuskie**  
+48 663 860 616  
rskoczylas@wapienica.pl

**kujawsko-pomorskie, wielkopolskie**  
+48 667 990 034  
bmoczynski@wapienica.pl

**podkarpackie**  
+48 667 990 058  
dgluszko@wapienica.pl

**lubelskie, płd. mazowieckie**  
+48 667 990 086  
pdanielak@wapienica.pl



**opolskie, śląskie**  
+48 663 860 617  
wbauza@wapienica.pl

**pomorskie, zachodniopomorskie**  
+48 667 990 054  
dkotowicz@wapienica.pl

**łódzkie, świętokrzyskie**  
+48 663 860 615  
pzapolski@wapienica.pl



**małopolskie, śląskie**  
+48 663 860 635  
wwieczorek@wapienica.pl

**mazowieckie, podlaskie, warmińsko-mazurskie**  
+48 663 860 614  
awoznialis@wapienica.pl



## TWÓJ DYSTRYBUTOR

