

NORTON

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond

ROZWIĄZANIA W DZIEDZINIE OBRÓBKI ŚCIERNEJ

ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE

KATALOG OBOWIĄZUJE
OD 01.01.2023




SAINT-GOBAIN

WSTĘP

04-10

Rozwiązania rynkowe	04
Twoje bezpieczeństwo jest dla nas najważniejsze	05
Wspieramy zrównoważony rozwój	06
Rozwiązania handlowe	07
MyAbrasives	08
Dowiedz się więcej od naszych Ekspertów	09
Serwis i wsparcie z myślą o Tobie	10

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

11-40

Wstęp	12
TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA	14-32
Do stosowania przy produkcji elementów metalowych i spawaniu	14
Dla kolejnictwa	27
Dla odlewnictwa	31
TARCZE DO PRZECINANIA	33-40
Do przecinarek z posuwem wahadłowym	33
Do maszyn stacjonarnych	34
Do szlifierek ręcznych prostych	36
Informacje techniczne	38



NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPOWE

41-226

Wstęp	44
KRAŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH	49-76
Wstęp	50
Krażki fibrowe	53
Krażki listkowe	59
Krażki półelastyczne	66
Rapid Strip	67
Rapid Blend	69
Rapid Prep	72
Krażki polerskie	75

KRAŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH	77-96
Krażki Speedlok	78
Mini krażki lamelkowe	83
Krażki włókninowe Speedlok	86
Krażki Rapid Strip	87
Krażki Rapid Blend Speedlok	88
Krażki Rapid Prep Speedlok	90
Krażki do szlifowania i polerowania Speedlok	92

KRAŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ	97-114
Krażki Norton Meshpower	98
Krażki Self-Grip i Beartex	100
Krażki Multi-Air	101
Krażki na siatce Screenback	112
Pady podłogowe Beartex	113

ŚCIERNICE	115-148
Ściernice listkowe	116
Ściernice prędkości BearTex	123
Tarcze listkowe	128
Ściernice BearTex	130
Ściernice BearTex montowane na kotnierzu	134
Ściernice zwijane Rapid Finish	137
Ściernice Rapid Strip	142
Ściernice prasowane Rapid Blend	144
Małe ściernice prasowane/trzpieniowe	146
Krażki o wysokiej wytrzymałości	147

ROLKI	149-164
Taśmy Handy Roll	150
Rolki papierowe i płócienne	153
Norton Meshpower	159
Rolki Beartex	160
Rolki na gąbce Rotolo	162

ARKUSZE I GĄBKI	165-178
Arkusze cięte	166
Norton Meshpower	167
Arkusze i bloki ściernic	171
Arkusze ręczne Beartex	175
Gąbki ściernic	177

PASY	179-208
Taśmy pilnikowe	180
Taśmy do elektronarzędzi	186
Taśmy wąskie	189
Pasy Rapid Prep	197

SPECJALISTYCZNE NARZĘDZIA	209-220
Opaski i stożki	210
Opaski zwykłe i stożkowe	214
Tarcze polerskie gwiazdziste	218

PRODUKTY MASKUJĄCE - TAŚMY	221-225
Informacje techniczne	226

SPIS TREŚCI

NARZĘDZIA ŚCIERŃNE SPOJONE 229-290

Wstęp 230

SZLIFOWANIE PRECYZYJNE 235-262

Wprowadzenie i wybór produktu 236
Ściernice płaskie 244
Ściernice garnkowe zwykłe i stożkowe 257
Ściernice talerzowe 259
Segmenty 260

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE 261-272

Ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym Norton Quantum z technologią Vitrium³ 264
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym 267
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem organicznym 271

OSEŁKI DO WYRÓWNYWANIA I OSTRZENIA 273-282

Osełki do wyrównywania 274
Osełki nasyczone olejem 276
Pilniki precyzyjne 278
Specjalistyczne produkty ściernie 281

ŚCIERNICE ZDZIERAJĄCE ZE SPOIWEM ŻYWI CZNYM 283-284

PŁASKIE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA 285-290
Ściernice niewzmocnione i wzmacnione 286

NARZĘDZIA SUPERŚCIERNE 291-320

Wstęp 292

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN 293-311

Do szlifowania narzędzi obrotowych 295
Do szlifowania narzędzi obrotowych ogólnego zastosowania 299
Do ostrzenia pił tarczowych 301
Do ostrzenia pił tarczowych ze stali HSS 305
Do zastosowań ogólnych 306
Pasty diamentowe 312
Pilniki diamentowe 313
Obciążacze diamentowe 314

NARZĘDZIA DIAMENTOWE 321-330

Wstęp 322

TARCZE DIAMENTOWE 323-330

dla dystrybucji 323
do płytek ceramicznych i porcelanowych 325
Tarcze Norton Clipper Standard 327
Wiertła diamentowe do ceramiki i płytek porcelanowych 330



WIERTŁA STOPNIOWE I RDZENIOWE 331-342

Wstęp 332

Wiertła stopniowe 333

Wiertła rdzeniowe 338

NOWA GENERACJA SZCZOTEK DRUCIANYCH 343-373

Szczotki do szlifierek kątowych 345

Szczotki druciane do szlifierek prostych i wiertarek ręcznych 350

Szczotki druciane do szlifierek stołowych 353

Szczotki druciane do zastosowań ręcznych 355

Frezy trzpieniowe 361

ROZWIĄZANIA RYNKOWE

Norton dostarcza innowacyjne rozwiązania dla wielu branż, w których materiały ściernie są integralną częścią procesów produkcji i napraw. Od cięcia betonu, przez szlifowanie metalu, aż po szlifowanie materiałów kompozytowych, materiały ściernie Norton zaspokajają potrzeby wielu rynków, w tym:



PRZETWÓRSTWO METALI

Jako Norton posiadamy w ofercie rozwiązania ściernie do usuwania rdzy, powłok i farb oraz obróbki spawów, wyrównywania powierzchni, wykańczania i polerowania przy zachowaniu doskonałego współczynnika obróbki i żywotności. Wszystkie produkty marki Norton sprawują się celująco przy wytwarzaniu, spawaniu, utrzymaniu ruchu i operacjach naprawczych sprowadzając koszty i czas przestoju do minimum.



OBRÓBKA NARZĘDZI

Do szlifowania i ostrzenia detali takich jak narzędzia trzonowe, ostrzy frezów oraz pił tarczowych, najlepszym rozwiązaniem wydajnościowym w stosunku do najbardziej wymagających materiałów są najwyższej jakości ściernice diamentowe i CBN.



PRZEMYSŁ HUTNICZY

Narzędzia ściernie marki Norton do przygotowania stali, przecinania i szlifowania arkuszy, sztab, wlewków, prętów, walców i rur opracowane zostały tak, aby zapewnić wysoki poziom produktywności przy możliwie niskim koszcie. Wszystkie narzędzia ściernie marki Norton są produkowane i poddane testom bezpieczeństwa w zgodzie z najostrzejszymi europejskimi normami bezpieczeństwa, EN12413, ISO oraz oSa.



ŁOŻYSKA I KOŁA ZĘBATE

Norton posiada pełną gamę rozwiązań dla zapewnienia najwyższych standardów przy produkcji łożysk i kół zębatych. Wysokowydajne ściernice ze spoiwami będącymi wynikiem najnowszych innowacji w technologii, zapewniają najwyższy poziom wydajności i jakości. Obciążacze profilowe Norton'a dostarczają pełne rozwiązanie przy szlifowaniu obwiedniowym ciągłym, szlifowaniu kształtowym, szlifowaniu kół zębatych stożkowych oraz honowaniu.



PRODUKCJA ŚRODKÓW TRANSPORTU

Poczynając od szlifowania i kształtowania oraz załamywania krawędzi, usuwania zadziorów i wykańczania skrzydeł, można polegać na marce Norton w zakresie dostaw produktów o najwyższej wydajności. Na ziemi, dzięki marce Norton obniżane są koszty operacyjne i wzrasta jakość i wydajność przy produkcji silników i elementów karoserii motocykli, samochodów osobowych i ciężarowych oraz pojazdów kolejowych, a także przy utrzymaniu sieci kolejowych. Na wodzie, przemysł stoczniowy korzysta z naszych specjalistycznych narzędzi ściernych przy operacjach związanych z obróbką kadłubów.



PRZEMYSŁ MEDYCZNY

Narzędzia ściernie marki Norton dostarczają wyjątkowe wyniki, wspomagając produkcję wyrobów wysokiej jakości w zgodzie z najostrzejszymi wymaganiami przemysłu optycznego, medycznego i metalurgicznego. Technicznie opracowane tarcze przecinające, pasy ściernie, tarcze i pasy z włókniny do usuwania zadziorów / do wykańczania, ściernice spojone oraz narzędzia diamentowe i CBN stosowane są w czasie całego procesu produkcji przegubów kolanowych i biodrowych, protez i instrumentów medycznych.



ENERGETYKA

Gama produktów marki Norton dla przemysłu naftowego i gazownictwa jest idealnym rozwiązaniem przy utrzymaniu elementów linii przesyłowych, budowie statków, urządzeń wiertniczych i rurociągów. Dodatkowo, Norton dostarcza rozwiązania do produkcji i utrzymania lądowych oraz instalowanych na morzu turbin wiatrowych do szlifowania wałków i otworów, przecinania narzędziami przenośnymi oraz do operacji wykańczających kół zębatych, łożysk, łopatek, uszczelnień i obudów.



BUDOWNICTWO

Norton Clipper dostarcza kompletną gamę rozwiązań do przecinania, wiercenia i szlifowania mających zastosowanie na rynkach budownictwa mieszkaniowego i przemysłowego. Jesteśmy gotowi, aby wyposażyć Cię w najbezpieczniejsze i najbardziej wydajne tarcze, maszyny oraz narzędzia ściernie, które nie tylko poprawiają Twój komfort pracy, ale także mają swój wkład w ochronę środowiska i poprawę naszych warunków życia.



DREWNO I MEBLE

Bez względu na to czy jesteś cieślą, stolarzem, układasz podłogi lub jesteś producentem mebli, Norton posiada pełną ofertę do kalibracji, ostrzenia narzędzi oraz operacji szlifowania i wykańczania.



TWOJE BEZPIECZEŃSTWO JEST DLA NAS NAJWAŻNIEJSZE

**BEZPIECZEŃSTWO STOSOWANIA NARZĘDZI
ŚCIERNYCH ROZPOCZYNA SIĘ WRAZ Z NAMI.
TWOJE BEZPIECZEŃSTWO JEST DLA NAS
NAJWAŻNIEJSZE, A ZATEM WSZYSTKIE PRODUKTY
MARKI NORTON PRODUKOWANE SĄ W ZGODZIE
Z NAJBARDZIEJ RYGORYSTYCZNYMI EUROPEJSKIMI
I MIĘDZYNARODOWYMI NORMAMI W ZAKRESIE
OCHRONY ZDROWIA, BEZPIECZEŃSTWA ORAZ
EKOLOGII.**

FEPA

Federacja Europejskich Producent Materiałów Ściernych.

Bycie członkiem założycielem FEPA oznacza dla nas podążanie za najnowszymi regulacjami dotyczącymi technologii, prawa i wiedzy naukowej, co sprawia, że zawsze jesteśmy o krok do przodu. Wspólnie, oSa oraz FEPA, wymuszają wspieranie zarówno obowiązujących obecnie

norm dotyczących bezpieczeństwa, a także dalszego rozwoju w przyszłości.

oSa®

The Organisation for the Safety of Abrasives (Organizacja ustalająca zasady bezpieczeństwa w zakresie produkcji i użytkowania narzędzi ściernych).

Jako jeden z członków założycieli organizacji oSa, jesteśmy w grupie producentów posiadających najwyższe standardy bezpieczeństwa i dumni jesteśmy, że posiadamy ten znak handlowy. Dzięki uważnemu monitorowaniu i corocznym audytom, posiadamy reputację niezawodnego pod względem bezpieczeństwa i odpowiedzialnego producenta wysokiej jakości narzędzi ściernych. Działamy zgodnie z europejskimi i międzynarodowymi normami EN12413, EN13236 oraz EN13743 w odniesieniu do narzędzi diamentowych, spojonych i nasypowych, a także w zgodzie z ISO 9001, 14001 i OHAS 18001 w naszych zakładach produkcyjnych. I to nie dlatego, że takie są wymogi prawne, ale ponieważ przywiązujemy do tych kwestii dużą wagę.

ZRÓŻNICOWANA GAMA PRODUKTÓW

Norton posiada w swej ofercie największy wybór produktów ściernych, które są w stanie sprostać wszystkim wymaganiom klienta. Ta gama sklasyfikowana jest na trzech poziomach jakościowych (standard / profesjonalny / premium) po to, aby ułatwić dobór właściwego narzędzia do Twojego zastosowania.

INNOWACJE

Innowacyjne rozwiązania Norton zapewniają wyjątkową produktywność i różnorodność.

STANDARD



Po naszym zakresie produktowym na poziomie **Standard** spodziewać możesz się najwyższej jakości i wydajności jakiej oczekujesz od marki Norton przy zapewnieniu niskiej ceny początkowej.

PROFESJONALNY



Nasz poziom produktowy **Profesjonalny (Better)** zapewnia doskonałą kombinację wydajności i ceny. Mogą być odpowiednie, kiedy nie jesteś w stanie łatwo zmierzyć wartości produktu z poziomu Premium, ale nadal masz wysokie oczekiwania w zakresie wydajności.

PREMIUM



Nasz poziom produktowy **Premium (Best)** opracowany jest z myślą o klientach, którzy poszukują najwyższej wydajności przy zachowaniu najniższego całkowitego kosztu operacji.

WSPIERANIE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU W PRZEMYŚLE NARZĘDZI ŚCIERNYCH

Łagodzenie zmian klimatycznych oznacza dekarbonizację naszych gospodarek i w tym zakresie cel Saint-Gobain jest prosty: do 2050 roku nie możemy emitować więcej dwutlenku węgla niż go pochłaniamy. Musimy być neutralni pod względem emisji dwutlenku węgla, musimy chronić zasoby naszej planety, takie jak woda i ziemia rzadka, oraz musimy ograniczyć ilość wytwarzanych przez nas odpadów.

Zobowiązanie to ma swoje źródła w historii ograniczania naszego wpływu na środowisko i jest nierozdzielnie związane z naszym dążeniem do zapewniania klientom rozwiązań umożliwiających im dekarbonizację i ograniczanie własnego negatywnego wpływu na środowisko. Nasze dążenie do osiągnięcia zerowej emisji netto to również przełożenie naszego celu, jakim jest „uczynienie świata lepszym domem”, na konkrety.

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ LEŻY U PODSTAW NASZYCH DZIAŁAŃ – PRZYJĘLIŚMY WYRAŻNE ZOBOWIĄZANIA ZBUDOWANE WOKÓŁ PIĘCIU FILARÓW:

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ JAKO SIŁA NAPĘDOWA WZROSTU



- Dekarbonizacja sposobów wykorzystania naszych produktów przez klientów
- Deklaracja środowiskowa produktu / ocena cyklu życia
- Gospodarka o obiegu zamkniętym, usługi recyklingu, innowacje ekologiczne

OGRANICZENIE NASZEGO WPŁYWU NA ŚRODOWISKO



- Ograniczenie zużycia energii oraz emisji CO₂ (Zakres 1 i 2)
- Ograniczenie poboru i wielokrotne wykorzystywanie wody
- Ograniczenie ilości odpadów wywożonych na składowiska oraz wielokrotne wykorzystywanie i recykling
- Zwiększenie różnorodności biologicznej i ograniczenie zanieczyszczenia

PODEJMOWANIE DZIAŁAŃ W CAŁYM ŁAŃCUCHU DOSTAW



- Redukcja emisji CO₂ w łańcuchu wartości Zakresu 3
- Dekarbonizacja naszego transportu
- Wyraźne przejście na bardziej ekologiczne opakowania

ROZWIĄZANIA MAJĄCE NA UWADZE BEZPIECZEŃSTWO, ZDROWIE, KOMFORT I DOBRE SAMOPOCZUCIE UŻYTKOWNIKÓW KOŃCOWYCH



- Ukierunkowanie na bezpieczeństwo, zdrowie, komfort i dobre samopoczucie klienta
- Rozwiązania w zakresie obróbki powierzchni mające na celu ograniczenie wibracji, hałasu, pyłu, lotnych związków organicznych i zapachów
- Bardziej ekologiczne rozwiązania, uwzględniające dobro planety i ludzi

WSPIERANIE ZAANGAŻOWANIA PRACOWNIKÓW



- Programy na rzecz podnoszenia świadomości i edukacyjne
- Sieci ambasadorów i wysuwanie pomysłów przez pracowników

Jeśli chcesz lepiej zrozumieć i poznać praktyczne przykłady działań, które podjęliśmy i celów, do realizacji których dążymy, w odniesieniu do każdego z tych pięciu filarów, zwróć się do swojego przedstawiciela handlowego lub odwiedź stronę:

www.nortonabrasives.com

Posiadamy pełny zestaw ekspozytorów marki Norton, które pomagają w prezentacji naszych produktów w różnych warunkach, a także w punktach sprzedaży detalicznej, które mogą być dostosowane według potrzeb, pod kątem przecinania, szlifowania, obróbki zgrubnej lub przygotowania powierzchni do wykańczania.



SYSTEM EKSPOZYCJI NORTON

- Twoi klienci mogą łatwo i szybko znaleźć najlepszy materiał ścierny do pracy
- Zachęć do kupna innych produktów poprzez cross selling
- Odciąż zespół sprzedaży i pozwól systemowi ekspozycji sprzedawać za Ciebie
- Kompleksowe i zintegrowane rozwiązania pasują zarówno do narożników, jak i do prawie każdej innej przestrzeni
- Dostępna jest również opcja wolno stojąca, zabierająca mniej miejsca
- Dodatkowy system informacji graficznej dopasowany do Twoich potrzeb pomaga Twoim klientom wybrać właściwy produkt.

Aby dowiedzieć się więcej o systemie ekspozycji, skontaktuj się z przedstawicielem firmy Norton już dziś.

ZESTAWY EKSPOZYCYJNE

- Cały zestaw dostarczany jest ze wszystkimi elementami potrzebnymi do wykonania pełnej ekspozycji dla każdej gamy produktowej.
- Na życzenie wszystkie akcesoria mogą być dostarczone osobno.

OPIS	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	ILOŚĆ	
		NORTON	CLIPPER
Zestaw z oświetleniem	1	410076979	410048416
Zestaw z oświetleniem (wtyczka UK)	1	410058121	410050915
Zestaw bez oświetlenia	1	410076980	410048415

AKCESORIA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	ILOŚĆ	
		NORTON	CLIPPER
Napis z oświetleniem	1		
Napis bez oświetlenia	1		
Półka	1	MTO	MTO
Uchwyty na wiertarki x2	1		
Eurohaczyki x35	1		
Uchwyt na wiertła	1		

EKSPOZYTORY PRZENOŚNE DO TARCZ DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

- Zestaw zawiera: podstawę - 1 szt., logo - 1 szt. zawieszki - 22 szt. grafika boczna - 2 szt.
- H: 1740mm x W: 380mm x D: 580mm

OPIS	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	NUMER PRODUKTU
Ekspozytor przenośny	1	410090016

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WYKAŃCZANIE



USUWANIE MATERIAŁU



PRZECINANIE I SZLIFOWANIE



GRAFIKA W PUNKTACH SPRZEDAŻY

Grafika dostosowana może być według potrzeb. W celu uzyskania informacji na temat możliwości skontaktuj się ze swoim regionalnym przedstawicielem handlowym.

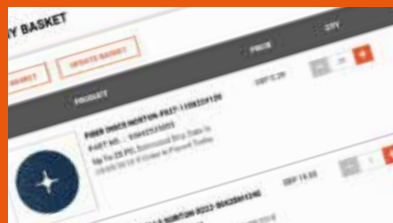


ZAMÓWIENIA ONLINE STAŁY SIĘ JESZCZE PROSTRZE

Z MyAbrasives proces zamawiania jest teraz bardzo łatwy:



Wyszukaj produkt



Dodaj go do koszyka



Idź do kasy



DZIĘKI NOWEMU SYSTEMOWI ZAMAWIANIE JEST PROSZCZE:

1. Szczegółowe informacje o produkcie i dane techniczne, w tym zdjęcia i filmy
2. Dostęp do potwierdzeń zamówień, informacji o dostępności produktu i terminów dostaw
3. Dostępny na smartfonach, tabletach i komputerach 24/7
4. Automatycznie tworzy listę najczęściej zamawianych produktów, w celu ułatwienia przyszłego zamawiania
5. Zapisz listę ulubionych produktów, aby szybciej i łatwiej składać zamówienia

ZAREJESTRUJ SIĘ DZISIAJ

Aby się zarejestrować, zadzwoń do działu obsługi klienta i zacznij korzystać z MyAbrasives już dziś.

MYABRASIVES OFERUJE WIĘKSZĄ ELASTYCZNOŚĆ DZIĘKI NOWYM FUNKCJOM I USŁUGOM, W TYM:

- Wyszukiwanie produktu: możesz teraz wyszukiwać według numeru produktu, nazwy, kategorii, numeru EAN i filtrować oraz sortować wyniki wyszukiwania, co znacznie ułatwia znalezienie tego, czego potrzebujesz
- Historia zamówień i ponawianie zamówień: będziesz mógł zobaczyć swoje poprzednie zamówienia na wszystkich platformach (EDI, ACx, telefon i faks) i będziesz je łatwo mógł ponownie złożyć. Faktury, obciążenia/ noty kredytowe i status wysyłki będą również widoczne w sekcji „Historia zamówień”. Będziesz mógł się upewnić, że wszystkie dokumenty są bezpieczne w jednym miejscu. Wyceny: możesz teraz zgłaszać i śledzić oferty cenowe w MyAbrasives zamiast kontaktować się oddzielnie z działem obsługi klienta
- Zapisane zamówienia: możesz zapisać zamówienia na przyszłość poprzez umieszczenie wielu przedmiotów w koszyku i zapisywanie go, np. jako „Zamówienie miesięczne”. Możesz dodać także notatkę wskazującą częstotliwość zamówienia, np. „Zamawiaj co miesiąc oprócz grudnia” i zapisz je, aby szybko i łatwo ponownie złożyć zamówienie
- Zamówienia zbiorcze: jeśli chcesz złożyć zamówienie zbiorcze, możesz przesać plik CSV bezpośrednio do systemu zamiast szukać każdego produktu indywidualnie
- Polecane dla Ciebie: nowa funkcja pokazująca powiązane produkty, których możesz potrzebować
- Dodatkowe wsparcie: nawiguj po nowym systemie za pomocą często zadawanych pytań (FAQ) i filmów instruktażowych lub skontaktuj się z naszą dedykowaną linią pomocy

NORTON

SAINT-GOBAIN

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ OD NASZYCH EKSPERTÓW NA:



www.nortonabrasives.com

Dzięki ponad 130-letniemu doświadczeniu zdobytemu w praktyce Norton oferuje szeroką wiedzę i służy radami ekspertów, które dostępne są na wyciągnięcie ręki za pomocą strony internetowej. Norton jest zawsze przy Tobie i oferuje wsparcie niezależnie od tego, czy szukasz produktu, dystrybutora, czy wskazówek na swoim komputerze, telefonie lub innym urządzeniu przenośnym. Dzięki artykułom, instrukcjom obsługi, broszurom i filmom jesteś zawsze na bieżąco z najnowszymi wiadomościami i informacjami.



OBEJRZYJ

DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ

ROZWIŃ SKRZYDŁA

W firmie Norton zawsze szukamy nowych sposobów, aby zapewnić Ci wartościowe produkty. Naszym celem jest wsparcie sprzedaży materiałów ściernych zarówno przez dostarczanie naszych produktów, jak i dodatkowe usługi zwiększające wiedzę o ścierniwach!

DOŁĄCZ DO NAS!

Nasze wirtualne seminaria prowadzone są na żywo przez inżyniera ds. zastosowań w Norton, Paula Graya. Mają one na celu wzbogacenie Twojej wiedzy o ścierniwach i polegają na demonstracji naszych produktów i procesów, a następnie obejmują sesję Q&A, podczas której możesz zadać ekspertowi wszelkie pytania związane z tematem.

Odwiźdź stronę Nortonabrasives.com, aby być na bieżąco i dołączyć do nas podczas następnego wydarzenia na żywo!



YouTube

Znajdź nas na YouTube: „Norton Abrasives EMEA” i kliknij na playlistę „Metal Fabrication”, aby znaleźć rozwiązania dla swoich problemów, wybrać najlepszy produkt do pracy i wiele innych. Naciśnij „subskrybuj”, aby nigdy nie przegapić nowej premiery!



Media społecznościowe

Bądź na bieżąco z tym, co dzieje się w Norton, za pośrednictwem Facebooka, Instagrama i LinkedIna. Podziel się z nami swoimi pomysłami, używając hashtagu #Nortonabrasives, a być może znajdziesz się na jednej z naszych stron internetowych!



SERWIS I WSPARCIE Z MYŚLĄ O TOBIE

W firmie Norton skupiamy się nie tylko na tworzeniu produktów o wysokiej wartości, ale także na dostarczaniu doskonałej obsługi. Nasi klienci są najważniejsi, dlatego oferujemy wiele pakietów wspierających jakość codziennej pracy.

TEST EXPERT

Platforma „Test Expert” jest cyfrowym narzędziem mierzącym poprawę wydajności uzyskaną dzięki zastosowaniu materiałów ściernych Norton. Nasze zespoły sprzedaży są zawsze dostępne, aby przeprowadzić z Państwem testy porównawcze na poziomie użytkownika końcowego i określić oszczędności, dostarczając rzeczywistych dowodów na korzyści, jakie oferuje Norton. Jesteśmy zawsze przy Tobie, aby zapewnić Ci najwyższy poziom satysfakcji.

BLIŻEJ CIEBIE

Dzięki zakładom produkcyjnym zlokalizowanym w prawie każdym europejskim kraju oraz centralnie położonym centrów dystrybucji z szeroką siecią wysyłkową działamy zawsze blisko Ciebie. Oferujemy wsparcie, dostarczamy wiedzę techniczną i wspólnie napędzamy biznes dzięki współpracy z wysoko wyspecjalizowanymi zespołami sprzedaży i obsługi klienta obsługującymi zapytania naszych klientów.

SZKOLENIE

Dzięki wieloletniemu i zdobytemu w praktyce doświadczeniu nasz zespół inżynierów jest w stanie przekazać swoją wiedzę i umiejętności poprzez szkolenia na żywo lub sesje wirtualne. Są one zaprojektowane tak, aby kształcić zespoły i wzbogacać ich umiejętności, wspomagać pracę z klientami, a także pomóc znaleźć najlepsze rozwiązania techniczne.

Niezależnie od tego, czy jesteś nowicjuszem, czy doświadczonym specjalistą, usługi szkoleniowe Norton dostarczają specjalistycznej i praktycznej wiedzy w tematyce bezpiecznego użytkowania produktów ściernych i uzyskiwania maksymalnej wydajności pracy.

Dzięki naszemu zespołowi inżynierów jesteśmy w stanie odwiedzić Cię w preferowanej przez Ciebie lokalizacji lub zaprosić do odwiedzenia naszych obiektów szkoleniowych w całej Europie.



NORTON

SAINT-GOBAIN

TARCZE DO PRZECINANIA
I SZLIFOWANIA

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

Wstęp

12

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

14-32

Do stosowania przy produkcji elementów metalowych i spawaniu

14

Dla kolejnictwa

27

Dla odlewnictwa

31

TARCZE DO PRZECINANIA

33-40

Do przecinarek z posuwem wahadłowym

33

Do maszyn stacjonarnych

34

Do szlifierek ręcznych prostych

36

Informacje techniczne

38

TARCZE DO PRZECINANIA I SZLIFOWANIA

WSTĘP

Gama tarcz do przecinania i szlifowania do szlifierek ręcznych i stacjonarnych zapewnia doskonałe wyniki w najbardziej wymagających warunkach pracy. Zawiera ona rozwiązania najnowszej generacji dla operacji przecinania, szlifowania oraz wykańczania powierzchni dla wszelkich materiałów mających zastosowanie w rynku produkcji o skali przemysłowej. Norton to najobszerniejsza przemysłowa linia tarcz do przecinania i szlifowania.

ZROZUMIENIE
PRODUKTU

- 1 Najlepszy poziom jakościowy
- 2 Materiał obrabiany
- 3 Średnica x Grubość x Średnica otworu
- 4 Charakterystyka produktu
- 5 Maksymalna prędkość robocza
- 6 Informacja o szlifierce do przecinania lub szlifowania
- 7 Kod produktu
- 8 Zgodność z wytycznymi oSa
- 9 Zgodność z normą europejską EN12413



PRZEWODNIK DOBORU PRODUKTU

TARCZE SZLIFUJĄCE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Szczególnie zalecane ✓



MATERIAŁY	NORTON QUANTUM3	X-TREME PRO	X-TREME	VULCAN	DIALAST	FOUNDRY X	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI MATERIAL
	INNOWACJA	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++			
Stal / stal konstrukcyjna	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Stal niskostopowa	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Stal wysokostopowa	✓	✓	✓							
Cienkie arkusze, profile	✓	✓	✓	✓			✓			✓
Stal nierdzewna / Inox	✓	✓	✓	✓				✓		✓
Żeliwo					✓	✓				
Aluminium									✓	✓
Metale kolorowe									✓	✓
Tytan	✓			✓					✓	✓
Kamień, beton				✓						✓
Płytki ceramiczne, ceramika				✓						✓
Szkło ceramika PVC				✓						✓

PRZEWODNIK DOBORU PRODUKTU

TARCZE PRZECINAJĄCE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH I STACJONARNYCH



Szczególnie zalecane ✓

MATERIAŁY	NORTON QUANTUM3	X-TREME PRO	X-TREME	VULCAN	DIALAST	RAIL	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI MATERIAL
	INNOWACJA	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++			
Stal / stal konstrukcyjna	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Stal niskostopowa	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Stal wysokostopowa	✓	✓	✓					✓		
Cienkie arkusze, profile	✓	✓	✓	✓			✓	✓		✓
Stal nierdzewna / Inox	✓	✓	✓	✓				✓		✓
Aluminium									✓	✓
Żeliwo					✓					
Metale kolorowe									✓	✓
Tytan	✓								✓	✓
Kamień, beton										✓
Płytki ceramiczne, ceramika										✓
Tarcze do cięcia szyn - twarde						✓				
Tarcze do cięcia szyn - średnie						✓				
Tarcze do cięcia szyn - miękkie						✓				
Szklto ceramika PVC										✓

NORTON
SAINT-GOBAIN

QUANTUM3

1 KOMFORT PRACY...
Mniej zmęczone ręce, dzięki mniejszym wibracjom.

2 KRÓTSZY CZAS SZLIFOWANIA...
Dzięki ostrzejszej ściernicy usuwasz większą ilość naddatku i skracasz czas przecinania.

3 KRÓTSZY CZAS PRZESTOJÓW...
Dzięki dłuższej żywotności ściernicy i zużyciu mniejszej ilości tarcz ściernych.

YouTube

Norton Quantum3



TARCZE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

Zastosowanie narzędzi ściernych w przemysłach przetwórstwa stali jest bardzo szerokie: poczynając od przemysłu stoczniowego i produkcji sprzętów domowych, poprzez przemysł samochodowy i produkcję elementów konstrukcyjnych, profili specjalnych, rur i sprzętów elektrycznych, a na utrzymaniu i naprawach oprzyrządowania, narzędzi i maszyn kończąc.

NORTON QUANTUM3 **INNOWACJA** ULTRA CIENKIE TARCZE DO PRZECINANIA


- Wydajność przecinania przeniesiona na nowy poziom komfortu, żywotności i szybkości
- Dla precyzji, szybkości i najdokładniejszego cięcia, przy ograniczonym poziomie wibracji. Pomaga Ci ciąć bardziej komfortowo przez dłuższy czas
- Ziarna ceramiczne nadają ściernicy unikalnego charakteru. 0,8mm dla maksymalnej prędkości i komfortu. 1,6mm dla całkowitej stabilności i najdłuższej żywotności
- Zapewnia najwyższą wydajność w swojej klasie na stali i stali nierdzewnej



IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH



METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
 TYP 41	115	1,0x22,23	NQ 60 ZZ	25	EU	8711479629839	66253371347
		1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	EU	8711479629846	66253371348
		1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	EU	8711479629853	66253371349
	125	1,0x22,23	NQ 60 ZZ	25	PL	8711479629860	66253371350
		1,3x22,23	NQ 60 ZZ	25	PL	8711479629877	66253371351
		1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	PL	8711479629884	66253371352
180	1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	PL	8711479629907	66253371354	
	230	1,9x22,23	NQ 46 ZZ	25	PL	8711479629914	66253371355
TYP 42	125	0,8x22,23	NQ 46 ZZ	25	PL	8719362240130	66252846643

Grupa Rabatowa: TW



PUDEŁKA WYKONANE SĄ W 100% Z TWORZYWA SZTUCZNEGO POCHODZĄCEGO Z RECYKLINGU.



HERMETYCZNE OPAKOWANIE

chroni produkt przed wpływem atmosfery
i czynników zewnętrznych

SASZETKA Z OSUSZACZEM

posiada tysiące małych porów,
które pochłaniają i zatrzymują
wilgoć

UDOWODNIONO, ŻE WYDAJNOŚĆ X-TEND

jest do 40% lepsza niż standardowych
opakowań

NORTON

SAINT-GOBAIN


NORTON QUANTUM3

INNOWACJA

TARCZE DO CIĘCIA

- Technologia ostrego ziarna ceramicznego
- Wyjątkowy system spoiwa zapewniający retencję ziarna wydłużając w wysokim stopniu żywotność tarczy
- Opracowany pod kątem najdłuższej żywotności
- Mniej zużytych ściernic przy krótszym czasie wykonania danego zadania



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
 TYP 41	125	2,0x22,23	NQ 36 Y	25	EU	8719362276887	66252848856 <i>nowość</i>
	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362203401	66252845954
	150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362212366	66252846123
	230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362216667	66252846173
TYP 42	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8711479989971	66252832258
	150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362212380	66252846125
	180	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362172356	66252845041
	230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	EU	8719362216654	66252846174

Grupa Rabatowa: TW



DOŚWIADCZENIE **SUPER**
GŁADKIEGO CIĘCIA,
DZIĘKI NASZEMU ZIARNU
CERAMICZNEMU KLASY
PREMIUM.





**MADE TO
BITE**

JAKĄ MASZ Z TEGO KORZYŚĆ?



Ściernica
cyrkonowa Norton



Konwencjonalna ściernica
ceramiczna Norton



Ściernica ceramiczna
Norton Quantum3



ODETNIJ PRZEWÓD NIE MOC

Przy grubości 3 mm potrzebujesz mniej energii do uruchomienia i używania tarczy. Wyduż żywotność baterii w szlifierce akumulatorowej do 50%.



NORTON QUANTUM3

INNOWACJA

LIGHT COMFORT GRINDING

- Doskonale do lekkiego szlifowania na elementach cienkościennych
- Łączą szybkość i precyzję w operacjach szlifowania, gratowania i ukosowania
- Przy grubości 3mm potrzeba mniej energii do uruchomienia i używania tarczy
- Zwiększ napięcie na szlifierkach akumulatorowych dzięki niewielkiej wadze / szybkiemu cięciu
- Samoostrzące ziarno ceramiczne zapewnia szybkie usuwanie materiału przy jednoczesnym skróceniu czasu szlifowania



IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH



Grupa Rabatowa: TW





TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
TYP 27	125	3,0x22,23	NQ 30 S	10	EU	8719362236614	66252846609

NORTON QUANTUM3 **INNOWACJA**

TARCZE DO SZLIFOWANIA

- Technologia samoostrzęcego się ziarna ceramicznego zapewnia usuwanie większej ilości materiału w krótszym czasie
- Wygodniejsze w użyciu, mniej zmęczone ręce dzięki mniejszym wibracjom
- Dłuższa żywotność oznacza mniejszą ilość przestojów i strat, mniejszą ilość zużytych tarcz
- Przynosi prawdziwe oszczędności w procesie szlifowania



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
	TYP 27 	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	EU 8711479629976	66253371361
		125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	PL 8711479629983	66253371362
		150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	EU 8711479629990	66253371363
	TYP 27 	125	7,0x22,23	NQ 24 N	10	EU 8719362109239	66252839321





Grupa Rabatowa: TW

NORTON QUANTUM3 **INNOWACJA**

ŚCIERNICE O WYSOKIEJ GRANULACJI

- Zoptymalizowane tarcze do stosowania w maszynach o wysokiej częstotliwości i pod wysokim ciśnieniem są wyjątkowo bezpieczne w każdych warunkach pracy
- Technologia samoostrzęcych się ziaren ceramicznych zapewnia wysoką wydajność usuwania materiału i krótszy czas szlifowania
- Dzięki mniejszym wibracjom podczas cięcia ich użytkowanie jest bardziej komfortowe i powoduje mniejsze zmęczenie dłoni.
- Dłuższa żywotność tarcz oznacza mniej przestojów i odpadów, a także mniej zużytych tarcz



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
	TYP 27 	180	7,0x22,23	NQ 24 P	10	PL 8711479630002	66253371364
		230	7,0x22,23	NQ 24 P	10	PL 8711479630019	66253371365
	TYP 27 	230	7,0x22,23	NQ 24 N	10	EU 8719362109246	66252839322

Grupa Rabatowa: TW



Maszyny o wysokiej częstotliwości nie muszą już zmniejszać obrotów przy zwiększaniu nacisku. Podczas stosowania dużego nacisku na standardowe lub niewzmocnione tarcze i maszyny istnieje duże ryzyko pęknięcia. Również przy mniejszym nacisku w niewzmocnionych tarczach pracujących przy wysokich obrotach mogą pojawić się pęknięcia spowodowane zmęczeniem materiału ściernego. Wzmocnione ściernice High Frequency zapewniają bezpieczną pracę w każdych warunkach.

TARCE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA


NORTON QUANTUM3
TARCE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA

INNOWACJA



- Szybkie szlifowanie skraca czas wykonania danego zadania
- Ulepszona kontrola procesu szlifowania zapewnia wysoką dokładność
- Zapewnia możliwość obróbki w miejscach trudno dostępnych takich jak naroża i rowki
- Lepsze wycucie, mniejsze zmęczenie i wyższa wygoda pracy




TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE KOMBINOWANE							
 TYP 27	125	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629938	66253371357
	150	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629945	66253371358
	180	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629952	66253371359
	230	4,2x22,23	NQ 24 R	20	EU	8711479629969	66253371360

Grupa Rabatowa: TW


X-TREME PRO +++++

- Najdłuższa żywotność zmniejsza całkowity koszt procesu, dłuższa praca tarczy
- Szybkie, proste, czyste i bez zadziorów cięcie zmniejsza potrzebę poprawek
- Wybierz Norton X-treme Pro do zadań wymagających dodatkowej wydajności cięcia

IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAK- TERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO PRZECINANIA							
 TYP 41	115	1.0x22.23	ZA60X	25	EU	8719362257114	66252846978
	125	1.0x22.23	ZA60X	25	EU	8719362257121	66252846979
		1.6x22.23	ZA46X	25	EU	8719362257138	66252846980
	150	2.0x22.23	ZA36X	25	EU	8719362257145	66252846981
		1.6x22.23	ZA46X	25	EU	8719362257152	66252846982
	180	1.6x22.23	ZA46X	25	EU	8719362257169	66252846983
	230	1.9x22.23	ZA46X	25	EU	8719362257176	66252846984

Grupa Rabatowa: TW

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAK- TERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
 TYP 27	125	4,2x22.23	A30V	20	EU	8719362257183	66252846985
		7,0x22.23	A30V	10	EU	8719362257190	66252846986
	150	7,0x22.23	A30V	10	EU	8719362257206	66252846987
		4,2x22.23	A30V	20	EU	8719362257213	66252846988
	230	7,0x22.23	A30V	25	EU	8719362257237	66252846990



Grupa Rabatowa: TW

X-TREME **++++**

- Wysokowydajne ziarno korundu do szybkiego i wydajnego usuwania materiału
- Doskonały system spoiwa utrzymuje ziarno przez długi czas, co skutkuje mniejszą erozją tarczy
- Idealny do ciężkich zastosowań przemysłowych na wszystkich twardych typach stali i stopach



 IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH

 METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
	115	1,0x22,23	A 60 V	25	EU	3157623003813	66252919427
		1,6x22,23	A 46 V	25	EU	3157623003820	66252920339
		2,0x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003851	66252920340
	125	1,0x22,23	A 60 V	25	EU	3157623003868	66252920341
		1,3x22,23	A 60 V	25	EU	8711479560026	66252837992 <i>nowość</i>
		1,6x22,23	A 46 V	25	EU	3157623003875	66252920342
		2,0x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003899	66252920343
		2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157623038341	66252920350
		150	1,6x22,23	A 46 V	25	EU	3157623003905
		2,0x22,23	A 46 V	25	EU	8719362280501	66252848817 <i>nowość</i>
180	1,6x22,23	A 46 V	25	EU	3157623003912	66252920345	
	2,0x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003929	66252920346	
	230	1,9x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003943	66252920348
	2,0x22,23	A 36 W	25	EU	3157624437013	66252920360	
	2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157623003950	66252920349	
	115	2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157624643124	66252921567
	125	2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157623619823	66252918816
	230	2,5x22,23	A 36 V	25	EU	3157623620133	66252918818

Grupa Rabatowa: TW


 METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
	115	7,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623619809	66252918822
	125	4,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623632242	66252950672
		7,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623620072	66252918823
	180	7,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623620126	66252918824
	230	7,0x22,23	A 24 R	10	EU	3157623620157	66252918825

Grupa Rabatowa: TW

TARCE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA


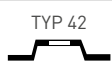
VULCAN 

- Przeznaczone do stali nierdzewnej



 IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH


INOX



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
TARCE DO PRZECINANIA								
	115	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	PL	5900442650212	66252833400	
		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650229	66252833401	
	125	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	PL	5900442650236	66252833402	
		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650243	66252833403	
	TYP 41	125	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	EU	5900442650311	66252833409
		150	1,6x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650267	66252833404
180		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	EU	5900442650274	66252833405	
230		1,9x22,23	A 46 T Inox	25	PL	5900442650281	66252833406	
		2,5x22,23	A 30 S Inox	25	PL	5900442650342	66252925427	
TYP 42	125	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	EU	5900442651011	66252925487	
	230	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	EU	5900442651035	66252925489	

Grupa Rabatowa: TW

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
TARCE DO SZLIFOWANIA								
	115	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	PL	5900442651301	66252925513	
	TYP 27	125	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	PL	5900442651318	66252925514
		230	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	PL	5900442651349	66252925517




Grupa Rabatowa: TW



VULCAN ++++

- Doskonały stosunek ceny do wydajności
- Dłuższa żywotność tarczy
- Uniwersalna gama tarcz do przecinania i szlifowania

 IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH


TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
 TYP 41 	115	1,0x22,23	A 60 S	25	PL	5900442650397	66252925431
		1,6x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650403	66252925432
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650465	66252925437
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650519	66252925442
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650571	66252925447
	125	1,0x22,23	A 60 S	25	PL	5900442650427	66252925433
		1,6x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650434	66252925434
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650472	66252925438
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650526	66252925443
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650588	66252925448
	150	2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650489	66252925439
	180	1,6x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650441	66252925435
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650496	66252925440
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650557	66252925445
		3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650595	66252925449
	230	1,9x22,23	A 46 S	25	PL	5900442650458	66252925436
		2,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650502	66252925441
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650564	66252925446
	3,0x22,23	A 30 S	25	PL	5900442650601	66252925450	
TYP 42 	115	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651042	66252925490
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651097	66252925494
	125	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651059	66252925491
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651103	66252925495
	150	3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651127	66252925496
	180	2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651066	66252925492
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651134	66252925497
	230	1,9x22,23	A 46 S	25	PL	5903112978425	66252849388
		2,5x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651073	66252925493
		3,2x22,23	A 30 S	25	PL	5900442651141	66252925498


Grupa Rabatowa: TW

TARCE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

VULCAN FAST CUT 

- Do zastosowania na szlifierkach o mniejszej mocy
- Stale miękkie

METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
	180	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658287	66252830805
	230	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658317	66252830807




Grupa Rabatowa: TW

NOWOŚĆ VULCAN PRZEWAGA KOMFORTU 

- Większy komfort użytkowania
- Mniejsze wibracje
- Równiejsze zużycie ściernicy powoduje zmniejszenie ilości odprysków
- Wyższa wydajność w usuwaniu metalu
- Odpowiednie dla maszyn o małej mocy
- Wymaga mniejszego nacisku, zmniejsza zmęczenie operatora
- Zmniejsza oparzenia obrabianego elementu

METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
	115	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658256	66252830803
	125	6,4x22,23	A 30 P	10	PL	5900442658263	66252830804




Grupa Rabatowa: TW

VULCAN 

- Świetny stosunek ceny do wydajności
- Zestaw tarcz ściernych ogólnego przeznaczenia

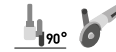
METAL
INOX

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
	115	6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651417	66252925522
	125	4,0x22,23	A 30 S	20	PL	5900442651363	66252925519
		6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651424	66252925523
		8,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651431	66252925524
	150	6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651448	66252925525
		180	6,4x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651455
	230		8,0x22,23	A 30 S	10	PL	5900442651462
		4,0x22,23	A 30 S	20	PL	5900442651394	66252925521
	6,4x22,23		A 30 S	10	PL	5900442651486	66252925529



Grupa Rabatowa: TW

VULCAN **+++**



BETON



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41 	125	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	5900442650632	66252925453
	230	3,0x22,23	C 30 R	25	PL	5900442650663	66252925456
TYP 42 	115	3,2x22,23	C 30 R	25	EU	5900442651165	66252925500
	125	3,2x22,23	C 30 R	25	PL	5900442651172	66252925501
	230	3,2x22,23	C 30 R	25	PL	5900442651196	66252925503

Grupa Rabatowa: TW



BETON
ZELIWO



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
TYP 27 	115	6,4x22,23	C 30 R	10	EU	5900442651523	66252925533
	125	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	5900442651547	66252925534
	180	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	5900442651554	66252925535
	230	6,4x22,23	C 30 R	10	PL	5900442651578	66252925537

Grupa Rabatowa: TW

STARLINE **+++**

- Odpowiednie do stali, stali nierdzewnej, żeliwa i kamienia

- Dobra relacja ceny do jakości
- Szybkie usuwanie nadkładu

IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH

METAL
INOX



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO CIĘCIA							
TYP 41 	115	1,0x22,23	A 60 R	25	PL	5900442697415	66252837243
		1,6x22,23	A 46 R	25	PL	5900442697422	66252837244
		2,5x22,23	A 30 P	25	EU	5900442697484	66252837249
	125	1,0x22,23	A 60 R	25	PL	5900442697422	66252837245
		1,6x22,23	A 46 R	25	PL	5900442697446	66252837246
		2,5x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697491	66252837250
	180	1,6x22,23	A 46 R	25	PL	5900442697453	66252837247
		2,5x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697507	66252837251
		2,5x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697507	66252837251
230	1,9x22,23	A 46 S	25	PL	5903112956935	66252843278	
	2,0x22,23	A 36 R	25	PL	3157629601792	66252837248	
	2,5x22,23	A 30 P	25	PL	8719362142458	66252837253	
TYPE 42 	115	3,2x22,23	A 30 P	25	EU	5900442697576	66252837275
	125	3,2x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697583	66252837276
	230	3,2x22,23	A 30 P	25	PL	5900442697613	66252837278

Grupa Rabatowa: TW



METAL
INOX



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MA- GAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
TYP 27 	115	6,4x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697538	66252837263
	125	6,4x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697538	66252837264
	180	6,4x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697552	66252837268
	230	6,4x22,23	A 24 Q	10	PL	5900442697569	66252837269

DOSTOSUJE SIĘ DO OTOCZENIA

LCG
LIGHT COMFORT
GRINDING

MULTI MATERIAL LIGHT COMFORT GRINDING



- Ziarno węglikowe szybko usuwa naddatek z różnego rodzaju materiałów, jedna tarcza zastępuje wiele
- Lekka tarcza o grubości 3mm zapewnia precyzję i dokładność podczas szlifowania
- Łatwy dostęp do trudnych do szlifowania obszarów, narożników i ciasnych rowków
- Gładsze odczucie, mniejsze zmęczenie i zwiększony komfort operatora

IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH



ALU METAL INOX
KAMIEN CERAMIKA PVC



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERY- STYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
-----	--------	----------	----------------------	----------------------	--------------	-----------------	-------------------

TARCZE DO SZLIFOWANIA



TYP 27	125	3,0x22,23	C 30 S	10	EU	8719362236638	66252846611
--------	-----	-----------	--------	----	----	---------------	-------------

Grupa Rabatowa: TW

ODETNIJ PRZEWÓD NIE MOC



Przy grubości 3 mm potrzebujesz mniej energii do uruchomienia i używania tarczy. Wyduż żywotność baterii w szlifierce akumulatorowej do 50%.

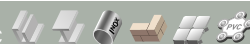
MULTI MATERIAL CUTTING

- Jedna tarcza do wszystkich materiałów
- Łatwy wybór w zastosowaniach ogólnych
- Eliminacja strat czasu na wymianę tarczy
- Szybka, wygodna i wszechstronna

IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH



ALU METAL INOX
KAMIEN CERAMIKA PVC



TARCZE DO PRZECINANIA



TYP 41

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERY- STYKA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	1,0x22,23	C 60 T	25	EU	5450248231400	66252833258
		1,6x22,23	C 46 T	25	EU	5450248230168	66252828951
	125	1,0x22,23	C 60 T	25	EU	5450248231585	66252918924
		1,6x22,23	C 46 T	25	PL	5450248230175	66252828952
	180	1,6x22,23	C 46 T	25	EU	8711479427336	66252926730
	230	1,9x22,23	C 46 T	25	EU	5450248231592	66252918925

Grupa Rabatowa: TW

NORTON

SAINT-GOBAIN

ALU

Specjalistyczna gama tarcz przeznaczonych do cięcia i szlifowania aluminium. Nowe, ulepszone kąta zapewniają teraz o 30% lepszą wydajność przy wyższych prędkościach usuwania materiału, dłuższej żywotności i większym komforcie operatora.

ALU

- Zaawansowany system ziarna ściernego i spoiwa opracowany pod kątem przecinania aluminium i innych metali nieżelaznych bez zapychania
- Przeciwdziałając zabijaniu i tępieniu się tarczy zapewnia szybkie, lekkie i łatwe przecinanie wszystkich materiałów nieżelaznych



ALU



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
NOWOŚĆ	115	1,0x22,23	A 60 Q	25	EU	8711479983436	66252828236**
		1,6x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983306	66252828233
	125	1,0x22,23	A 60 Q	25	EU	8711479983443	66252828237**
		1,6x22,23	A 46 N	25	EU	3157629754085	66252839270
		1,6x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983313	66252828234
180	2,5x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983245	66252828227	
	2,5x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983269	66252828229	
	230	1,9x22,23	A 46 N	25	EU	3157629754320	66252839271
230	1,9x22,23	A 46 Q	25	EU	8711479983320	66252828235	
	230	3,0x22,23	A 36 Q	25	EU	8711479983283	66252828231



TYP 41



Grupa Rabatowa: TW



ALU



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
TARCZE DO SZLIFOWANIA								
NOWOŚĆ	125	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	8711479983252	66252828228**	
		180	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	8711479983276	66252828230
		230	7,0x22,23	A 36 Q	10	EU	8711479983290	66252828232



TYP 27

Grupa Rabatowa: TW

** Do +30% lepsza wydajność

TARCZE PRZECINAJĄCE I SZLIFUJĄCE DLA PRZEMYSŁU WYTWÓRCZEGO I SPAWALNICTWA

1-2-3

UNIWERSALNE ROZWIĄZANIE

- Przecinanie, szlifowanie i wykańczanie jedną tarczą
- Drobne ziarno pozwalające uzyskać dobre, jednorodne wykończenie przy pracy pod kątem 15°
- Eliminacja strat czasu na wymianę tarczy
- Trzy warstwy wzmocnienia zapewniają maksymalne bezpieczeństwo



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE KOMBINOWANE							
TYP 27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	EU	3157625666269	66252829704
	125	2,2x22,23	A 46 S	25	EU	3157625646803	66252921592

Grupa Rabatowa: TW

OCTOPUS®



- Zapobiega zabijaniu się ściernicy
- Lepsze chłodzenie obrabianego materiału
- Zapewnia ciągłą widoczność obrabianej powierzchni
- Zmniejszona konieczność dokonywania poprawek na materiale



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
TYP 29	125	4,0x22,23	A 36 T	20	PL	3157623986222	66252829993
		4,0x22,23	A 60 T	20	PL	3157623986239	66252829994

Grupa Rabatowa: TW



TARCZE DO PRZECINANIA SZYN

Gama produktów marki Norton Rail zapewnia wysoką wydajność przy wymagających operacjach. Przecinanie szyn wymaga dokładności, prędkości i mocy, a Norton Rail jest pełnym programem tarcz do przecinania, odpowiednim dla wszystkich rodzajów szyn (metro, tramwaj, kolej), przy zastosowaniu wszystkich typów przecinarek do szyn z ramieniem mocującym (elektrycznych i spalinowych).

ZE WZGLĘDU NA TO, ŻE TECHNOLOGIA BUDOWY TORÓW KOLEJOWYCH
POCZYNIŁA ZNACZNE POSTĘPY, FIRMA NORTON TWORZY WYDAJNE,
INNOWACYJNE I PRZYJAZNE DLA UŻYTKOWNIKA ROZWIĄZANIA
DO CIĘCIA, KSZTAŁTOWANIA I SZLIFOWANIA STALI O DUŻEJ
WYTRZYMAŁOŚCI

TARCE DO PRZECINANIA SZYN

INFORMACJE TECHNICZNE

BF 41

PŁASKIE TARCE DO CIĘCIA

Tarce do cięcia szyn dostępne są w rozmiarze 300 mm dla maszyn z zaciskiem, które pracują z prędkością 80 m/s. Dla maszyn do cięcia szyn z zaciskiem, które pracują na 100 m/s dostępne są tarce o średnicy 350 mm i 400 mm.

Wymiary otworu tarczy tnącej można regulować za pomocą nasadek redukujących dostarczanych wraz z oryginalną maszyną.

O PRODUKCIE

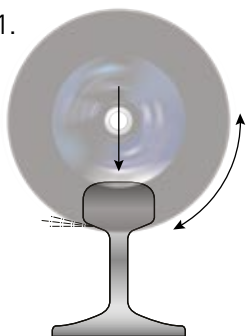
- 1 Kod Produktu
- 2 Materiał do aplikacji
- 3 Średnica x Grubość x Otwór
- 4 Specyfikacje produktów
- 5 Maksymalna prędkość peryferyjna
- 6 Cięcie maszynowe
- 7 Piktogramy bezpieczeństwa
- 8 Certyfikaty OSA
- 9 Norma EN



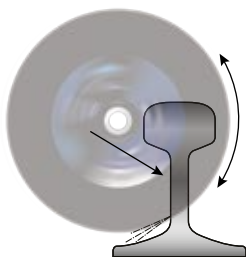
ODCINANIE

Ułożyć obrabiany przedmiot tak, aby można było przeciąć jednolity odcinek

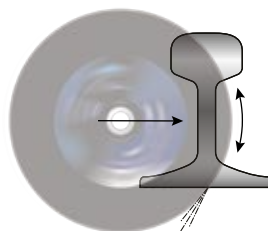
1.



2.



3.



PODPOWIEDŹ

→
Kierunek cięcia

↪
Przesuwaj tarczę i kotłysz maszyną, aby zapewnić najszybsze i najczystsze cięcie



NORTON QUANTUM3 RAIL

ZAPROJEKTOWANY ZOSTAŁ Z MYŚLĄ
O KOMFORCIE, JEST WYTRZYMAŁY I WPROST
„WGRYZA SIĘ W METAL”



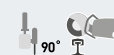
MADE TO
BITE

NORTON QUANTUM3 RAIL

INNOWACJA



- Zaprojektowany dla komfortu, zbudowany dla trwałości i skuteczności
- Długa żywotność produktu ogranicza liczbę wymiany tarcz, zmniejszając całkowity koszt narzędzi ściernych
- Wysoka prędkość skrawania zwiększa wydajność całego procesu naprawy torowiska
- Tarcza wykonuje pracę, a operator odczuwa mniej drgań z maszyny, co zmniejsza ryzyko wystąpienia zespołu wibracyjnego



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	356	4,0x22,23	NQ 24 Q	10	EU	8719362179041	66252845405
		4,0x25,4	NQ 24 Q	10	EU	8719362179058	66252845406
	406	4,0x25,4	NQ 24 Q	10	EU	8719362217217	66252846183



Grupa Rabatowa: TW

Nie wierz nam na słowo, zobacz co mają do powiedzenia nasi klienci...

Norton Quantum3 naprawdę przyspiesza proces cięcia – mogę teraz wykonać 3 cięcia przy użyciu jednej tarczy, a może nawet więcej. Nie muszę już męczyć się z tarczami, których używałem wcześniej. Co więcej, jest o wiele łatwiejszy w użyciu, jakby z łatwością prześlizgiwał się przez kawałek szyny. Na pewno przejdę na Norton Quantum3

TECHNOLOGIA
TO INNOWACJE



SPECJALNIE DOBRANY ZESTAW
OSTRYCH ZIAREN ŚCIERNYCH
PREMIUM




SZYBKIE CIĘCIE
WIĘKSZA TRWAŁOŚĆ

TARCZE DO PRZECINANIA SZYN

RAIL **++++**


- Zapewniają dokładne, proste i szybkie przecinanie szyn kolejowych, tramwajowych i kolei podziemnych (metra)
- Niski poziom wibracji
- Wysokiej jakości cięcie ułatwia uzyskanie perfekcyjnego spawu

SZYNY
METAL

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41 	356	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia (ziarno cyrkonowe)	10	EU	8711479431234	66252830924
	400	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia (ziarno cyrkonowe)	10	EU	8711479433054	66252833665

Grupa Rabatowa: TW

RAIL **++++**SZYNY
METAL

TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41 	350	4,0x25,4	A 24 T HARD	10	EU	3157627169607	66252829588
		4,0x25,4	A 24 P Soft	10	EU	3157624360861	66252828620
		4,0x25,4	A 24 Q Medium	10	EU	8711479431647	66252833554
	400	4,0x25,4	A 24 P SOFT	10	EU	3157625117990	66252919130

Grupa Rabatowa: TW



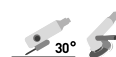


TARCZE DO SZLIFOWANIA DLA PRZEMYSŁU ODLEWNICZEGO

Żeliwo, które występuje w zastosowaniach odlewniczych, wymaga szybkiego szlifowania, zastosowania specyficznych tarcz do szlifowania. Linia Norton Foundry X opracowana została pod kątem usuwania możliwie maksymalnej ilości materiału w jak najkrótszym czasie. Zastosowanie ziarna cyrkonowego Premium oraz efektywnego wzmocnienia zapewnia, że Norton Foundry X pracuje wydajnie na najmocniejszych szlifierkach i pod wpływem najtrudniejszych warunków pracy.

FOUNDRY X **++++**

- Grube ziarno cyrkonowe do zadań specjalnych
- Komfort użytkowania dzięki zmniejszonym wibracjom, bardzo stabilna tarcza
- Najszybszy sposób cięcia odlewów zarówno na szlifierkach elektrycznych, jak i na szlifierkach wysokiej częstotliwości



METAL INOX
ZELIWO



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TYP 41	230	2,5x22,23	ZAC24S FOUNDRY X	25	EU	8719362275392	66252839350

TARCZE DO SZLIFOWANIA



Grupa Rabatowa: TW



Szlifierki wysokiej częstotliwości nie zmniejszają prędkości obrotowej gdy rośnie nacisk w czasie szlifowania.

W przypadku występowania wysokich nacisków w czasie pracy maszynami standardowymi lub tarczami niewzmocnionymi występuje duże ryzyko pęknięcia tarczy.

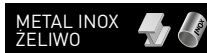
Tarcze niewzmocnione mogą wykazywać pęknięcia także przy pracy z małymi naciskami, co jest skutkiem zmęczenia materiału ściernego pod wpływem dużych obrotów.



Tarcze wzmocnione, przystosowane do pracy na szlifierkach wysokiej częstotliwości, zapewniają bezpieczne warunki pracy w każdych okolicznościach.

TARCE DO SZLIFOWANIA DLA PRZEMYSŁU ODLEWNICZEGO

FOUNDRY X

- Grube ziarno cyrkonowe dla obróbki zgrubnej w najcięższych warunkach
- Wygodne w użyciu ze względu na zmniejszone wibracje, tarcza pracująca bardzo stabilnie
- Najszybsza metoda obróbki odlewów na szlifierkach elektrycznych oraz o wysokiej częstotliwości

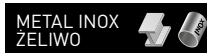




TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
		125	7,0x22,23	ZA 24 T LONG LIFE	10	PL 8711479626050	66253371176
		180	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	PL 8711479626036	66253371162
		230	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	PL 8711479626043	66253371175
			7,0x22,23	ZA20R COMFORT	10	PL 8711479583032	66252842546

Grupa Rabatowa: TW

DIALAST



- Długa żywotność produktu wpływa na skrócenie czasu przestojów, a także na ilość wymian tarcz, redukując przez to koszt i zwiększając wydajność
- Zmniejsza ilość kurzu i odprysków ponieważ zmniejszone jest iskrzenie
- Ziarno diamentowe znajdujące się na czole stalowego korpusu, zmniejsza ryzyko pęknięcia poprawiając bezpieczeństwo pracy



TYP	D (mm)	ŚREDNICA OTWORU (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA							
		180	22,23	T27 G36	1	EU 5450248720508	70184602080
		230	22,23	T27 G36	1	EU 5450248720515	70184602081
			22,23	T27 G50	1	EU 5450248720492	70184602079

Grupa Rabatowa: TW



TYP	D (mm)	ŚREDNICA OTWORU (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCE DO SZLIFOWANIA							
		115	22,23	T29 G24	1	EU 5450248720409	70184602070
		125	22,23	T29 G24	1	EU 5450248720416	70184602071
			22,23	T29 G50	1	EU 5450248720454	70184602075
		180	22,23	T29 G50	1	EU 5450248720461	70184602076
		230	22,23	T29 G24	1	EU 5450248720430	70184602073

Grupa Rabatowa: TW

Grupa Rabatowa: TW



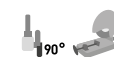
TARCZE DO PRZECINANIA DO PRZECINAREK Z POSUWEM WAHADŁOWYM

Tarcze przecinające marki Norton do przecinarek z posuwem wahadłowym wykazują wysoką żywotność i zapewniają dużą wydajność w budownictwie, przemyśle wytwórczym i odlewniczym oraz przy pracach konserwacyjnych.

VULCAN **++++**

- Czyste i szybkie przecięcie na przenośnych i stacjonarnych przecinarkach z posuwem wahadłowym

- Mechaniczne wzmocnienie dla bezpiecznego przecięcia



METAL
INOX



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
TYP 41	300	2,8x25,4	A 30 S	10	EU	5900442650724	66252925460
	350	3,0x25,4	A 30 S	10	PL	5900442650748	66252925462



Grupa Rabatowa: TW

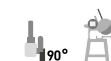


TARCZE DO PRZECINANIA NA PRZECINARKACH STACJONARNYCH

Tarcze przecinające marki Norton do przecinarek stacjonarnych wykazują wysoką żywotność i zapewniają dużą wydajność w budownictwie oraz przemyśle wytwórczym i odlewniczym.


VULCAN

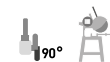
- Długa żywotność tarczy oraz szybkie i lekkie przecinanie
- Pracuje przy stałej mocy w ciężkich operacjach przecinania
- Przecina bez przypaleń i odprysków metalu
- Podwójne zewnętrzne wzmocnienie zapewnia doskonałe bezpieczeństwo i stabilną pracę



KAMIEŃ
I ŻELIWO



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	MAX RMP	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
	400	4,5x32,0	C 30 R	80	10	PL	5900442650984	66252925484
	300	3,0x32,0	A 30 S	80	10	PL	5900442650786	66252925466
		3,0x32,0	A 30 S	100	10	PL	5900442650885	66252925475
		3,5x32,0	A 30 S	80	10	PL	5900442650809	66252925468
	350	3,5x25,4	A 30 S	80	10	PL	6111252830094	66252925469
		3,5x32,0	A 30 S	80	10	PL	5900442650823	66252925470
		3,5x32,0	A 30 S	100	10	PL	5900442650892	66252925476
		4,0x32,0	A 30 S	80	10	PL	5900442650847	66252925471
	400	4,0x25,4	A 30 S	80	10	PL	5900442650854	66252925472
		4,0x25,4	A 30 S	100	10	PL	5900442650908	66252925477
	4,0x32,0	A 30 S	80	10	PL	5900442650861	66252925473	
	4,0x32,0	A 30 S	100	10	PL	5900442650915	66252925478	
	4,5x32,0	A 30 S	80	10	PL	5900442650878	66252925474	

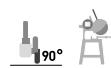


METAL



Grupa Rabatowa: TW

VULCAN



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	MAX RMP	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA								
TYP 41	350	3,5 x 32,0	A 30 S	80	10	PL	5900442668927	66252833646



Grupa Rabatowa: TW

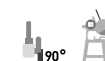


TARCZE DO SZLIFIEREK RĘCZNYCH PROSTYCH

Linia produktów Norton Blue Fire obejmująca ściernice do przecinania i szlifowania oferuje szeroki wybór wysokiej jakości narzędzi do obróbki metalu przeznaczonych do wszystkich wymagających zastosowań: usuwania spawów, przygotowania powierzchni, usuwania metalu, kształtowania i odcinania skorodowanych i zardzewiałych materiałów. Norton Blue Fire to wybór dla profesjonalistów gwarantujący szybkie i komfortowe rezultaty. Artykuły z linii Blue Fire są dostępne w niewielkich opakowaniach umożliwiających ponowne zamknięcie.

BLUE FIRE **+++++**

- Ziarna ściernic o wysokiej wydajności
- Długa żywotność i komfort pracy
- Produkty przeznaczone do szlifierek prostych i kątowych, oferujące bardzo wysoki poziom wydajności i jakości



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO PRZECINANIA							
50		1,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810319	66252842745
		2,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810326	66252842746
63		1,0x10	A 60 T	50	EU	5900442786935	66252828195
		1,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810333	66252828238
		2,0x6,35	A 60 T	25	EU	5900442810418	66252828239
76		1,0x6,35	A 60 T	50	EU	5900442810357	66252828240
		1,0x10	A 60 T	50	EU	5900442786973	66252828241
		1,6x10	A 60 T	50	EU	5900442809627	66252828242
		2,0x8,0	A 60 T	25	EU	5900442809610	66252828244
		2,0x10,0	A 60 T	25	EU	5900442890564	66252828245
100		1,0x10,0	A 60 T	25	EU	8711479578601	66252828246
		1,0x16,0	A 60 T	50	EU	5900442809634	66252828247





TYP 41



Grupa Rabatowa: TW

BLUE FIRE



TYP	D (mm)	TxH (mm)	CHARAKTE- RYSTYKA	ILOŚĆ SZT. / OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TARCZE DO SZLIFOWANIA							
		50	6,0x6,35	A 24 R	10	EU 5900442787055	66252828248
		63	6,0x10,0	A 24 R	10	EU 5900442787079	66252828249
		76	7,0x10,0	A 24 R	10	EU 5900442787116	66252828250

Grupa Rabatowa: TW

WRZECIONA

- Wrzeciona przeznaczone do szlifierek prostych
- Wrzeciona służą do bezpiecznego mocowania ściernic
- Umożliwiają prawidłowy montaż tarczy do przecinania bądź szlifowania, nawet jeśli trzpień ściernicy nie pasuje do oryginalnego urządzenia



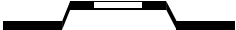
ROZMIAR (mm)	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
6	EU	5704604126504	7660739614
8	EU	5704604126511	7660739615
10	EU	5704604126528	7660739616



Grupa Rabatowa: TW

INFORMACJE TECHNICZNE

SYSTEM SPECYFIKACJI KSZTAŁTU

BF 27	BF 41	BF 42
		
TARCZE DO SZLIFOWANIA Z ODSADZONYM ŚRODKIEM	TARCZE DO PRZECINANIA PŁASKIE	TARCZE DO PRZECINANIA Z ODSADZONYM ŚRODKIEM
Dostępne w średnicach 76-230mm do szlifierek ręcznych.	Dostępne w średnicach 50-400mm do szlifierek ręcznych i 250-400mm i do przecinarek stacjonarnych.	Dostępne w średnicach 76-230mm do szlifierek ręcznych.
Zastosowanie: szlifowanie	Zastosowanie: przecinanie	Zastosowanie: przecinanie

PIERŚCIEŃ METALOWY Z DATĄ PRZYDATNOŚCI

V = DATA PRZYDATNOŚCI (KWARTAŁ, W KTÓRYM TARCZA ZOSTAŁA WYPRODUKOWANA + 3 LATA)












V01	V04	V07	V10
1 kwartał	2 kwartał	3 kwartał	4 kwartał

PRZYKŁAD:

V04/2024 oznacza produkcję w 2 kwartale 2021 oraz zalecane użycie przed 2 kwartałem 2024

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Okulary ochronne, środki ochrony słuchu, rękawice robocze, maski oraz w przypadku ciężkich warunków, dodatkowa osłona twarzy. Obowiązkowe posiadanie skózanego fartucha i butów roboczych.

								
Ostona ust (maska)	Rękawice robocze	Ochrona oczu	Ochrona słuchu	Przeczytaj instrukcję	Tarcze uszkodzone - Nie używać	Zakaz szlifowania	Na sucho	Nie pracuj jedną ręką

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Należy postępować zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa dostarczoną przez producenta szlifierki. Wszystkie osłony i pokrywy muszą być w czasie szlifowania zamontowane na swoim miejscu i nie wolno ich pod żadnym warunkiem modyfikować. Nie wolno używać narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych oraz w miejscach, gdzie występuje ryzyko wybuchu.



Szlifierkę należy skierować tak, aby iskry nie leciały w stronę twarzy, a najlepiej na podłogę. Urządzenia odkurzające, jeśli są dostępne, muszą być stosowane.

Należy stosować się do instrukcji dostarczonych przez producenta narzędzi ściernych np. „Nie używać bez podparcia” lub „Nie stosować do szlifowania na mokro”. Przedmiot obrabiany musi być zamocowany w sposób pewny przed rozpoczęciem szlifowania. Sprawdź wzrokowo narzędzie ściernie przed użyciem i upewnij się, że dany produkt jest właściwy do użycia przy danym zastosowaniu. Nie dopuszcza się żadnych modyfikacji narzędzia ściernego po dostawie.

W czasie pracy szlifierką ręczną należy zawsze po wyłączeniu odczekać aż wrzeciono zatrzyma się całkowicie, zanim ją odłożymy.

PRĘDKOŚĆ ROBOCZA

Produkty marki Norton opracowane są i przetestowane pod kątem określonych zastosowań i prędkości roboczej. Dobierz tarczę odpowiednią dla danego materiału. Materiały wskazane są na etykiecie tarczy. Przed założeniem tarczy do przecinania lub szlifowania na szlifierkę, upewnij się czy jej prędkość robocza nie przekracza maksymalnej dopuszczalnej prędkości roboczej oznaczonej na produkcie.

ŚREDNICA TARCZY (mm)	PRZELICZENIE (PRZEŁOŻENIE) PRĘDKOŚCI ZGODNIE Z EN 12413	
	Maksymalna prędkość robocza (RPM) dla tarcz przecinających i szlifujących ze spoiwem żywicznym do szlifierek ręcznych i stacjonarnych.	
	80	100
50/51	30600	38200
63/65	24300	30250
76	20150	25150
100/102	15300	19100
115	13300	16650
125	12250	15300
150/152	10200	12700
180	8500	10650
230	6650	8350
250/254	6150	7650
300/305	5100	6400
350/356	4400	5500
400/406	3850	4800

ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

WOLNO

Zawsze używaj i przechowuj tarcze w sposób ostrożny. Ściernice do przecinania ułożone powinny być poziomo i płasko, najlepiej na płycie stalowej. Tarcze z odsadzonym środkiem ułożone powinny być jedna na drugiej lub przechowywane w oryginalnym opakowaniu.
Zawsze sprawdź wzrokowo każdą tarczę przed założeniem pod kątem wystąpienia uszkodzeń w czasie transportu.
Stosuj zawsze ostonę bezpieczeństwa i upewnij się, że jest odpowiednio skierowana i zamocowana w sposób bezpieczny. Powinna zakrywać co najmniej połowę tarczy i chronić operatora na wypadek pęknięcia tarczy. TARCZE NIEWZMACNIANE STOSOWANE MOGĄ BYĆ WYŁĄCZNIE NA MASZYNACH STACJONARNYCH I MUSZĄ BYĆ ODPOWIEDNIO OSŁONIĘTE.
W czasie wymiany tarczy zawsze WYŁĄCZAJ ZASILANIE lub wyjmuj wtyczkę z gniazdka.
Zawsze upewnij się czy prędkość obrotowa szlifierki nie przekracza prędkości roboczej wskazanej na tarczy.
Zawsze używaj właściwych kotnierzy mocujących i upewnij się czy są nieuszkodzone, czyste i nie ma na nich wiórów.
PATRZ EN 12413.
Po założeniu nowej tarczy uruchom szlifierkę i pozwól, aby tarcza obracała się przez jakiś czas z prędkością roboczą, z ostoną we właściwym położeniu przed rozpoczęciem przecinania lub szlifowania.
Zawsze zakładaj OKULARY OCHRONNE.
Zawsze noś właściwe środki ochrony osobistej takie jak MASKA, RĘKAWICE, ŚRODKI OCHRONY SŁUCHU I BUTY OCHRONNE.
Zawsze sprawdzaj prędkość szlifierki, zwłaszcza po konserwacji lub naprawie. Szlifierki posiadające urządzenie do pomiaru prędkości, muszą być utrzymywane we właściwym stanie przez cały okres eksploatacji.
Regularnie sprawdzaj napięcie pasów napędzających, jeśli takie występują. Dla przenoszenia pełnej mocy pasy muszą być właściwie napięte.
W czasie przecinania lub szlifowania przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny.
Kiedy szlifierka nie jest używana powinna być odłożona tak, aby nie uszkodzić tarczy.
Zawsze pracuj w dogodnej pozycji i miejscu gdzie przedmiot jest unieruchomiony, a szlifierka odpowiednio podparta.
Szlifuj pod kątem powyżej 30 stopni względem przedmiotu obrabianego tarczą szlifującą z odsadzonym środkiem.
Miejsce pracy w czasie przecinania i szlifowania powinno być uporządkowane. Szczególnie niebezpieczne jest jeśli operator potknie się lub przewróci z pracującą szlifierką w rękę.

NIE WOLNO

Trzymać szlifierki w sposób niedbaly.
Używać tarcz niewzmocnionych na szlifierkach ręcznych.
Przechowywać tarcz w miejscu wilgotnym oraz w wysokich temperaturach.
Zakładać uszkodzoną tarczę.
Zbyt mocno dokręcać nakrętkę lub kotnierz mocujący. Może to spowodować uszkodzenie kotnierza.
Używać siły w czasie zakładania tarczy na wrzeciono szlifierki.
Używać nieodpowiednich kotnierzy, uszkodzonych, brudnych lub z zadziorami.
Używać podkładek w czasie stosowania tarcz z odsadzonym środkiem o średnicy mniejszej lub równej 406mm [EN 12413].
Używać maszyny będącej w złym stanie technicznym.
Używać maszyny bez zamontowanej ostony.
Używać tarczy bez właściwej wentylacji lub urządzeń odkurzających.
Stosować nacisku bocznego na ściernicę przecinającą. Nie wolno uginać tarczy.
Zatrzymywać tarczy poprzez stosowanie docisku na obwód lub czoło. Zawsze po wyłączeniu maszyny pozwól, aby ściernica obracała się swobodnie aż do zatrzymania.
Doprowadzić do zablokowania tarczy w przecięciu.
Używać nadmiernego nacisku na tarczę do stopnia powodującego zwalnianie obrotów silnika.
Szlifować bokiem tarczy przecinającej lub tarczą z odsadzonym środkiem o grubości mniejszej niż 4,0mm.
Odkładać szlifierki na podłogę trzymając za kabel lub przewód doprowadzający powietrze. Tarcza może łatwo pęknąć pod ciężarem szlifierki jeśli jest odkładana w sposób gwałtowny. Jest to powszechny powód pęknięcia tarczy.
Szlifować tarczą z odsadzonym środkiem pod kątem mniejszym niż 30 stopni w stosunku do przedmiotu obrabianego.
Używać szlifierki w pozycji uniemożliwiającej pełną kontrolę i kiedy nie jesteś w pełni podparty.

**NORTON****SAINT-GOBAIN**NARZĘDZIA
ŚCIERNE NASYPÓWE

NARZĘDZIA ŚCIERNE NASYPÓWE

Wstęp	44	Tarcze listkowe	128
KRĄŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH	49-76	Ściernice BearTex	130
Wstęp	50	Ściernice BearTex montowane na kotnierzu	134
Krażki fibrowe	53	Ściernice zwijane Rapid Finish	137
Krażki listkowe	59	Ściernice Rapid Strip	142
Krażki półelastyczne	66	Ściernice prasowane Rapid Blend	144
Rapid Strip	67	Małe ściernice prasowane/trzpieniowe	146
Rapid Blend	69	Krażki o wysokiej wytrzymałości	147
Rapid Prep	72	ROLKI	149-164
Krażki polerskie	75	Taśmy Handy Roll	150
KRĄŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH	77-96	Rolki papierowe i płócienne	153
Krażki Speedlok	78	Norton Meshpower	159
Mini krażki lamelkowe	83	Rolki Beartex	160
Krażki włókninowe Speedlok	86	Rolki na gąbce Rotolo	162
Krażki Rapid Strip	87	ARKUSZE I GĄBKI	165-178
Krażki Rapid Blend Speedlok	88	Arkusze cięte	166
Krażki Rapid Prep Speedlok	90	Norton Meshpower	167
Krażki do szlifowania i polerowania Speedlok	92	Arkusze i bloki ściernicze	171
KRĄŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ	97-114	Arkusze ręczne Beartex	175
Krażki Norton Meshpower	98	Gąbki ściernicze	177
Krażki Self-Grip i Beartex	100	PASY	179-208
Krażki Multi-Air	101	Taśmy piłnikowe	180
Krażki na siatce Screenback	112	Taśmy do elektronarzędzi	186
Pady podłogowe Beartex	113	Taśmy wąskie	189
ŚCIERNICE	115-148	Pasy Rapid Prep	197
Ściernice listkowe	116	SPECJALISTYCZNE NARZĘDZIA	209-222
Ściernice prędkości BearTex	123	Opaski i stożki	210
		Opaski zwykłe i stożkowe	214
		Tarcze polerskie gwiazdziste	218

NUMER PRODUKTU

KRAŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



KRAŻKI
FIBROWE

53



ŚCIERNICE
LAMELKOWE

59



KRAŻKI
POŁELASTYCZNE

66



ŚCIERNICE RAPID STRIP

67



ŚCIERNICE RAPID BLEND

69



KRAŻKI
RAPID PREP

72



KRAŻKI DO
POLEROWANIA

75

KRAŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH



KRAŻKI
SPEEDLOK

78



MINI
LAMELKI

83



KRAŻKI WŁÓKNIOWE
SPEEDLOK

86



KRAŻKI
RAPID STRIP

87



KRAŻKI RAPID BLEND
SPEEDLOK

88



KRAŻKI RAPID PREP
SPEEDLOK

90



KRAŻKI
SPEEDLOK

92



MINI SZLIFIERKA
KĄTOWA

95

KRAŻKI DO SZLIFIERKI SCYLACYJNO-OBROTOWEJ



KRAŻKI NORTON
MESHPOWER

98



KRAŻKI SELF-GRIP &
BEARTEX

100



KRAŻKI
NA SIATCE

112



KRAŻKI
DO PODŁÓG BEARTEX

113

ŚCIERNICE



ŚCIERNICE
LIŚTKOWE

116



PNEUMATYCZNA
SZLIFIERKA PROSTA

126



ŚCIERNICE ZWIJANE
RAPID FINISH

137



ŚCIERNICE
RAPID STRIP

142



ŚCIERNICE PRASOWANE
RAPID BLEND

144



KRAŻKI O DUŻEJ
WYTRZYMAŁOŚCI

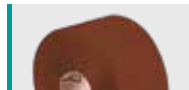
147

ROLKI



TAŚMY HANDY ROLLS

150



ROLKI - NA PODKŁADZIE
PAPIEROWYM I PŁOŚCIENNYM

153



ROLKI NORTON
MESHPOWER

159



ROLKI
BEARTEX

160



ROLKI ROTOLO - BEARTEX I
ROTOLO FOAM

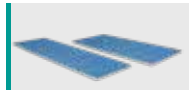
162

ARKUSZE I GĄBKI



ARKUSZE CIĘTE

166



ARKUSZE NORTON
MESHPOWER

167



ARKUSZE I BLOKI
ŚCIERNE

171



GĄBKI
ŚCIERNE

175

TAŚMY



TAŚMY PILNIKOWE

180



TAŚMY DO
ELEKTRONARZĘDZI

186



TAŚMY
WĄSKIE

189



TAŚMY RAPID PREP

197

SPECJALISTYCZNE



OPASKI I STOŻKI

210



OPASKI ZWYKŁE
I STOŻKOWE

214



TARCZE POLERSKIE
GWIAZDZISTE

218

WYKAZ PRODUKTU WEDŁUG TYPU SZLIFIERKI

SZLIFIERKA KĄTOWA

Krażki fibrowe	53
Ściernice lamelkowe	59
Wygładzanie	69
Wykańczanie i polerowanie	75



MINI SZLIFIERKA

Krażki Speedlok	78
Mini Krażki Lamelkowe	83
Zdzieranie i czyszczenie	88
Wygładzanie	86
Przygotowanie powierzchni	90
Polerowanie	75



SZLIFIERKA MATRYCOWA

Trzpieniowe ściernice listkowe	116
Ściernice prasowane Rapid Blend	144



KRAŻKI ŚCIERNE

Krażki Norton Meshpower	98
Krażki BearTex Self-Grip	100
Podkładki	109



HEBEL MIMOŚRODOWY / BLOKI ŚCIERNE

Rolki papierowe i płócienne	153
Rolki Norton Meshpower	159
Arkusze cięte	166



SZLIFOWANIE RĘCZNE

Rolki papierowe	153
Rolki na gąbce Rotolo	162
Arkusze i bloczki	171
Arkusze BearTex i bloczki szlifierskie podkładki ręczne	175
Gąbki ścierne	177



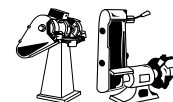
SZLIFIERKA PASOWA RĘCZNA

Taśmy do elektronarzędzi	186
--------------------------	-----



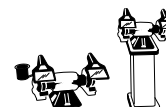
SZLIFIERKA STACJONARNA

Ściernice BearTex montowane na kotnierzu	134
Pasy Rapid Prep	179
Taśmy wąskie do metalu	189



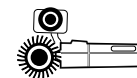
SZLIFIERKI STOŁOWE / STOJAKOWE

Ściernice BearTex montowane na kotnierzu	134
Ściernice zwijane Rapid Finish	137



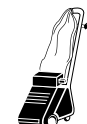
SZLIFIERKI DO SATYNOWANIA SATINEX

Ściernice BearTex do satynowania	130
----------------------------------	-----



PRODUKTY DO SZLIFOWANIA ŚCIAN, PODŁÓG I SUFITÓW

Krażki siatkowe do szlifowania ścian i sufitów	112
Krażki do szlifowania podłóg	113



WSTĘP

Oferta narzędzi nasypowych i BearTex marki Norton obejmuje kompletny zakres pasów, krążków, rolek, arkuszy oraz ściernic listkowych do wszystkich potrzeb związanych z operacjami polerowania, obróbki spawów, konserwacji i napraw.

Ta obszerna gama produktów zawiera produkty zaprojektowane pod różne zastosowania, takie jak: usuwanie dużych naddatków, obróbkę na wymiar, szlifowanie, usuwanie zadziórów, czyszczenie, wygładzanie, polerowanie oraz operacje wykańczające.

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTÓW

R	9	2	9
PODŁOŻE	PODSTAWOWE ZIARNO ŚCIERNE	NASYP	LOSOWY
PODŁOŻE A - Papier lekki F - Fibra G - Papier Ciężki H - Papier Ciężki K - Płótno Q - Inne (np. Siatka Screenback i Film Poliestrowy) R - Płótno S - Kombinacja T - Papier Wodoodporny U - Norax W - Specjalne (Poliester + Korek)	RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH 1 - Elektrokorund 2 - Elektrokorund 3 - Elektrokorund 4 - Węglik Krzemu 6 - Szmergiel 7 - Krzemień 8 - Elektrokorund Cyrkonowy 9 - SG-Ceramiczny Tlenek Glinu	NASYP Liczba nieparzysta - Nasyp Otwarty Liczba parzysta - Nasyp Zamknięty	LOSOWY Odróżnia wyroby w tej samej grupie produktowej

TYPY PODŁOŻA

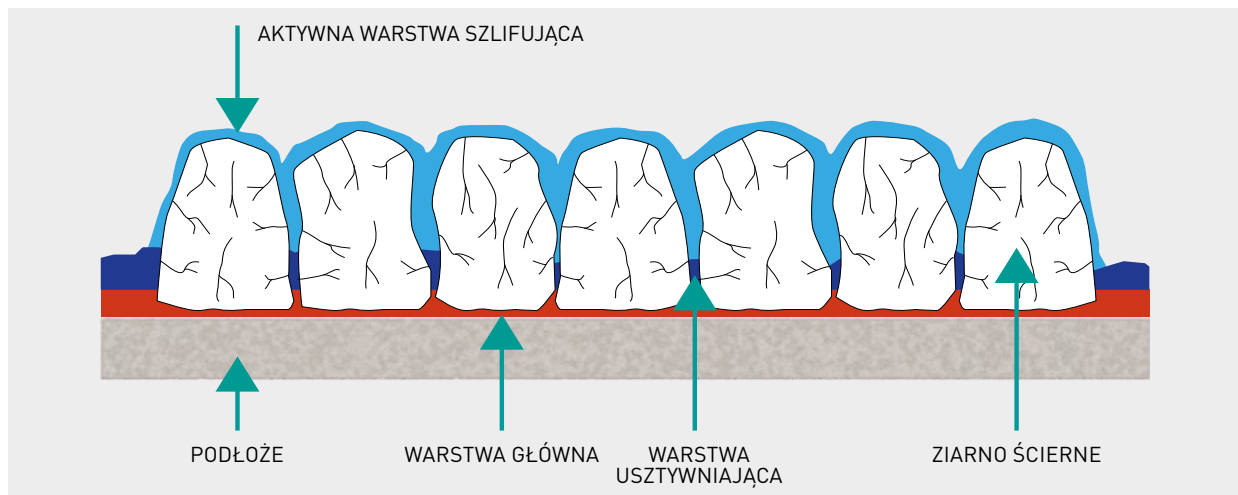
Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra czy poliestr, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby osiągnąć jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco mocne by wytrzymać nacisk w trakcie szlifowania oraz odpowiednio elastyczne, by dostosować się do konturów.

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

Idealny materiał ścierny to taki, który charakteryzuje się odpornością aż do momentu całkowitego zużycia, ale pęka zanim ulegnie stepieniu, zapewniając tym samym zarówno usuwanie naddatku oraz spełnienie wymagań dotyczących wykończenia powierzchni szlifowanej.

SPOIWA

Występują dwa powszechnie stosowane rodzaje spoiw: oparte na klejach organicznych oraz oparte na syntetycznych żywicach termoutwardzalnych. Przyleganie ziarna zapewnione jest przy zastosowaniu minimum dwóch operacji spajania. Pierwsza warstwa służy przyklejeniu ziarna do podłoża wiążąc je i ustawiając je w odpowiedni sposób. Po wyschnięciu lub utwardzeniu nakładana jest druga warstwa. Warstwa druga łączy się z warstwą pierwszą zapewniając odpowiedni poziom wiązania (przyczepności) w wyrobie końcowym.



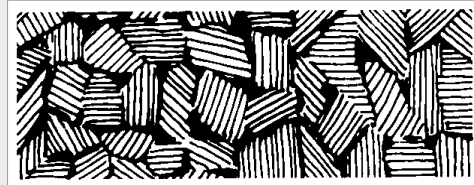
NASYP ZIARNA ŚCIERNEGO

Występują dwa typy nasypu ziarna ściernego:

- Nasyp otwarty, w przypadku którego 30% do 60% podłoża pokryte jest materiałem ściernym pozostawiając duże przestrzenie pomiędzy ziarnami. Stosowany jest do szlifowania materiałów mających skłonność do zabijania narzędzi ściernych, skracając ich żywotność i zmniejszając wydajność.
- Nasyp zamknięty to taki, w którym ziarno całkowicie pokrywa podłoże. Większa ilość ziaren ściernych na danej powierzchni sprawia, że nadatek usuwany jest z materiału obrabianego szybciej. Stosowanie tego rodzaju nasypu zalecane jest tam, gdzie zabijanie narzędzia ściernego nie stanowi problemu i gdzie wymagane jest gładziej wykończenie powierzchni.



NASYP OTWARTY (1/3 MNIEJ ZIARNA NIŻ W NASYPIE ZAMKNIĘTYM)





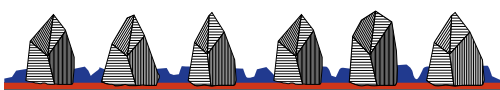

NASYP ZAMKNIĘTY

SPECJALNA OBRÓBKA POWIERZCHNI NO-FIL

W celu jeszcze bardziej efektywnego zabezpieczenia przed zapychaniem, niektóre papiery z nasypem otwartym poddawane są po nałożeniu warstwy usztywniającej, specjalnej obróbce powierzchni stearynianem cynku. Tak wykonane produkty idealne są do szlifowania pomiędzy nakładaniem warstw lakieru przy produkcji

mebli, szlifowania podkładu w przemyśle samochodowym, do usuwania lakieru z drewna, oraz w wielu innych operacjach, gdzie produkty konwencjonalne zużywają się przedwcześnie ze względu na zapychanie. No-fil - znak towarowy Norton'a dla produktów poddanych tej obróbce.

RODZAJE ZIAREN ŚCIERNYCH

RODZAJE ZIARNA	TWARDOŚĆ / WYTRZYMAŁOŚĆ	STRUKTURA	WŁAŚCIWOŚCI / CHARAKTERYSTYKA ZUŻYCIA
WĘGLIK KRZEMU	Bardzo twardy / mniej wytrzymały	Krystaliczny	Ostre krawędzie, kruchy, bardzo tłamiwy / zużycie poprzez mikrowykruszanie 
TLENEK ALUMINIUM	Twardy / wytrzymały	Krystaliczny, nieregularny	Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej, równomierne zużycie 
ELEKTROKORUND CYRKONOWY	Twardy / wytrzymały	Krystaliczny, regularny	Wyeksponowane krawędzie, ziarno o budowie blokowej / zużycie poprzez mikrowykruszanie, samoostrenie 
CERAMICZNY TLENEK ALUMINIUM	Twardy / wytrzymały	Mikrokrystaliczny	Ostre krawędzie, ziarno zakończone ostrym wierzchołkiem / zużycie poprzez mikrowykruszanie, samoostrenie 

MATERIAŁY ŚCIERNE NATURALNE

Szmergiel to naturalny kompozyt korundu i tlenku żelaza. Ziarno ma budowę blokową i kruszy się powoli, w efekcie dobrze nadaje się do polerowania. Narzędzia z ziarnem szmerglowym stosowane są do zastosowań ogólnych

wymagających obróbki polerskiej, te z ziarnem bardzo drobnym do polerowania na wysoki połysk, jak na przykład przygotowanie do badania próbek metalurgicznych. Narzędzia z ziarnem szmerglowym mają kolor czarny.

ZIARNA SYNTETYCZNE

- Elektrokorund (ALOX) jest ziarnem twardym i dobrze nadającym się do szlifowania materiałów ciągliwych, takich jak: stale węglowe, stale stopowe, twardy brąz oraz twarde drewno. Wszędzie tam, gdzie musi być wzięta pod uwagę odporność na pękanie, elektrokorund zachowuje się lepiej niż inne ziarna ściernie.
- Węglik krzemu jest najtwardszym i najostrzejszym minerałem stosowanym w materiałach ściernych nasypowych. Jego twardość i ostrość czyni ten materiał ścierny idealnym do szlifowania metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz, brąz, magnez, tytan i inne), gumy, szkła, tworzyw sztucznych, drewna włóknistego, emalii i innych stosunkowo miękkich materiałów. Węglik krzemu jest materiałem lepszym niż inne materiały ściernie dzięki jego zdolności penetrowania i skrawania pod małymi naciskami.
- Elektrokorund cyrkonowy, posiada wyjątkową zdolność samostrzenia, która zapewnia długą żywotność w przypadku operacji z dużymi nadatkami na szlifowanie. Ze względu na kontrolowane pękanie ziarna i ciągłe powstawanie ostrych krawędzi elektrokorund cyrkonowy jest dobrym rozwiązaniem w przypadku ciężkich warunków szlifowania metali oraz kalibrowania drewna.
- Elektrokorund ceramiczny jest ziarnem o długiej żywotności, twardym, zwartym. Niezwykle drobne cząsteczki ziarna pękają w trakcie szlifowania odstawiając dużą ilość nowych krawędzi skrawających. Ze względu na to, że ziarno to pozostaje ostre w czasie pracy ze średnimi i dużymi naciskami, jego wydajność jest większa niż w przypadku innych ziaren ściernych. Elektrokorund ceramiczny zalecany jest do szlifowania stali kutej, stali węglowych oraz stopów wysokoniklowych i wysokokobaltowych.



RODZAJE PODŁOŻY

Bez względu na to, czy jest to papier, płótno, fibra czy poliestr, podłoże musi być wystarczająco gładkie, aby osiągnąć jednolitą powłokę przyczepną, wystarczająco mocne by wytrzymać nacisk w trakcie szlifowania oraz odpowiednio elastyczne by dostosować się do konturów. Ze względów ekonomicznych, dobre powinno być najdroższe podłoże odpowiednie do zadania do wykonania.

PAPIER

Gramatura standardowych podłoży papierowych stosowanych w narzędziach ściernych nasypowych, oznaczona jest kodem literowym, który zapisany jest na podłożu gotowego wyrobu zaraz po symbolu wielkości ziarna. Mówiąc krótko, im lżejsze podłoże tym lepszy stopień elastyczności; im cięższe podłoże tym większa odporność na rozdarcie.

GRAMATURA A (70 G)

Lekkie i elastyczne podłoże stosowane jest głównie do ręcznego wykańczania powierzchni na sucho i na mokro. Granulacja 80 i drobniejsza.

GRAMATURA C (120 G)

Mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże A. Narzędzia na tym podłożu stosowane są do ręcznego szlifowania na sucho i na mokro oraz do szlifierek przenośnych małej mocy. Szlifowanie średnio dokładne i wykańczające. Granulacja ziarna 60 - 180.

GRAMATURA D (150 G)

Mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże C. Narzędzia na tym podłożu także stosowane są do ręcznego szlifowania na sucho i na mokro oraz do małych szlifierek przenośnych o małej mocy. Szlifowanie zgrubne i średnio dokładne. Granulacja ziarna 36 - 80.

GRAMATURA E (220 G)

Mocniejsze i mniej elastyczne niż podłoże D. Narzędzia na tym podłożu używane są w postaci rolek, pasów i krążków w zastosowaniach wymagających dużej odporności na rozerwanie.

GRAMATURA F (300 G)

Najmocniejsze i najmniej elastyczne podłoże. Narzędzia na tym podłożu używane są w postaci rolek do docierania wałów korbowych oraz w postaci rolek i pasów w przemyśle garbarskim.

FIBRA

Podłoża fibrowe, wykonane z wielu warstw impregnowanego papieru są twarde i mocne, przy czym jednocześnie na tyle elastyczne, że mogą być używane do wielu zastosowań. Fibra o grubości 0,8mm najbardziej wytrzymała ze wszystkich podłoży stosowanych do produkcji narzędzi ściernych nasypowych. Krążki fibrowe przeznaczone są do agresywnej obróbki przy użyciu szlifierek ręcznych.

KOMBINACJA

Kombinacja to podkład zbudowany z lekkiego płótna laminowanego oraz ciężkiego papieru o gramaturze E. Stosowana jest tam, gdzie wymagane jest podłoże odporne na rozdarcie i pęknięcia. Pierwotnie stosowana była do produkcji pasów do szlifowania płyt wiórowych/MDF.

PŁÓTNO

Płótno jest materiałem bardziej wytrzymałym niż papier, ma większą odporność na rozdarcie i znosi ciężkie zginanie w trakcie użycia. Norton stosuje w swojej produkcji narzędzi ściernych nasypowych tradycyjne płótno tkane. Podłoże płócienne, dzięki swojej budowie i właściwościom jest materiałem idealnym do produkcji narzędzi ściernych przeznaczonych do określonych zastosowań. Gramatura standardowych płócien stosowanych w narzędziach ściernych nasypowych oznaczona jest kodem literowym, który zapisany jest na podłożu gotowego wyrobu zaraz po symbolu wielkości ziarna.

PŁÓTNO J

Najlżejsze i najelastyczniejsze podłoże płócienne, używane wtedy, gdy wykończenie i jednolitość powierzchni istotniejsza jest od wielkości usuwanego nadkładu. Narzędzia na tym podłożu są idealne do wykańczania i wygładzania oraz tam, gdzie wymagana jest elastyczność tak, jak przy obróbce powierzchni profilowych.

PŁÓTNO X

Płótno X - mocniejsze i relatywnie sztywniejsze od płótna J. Narzędzia na tym podłożu charakteryzują się stałą i powtarzalną wydajnością, doskonałym wykończeniem powierzchni oraz długą żywotnością. Wyroby o dużym rozmiarze ziarna i na podłożu X są idealne do usuwania dużych nadkładów, a te o granulacji drobniejszej są rekomendowane do wykańczania i polerowania powierzchni.

PŁÓTNO Y

Płótno mocniejsze i bardziej odporne na rozwarstwienia wzdłużne. Płótno Y stosowane jest do produkcji narzędzi przeznaczonych do najsurowszych zastosowań jak np. taśmy wąskie do szlifierek ręcznych, taśmy szerokie do szlifowania tarcicy i kalibrowania płyt wiórowych.

FILM

Do produkcji filmu wykorzystywany jest poliestr. Norton wykorzystuje to podłoże do produkcji gamy wyrobów przeznaczonych do precyzyjnego mikrofiniszu. Produkty na tym podłożu mogą pracować na mokro lub na sucho i są bardzo odporne na oddziaływanie chemiczne oraz na rozdarcie.

WPROWADZENIE DO PRODUKTÓW BEARTEX NON-WOVEN (NIETKANYCH)

BearTex zbudowany jest z nylonowego włókna zaimpregnowanego równomiernie ziarnem ściernym dzięki spajającemu działaniu żywicy syntetycznej. Ta struktura stanowi trójwymiarowy materiał ścierny. Materiał ten przeznaczony jest do operacji, przy których

w zasadzie nie usuwa się materiału. Nadaje się do polerowania. Narzędzia BearTex stosowane są do ostatecznej obróbki ścierniej. Ich zastosowanie jest niemal nieuniknione tam, gdzie wymagane jest polerowanie, czyszczenie i dobre wykończenie powierzchni.

WIEDZA O SYSTEMIE CAP CODE W PRODUKTACH BEARTEX

RAPID FINISH ZWIJANE Z ZIARNEM S/C WĘGLIK KRZEMU DROBNE					
		C	4	4	15
NAZWY PRODUKTÓW	RODZINA KODÓW CAP	RODZAJ MATERIAŁU	RODZAJE ZIARNA	ROZMIAR ZIARNA	DO WEWNĘTRZNEGO ROZRÓŻNIENIA
BearTex	Włóknina miękka	F	0 - Bez Ziarna	0 - Bez Ziarna	Kolejne liczby stosowane są do wewnętrznego rozróżnienia
Rapid Blend-Unified	Ściernice prasowane	U	1 - Elektrokorund Biały	1 - Bardzo Grube	
Rapid Strip	Zdzieraki	R	2 - Elektrokorund Brązowy	2 - Grube	
Rapid Prep Przygotowanie Powierzchni	Produkty czyszczące / polerujące	S	4 - Węglik Krzemu	3 - Średnie	
Rapid Finish-Convolute	Zwijki	C	5 - Granat	4 - Drobne	
Krażki do podłóg	Konserwacja podłóg	JF	7 - Diament 9 - Ziarno Ceramiczne	5 - Bardzo Drobne 6 - Ultra Drobne 7 - Super Drobne 8 - Mikro Drobne	

STOSOWANE NA MOKRO LUB NA SUCHO, PRODUKTY BEARTEX DOSTARCZAJĄ NASTĘPUJĄCYCH KORZYŚCI:

- Przewidywalnie jednorodne i jednakowe wykończenie powierzchni
- Minimalne rozmazywianie i odbarwienia powierzchni przedmiotu ze względu na to, że powstające ciepło rozpraszane jest dzięki otwartej strukturze produktu
- Zwiększona produktywność dzięki oszczędności czasu
- Możliwość wprowadzenia automatyzacji
- Krótszy czas potrzebny na przeszkolenie operatora
- Mniej czynności konserwacyjnych
- Większe, niż w przypadku innych sposobów obróbki, bezpieczeństwo
- Dostosowywanie się produktu do nierównych powierzchni

Te zalety materiału BearTex sprawiają, że jest on doskonałą alternatywą dla wielu narzędzi ściernych nasypowych, szcetek drucianych i wetny stalowej. Operator szybko uczy się pracować narzędziami BearTex.

NARZĘDZIA BEARTEX MOGĄ BYĆ STOSOWANE DO OBRÓBKİ RÓŻNYCH MATERIAŁÓW

- Aluminium
- Chrom
- Tantal
- Włókno szklane
- Mosiądz
- Stal nierdzewna
- Ceramika
- Drewno
- Miedź
- Cynk
- Szkło
- Sklejka
- Nikiel
- Tytan
- Tworzywa sztuczne

ZASTOSOWANIA

- Stępanie krawędzi
- Wygańszczanie dekoracyjne
- Szorowanie
- Usuwanie wystających włókien drewna
- Wygładzanie
- Czyszczenie
- Wybyszczenie
- Usuwanie wystających włókien drewna
- Usuwanie wystrzępień ze sklejki
- Polerowanie
- Satynowanie
- Stępanie krawędzi laminatów
- Czyszczenie



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNE NASYPOWE

KRAŻKI

KRAŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Wstęp	49-76
Krażki fibrowe	50
Krażki listkowe	53
Krażki półelastyczne	59
Rapid Strip	66
Rapid Blend	67
Rapid Prep	69
Krażki polerskie	72
	75

KRAŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki Speedlok	77-96	78
Mini krażki lamelkowe		83
Krażki włókninowe Speedlok		86
Krażki Rapid Strip		87
Krażki Rapid Blend Speedlok		88
Krażki Rapid Prep Speedlok		90
Krażki do polerowania Speedlok		92

KRAŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWEJ

Krażki Norton Meshpower	97-114	98
Krażki Self-Grip i Beartex		100
Krażki Multi-Air		101
Krażki na siatce Screenback		112
Pady podłogowe Beartex		113



KRAŻKI ŚCIERNE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Norton posiada w swej ofercie pełny zakres lametek i krążków fibrowych dostępnych z wysoko wydajnym ziarnem elektrokorundu ceramicznego Norton SG, elektrokorundu cyrkonowego, węgla krzemu i elektrokorundu zwykłego. Lamelki i krążki fibrowe występują z różnymi rodzajami ziarna ściernego, z różnymi konfiguracjami powłok i podłoży w zależności od zastosowań takich jak intensywne usuwanie nadmiaru, wykończenie powierzchni, lekkie wygładzanie i polerowanie.

W naszej ofercie posiadamy doskonałe krążki dostosowane do różnych oczekiwań, wydajność/cena oraz szeroką gamę akcesoriów pozwalającą dokonać optymalnego doboru narzędzia.

Wydajemy wiele materiałów informacyjnych mających na celu pomoc w odnalezieniu właściwego produktu również w szerokim zakresie innowacji, a także dostarczenie cennych uwag dotyczących konkretnych zastosowań.

DLACZEGO LAMELKI?

Lamelki to wszechstronne narzędzia ścierne, które służyć mogą zarówno do usuwania dużych nadmiaru, jak i obróbki wykańczającej.

LAMELKI A ŚCIERNICE

- Szybsze usuwanie nadmiaru
- Lepsze wykończenie powierzchni
- Chłodniejsze szlifowanie, mniejsze prawdopodobieństwo szklwienia
- Lekkie, łatwiejsza kontrola
- Mniej drgań, mniejsze zmęczenie operatora
- Mniejszy hałas

LAMELKI A KRAŻKI FIBROWE

- Do dwudziestu razy dłuższa żywotność oznacza niższe koszty narzędzi ściernych
- Rzadsza wymiana krążków oznacza niższe koszty robocizny
- Bardziej jednorodne wykończenie
- Zbędna jest podkładka
- Łatwiejsze przechowywanie ze względu na brak zwijania się
- Zmniejszone zabijanie się
- W przypadku lametek, z wyjątkiem ziarna 36, można stosować ziarno o jeden stopień grubsze niż w przypadku krążków fibrowych



KRAŻKI Z WŁÓKNINY DO ŚZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki z włókniny składają się z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego.

Krażki zdzierakowe Rapid Strip posiadają otwartą sieciową konstrukcję, która sprawia, że szlifowanie jest agresywne przy czym obróbka jest chłodna i nie występuje zjawisko zabijania się. Krażki Rapid Blend posiadają spójną budowę składającą się z sieci od otwartej do gęstszej, dzięki czemu mogą być stosowane zarówno do załamywania krawędzi jak i do wykańczania powierzchni.

Krażki Rapid Prep posiadają bardziej otwartą strukturę, która zaspokaja potrzebę przygotowania powierzchni, jak i czyszczenia. Każdy z produktów zapewnia doskonałe szlifowanie przy jednoczesnej poprawie wykończenia powierzchni.

DLACZEGO KRAŻKI Z WŁÓKNINY Z ODSADZONYM ŚRODKIEM?

PRODUKTY WŁÓKNINOWE (NIETKANE) W ZESTAWIENIU Z KRAŻKAMI FIBROWYMI, SZCZOTKAMI STALOWYMI I ŚCIERNICAMI Z ODSADZONYM ŚRODKIEM

- Załamywanie krawędzi, wyrównywanie powierzchni oraz wykańczanie przy pomocy jednego narzędzia, ograniczając ilość operacji
- Jednorodna, powtarzalna obróbka
- Brak niedoszlifowań i żłobienia
- Chłodniejsze szlifowanie, co zmniejsza prawdopodobieństwo odkształcania się i odbarwienia powierzchni
- Idealne rozwiązanie w przypadkach, gdy problemem jest zabijanie się przy obróbce włókien szklanych, materiałów klejących się i metali miękkich
- Zdzieranie powłok i farby z materiałów jak beton, cement i kamień
- Mniejsze drgania i bardziej cicha obróbka
- Alternatywa dla szczotek stalowych

ZASTOSOWANIA DLA NARZĘDZI WŁÓKNINOWYCH DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

ZASTOSOWANIE	NAJWYŻSZA PRODUKTYWNOŚĆ. NAJNIŻSZE KOSZTY CAŁKOWITE	DOSKONAŁE ZESTAWIENIE WYDAJNOŚĆ / CENA	POWTARZALNA WYDAJNOŚĆ. NISKA CENA POCZĄTKOWA
	+++++	++++	+++
Zdzieranie zendry i niepożądanych efektów spawania	Blaze Rapid Strip Ziarno ceramiczne bardzo grube	-	
Usuwanie powłok, epoksydu/kleju, farby		-	
Usuwanie rdzy, korozji i osadów		-	Rapid Prep A/O gruba
Obróbka elementów z włókna szklanego		-	
Usuwanie farby z betonu/kamienia		-	
Usuwanie rozprysków spawalniczych	-		Rapid Prep A/O gruba
Załamywanie krawędzi, usuwanie zadziorów oraz czyszczenie stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Blend 5A średnia	Rapid Prep A/O gruba
Usuwanie powłok ochronnych	-		Rapid Prep A/O gruba
Przygotowanie powierzchni przed pokrywaniem i powlekaniem	-	Vortex Rapid Prep A/O średnia	Rapid Prep A/O średnia
Lekkie czyszczenie	-	Vortex Rapid Prep A/O średnia	Rapid Prep A/O średnia
Czyszczenie i przygotowanie do spawania	-	Vortex Rapid Prep A/O drobna	Rapid Prep A/O drobna
Usuwanie skaz po spawaniu stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Prep A/O drobna	Rapid Prep A/O drobna
Wyrównywanie i wykańczanie różnych elementów metalowych	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykończenie dekoracyjne stali nierdzewnej	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykańczanie końcowe i polerowanie	-	Vortex Rapid Prep A/O bardzo drobna	Rapid Blend NEX 2SF
Wykańczanie końcowe / polerowanie, gdzie wymagana jest zgodność powierzchni	-	-	Rapid Blend NEX 2SF





KRAŻKI FIBROWE DO ŚZLIFIEREK KĄTOWYCH

Norton posiada w swej ofercie pełny zakres krążków fibrowych dostępnych z wysokowydajnym ziarnem elektrokorundu ceramicznego Norton SG, elektrokorundu cyrkonowego, węgla krzemu i elektrokorundu zwykłego.

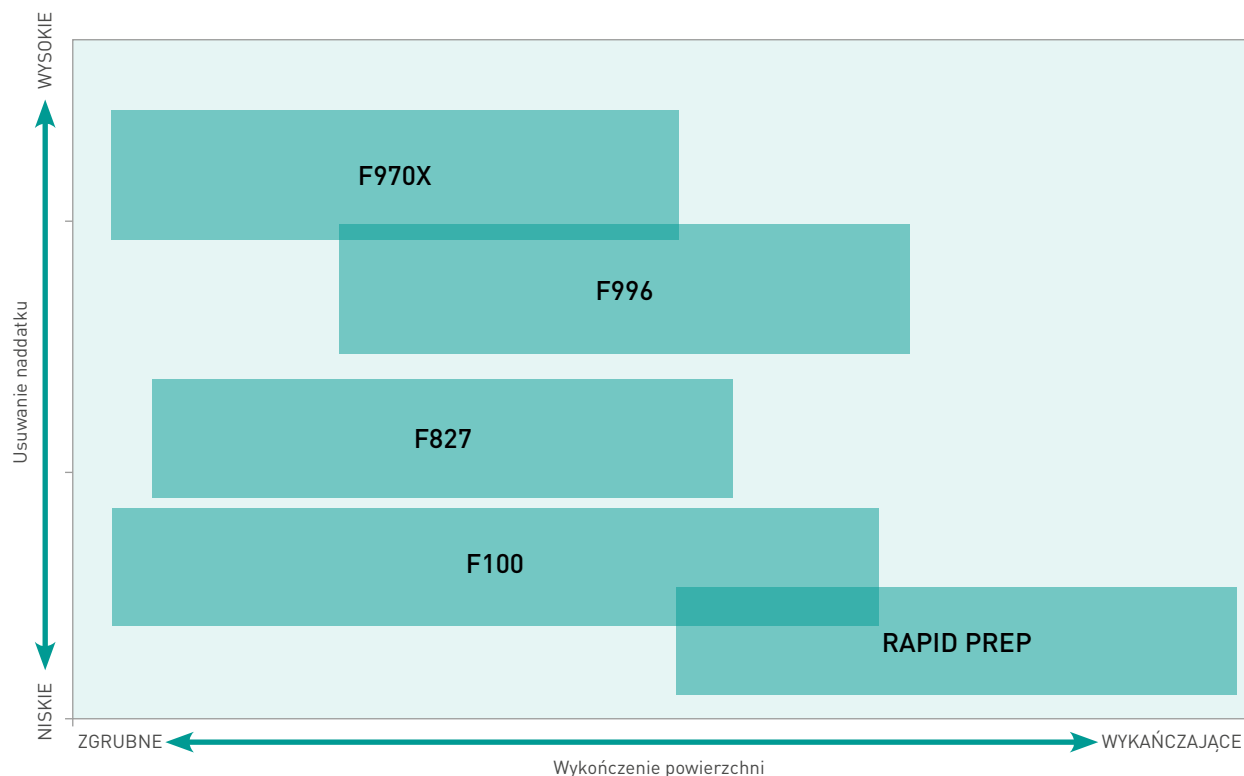
PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁY	NORTON QUANTUM F996	BLAZE X F970X	NORZON F827	METAL F100
	+++++	+++++	++++	+++
Stal nierdzewna, inox	✓✓	✓		
Tytan, inkel, super stopy	✓✓	✓		
Stal węglowa, stal konstrukcyjna, stal zwykła	✓	✓✓	✓	✓
Żeliwo	✓	✓	✓	✓
Metale nieżelazne (mosiądz/aluminium)			✓	✓
Drewno twarde			✓	✓
Drewno miękkie				✓
Kompozyty				✓
Kamień, beton				✓
Szkło, tworzywa sztuczne				✓

ZESTAWIENIE PRODUKTÓW I TABELA PORÓWNAWCZA



NORTON QUANTUM F996 **+++++**

- Do chłodnego szlifowania stali nierdzewnych i stali żaroodpornych
- Wyjątkowo duża ilość usuwanego materiału i długa żywotność
- Odpowiedni do ciężkich operacji
- Doskonała jakość wykończenia powierzchni

IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH



METAL INOX



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	36	25	EU	3157629398937	66623327494
	50	25	EU	3157629398944	66623327496
	60	25	EU	3157629398951	66623327497
	80	25	EU	3157629398968	66623327499
	120	25	EU	3157629398975	66623327500
125x22	36	25	PL	3157629398982	66623327501
	50	25	EU	3157629398999	66623327502
	60	25	PL	3157629399002	66623327503
	80	25	PL	3157629399019	66623327504
	120	25	PL	3157629399026	66623327505
180x22	36	25	EU	3157629399033	66623327506
	50	25	EU	3157629399057	66623327507
	60	25	EU	3157629399064	66623327508
	80	25	EU	3157629399071	66623327509
	120	25	EU	3157629399088	66623327510

Grupa Rabatowa: CA



Szlifowanie stali nierdzewnej wiąże się z powstawaniem dużej ilości ciepła; zawsze stosuj krążki Norton Quantum z dodatkową warstwą chłodzącą, która obniża ilość generowanego ciepła i poprawia jakość wykończenia. Zwykle do szlifowania spawów MIG stosuje się ziarno grube, a ziarno drobniejsze do spawów TIG.

NORTON

SAINT-GOBAIN



BLAZE^X

NOWA GENERACJA KRAŻKÓW FIBROWYCH

BLAZE X STEEL F970X **+++++** DO STALI WĘGLOWEJ

- Ziarno ceramiczne ulegające mikropęknięciom, samoostrzące się odstania nowe ostrzejsze krawędzie, aby znacznie zwiększyć szybkość szlifowania i żywotność krążka
- Mocniejsze podłoże z włókna zapewnia lepsze szlifowanie krążek-powierzchnia oraz zapobiega rozdieraniu w trudnych zastosowaniach
- Specjalnie zaprojektowany do stosowania na stali węglowej, oznaczony z tyłu każdego krążka, w celu jego łatwej identyfikacji



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	36	25	EU	8719362256209	78072718984
		50	25	EU	8719362256216	78072718985*
		60	25	EU	8719362256223	78072718986
		80	25	EU	8719362256230	78072718987
	125x22	36	25	EU	8719362256247	78072718988
		50	25	EU	8719362256254	78072718989
		60	25	EU	8719362256261	78072718990
		80	25	EU	8719362256278	78072718991
	180x22	36	25	EU	8719362256285	78072718992
		50	25	EU	8719362256292	78072718993
		60	25	EU	8719362256308	78072718994
		80	25	EU	8719362256315	78072718995

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie




W przypadku stali węglowej nie jest konieczne stosowanie krążka supersize, ponieważ wytwarzane jest mniej ciepła niż w przypadku stali nierdzewnej. BlazeX F970X to najlepszy wybór do stali węglowej.

KRAŻKI FIBROWE DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

NORZON F827

- Duża szybkość usuwanego materiału w czasie szlifowania i zatamywania krawędzi elementów ze stali węglowej i stali nierdzewnej
- Wysoka i regularna szybkość szlifowania ze średnimi naciskami
- Samoostrzące się ziarno Norzon
- Doskonały współczynnik cena - wydajność

METAL INOX 

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115x22	24	25	EU	3157620306832	69957360048*
	36	25	EU	3157620306849	63642539615	
	50	25	EU	3157620306856	69957360053	
	60	25	EU	3157620306863	63642539616	
	80	25	EU	3157620306870	63642539617	
	120	25	EU	3157620306825	63642533055	
125x22	24	25	PL	3157620306962	63642539619	
	36	25	PL	3157620306979	63642536483	
	50	25	EU	3157620306986	63642539620	
	60	25	PL	3157620306993	69957360057	
	80	25	PL	3157620307006	63642539622	
	120	25	PL	3157620307020	63642533056	
180x22	24	25	EU	3157620307327	63642533062	
	36	25	EU	3157620307334	63642533063	
	50	25	EU	3157620307341	63642533064	
	60	25	EU	3157620307358	63642533065	
	80	25	EU	3157620307365	63642533066	
	120	25	EU	3157620307389	63642533068	



W przypadku stali węglowych warstwa chłodząca jest zbędna, gdyż powstaje mniejsza ilość ciepła niż w przypadku stali nierdzewnych. Trwałość krążka przy obróbce stali miękkich jest znacznie dłuższa. Dla stali miękkich wskazanym jest stosowanie krążków fibrowych Norton Norzon.

Grupa Rabatowa: CA

*Produkt na zamówienie


F100 METAL

- Wszechstronny krążek fibrowy do obróbki stali i stopów metali
- Wytrzymałe ziarno ściernie tlenku glinu
- Większa ilość materiału usuwana w czasie obróbki zgrubnej
- Szeroki wybór rozmiarów ziarna i wymiarów średnic

IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH 



METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE 

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	115 x 22	16	25	PL	3157629506462	66623385735
	24	25	PL	3157629506479	66623385738	
	36	25	PL	3157629506486	66623385741	
	40	25	PL	3157629506493	66623385745	
	50	25	PL	3157629506509	66623385747	
	60	25	PL	3157629506516	66623385748	
	80	25	PL	3157629507124	66623385750	
	100	25	PL	3157629507131	66623385751	
	120	25	PL	3157629507148	66623385757	
125 x 22	16	25	PL	3157629507155	66623385761	
	24	25	PL	3157629507162	66623385764	
	36	25	PL	3157629507179	66623385768	
	40	25	PL	3157629507186	66623385770	

Grupa Rabatowa: CA

F100 METAL

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125 x 22	50	25	PL	3157629507193	66623385773
	60	25	PL	3157629507209	66623385775
	80	25	PL	3157629507216	66623385776
	100	25	PL	3157629507223	66623385778
	120	25	PL	3157629507247	66623385779
180 x 22	16	25	PL	3157629507308	66623385755
	24	25	PL	3157629507315	66623385758
	36	25	PL	3157629507322	66623385760
	40	25	PL	3157629507292	66623385752
	50	25	PL	3157629507537	66623385793
	60	25	PL	3157629507285	66623385749
	80	25	PL	3157629507278	66623385746
	100	25	PL	3157629507261	66623385744
	120	25	PL	3157629507254	66623385739

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKI NYLONOWE WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM

- Wzmocniona, ryflowana konstrukcja talerza stabilizuje poziom elastyczności na całej powierzchni oraz umożliwia dodatkowe chłodzenie podkładki i materiału ściernego
- Do cięższych operacji szlifowania
- Zgodne z ISO 15636
- Granulacja 36+ i drobniejsza



WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/ MIN	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Sztywna	13300	5	EU	3157629437469	66623376727
125	M14	Sztywna	12200	5	EU	3157629437476	66623376821
180	M14	Sztywna	8500	5	EU	3157629437483	66623376822
180	5/8	Sztywna	8500	5	EU	3157629437629	66623377069

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKI DO KRAŻKÓW FIBROWYCH DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PODKŁADKI Z CHŁODZENIEM POWIETRZEM

- Do bardziej agresywnego szlifowania
- Granulacja 16+ i drobniejsza
- Cechują się gęstym umberlandem przez co stają się odporne na wyższe temperatury

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Sztywna	13300	1	EU	3157625620728	69957382821
125	M14	Sztywna	12200	1	PL	3157625620735	69957382823
180	M14	Sztywna	8500	1	EU	3157625620742	69957382824

Grupa Rabatowa: AAM



PODKŁADKI NYLONOWE

- Do zastosowań ogólnych
- Granulacja 60+ i drobniejsza
- Zgodne z Normą ISO 15636

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	M14	Twarda	13300	5	EU	3157625620797	69957382828
	M14	Średnia	13300	5	EU	3157625620759	69957382825
125	M14	Twarda	12200	5	PL	3157625620803	69957382829
	M14	Średnia	12200	5	PL	3157625620766	69957382826
180	M14	Twarda	8500	5	EU	3157625620827	69957382830
	M14	Średnia	8500	5	PL	3157625620773	69957382827

Grupa Rabatowa: CA



PORADNIK DOBORU TWARDOŚCI PODKŁADKI



SZTYWNA odpowiednia do intensywnego szlifowania oraz tam, gdzie oczekuje się usuwania dużych nadatków jak np. ukosowanie krawędzi.



TWARDA odpowiednia do szlifowania zgrubnego i usuwania większych ilości materiału jak np. przy ukosowaniu krawędzi, obróbce spawów spawalniczych oraz usuwaniu zadziórów.



ŚREDNIA odpowiednia do średnio i mało intensywnych zastosowań jak np. zaokrąglanie krawędzi oraz szlifowanie powierzchni.



LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Lamelki marki Norton przeznaczone są do różnych zastosowań, jak lekkie usuwanie materiału, ukosowanie, gratowanie, wygładzanie i wykańczanie powierzchni, skracając czas potrzebny na obróbkę i obniżając koszty materiałów ściernych. Lamelki szlifują szybciej i zapewniają lepsze wykończenie powierzchni aniżeli krążki fibrowe, mając dodatkową zaletę, taką jak dłuższa żywotność dzięki lamelkowej budowie.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



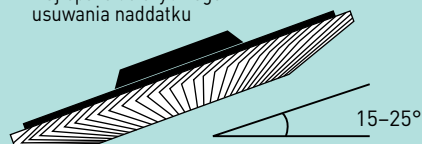
MATERIAŁY	NORTON QUANTUM R996	X-TREME PRO R928	X-TREME R860	NORTON EASYTRIM R842	VULCAN R842	STARLINE	NOWOŚĆ NORTON ALU
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++	
Stal nierdzewna, inox, oraz duplex	✓✓	✓✓	✓				
Inkonel, tytan, stopy specjalne	✓✓	✓✓	✓	✓	✓		
Stal węglowa, stal konstrukcyjna oraz stal zwykła	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	
Żeliwo		✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	
Metale nieżelazne (mosiądz/aluminium)						✓✓	✓✓
Twarde i miękkie drewno						✓✓	

KSZTAŁT ŚCIERNIC LAMELKOWYCH

TYP 29 STOŻKOWY



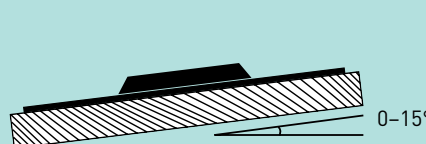
- Mogą być stosowane do obróbki konturów i krawędzi
- Lamelki stożkowe mają większy kontakt w czasie usuwania naddatku z płaskich powierzchni
- Najlepsze do szybkiego usuwania naddatku



TYP 27 PŁASKI



- Do stosowania na powierzchniach płaskich
- Najlepsze do wygładzania i obróbki wykańczającej



TWARDOŚĆ

STANDARD

Do szlifowania intensywnego i szybkiego usuwania naddatku



DUŻA GĘSTOŚĆ

Do szlifowania powierzchni nierównych, a z drobniejszą granulacją do wygładzania



LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Dzięki chłodnemu szlifowaniu jest doskonały do obróbki stali nierdzewnej
- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne zapewnia szybką obróbkę
- Dzięki mocnemu i grubemu podłożu bawełnianemu dobrze sprawuje się przy obróbce krawędzi
- Szczególnie dobrze pracuje przy dużych naciskach na szlifierkach o dużej mocy



METAL
INOX



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	40	10	EU	3157629266298	66254461027
		60	10	EU	3157629266304	66254461029
		80	10	EU	3157629266311	66254461031
	125x22	40	10	PL	3157629281062	66254445878
		60	10	PL	3157629281079	66254445879
		80	10	PL	3157629266724	66254461033
	180x22	40	10	EU	3157629266748	66254461038

Grupa Rabatowa: CA

NORTON

SAINT-GOBAIN

**X-TREME
PRO**

IDŹ W **'PRO'** ABY UZYSKAĆ
EX-TREME'ALNA
WYDAJNOŚĆ SZLIFOWANIA







X-TREME PRO R928 **+++++**

- Różowe, wysokowydajne ściernice lamelkowe X-Treme Pro R928, z podkładem z polibawetny i ziarnem ceramicznym, zapewniają lepszą szybkość cięcia i żywotność produktu w porównaniu do krążków cyrkonowych premium i produktów ceramicznych dostępnych na rynku, dzięki strukturze o dużej gęstości
- Ściernice te są również wyposażone w dodatkową warstwę supersize, która zapewnia chłodniejszą obróbkę, redukując wytwarzanie ciepła podczas użytkowania, co zapewnia lepszą jakość elementu obrabianego za każdym razem
- X-Treme Pro R928 jest idealny produktem do szybkiego szlifowania stali nierdzewnej lub twardszego materiału przy średnim nacisku



METAL
INOX



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
		115 x 22	40	10	EU	8719362261388	78072723630
		60	10	EU	8719362261395	78072723632	
		80	10	EU	8719362261708	78072723633	
		120	10	EU	8719362261715	78072723634	
	125 x 22	40	10	EU	8719362261807	78072723652	
		60	10	EU	8719362261814	78072723653	
		80	10	EU	8719362261821	78072723654	
		120	10	EU	8719362261838	78072723655	
	180 x 22	40	10	EU	8719362261968	78072723810	
		80	10	EU	8719362261982	78072723812	

Grupa Rabatowa: CA



Do intensywnego i szybkiego usuwania materiału, ma długą żywotność



Doskonali do fazowania krawędzi i gratowania





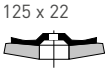





Warstwa supersize zapewnia chłodniejsze skrawanie i ogranicza wytwarzanie ciepła podczas użytkowania krążka. Skutkuje to lepszą jakością detalu i brakiem śladów przypaleń.

LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

X-TREME R860

- 100% ostrego ziarna Norzon dla szybszego cięcia od samego początku
- Mocny poliestrowy podkład zapewnia doskonałą żywotność produktu i lepsze usuwanie materiału za pomocą jednej ściernicy
- Idealny produkt do zastosowań ze średnim i wysokim naciskiem na stali węglowej i twardych metalach



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 22	40	10	EU	8013414838697	78072726071
		60	10	EU	8013414838703	78072726074
		80	10	EU	8013414838710	78072726075
		120	10	EU	8013414838642	78072726043*
	125 x 22	40	10	EU	8013414838727	78072726076
		60	10	EU	8013414838734	78072726077
		80	10	EU	8013414838741	78072726078
		120	10	EU	8013414838659	78072726045
	180 x 22	40	10	EU	8013414838758	78072726080
		60	10	EU	8013414838765	78072726081
	125 x 22	40	10	EU	8013414838666	78072726053
		60	10	EU	8013414838673	78072726068



W przypadku stali węglowej nie jest konieczne stosowanie ściernicy supersize, ponieważ wytwarza się mniej ciepła niż w przypadku stali nierdzewnej. X-Treme R860 to najlepszy wybór do stali węglowej.

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie



Ściernice lamelkowe z ziarnem Norzon zapewniają agresywne usuwanie nadmiaru przy mniejszych naciskach, nawet na szlifierkach kątowych średniej mocy.





NORTON EASYTRIM R842 DOCINANE PŁYTKI PODKŁADU

Ściernice lamelkowe Norton EasyTrim cechują się kodowaniem kolorystycznym oraz podkładem z tworzywa sztucznego, który można przyciąć, kiedy listki ściernicy się zużyją. Przeznaczone do szlifowania, gratowania, wyrównywania i wykańczania.



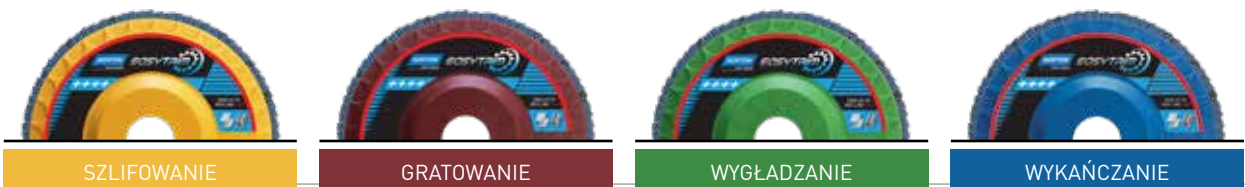
- Przycinany podkład wydłuża żywotność produktu, redukując zużywane ilości lamelek
- Talerz podkładu jest kodowany kolorystycznie według granulacji, więc łatwo jest zidentyfikować i wybrać produkt
- Agresywne ziarno cyrkonowe szlifuje materiał szybko we wszystkich zastosowaniach
- Stwórz elastyczne lamelki poprzez docięcie podkładu, a uzyskasz łatwy dostęp do spoin pachwinowych, narożników i zakrzywień



NYLONOWY DOCINANY PODKŁAD	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	WYPUKŁA 
	125 x 22	40	10	EU	8013414835535	78072705358
		60	10	EU	8013414835542	78072705359
		80	10	EU	8013414835559	78072705360
		120	10	EU	8013414835566	78072705361*

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie



SZLIFOWANIE

GRATOWANIE

WYGŁADZANIE

WYKAŃCZANIE

LAMELKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH




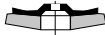
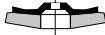


VULCAN R842 **+++**

- Wszechstronna ściernica lamelkowa do szlifowania i gratowania stali zwykłej i stali nierdzewnej
- Samoostrzące się ziarno cyrkonowe
- Szybkie i regularne szlifowanie przy średnim i małym docisku
- Doskonały współczynnik cena - wydajność



METAL INOX



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
		115 x 22	40	10	PL	3157629585221	63642502311
		60	10	PL	3157629585238	63642502312	
		80	10	PL	3157629585245	63642502313	
		120	10	PL	3157629585252	63642502314	
	125 x 22	40	10	PL	3157629585269	63642502315	
		60	10	PL	3157629585276	63642502317	
		80	10	PL	3157629585283	63642502318	
		120	10	PL	3157629585290	63642502326	
	150 x 22	40	10	EU	3157629585306	63642502327	
		60	10	EU	3157629585313	63642502328	
		80	10	EU	3157629585320	63642502329	
	180 x 22	40	10	PL	3157629585429	63642502341	
		60	10	PL	3157629585436	63642502343	
		80	10	PL	3157629585443	63642502345	
		120	10	PL	3157629585450	63642502347*	
	125 x 22	40	10	EU	3157629585344	63642502331	
		60	10	EU	3157629585351	63642502332	
	125 x 22	40	10	EU	3157629585382	63642502335	
		60	10	EU	3157629585399	63642502336	

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie



Przy szlifowaniu stali węglowej powstaje mniej ciepła niż w przypadku stali nierdzewnej, a zatem dodatkowa warstwa chłodząca nie jest potrzebna. W przypadku stali miękkich żywotność jest większa. Lamelki Norzon są lepszym wyborem przy stalach węglowych.


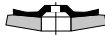

STARLINE **+++**

- Ziarno ściernicze cyrkonowe
- Podkład płócienny
- Podłoże z włókna szklanego
- Dobre usuwanie naddatku

IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH 



METALE ZELAZNE 

WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
		115x22	40	10	EU	3157629341629	66254492267
		60	10	EU	3157629341636	66254492268	
		80	10	EU	3157629341667	66254492270	
		120	10	EU	3157629341643	66254492269	
	125x22	40	10	PL	3157629341674	66254492271	
		60	10	PL	3157629341681	66254492272	
		80	10	PL	3157629341698	66254492273	
		120	10	PL	3157629341704	66254492274	

Grupa Rabatowa: CA



Przy obróbce wykańczającej, w przypadku lameltek, należy stosować krążek z granulacją jeden stopień grubszą aniżeli w przypadku krążków fibrowych.



NORTON
SAINT-GOBAIN
ALU

W NOWYCH krążkach lamelkowych Norton ALU zastosowano specjalnie opracowaną formułę, aby zapewnić najwyższą wydajność ścierną przy obróbce aluminium i metali nieżelaznych.

NOWOŚĆ SIATKOWY KRĄŻEK LAMELKOWY NORTON ALU

- Siatkowa struktura pozwala na szybsze usuwanie materiału bez zapychania i zmniejsza ilość ciepła generowanego podczas obróbki, co poprawia jakość obrabianych części i zapewnia minimalne straty materiału
- Efektywne usuwanie nadmiaru materiału ze stopów aluminium
- Usuwa również starą powłokę malarską, korozję oraz zdziera powłoki z elementów drewnianych

IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH



WZMOCNIONE WŁÓKNEM SZKLANYM	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125 x 22	40	10	EU	8719362317061	78072764493
		60	10	EU	8719362317078	78072764494
	80	10	10	EU	8719362317085	78072764495
	120	10	10	EU	8719362317092	78072764496

Grupa Rabatowa: CA




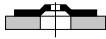

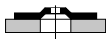
PÓLELASTYCZNE KRAŻKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki półelastyczne powstają w wyniku pokrycia trwałej, składającej się z wielu warstw fibry, specjalnym materiałem ściernym ze spoiwem żywicznym. Krażki te są powszechnie stosowane do czyszczenia kamienia, kadłubów statków i łodzi, usuwania rdzy z dużych powierzchni oraz do usuwania kleju i mas uszczelniających.

CP FLEX **++++**

- Półelastyczny kążek z czarnym węglikiem krzemu do obróbki marmuru, granitu, betonu, włókna szklanego oraz żeliwa.
- Doskonali do zastosowania w budownictwie do agresywnego szlifowania, wyrównywania i czyszczenia powierzchni



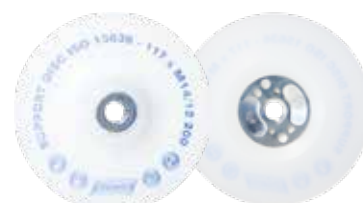
	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
		16	25	EU	3157629062937	66261083476
		24	25	EU	3157625442856	7660719292
		36	25	PL	3157625442863	7660719293
		60	25	PL	3157625442887	7660719294
		80	25	PL	3157625442894	7660719295
		16	25	EU	3157629062968	66261083479
		24	25	EU	3157625442900	7660719296
		36	25	EU	3157625442917	7660719297
		60	25	EU	3157625442924	7660719298
		80	25	EU	3157625442948	7660719299

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKI NYLONOWE

- Do zastosowań ogólnych
- Zgodne z Normą ISO 15636

WYMIARY (mm)	MOCOWANIE	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
125	M14	Twarda	12200	5	PL	3157625620803	69957382829
180	M14	Twarda	8500	5	EU	3157625620827	69957382830

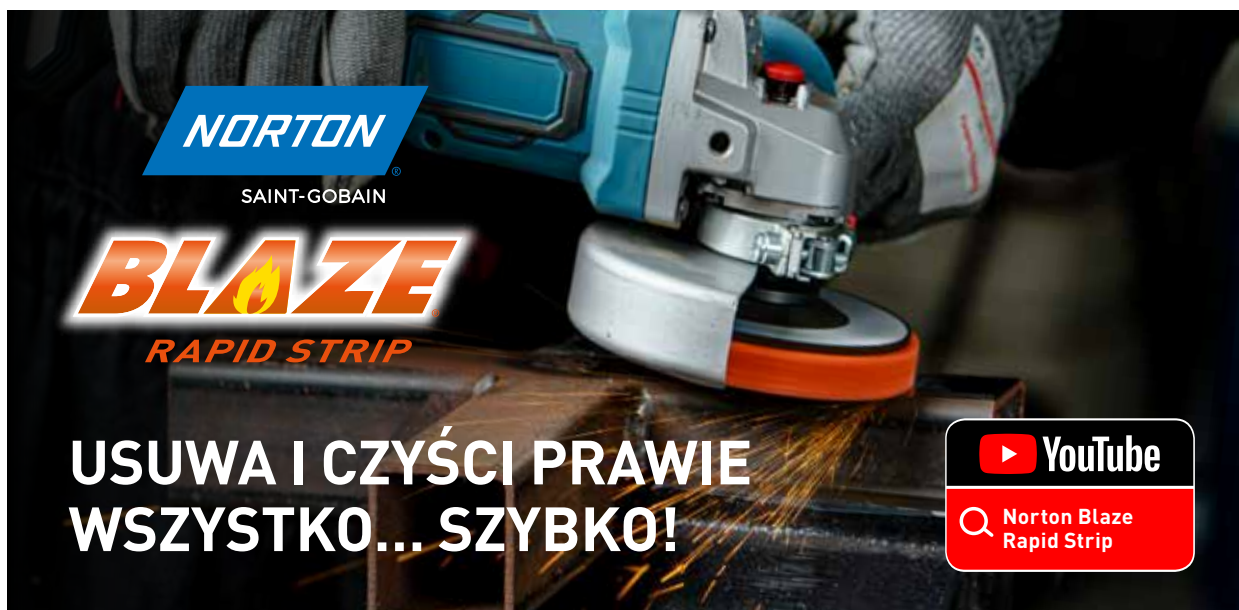


Grupa Rabatowa: CA



KRAŻKI RAPID STRIP Z ODSADZONYM ŚRÓDKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki z włókniny składają się z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krażki zdzierakowe Rapid Strip posiadają otwartą sieciową konstrukcję, która sprawia, że szlifowanie jest agresywne przy czym obróbka jest chłodna i nie występuje zjawisko zabijania się. Grube, mocne włókno syntetyczne z ziarnem węgla krzemu o wysokiej granulacji sprawia, że lekkie staje się usuwanie rdzy, rozprysków spawalniczych, zendry i innych zanieczyszczeń powierzchni.



BLAZE RAPID STRIP **+++++**

DPC TYP 27

- Doskonali do usuwania rdzy, korozji, małych rozprysków spawalniczych, zanieczyszczeń, zendry i innych wtrąceń znajdujących się na powierzchni
- Blaze ma dwukrotnie większą żywotność niż inne krążki z ziarnem ceramicznym, ponieważ Blaze zawiera ziarno Norton SG
- Pozostawia dokładnie czystą powierzchnię, która ma bardzo dobrą przyczepność w dalszych procesach takich jak powlekanie, malowanie oraz lutowanie
- Bardzo wszechstronne, wystarczająco sztywne aby wytrzymać agresywne używanie, ale dostatecznie miękkie aby uniknąć żłobienia i poprawek. Należy stosować nacisk przy zdzieraniu powłok; należy używać lekkiego nacisku dla wykończenia podobnego, jak w przypadku krążków wykańczających



KSZTAŁT	DxH (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR./MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	R9101	10	12000	PL	3157629408872	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	PL	3157629408896	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	EU	3157629408902	66623303920
	125x22	R9101	10	12000	EU	8711479944543	66261118630

Grupa Rabatowa: CA

RAPID STRIP **+++**

DPC TYP 27

- Krążek do zastosowań ogólnych
- Nylonowe włókna, elastyczna żywica i ziarno ściernie o wysokiej granulacji zapewnia agresywne szlifowanie i długą żywotność
- Efektywne czyszczenie pozostawia powierzchnię, która ma bardzo dobrą przyczepność w dalszych procesach takich jak powlekanie, malowanie oraz lutowanie
- Nie zabija się na lepkich powłokach, klejach i miękkich metalach, jak to ma miejsce w przypadku krążków fibrowych



	DxH (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR./MIN	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STRIPPA R4104 S	115x22	R4104	5	11000	EU	3157625591523	63642585732
	125x22	R4104	5	8500	PL	3157625591547	63642585749
RAPID STRIP R4101 H	115x22	R4101	10	12000	PL	3157629493212	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	EU	8711479582523	66261030655

Grupa Rabatowa: CA




KRĄŻKI RAPID BLEND Z ODSADZONYM ŚRÓDKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki z włókniny składają się z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krążki Rapid Blend posiadają spójną konstrukcję z różną strukturą splotu od otwartej do bardzo gęstej. Stosowane są do gratowania, jak i do obróbki wykańczającej. Mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkami w celu wygładzenia i nadania dobrego wykończenia powierzchni w dwóch lub trzech operacjach.

BLAZE RAPID BLEND **+++++** DPC TYP 27 (STRUKTURA OTWARTA)

- Ceramiczne ziarno Blaze zapewnia mocne skrawanie i żywotność, z możliwością pominięcia niektórych kroków w procesie szlifowania
- Wszechstronny krążek włókninowy do agresywnego szlifowania i niewielkich operacji wygładzania
- Szlifuje szybciej niż inne krążki Rapid Blend, z minimalnym wpływem na wykończenie powierzchni



KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125x6x22	U9101	Bardzo gruba	10	12000	EU	3157629541937	77696067121

Grupa Rabatowa: CA






KRĄŻKI RAPID BLEND Z ODSADZONYM ŚRODKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

VORTEX RAPID BLEND **++++**

DPC TYP 27 I TYP 29 WYPUKŁY

- Do lekkiego usuwania ściegów i rozprysków spawalniczych, ciężkiego gratowania i obróbki wykańczającej
- Może przecinać tak jak lamelka z ziarnem 80 i wykańcza powierzchnię jak krążek Rapid Blend (NEX 2SF)
- Bardzo wydajne ziarno zapewnia szybkie usuwanie nadatku, skraca czas cyklu i podnosi jakość powierzchni
- Dwukrotnie bardziej żywotne niż ściernice konwencjonalne
- W celu uzyskania dobrej jakości przedmiotu, mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkowymi. Występują w wielu granulacjach i specyfikacjach w zależności od zastosowania. Podkładka o średnicy mniejszej od krążka daje możliwość wykorzystywania obwodu przez dłuższy czas



KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRO-DUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGA-ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
		115x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	3157629541463	77696067099
		115x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	EU	3157629541487	77696067105
		115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	PL	3157629326244	66254429268
		125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	PL	3157629422175	66254496323
		115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	3157629521939	66623392701
		125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	3157629521946	66623392718
		125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	3157629541470	77696067103
		125x6x22	U2305	VORTEX 3AM	10	12000	EU	3157629541494	77696067110
		125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	EU	8711479593413	63642531710
		125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	EU	8711479593420	63642531717


Grupa Rabatowa: CA

TARCZE BEARTEX O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI **++++**

TYP 27

- Wygodny i elastyczny materiał przemysłowy do opracowywania konturów i nietypowych kształtów.
- Dociera do trudno dostępnych miejsc



KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGA-KOD ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x12x22	F2303	HSMA	10	12000	EU	3157629184813	66261020549
	125x12x22	F2303	HIGH STRENGTH HSMA	10	12000	EU	3157629968826	78072702394

Grupa Rabatowa: CA

HSMA = Krążek o Dużej Wytrzymałości



RAPID BLEND **+++**

NEX DPC TYP 27 I TYP 29 WYPUKŁY

- Spojona konstrukcja z różną strukturą splotu od otwartej do bardzo gęstej (zbitej), zarówno do gratowania jak i wykańczania powierzchni
- Drobne ziarno węgla krzemowego i elastyczna spojona konstrukcja pozwala na gładkie, kontrolowane wyrównywanie oraz wygładzanie powierzchni
- Szlifuje łatwiej i generuje mniej ciepła niż krążki konkurencji
- Szybkie wykańczanie powierzchni dzięki szerokiej gamie produktów mogących spełnić różne wymagania dotyczące jakości powierzchni
- Podkładka o średnicy mniejszej od krążka daje możliwość wykorzystywania obwodu przez dłuższy czas



KSZTAŁT	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAX OBR/ MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x6x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	EU	3157629541500	776960671115
	125x6x22	U4401	NEX 2SF	10	12000	EU	3157629541951	776960671118
	115x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	PL	3157629185223	66261020546
		U4401	NEX3SF	10	12000	PL	3157629422151	66254461726
		U2401	NEX2AF	10	12000	EU	3157629185247	66261020547
	125x12x22	U2301	NEX 2AM	10	12000	PL	3157629185254	66261020548
		U4401	NEX 2SF	10	12000	PL	3157629422168	66254496320
	125x12x22	U4401	NEX 3SF	10	12000	EU	3157629541944	776960671125
		U4401	NEX2SF	10	12000	EU	8711479593437	63642531722
		U4401	NEX3SF	10	12000	EU	8711479593444	63642531723

Grupa Rabatowa: CA

HMSA = Krążek o Dużej Wytrzymałości





KRAŻKI RAPID PREP DO ŚZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki z włókniny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krażki Rapid Prep posiadają otwartą strukturę splotu, której celem jest oczyszczenie i przygotowanie powierzchni dzięki systemowi powlekania, który zmniejsza prawdopodobieństwo rozmazywania i zabijania krążka. Każdy krążek łączy w sobie zdolność szybkiej obróbki jak ziarnem grubym z obróbką wykańczającą jak ziarnem drobnym. W ten sposób obniżone są koszty narzędzi na jeden przedmiot obrabiany. Duża zawartość ziarna w krążku wydłuża żywotność narzędzia.

VORTEX RAPID PREP ++++

SCM SELF-GRIP Z USUWALNYM OTWOREM CENTRALNYM 22mm



- Ziarno Vortex łączy w sobie właściwości ziarna grubego z właściwościami ziarna ściernego, przez co zapewnia zarówno szybką obróbkę przy dobrym wykończeniu powierzchni
- Trwały krążek do wygładzania, czyszczenia i delikatnego gratowania
- Krążek zapewniający najbardziej równe skrawanie i wykończenie powierzchni ze wszystkich obecnych na rynku
- Technologia Czystego Spoiwa - nie rozmazuje, nie zabija się przy obróbce aluminium i miękkich metali
- Uzyskuje się wolną od zadziorów i przygotowaną do malowania powierzchnię w mniejszej ilości kroków, nie powodując uszkodzenia materiału



	D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496947	66623378971
		S2203	Gruba	25	EU	3157629496978	66623378974
		S2303	Średnia	25	EU	3157629497005	66623378977
		S2403	Drobne	25	EU	3157629530832	66623333607
		S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629497036	66623378980
	125	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496954	66623378972
		S2203	Gruba	25	EU	3157629496985	66623378975
		S2303	Średnia	25	EU	3157629497012	66623378978
		S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629497043	66623378981
	178	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629496961	66623378973
		S2203	Gruba	25	EU	3157629496992	66623378976
		S2303	Średnia	25	EU	3157629497029	66623378979

Grupa Rabatowa: CA

Aby uzyskać na krążku wykończenie w postaci linii prostej (co czyni go bardziej uniwersalnym), zapoznaj się z naszą ofertą kół SATINEX QC M14 na stronie 130

VORTEX RAPID PREP

SCM

- Warstwy materiału SCM (Surface Conditionin Material - Materiał do Przygotowania Powierzchni) z różnymi granulacjami
- Dłuższa żywotność i trwałość przy szlifowaniu bez rozmazywań i obróbce przy zastosowaniu jednego krążka
- Trójwymiarowe włókninowe narzędzie zawierające wysokowydajne ziarno Vortex oraz spoiwo w technologii Clean Bond™ (Czyste Spoiwo)
- Idealne do czyszczenia, lekkiego gratowania i obróbki szwów spawalniczych w procesie spawania metodą TIG stali nierdzewnej

WYGŁADZANIE	DxTxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115x22	S2203	Gruba	10	12200	PL	5900442872119	66261130726
		S2303	Średnia	10	12200	PL	5900442872126	66261130773
		S2403	Drobna	10	12200	PL	5900442872133	66261130776
		S2503	Bardzo drobna	10	12200	PL	5900442872140	66261130777
	125x22	S2203	Gruba	10	12200	PL	5900442872157	66261130779
		S2303	Średnia	10	12200	PL	5900442872164	66261130780
		S2403	Drobna	10	12200	PL	5900442872171	66261130781
		S2503	Bardzo drobna	10	12200	PL	5900442872188	66261130782

Grupa Rabatowa: CA

ŚCIERNICE LAMELKOWE RAPID PREP

- Warstwy materiału SCM (Surface Conditionin Material - Materiał do Przygotowania Powierzchni) z różnymi granulacjami
- Dłuższa żywotność i trwałość przy szlifowaniu bez rozmazywań i obróbce przy zastosowaniu jednego krążka
- Trójwymiarowe włókninowe narzędzie zawierające wysokowydajne ziarno Vortex oraz spoiwo w technologii Clean Bond™ (Czyste Spoiwo)
- Idealne do czyszczenia, lekkiego gratowania i obróbki szwów spawalniczych w procesie spawania metodą TIG stali nierdzewnej

	WYMIARY DxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 22	S2208	Gruba	5	PL	8711479952234	66261120415
		S2308	Średnia	5	PL	8711479952241	66261120421
		S2408	Drobna	5	PL	8711479952258	66261120422
		S2508	Bardzo Drobna	5	PL	8711479952265	66261120424
		S2208	Gruba	5	PL	5900442824613	63642549513
	125 x 22	S2308	Średnia	5	PL	5900442824620	63642549516
		S2408	Drobna	5	PL	5900442824637	63642549520
		S2508	Bardzo Drobna	5	PL	5900442824644	63642549521

Grupa Rabatowa: CA

ZASTOSOWANIE: wykańczanie powierzchni

KRAŻKI RAPID BLEND Z ODSADZONYM ŚRODKIEM DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

RAPID PREP

SCM (A0) SELF-GRIP Z USUWALNYM OTWOREM CENTRALNYM 22mm

- Uzyskuje się wolną od zadziorów i przygotowaną do malowania powierzchnię w mniejszej ilości kroków nie powodując uszkodzenia materiału
- Krążek do zastosowań ogólnych, do wygładzania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania
- Stosować należy podkładkę Self-Grip z elementem do centrowania



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629497074	66623378983
	S2208	Gruba	25	EU	3157629497081	66623378984
	S2308	Średnia	25	EU	3157629497111	66623378987
	S2408	Drobna	25	EU	3157629497142	66623378990
	S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629497289	66623379028
125	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629497067	66623378982
	S2208	Gruba	25	EU	3157629497098	66623378985
	S2308	Średnia	25	EU	3157629497128	66623378988
	S2408	Drobna	25	EU	3157629497159	66623378991
	S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629497296	66623379029

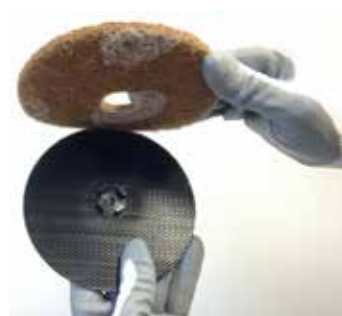


Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKI (SELF-GRIP) Z ELEMENTEM DO CENTROWANIA

- Łatwe zakładanie krążka na szlifierkę i mniejsze wibracje w czasie pracy

D (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	EU	3157629561621	77696076935
125	Średnia	M14	1	EU	3157629561638	77696076941
178	Średnia	M14	1	EU	8711479606496	63642575296



Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKA (SELF-GRIP)

D (mm)	GĘSTOŚĆ	MOCOWANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115	Średnia	M14	1	EU	3157625621084	69957382846
	Średnia	5/8	1	EU	3157625716193	63642595937
125	Średnia	M14	1	PL	3157625621046	69957382841
	Średnia	5/8	1	EU	3157625716209	63642595938
150	Średnia	M14	1	EU	3157625621053	69957382843
	Średnia	5/8	1	EU	3157625716216	63642595939
178	Średnia	M14	1	EU	3157625621077	69957382844
	Średnia	5/8	1	EU	3157625716223	63642595940



Grupa Rabatowa: CA



KRAŻKI DO POLEROWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Końcowe usuwanie rys i nadawanie połysku jest często ostatnim etapem obróbki powierzchni w procesie produkcji. Polerowanie krążkami Norton BearTex i Rapid Polish jest proste, niezależnie od tego, czy jest to obróbka aluminium, czy też stali nierdzewnej.

BEARTEX FLAP DISC

- Krążki BearTex z wetny owczej z otwartą strukturą
- Dostępne są dwa typy, zwykłe i przeplatane
- Do zastosowania na wielu rodzajach metali



DxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	TYP	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	F2504	Bardzo drobna A	XFLD (Gładki)	10	4900	EU	3157629339695	66254481898
	F2504	Bardzo drobna A z dodatkiem P120	XIFD (Mieszany)	10	4900	PL	3157629402535	66623311000

Grupa Rabatowa: CA

Optymalną wydajność uzyskuje się przy mniejszych prędkościach na szlifierkach o regulowanej prędkości.

KRAŻKI DO POLEROWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

RAPID POLISH

- Krążek typu 29 z filcu wełnianego
- Do zastosowania z lub bez pasty polerskiej
- Powierzchnia gładka bez rys
- W celu uzyskania lustrzanej powierzchni przez profesjonalistów







DxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	TYP	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAX OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115x22	F0005	Filc	XFLD (Gładki)	10	8500	PL	3157629339701	66254481899
125x22	F0005	Filc	XFLD (Gładki)	5	7700	EU	8711479604492	63642573692

Grupa Rabatowa: CA

Optymalną wydajność uzyskuje się przy mniejszych prędkościach na szlifierkach z regulacją obrotów.

PRZEMYSŁOWE BLOCZKI POLERUJĄCE

KOLOR	WxLxH (mm)	RODZAJ WYKOŃCZENIA	PRZEWODNIK	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	Brązowy 55x160x38	Przed polerowaniem	Czyszczenie bardzo zabrudzonych materiałów (aluminium i nieżelaznych)	1	EU	8711479221217	7660739107
	Zielony 55x160x38	Na potysk	Aluminium i stal nierdzewna	1	EU	8711479221224	7660739108
	Biały 55x160x38	Bardzo wysoki potysk	Polerowanie stali nierdzewnej, aluminium i metali nieżelaznych	1	EU	8711479221231	7660739109
	Niebieski 55x160x38	Zwykły wysoki potysk	Wszystkie rodzaje metali i twarde tworzywa sztuczne	1	EU	8711479221262	7660739112

Grupa Rabatowa: CA



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNE NASYPOWE

KRAŻKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki Speedlok
Mini krażki lamelkowe
Krażki włókninowe Speedlok
Krażki Rapid Strip

78
83
86
87

Krażki Rapid Blend Speedlok
Krażki Rapid Prep Speedlok
Krażki do szlifowania i polerowania Speedlok

88
90
92



KRAŻKI SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Szybkomocujący system (niewymagający narzędzi potrzebnych do wymiany krążka), pozwala na szybką wymianę krążka, co ma wpływ na podniesienie produktywności i skrócenie czasu przestojów. Jest to rozwiązanie idealne do szlifowania przy lekkich i średnich naciskach, wygładzania, do szlifowania miejsc trudno dostępnych przy produkcji narzędzi i form, w przemyśle samochodowym i lotniczym, a także wyposażenia oraz produkcji pojemników ciśnieniowych. Mocowanie SpeedLok sprawia, że wymiana krążka jest szybka i łatwa. Krążek mocowany jest w sposób pewny do podkładki. Temperatura powstająca w czasie szlifowania nie ma wpływu na pewność mocowania. System mocowania zapewnia także, że krążek jest zamocowany w osi i nie będzie wywoływał drgań. Krążki SpeedLok optymalizują obróbkę pod względem usuwania nadmiaru, wykończenia powierzchni, wytwarzania ciepła na powierzchni przedmiotu obrabianego oraz zużycia.

Najlepszą wydajność, krążki SpeedLok osiągają przy zalecanej prędkości 15-35 m/s.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁY	BLAZE R980P	RED HEAT R983	X-TREME R884P	X-TREME + R801	X-TREME S R422
	+++++	+++++	++++	++++	++++
Stal nierdzewna, inox	✓✓	✓✓		✓	
Tytan, inkoneł, super stopy	✓✓	✓✓		✓	
Stal węglowa, konstrukcyjna i stal miękka	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	
Żeliwo	✓	✓	✓✓	✓✓	
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)			✓		
Drewno twarde			✓✓		✓✓
Drewno miękkie					✓
Materiały kompozytowe					✓✓
Kamień, beton					✓✓
Szkło, tworzywa sztuczne					✓✓

KRAŻKI SZYBKOZMIENNE MOCOWANIE I PORADY



MOCOWANIE TR
(Typ 3-SL3)
Przykręcenie i odkręcenie dwoma i pół obrotami

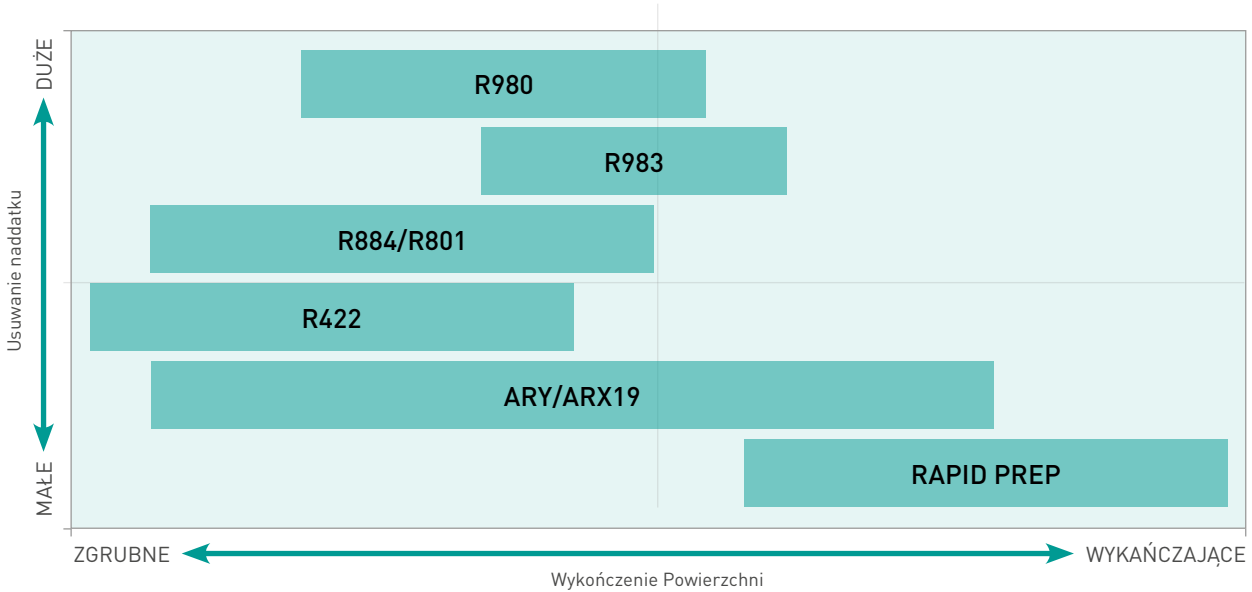


PORADA: Żłobienia można uniknąć stosując podkładkę mniejszą niż średnica krążka, jak np. podkładka 38mm dla krążka 50mm.



PORADA: Dla operacji wymagających bardziej agresywnej obróbki stosować należy podkładki twarde.

PORÓWNANIE PRODUKTÓW



BLAZE R980P **+++++**

- Najlepszy wybór przy szlifowaniu pośrednim i wykańczaniu stali nierdzewnej, inkonelu, chromu, kobaltu, tytanu i materiałów bardzo twardych
- Usuwa szybko wszelkie defekty
- Zapewnia chłodne szlifowanie przy znacząco szybszej obróbce
- Najwyższa trwałość, najdłuższa żywotność oraz odporność na strzępienie się krawędzi krążka przy intensywnej obróbce



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	TR MOCOWANIE		TS MOCOWANIE	
25	36	11500 - 26800	100	PL	3157629326909	66261094895	-	-
	60	11500 - 26800	60	PL	3157629313626	66261038811	-	-
38	36	7600 - 17600	50	PL	3157629116227	63642597033	3157629147221	69957390693
	50	7600 - 17600	50	EU	3157629326213	63642597034	3157629147238	69957390694
	60	7600 - 17600	50	EU	3157629116234	63642597037	3157629147122	69957390695
	80	7600 - 17600	50	EU	3157629313602	63642597038	3157629147139	69957390696
	120	7600 - 17600	50	EU	3157629723487	66261136867	-	-
50	36	5700 - 13400	50	PL	3157625810075	63642597039	3157625832411	69957390698
	50	5700 - 13400	50	EU	3157625810082	63642597045	3157625832428	69957390699
	60	5700 - 13400	50	PL	3157625810099	63642597050	3157625832435	69957390700
	80	5700 - 13400	50	PL	3157625810105	63642597052	3157629147153	69957390701
	120	5700 - 13400	50	EU	3157629723494	66261136868	3157629723623	66261136986
75	36	3800 - 8900	50	PL	3157625810112	63642597053	3157625837126	69957390702
	50	3800 - 8900	50	EU	3157629116265	63642597057	3157625832442	69957390703
	60	3800 - 8900	50	PL	3157625810129	63642597060	3157629147177	69957390704
	80	3800 - 8900	50	PL	3157629116289	63642597062	3157629147184	69957390705
	120	3800 - 8900	50	EU	3157629723500	66261136980	-	-

Grupa Rabatowa: CA



W czasie szlifowania stali nierdzewnej powstaje znacząca ilość ciepła. Zastosowanie krążka Norton Blaze z warstwą supersize pozwala na obniżenie wytwarzanego ciepła i poprawia jakość szlifu. Przeważnie granulację grubszą stosuje się do obróbki spawów metodą MIG, a ziarna drobniejsze do szlifowania spawów metodą TIG.

KRAŻKI SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

BLAZE KRAŻKI FIBROWE F980 **+++++**

- Najcięższy ze wszystkich podłoży fibrowych. Dzięki niemu możliwe jest usuwanie większych nadatków obróbkowych, dłuższą żywotność i odporność na wystrzępienia krawędzi krążka
- Najlepszy wybór do zastosowań wymagających bardzo intensywnej obróbki



METAL INOX



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
	50	36	5700 - 13400	25	EU	3157629311264	66261058704
		50	5700 - 13400	25	EU	3157629311271	66261058705
		60	5700 - 13400	25	EU	3157629311288	66261058706
	75	36	3800 - 8900	25	EU	3157629311301	66261058708
		50	3800 - 8900	25	EU	3157629311318	66261058709
		60	3800 - 8900	25	EU	3157629311325	66261058711

Grupa Rabatowa: CA

RED HEAT R983 **+++++**

- Wysoko wydajne krążki ceramiczne bez laminatu, by zapewnić elastyczność podczas obróbki konturów i krzywizn
- Do aplikacji o średnim nacisku
- Nowy zaawansowany układ ziarna i ulepszony podkład zapewniają idealną obróbkę i dłuższą żywotność



METAL INOX



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
	50	36	5700 - 13400	50	EU	3157629740378	66261151081
		60	5700 - 13400	50	EU	3157629740392	66261151083
		80	5700 - 13400	50	EU	3157629739945	66261148410
		120	5700 - 13400	50	EU	3157629740408	66261151084
	75	36	3800 - 8900	50	EU	3157629740415	66261151085

Grupa Rabatowa: CA

NORZON R860

- Najlepszy krążek do zastosowania przy obróbce stali utwardzonych, stali węglowych, spawów i drewna
- Wszeczhonne, samoostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego, mające za zadanie usuwanie dużych nadadtków przy szlifowaniu zgrubnym i gratowaniu zwykłych i stali nierdzewnych
- Agresywne skrawanie i dłuższa żywotność od krążków z ziarnem cyrkonowym konkurencji
- Powlekane ziarno powoduje, że krążek ma dłuższą trwałość i usuwa materiał z większą szybkością



METALE ŻELAZNE, NIEŻELAZNE, INOX

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	TR MOCOWANIE		TS MOCOWANIE	
					TR	TS	TR	TS
	36	5700 - 13400	50	EU	3157625614048	63642560879	-	-
	50	5700 - 13400	50	EU	3157625614079	63642560880	-	-
	60	5700 - 13400	50	EU	3157629723708	66261137001	-	-
50	36	5700 - 13400	50	EU	3157625614178	63642560882	3157620569343	63642549747
	50	5700 - 13400	50	EU	3157625778658	69957389455	3157620569459	69957360306
	60	5700 - 13400	50	EU	3157625566774	63642556396	3157620569565	63642549748
50	80	5700 - 13400	50	EU	3157625614208	63642560884	3157620569893	63642549749
	120	5700 - 13400	50	EU	3157625614215	63642560885	3157620317463	66261115917
75	36	3800 - 8900	50	EU	3157625614338	63642560886	3157620318194	63642549605
	50	3800 - 8900	50	EU	3157625778665	69957389465	3157620318200	69957360307
	60	3800 - 8900	50	EU	3157625614345	63642560887	-	-
	80	3800 - 8900	50	EU	3157625614352	63642560888	3157620742111	69957360313
	120	3800 - 8900	50	EU	3157629723821	66261137003	-	-

Grupa Rabatowa: CA

NORZON+ R801

- Do bardzo wymagających zastosowań. Warstwa supersize ułatwia chłodne skrawanie stali nierdzewnej, tytanu i stopów specjalnych zapewniając jakość przedmiotu obrabianego i wykończenie
- Ciężkie podłoże poliestrowe Y zapewnia doskonałą trwałość i przyleganie ziarna
- Samoostrzące się ziarno cyrkonowe sprawia, że krążek dłużej pozostaje ostry, przez co pracuje dłużej, obniżając całkowite koszty procesu obróbki
- Wysoka szybkość usuwania materiału ze stali nierdzewnej



METAL INOX

WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	
						TR	TS
	36	5700 - 13400	50	EU	3157625566804	63642556405	
	60	5700 - 13400	50	EU	3157625566811	63642556407	
	80	5700 - 13400	50	EU	3157625603127	63642587207	
	120	5700 - 13400	50	EU	3157625603134	63642587208	
75	36	3800 - 8900	50	PL	3157625603189	63642587245	
	60	3800 - 8900	50	PL	3157625566835	63642556411	
	120	3800 - 8900	50	PL	3157625603219	63642587248	

Grupa Rabatowa: CA

KRAŻKI SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH



METAL ARY19

- Do materiałów trudnych do szlifowania, które wymagają oszczędnych rozwiązań
- Ostre cięcie i dłuższa żywotność niż w przypadku innych tarcz wykonanych z tlenku aluminium
- Dobra wydajność cięcia i zwiększona trwałość przy użytkowaniu do średnio wymagających zadań
- Krawędzie odporne na zużycie i strzępienie



METALE ŻELAZNE,
NIEŻELAZNE, INOX



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	TR MOCOWANIE 		TS MOCOWANIE 	
38	60	7600 - 17600	50	EU	-	-	3157625601956	63642586596
	80	7600 - 17600	50	EU	-	-	3157625601963	63642586607
	120	7600 - 17600	50	EU	-	-	3157625601987	63642586608
	180	7600 - 17600	50	EU	-	-	3157625601994	63642586609
50	36	5700 - 13400	50	EU	3157625602205	63642586683	3157625602113	63642586651
	60	5700 - 13400	50	EU	3157625664678	69957389332	3157625602144	63642586656
	80	5700 - 13400	50	EU	3157625602229	63642586687	3157625602151	63642586660
	120	5700 - 13400	50	EU	3157625602236	63642586689	3157625602168	63642586671
	180	5700 - 13400	50	EU	3157625602243	63642586691	3157625602175	63642586675
	320	5700 - 13400	50	EU	3157625602274	63642586695	3157625602199	63642586681
75	60	3800 - 8900	50	EU	3157625602373	63642586731	3157625602298	63642586699
	80	3800 - 8900	50	EU	3157625602397	63642586733	3157625602304	63642586705
	120	3800 - 8900	50	EU	3157625602403	63642586735	3157625602311	63642586708
	180	3800 - 8900	50	EU	3157625602427	63642586738	-	-
	320	3800 - 8900	50	EU	-	-	-	63642586718

Grupa Rabatowa: CA



Nasza najbardziej uniwersalna tarcza SpeedLok. Tradycyjne tarcze z tlenku aluminium, to dobry wybór o ogólnym zastosowaniu

KORZYŚCI ZE STOSOWANIA KRAŻKÓW QUICK CHANGE DISC



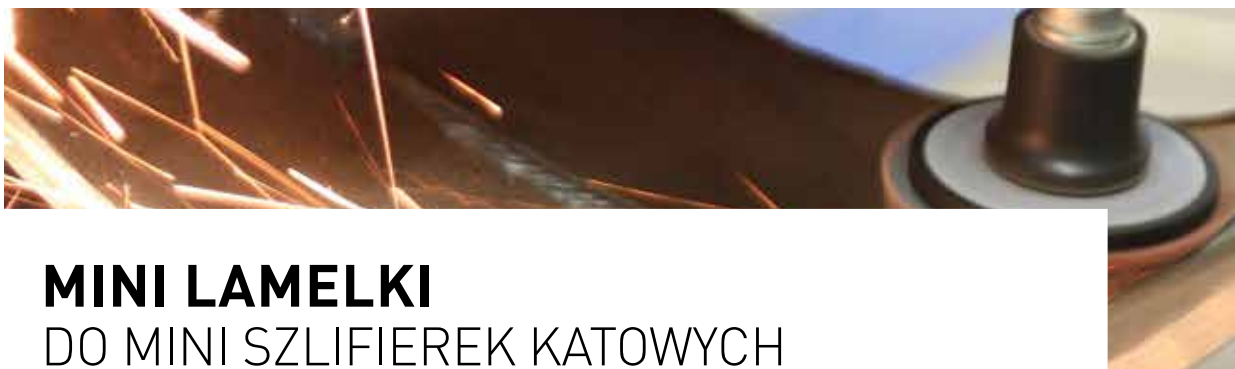
Do miejsc trudno dostępnych



Do łuków i narożników



Do matych powierzchni



MINI LAMELKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Idealne do czyszczenia spawów w miejscach trudno dostępnych, a także gratowania, wygładzania i wykańczania. Krążki te są trwałe i zapewniają zmniejszenie liczby przestojów i zwiększenie produktywności. Mocowanie typu SpeedLok sprawia, że wymiana krążka jest szybka i prosta poprzez pewne zaciśnięcie do podkładki, a zatem powstające ciepło nie powoduje ślizgania się lub poluzowania krążka. Dwustopniowy system mocowania (SL3 i SL2) zapewnia właściwe osiowanie krążka i bezwibracyjną obróbkę. Najlepsze wyniki osiąga się przy zalecanej prędkości 30-40m/s, optymalizując usuwanie naddatku, wykończenie powierzchni, wpływ temperatury na przedmiot obrabiany i zużycie krążka.

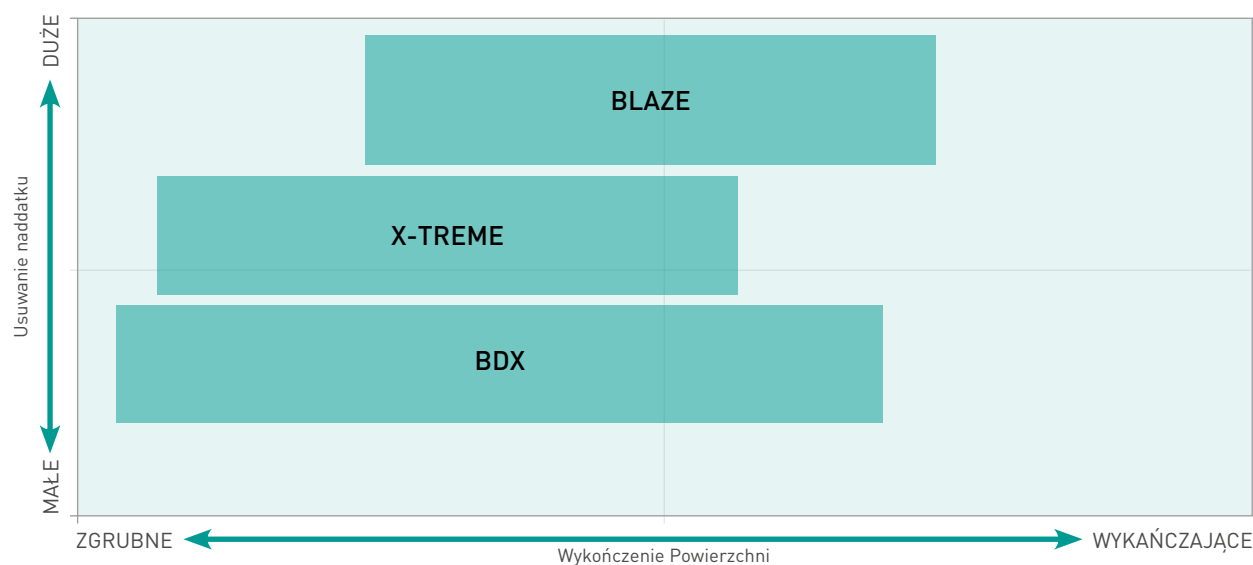
PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



	BLAZE +++++	X-TREME ++++	BDX +++
Stal nierdzewna, inox i duplex	✓✓	✓	
Inconel, tytan i stopy specjalne	✓✓	✓	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	✓✓	✓✓	✓
Żeliwo	✓	✓✓	✓
Metale nieżelazne (mosiądz / aluminium)		✓✓	✓
Twarde i miękkie drewno		✓✓	✓

PORÓWNANIE PRODUKTÓW



MINI LAMELKI DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

BLAZE R980P



IDEALNE DO NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH

- Stal nierdzewna i stopy specjalne
- Dłuższa w porównaniu z innymi krążkami żywotność przy obróbce stali nierdzewnej, tytanu i stopów specjalnych
- Bardzo agresywne ziarno ceramiczne zapewnia szybką obróbkę
- Warstwa supersize zapewnia chłodniejszą obróbkę i mniejsze wytwarzanie ciepła w czasie obróbki, co przekłada się na lepszą jakość powierzchni i brak przypaleń



METAL INOX



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	PODKŁADKA
	50	36	11500 - 15000	10	EU	3157629699058	66261120103	63642556629
		40	11500 - 15000	10	EU	3157629699102	66261120104	
		60	11500 - 15000	10	EU	3157629699218	66261120109	
		80	11500 - 15000	10	EU	3157629699225	66261120110	
	75	36	7500 - 10000	10	EU	3157629699065	66261120111	63642556629
		40	7500 - 10000	10	EU	3157629699119	66261120112	
		60	7500 - 10000	10	EU	3157629699249	66261120116	
		80	7500 - 10000	10	EU	3157629699256	66261120117	

Grupa Rabatowa: CA



Szlifowanie stali nierdzewnej generuje znaczną ilość ciepła; zawsze używaj mini tarczy listkowej Norton Blaze z warstwą supersize wspomagającą chłodzenie, aby zmniejszyć ilość wytwarzanego ciepła oraz poprawić jakość cięcia i wykończenia.

NORZON R860



- Doskonały materiał do obróbki stali węglowej i spawów
- Mocne ziarno cyrkonowe zapewnia dużą szybkość usuwania nadmiaru w czasie szlifowania zgrubnego i gratowania stali zwykłej i stali nierdzewnej
- Zapewnia agresywne skrawanie i dłuższą żywotność przy obróbce stali węglowej i spawów
- Zapobiega zabijaniu się przy szlifowaniu aluminium i innych miękkich materiałów



ŻELAZNE, NIEŻELAZNE, INOX



	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE	PODKŁADKA
	50	40	11500 - 15000	10	EU	3157624594792	66261180892	63642556629
		60	11500 - 15000	10	EU	3157624594808	66261180893	
		80	11500 - 15000	10	EU	3157624594815	66261180894	
	75	40	7500 - 10000	10	EU	3157624609045	63642527476	63642556629
		60	7502 - 10000	10	EU	3157624609052	66261180904	
		80	7503 - 10000	10	EU	3157624609069	63642527482	

FLEXI FLAP

Materiał dostępny również w krążkach mini flexi-flap, które dostosowują się do konturów i naroży. Elastyczne płótno oraz budowa krążka zapewniają lepsze wykończenie powierzchni i komfort pracy operatora.



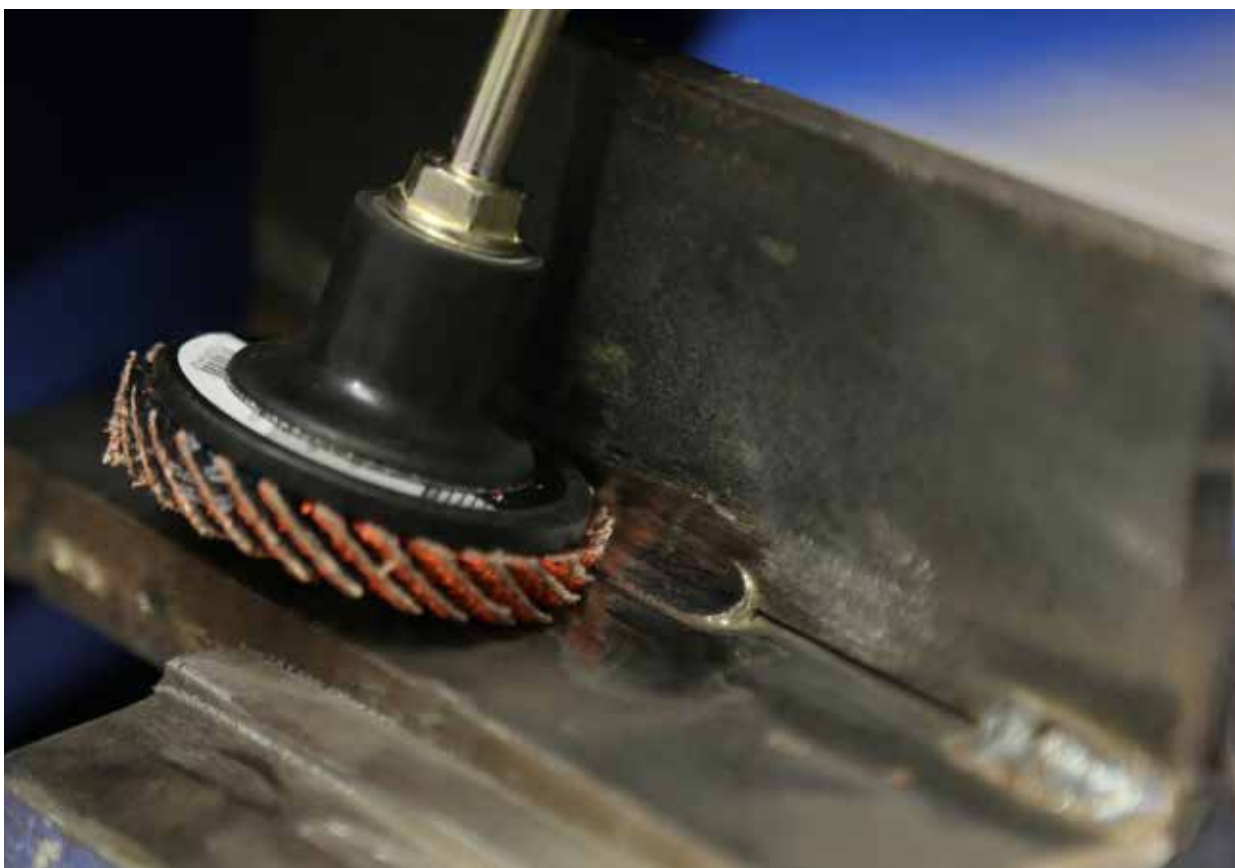
	50	40	11500 - 15000	10	EU	3157624594655	66261180889	63642556629
		60	11500 - 15000	10	EU	3157624594662	66261180890	
		80	11500 - 15000	10	EU	3157624594679	66261180891	

Grupa Rabatowa: CA

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD PRODUKTU	PRODUKT / GRANULACJA	36	40	50	60	80	120
Blaze R980P	Ceramiczne z warstwą supersize	•	•	•	•	•	
Norzon R860	Cyrkonia	•	•		•	•	
Metal R265	Aluminium oxide	•	•		•	•	•

• Dostępny





KRAŻKI WŁÓKNINOWE SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki włókninowe SpeedLok zbudowane są z osnowy z mocnego włókna syntetycznego i wysokiej jakości ziarna ściernego, spojonego czynnikiem odpornym na rozmazywanie. Otwarta struktura włókniny pozwala na agresywne skrawanie i lepsze wykończenie powierzchni przy jednoczesnej odporności na zabijanie się.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓

					
	RAPID STRIP	VORTEX RAPID BLEND	VORTEX RAPID PREP	RAPID PREP	RAPID BLEND NEX
	++++	++++	++++	+++	+++
Zendra	✓✓				
Usuwanie naddatku	✓✓	✓			
Gratowanie	✓	✓✓			
Lekkie gratowanie		✓✓	✓		
Lekkie wykończenie			✓✓	✓	✓✓
Wygładzanie			✓✓	✓	✓
Wykańczanie			✓	✓✓	✓✓

← NAJBARDZIEJ AGRESYWNE
NAJMNIJ WYGODNE

→ NAJMNIJ AGRESYWNE
NAJBARDZIEJ WYGODNE

KRAŻKI RAPID STRIP SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH



Otwarta struktura sieciowa pozwala na agresywną obróbkę bez zabijania się. Grube włókno syntetyczne i bardzo grube ziarno węgla krzemowego umożliwia łatwe usuwanie rdzy, rozprysków spawalniczych i zendry. Należy stosować przed i po spawaniu celem przygotowania i czyszczenia powierzchni.



BLAZE RAPID STRIP **++++**

- Idealne narzędzie do usuwania z powierzchni różnego rodzaju powłok
- Ziarno elektrokorundu ceramicznego sprawia, że trwałość krążka jest dwa razy większa, niż konkurencji
- Dokładnie czyści powierzchnie zapewniając bardzo dobre przyleganie powłok, farb i lutu
- Wytrzymuje agresywną obróbkę bez żłobienia



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50	R9101	X Gruba SG	20000	25	EU	3157629408889	66623303912
75	R9101	X Gruba SG	15000	25	PL	3157629408858	66261096557
							TR+ MOCOWANIE 
100	R9101	X Gruba SG	8000	5	EU	3157629408919	66623303921




Grupa Rabatowa: CA

Do zastosowania z mocowaniem TR+

RAPID STRIP **+++**

- Do zastosowań ogólnych przy usuwaniu powłok
- Czyści powierzchnię dokładnie zapewniając bardzo dobre przyleganie powłok, farb i lutu
- Grube ziarno ściernie zapewnia agresywną obróbkę
- Nie zabija się na lekkich powłokach, klejach i miękkich metalach



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR RAPID STRIP 
50	R4101	X Gruba S	20000	10	EU	3157625619487	63642588173
75	R4101	X Gruba S	15000	10	EU	3157625619494	63642588175
							TR STRIPPA 
50	R4104	X Gruba S	20000	10	EU	3157625567115	63642556605
75	R4104	X Gruba S	15000	10	EU	3157625567153	63642556624
							TR+ RAPID STRIP 
100	R4101	X Gruba SG	8000	5	EU	3157625591561	63642585751

Grupa Rabatowa: CA




KRAŻKI RAPID BLEND SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Jeden krążek do operacji, od usuwania materiału poczynając, a na wykończeniu wolnym od rozmazywania kończąc. Dzięki swojej zwartej budowie, krążki Rapid Blend doskonale nadają się do stępienia i zatamywania ostrych krawędzi, wyrównywania, wygładzania, czyszczenia i polerowania, przy usuwaniu defektów powierzchniowych, usuwaniu śladów obróbki ściernej i lekkim usuwaniu naddatku, mogą być stosowane łącznie z krążkami fibrowymi i lamelkami.

VORTEX RAPID BLEND STRUKTURA OTWARTA

- Otwarta struktura włókien nylonowych impregnowanych przy pomocy zaawansowanej technologii ziarna i zaawansowanego systemu żywicznego, zapobiega zabijaniu się nawet przy obróbce aluminium
- Zastosowanie specjalnego spoiwa żywicznego zapobiega w czasie obróbki ostrych krawędzi wypadaniu włókien, co sprawia, że jest to produkt doskonały do stępienia krawędzi, brak mazania
- Żywotność nawet do 8 razy dłuższa, niż innych krążków do wygładzania powierzchni oznacza zmniejszenie ilości wymian krążków i zwiększenie produktywności



DIAxT (mm)	KOD PRODUKTU	GRANU- LACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
25x6	U2311	Średnia	35100	100	EU	3157629380161	66254497806
38x6	U2311	Średnia	30100	80	PL	3157629380147	66254497807
50x6	U2311	Średnia	22000	25	PL	3157629380147	66254497067
75x6	U2311	Średnia	18000	25	PL	3157629380154	66254497068

Grupa Rabatowa: CA

VORTEX RAPID BLEND STRUKTURA ZAMKNIĘTA **++++**

- Zamknięta struktura zapewnia szybkie usuwanie nadmiaru, krótszy czas cyklu i bardzo dobrą jakość przedmiotu
- Gruba sieć nylonowa utrzymuje ziarno na swoim miejscu, zapewniając bardzo równomierne wykończenie w czasie całej eksploatacji krążka
- Specjalny proces utwardzania zapewnia odporność krążka na pęknięcie w czasie intensywnego stępienia krawędzi
- Krążek utrzymuje swój profil w czasie obróbki różnych powierzchni, kształtów i konturów



DIAxT (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50x6	U2305	3AM	22000	60	EU	3157629493069	66254428237
	U2305	5AM	22000	60	EU	8711479586446	66254413660
	U2305	7AM	22000	60	EU	3157629623831	66254433510
75x3	U2305	5AM	18000	40	EU	3157629242148	66261093556
	U2305	7AM	18000	40	EU	3157629242124	66261090909
75x6	U2305	3AM	18000	40	EU	3157629493076	66254428238
	U2305	5AM	18000	40	PL	3157629241936	66254413661
	U2305	7AM	18000	40	PL	3157629241806	66254406395

Grupa Rabatowa: CA

RAPID BLEND NEX **+++**

- Mocna siatka, rodzaj ziarna i spoiwo nie wywołujące efektu mazania zapewniają efektywną obróbkę bez zabijania i dobre wykończenie powierzchni
- Materiał ścierny rozłożony jest równomiernie w całej objętości ściernicy, a zatem wykorzystane mogą być zarówno obwód jak i obydwie powierzchnie czotowe
- Krążek wszechstronny i łatwy w zastosowaniu, nie powodujący ryzyka zmiany geometrii
- Doskonały krążek do załamywania krawędzi, wygładzania, wykańczania i polerowania. Posiada zdolność do wstępnego profilowania oraz utrzymania kształtu.
- Przy zastosowaniu nowych charakterystyk 2SF i 3SF uzyskuje się bardzo dobre wykończenie powierzchni stali nierdzewnej



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	U2301	2 A Średnia	22000	10	PL	3157625590175	63642585684
	U2301	6 A Średnia	22000	10	EU	3157625591356	63642585725
	U4401	2 S Drobna	22000	10	EU	3157625590151	63642585677
	U2401	4 A Drobna	22000	10	EU	3157625590168	63642585679
75	U2301	2 A Średnia	18000	10	EU	3157625590908	63642585697
	U2301	6 A Średnia	18000	10	PL	3157625591363	63642585726
	U4401	2 S Drobna	15000	10	EU	3157625590182	63642585691
	U4401	3 S Drobna	15000	10	PL	3157629493137	66254473614
	U2401	4 A Drobna	15000	10	EU	3157625590199	63642585695

Grupa Rabatowa: CA



KRAŻKI RAPID PREP SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki z włókniny składają z trzech komponentów: osnowy zbudowanej z włókien syntetycznych, ziarna ściernego i czynnika spajającego. Krażki Rapid Prep posiadają otwartą strukturę splotu, której celem jest oczyszczenie i przygotowanie powierzchni dzięki systemowi powlekania, który zmniejsza prawdopodobieństwo rozmazywania i zabijania krażka. Każdy krażek łączy w sobie zdolność szybkiej obróbki zarówno ziarnem grubym z obróbką wykańczającą, jak i ziarnem drobnym. W ten sposób obniżone są koszty narzędzi na jeden przedmiot obrabiany. Duża zawartość ziarna w krażku wydłuża żywotność narzędzia.

VORTEX RAPID PREP^{SCM}

- Krażek do czyszczenia i przygotowania powierzchni, usuwania nadmiaru przy wydłużonej żywotności oraz wykończenia bez rozmazywania nawet na powierzchni materiałów ze stopów wysokoniklowych
- Prawnie chroniona charakterystyka powlekanego ziarna elektrokorundowego - Vortex, łączy w sobie maksymalną prędkość obróbki z równomiernym wykończeniem powierzchni przy pomocy ziarna drobniejszego przy zmniejszeniu czasu obróbki o 50% dzięki połączeniu obróbki różnymi granulacjami w jedną operację
- Żywotność nawet do 4 razy dłuższa niż produktów konkurencyjnych, prędkość usuwania materiału pozostaje niezmienna w czasie całego okresu żywotności krażka, zmniejszając przez to koszt poprawek i obniżając całkowity koszt narzędzi
- System spoiwa żywicznego Clean Bond™ zapewnia, że powierzchnia jest wolna od efektu rozmazywania nawet w przypadku obróbki stopów z wysoką zawartością niklu, aluminium i metali miękkich



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50	S2103	Bardzo gruba	50	EU	3157629492673	66623378336
	S2203	Gruba	50	EU	3157629492703	66623378340
	S2303	Średnia	50	EU	3157629495438	66623378342
	S2403	Drobna	50	EU	3157629495452	66623378345
	S2503	Bardzo drobna	50	EU	3157629495476	66623378347
75	S2103	Bardzo gruba	25	EU	3157629492697	66623378337
	S2203	Gruba	25	EU	3157629495421	66623378341
	S2303	Średnia	25	EU	3157629495445	66623378343
	S2403	Drobna	25	EU	3157629495469	66623378346
	S2503	Bardzo drobna	25	EU	3157629495483	66623378348

Grupa Rabatowa: CA

Inne wymiary i granulacje dostępne na zamówienie

RAPID PREP A/O SCM

- Do zastosowań ogólnych związanych z czyszczeniem i przygotowaniem powierzchni, zapewnia, że usuwanie dużych nadatków z powierzchni jest wolne od efektu rozmazywania nawet w przypadku obróbki stopów z wysoką zawartością niklu
- Charakterystyka warstwowa wydłuża żywotność krążka
- Elastyczne podłoże pomaga w dostosowaniu się krążka do profili
- System spoiwa żywicznego Clean Bond™ zapewnia, że powierzchnia jest wolna od efektu rozmazywania nawet w przypadku obróbki stopów z wysoką zawartością niklu, aluminium i metali miękkich



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
50	S2108	Bardzo gruba	50	EU	3157629495575	66623378355
	S2208	Gruba	50	EU	3157629495612	66623378359
	S2308	Średnia	50	EU	3157629495667	66623378363
	S2408	Drobna	50	EU	3157629495681	66623378366
	S2508	Bardzo drobna	50	EU	3157629495704	66623378372
75	S2108	Bardzo gruba	25	EU	3157629495582	66623378356
	S2208	Gruba	25	EU	3157629495629	66623378360
	S2308	Średnia	25	EU	3157629495674	66623378364
	S2408	Drobna	25	EU	3157629495803	66623378382
	S2508	Bardzo drobna	25	EU	3157629495711	66623378373

Grupa Rabatowa: CA




KRAŻKI SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Krażki polerujące Norton BearTex i Rapid Polish sprawiają, że obróbka polegająca na usuwaniu rys i nadawaniu ostatecznego połysku staje się prosta. Norton ma rozwiązania dla obróbki trudno dostępnych miejsc zarówno elementów aluminiowych jak i ze stali nierdzewnej.

KRAŻKI DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI

- Mocne krażki odporne na rozdarcie przez zadziory i ostre krawędzie
- Poddają się w czasie obróbki profilowej
- Ziarno elektrokorundu klasy premium zapewnia intensywne wygładzanie i czyszczenie bez rozmazywania
- Doskonałe do usuwania rdzy i powłok, polerowania średnicy wewnętrznej i zewnętrznej rur, czyszczenia odlewów, usuwania zanieczyszczeń i starych uszczelnień, wyrównywania niedokładności powierzchni, przygotowywania do lutowania i usuwania szpachli
- Nie strzępią się



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50	F2303	Średnia A	50	EU	3157625593251	63642585924
	F2506	Bardzo Drobna A	50	EU	3157629240373	08834163987
75	F2303	Średnia A	50	EU	3157629240397	08834164065
	F2506	Bardzo Drobna A	50	EU	3157625593268	63642585932

Grupa Rabatowa: CA

RAPID POLISH

- Polerowanie jest ostatnim etapem procesu obróbki na wysoki połysk
- Do zastosowania na wielu rodzajach metali włącznie ze stałą nierdzewną i aluminium
- Usuwa drobne rysy
- Wprowadza lustrzany połysk



WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 
50	Średnia A	50	EU	3157625602953	63642587165
75	Średnia A	50	PL	3157625602977	63642587167

Grupa Rabatowa: CA



TR MOCOWANIE 



TS MOCOWANIE 



TR+ MOCOWANIE 

Szybkozmienne podkładki Norton to podkładki klasy premium przeznaczone do stosowania z krążkami SpeedLok. Dzięki różnym dostępnym typom mocowania i gęstościom zapewnimy Ci rozwiązanie odpowiednie do Twojego szybkozmiennego krążka.



Obrabiane materiały
Wszystkie rodzaje materiałów

Urządzenie
Mini szlifierka kątowa oraz szlifierka prosta

Proces
Szlifowanie i wykańczanie trudno dostępnych matych powierzchni

PODKŁADKA GUMOWA DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ Z TRZPIENIEM 6mm


- Wyważone, w celu zapewnienia operatorowi komfortu.
- Sprężysta gumowa podkładka zapewnia dłuższą żywotność.
- Utwardzony trzpień zapewnia wytrzymałość.
- Metalowy gwint zapewnia pewne mocowanie krążka.
- Ulepszone opakowanie z wycięciem euro w celu ułatwienia ekspozycji.
- Odrębny trzpień do zamocowania, co umożliwia spłaszczenie opakowania i ułatwia ekspozycję

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE 	TS MOCOWANIE 
25	Średnia	38100	1	EU	3157625567177	63642556628	3157620740841 7660718963
38	Średnia	25100	1	EU	3157625567184	63642556629	3157620741534 7660707032
50	Średnia	19000	1	PL	3157625615472	7660717817	3157620740629 63642501157
	Twarda	19000	1	EU	3157625602564	63642586931	3157625602557 63642586926
75	Średnia	12800	1	PL	3157625567191	63642556631	3157620740735 7660707384
	Twarda	12800	1	PL	3157629314302	66254401460	3157625602571 63642586932

Grupa Rabatowa: CA

PODKŁADKA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO DO MINI SZLIFIERKI KĄTOWEJ Z MOCOWANIEM TR+ (TR+ - SL4)

- Podkładka z tworzywa sztucznego z trzpieniem 6mm do krążków 10mm Speedlok TR+

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR+ MOCOWANIE 
100	Twarda	15000	1	EU	3157625595835	63642586196

Grupa Rabatowa: CENA OSTATECZNA



Średniej twardości odpowiednia do zastosowań półwykańczających i wykańczających takich jak zaokrąglanie krawędzi i szlifowanie powierzchni.
Twarda odpowiednia do zastosowań zgrubnych i usuwania większych nadatków jak ukosowanie, obróbka szwów spawalniczych i stępienie krawędzi.

KRAŻKI SPEEDLOK DO MINI SZLIFIEREK KĄTOWYCH

PODKŁADKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH MOCOWANIE TR (TYP 3 - SL3)

- Podkładka z mocowaniem M14

IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH

WYMIARY (mm)	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	TR MOCOWANIE
75	Średnia	11200	1	PL	3157625603363	63642587305
	Twarda	11200	1	PL	3157625569317	63642557133



Grupa Rabatowa: CA

PRZEJŚCIÓWKA DO SZLIFIERKI KĄTOWEJ

IDEALNE DO NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH

- Umożliwia zastosowanie podkładki szybko mocującej na szlifierce kątowej
- Odpowiednia do stosowania z podkładkami gumowymi
- Gwint wewnętrzny M14, gwint zewnętrzny 1/4 - 20 UNC

TYP	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
M14 PRZEJŚCIÓWKA	Metal	12000	1	PL	3157625609143	63642587997



Grupa Rabatowa: CA

Aby zastosować standardową podkładkę gumową na szlifierce kątowej należy odkręcić trzpień 6mm i zamontować przejściówkę M14 - 1/4"

W JAKI SPOSÓB UŻYWAĆ PRZEJŚCIÓWKI



1

Usunąć metalowy trzpień i wkręcić przejściówkę bezpośrednio do podkładki gumowej



2

Dla podkładek Typ II oraz Typ III stosuje się szlifierki kątowe 3/8" - 24 lub 5/8" - 11



3

Do miejsc trudno dostępnych



Do powierzchni zakrzywionych i naroży



Do małych powierzchni



MINI SZLIFIERKA KĄTOWA NARZĘDZIA I ZESTAWY

Norton posiada w swojej ofercie mini narzędzia do dokładnego szlifowania w miejscach trudno dostępnych. Krążki SpeedLok dobrze sprawdzają się do przygotowania powierzchni i usuwania defektów na krzywiznach, konturach.

MINI SZLIFIERKA KĄTOWA

50mm (2"), MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45 HP)

- Zaprojektowana do pracy z podkładkami szybkozmiennymi i SpeedLok oraz mini lamelkami.
- Stosować wyłącznie krążki ściernie szybko zmienne o średnicy 38mm i 50mm i narzędzia specjalne na trzpieniu. Wszystkie akcesoria muszą być dopuszczone do pracy z prędkościami większymi niż prędkość oznaczona na szlifierce



KIERUNEK ODSYSU	TYP Z DŁAWIENIEM	MOC	ZUŻYCIE POWIETRZA (L/MIN)	UCHWYT Z TULEJĄ ZACISKOWĄ	WAGA SZLIFIERKI	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Do tyłu	Poziom	0,45	85	6mm	0,74 kg	EU	8719362107570	66261177765

Grupa Rabatowa: CA



Narzędzia pneumatyczne wymagają regularnego smarowania w czasie całego okresu eksploatacji. Do napędu narzędzia, silnik pneumatyczny i łożyska potrzebują sprężonego powietrza. Ze względu na to, że w sprężonym powietrzu znajduje się wilgoć, szlifierka musi być smarowana codziennie. Zaleca się stosowanie urządzenia do smarowania ciągłego. Przed uruchomieniem szlifierki należy do wlotu powietrza wpuścić 1 -2 krople oleju.



Szlifierka pracuje bez ostony i nigdy nie powinna być stosowana z tarczami do przecinania lub ściernicami spójnymi. Nigdy nie należy stosować produktów dopuszczonych do pracy przy prędkości obrotowej mniejszej aniżeli obroty szlifierki.

MINI SZLIFIERKA KĄTOWA -ZESTAW STARTOWY

PRZYSTOSOWANY DO KRĄŻKA 50mm (2"),
MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)

- Zestaw 45 krążków SpeedLok, o najbardziej powszechnych granulacjach do zdzierania, stępiania ostrych krawędzi i wygładzania powierzchni, wraz z mini szlifierką kątową Norton.



ZESTAW ZAWIERA	NR PRODUKTU	ILOŚĆ SZT. / OPAK	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR ZESTAWU
MINI SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ: 50MM (2"), MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)	66261177765	1			
TORBĘ NARZĘDZIOWĄ NORTON: POLIESTER 600D, WYMIARY: 56 x 31 x 45cm	-	1			
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXС SL3 OR BZR+	66623303912	10	EU	8719362121781	69957300298
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	25			
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	10			
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1			

Grupa Rabatowa: CA

MINI SZLIFIERKA KĄTOWA ZESTAW PROFESJONALNY

PRZYSTOSOWANY DO KRĄŻKA 50mm (2"),
MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)

- Pełny asortyment krążków SpeedLok wraz z mini szlifierką kątową
- Zawiera próbki naszych najbardziej popularnych krążków SpeedLok do wszystkich etapów od czyszczenia, stępiania ostrych krawędzi i wygładzania do przygotowania powierzchni.



ZESTAW ZAWIERA	NR PRODUKTU	ILOŚĆ SZT. / OPAK	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NR ZESTAWU
MINI SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ: 50MM (2"), MAKS. 22 000 OBR/MIN (0,45HP)	66261177765	1			
TORBĘ NARZĘDZIOWĄ NORTON: POLIESTER 600D, WYMIARY: 56 x 31 x 45cm	-	1			
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXС SL3 OR BZR+	66623303912	5			
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	5			
SPE ZMD 50 R980P NORTON C50 LTYH SL3 X	63642597045	5			
SPE ZMD 50 R980P NORTON C80 LTYH SL3 X	63642597052	5	EU	8719362121545	69957300300
FLD FXSP 50 R980 NOR C36 NMINI SL3	66261120103	5			
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	5			
DIB ZMD 2"x0" S2503 NOR VTFV SL3B BL VR+	66623378347	5			
UNW WZMD 2"x1/4"x0" U4401 NOR SIFI2 SL3+	63642585677	5			
BU (ZMD) 38x6 SL3 medium NOR	63642556629	1			
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1			

Grupa Rabatowa: CA



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

KRAŻKI DO SZLIFIERKI OSCYLACYJNO - OBROTOWEJ

Krażki Norton Meshpower
Krażki Self-Grip i Beartex

98
100

Krażki Multi-Air
Krażki na siatce Screenback
Pady podłogowe Beartex

101
112
113



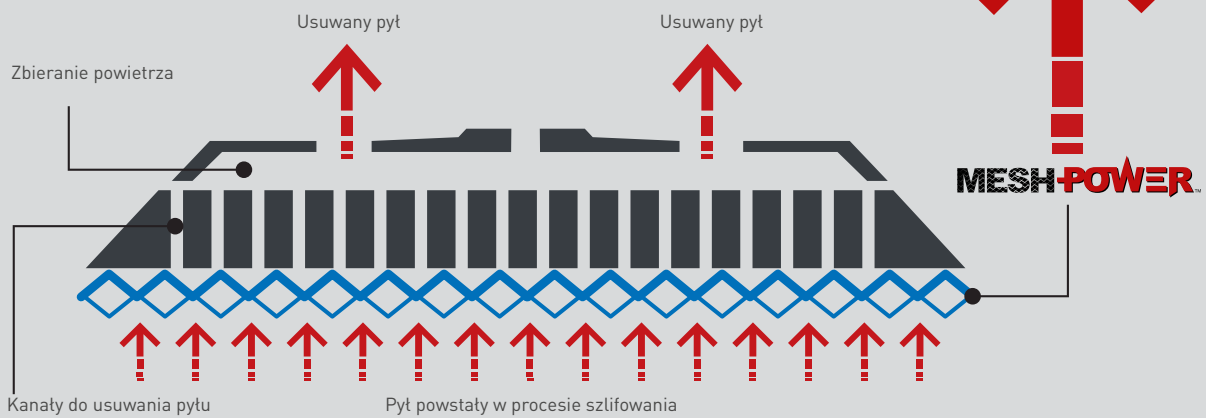
KRĄŻKI NORTON MESHPOWER

Norton MeshPower to alternatywa do tradycyjnych krążków perforowanych. To wielofunkcyjne narzędzie ściernie, zaprojektowane z tysiącami otworów, stworzone na bazie unikalnej struktury matrycy w postaci siatki. Struktura otworów pozwala na usuwanie pyłu w każdym zastosowaniu krążka.

- Podkład z siatki umożliwia doskonałe usuwanie pyłu, co zapewnia czystsze środowisko pracy i skraca czas sprzątania.
- Technologia No-fil® zapobiega zabijaniu się, co wydłuża żywotność produktu.
- Może być stosowany na mokro i na sucho.
- Samoprzylepny podkład dla szybszej i łatwiejszej wymiany krążka.
- Może być używany na każdym materiale, powierzchniach płaskich i konturowych, ręcznie lub maszynowo.
- Brak zdefiniowanego wzoru otworów dla szybszego i łatwiejszego nakładania na podkładkę.
- Łatwo zidentyfikować typ produktu poprzez kolor ziarna.

POTEŻNE USUWANIE PYŁU OZNACZA CZYSTSZE ŚRODOWISKO


Wymagania w zakresie czystości środowiska pracy, lepszej jakości wykończenia i ograniczenia kosztów zużycia materiałów spowodowały ewolucję rozwiązań ściernych, od narzędzia z podkładem papierowym do konstrukcji siatkowej z tysiącami małych otworów. Norton MeshPower jest odpowiedzią na te wymagania i oferuje usuwanie pyłu w wielu operacjach. Otwarta struktura siatki podkładu pozwala cząsteczkom pyłu wylecieć przez tysiące małych otworów, tworząc środowisko pracy całkowicie wolne od pyłu. Lepsze dla Twojego zdrowia, lepsze do Twoich aplikacji i lepsze dla Twojego biznesu!



ZALETY ZIAREN CERAMICZNYCH

Ziarna ceramiczne zapewniają całkowite usunięcie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność oraz najlepsze wykończenie.


KRAŻKI MESHPOWER CERAMICZNE **+++++**



ROZMIAR (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	60	50	400	EU	8719362241083	78072712627
	80	50	400	EU	8719362174527	69957325723
	120	50	400	EU	8719362174534	69957325730
	180	50	400	EU	8719362174541	69957325731
	240	50	400	EU	8719362174558	69957325732
	320	50	400	EU	8719362174565	69957325733
	400	50	400	EU	8719362174572	69957325736
203	60	50	400	EU	8719362241076	78072712626
	80	50	400	EU	8719362174886	69957326072
	120	50	400	EU	8719362174893	69957326073
	180	50	400	EU	8719362174909	69957326075
	240	50	400	EU	8719362174916	69957326076
	320	50	400	EU	8719362174923	69957326077

Grupa Rabatowa: AAM

KRAŻKI MESHPOWER KORUNDOWE **+++++**



ROZMIAR (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	80	50	400	EU	8719362175043	69957326274
	120	50	400	EU	8719362175050	69957326275
	180	50	400	EU	8719362175067	69957326276
	240	50	400	EU	8719362175074	69957326277
	320	50	400	EU	8719362175081	69957326278
	400	50	400	EU	8719362175098	69957326279
225	80	25	400	EU	8719362231800	78072703555
	120	25	400	EU	8719362231817	78072703556
	180	25	400	EU	8719362231824	78072703557
	240	25	400	EU	8719362231831	78072703558

Grupa Rabatowa: AAM

PRZEKŁADKA

ROZMIAR (mm)	TYPE / GRADE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	Multi-Air	5	EU	8719362175227	69957328425
	14+1 Otworów	5	EU	8719362175234	69957328430
70 x 400 mm	Multi-Air	5	EU	8719362175258	69957328432

Grupa Rabatowa: AAM



KRAŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

Krażki Self-Grip (na rzep) mają podkład utatwiający szybką i łatwą wymianę krążka, podnosząc tym samym wydajność i redukując do minimum przestoje. Wykonane z ziarnem ściernym klasy premium o doskonałych właściwościach skrawających zapewniającym bardzo jednolite i wysokiej jakości wykończenie. W zależności od granulacji, krążki na rzep marki Norton są idealnym rozwiązaniem do przygotowania powierzchni przed nałożeniem podkładu i lakieru, zdzierania podkładu, lakieru, farby, do szlifowania tworzyw sztucznych i włókna szklanego, lekkiego wygładzania spawów i gratowania oraz szlifowania surowego drewna.

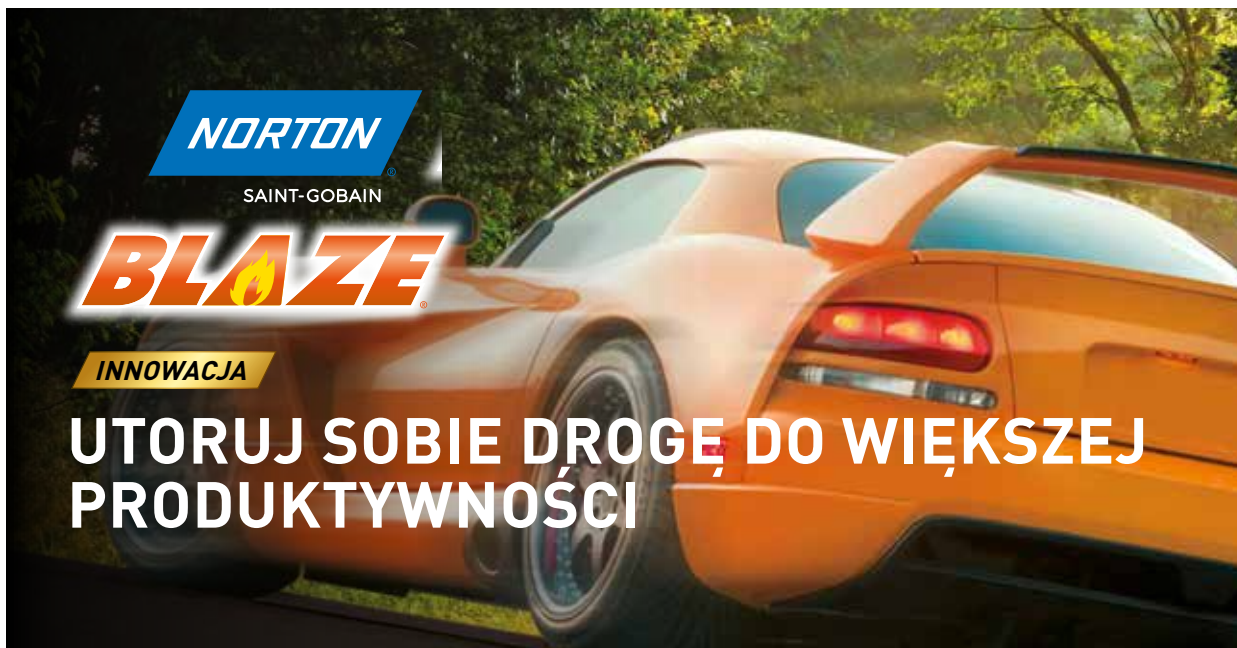
PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○



MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	NOWOŚĆ NORTON BLAZE A995 MULTI-AIR	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835F	H821	NORTON PRO A275	NORTON PRO FILM Q275	H425*	H216F
		INNOWACJA	+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	+++
Metal	Szlifowanie zgrubne	✓✓		✓✓	✓✓				✓
	Obróbka wykańczająca	✓✓		✓✓	✓✓				✓
Drewno twarde	Szlifowanie zgrubne	✓✓		✓✓	✓✓	○		✓	✓
	Obróbka wykańczająca	✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓✓
Drewno miękkie	Szlifowanie zgrubne	✓		✓	✓	✓		✓	✓✓
	Obróbka wykańczająca	✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Szpachla	Aluminium/metal	✓	✓	✓✓	✓✓	✓	✓		
	Poliester	✓	✓✓	✓	✓				
Lakier / farba / podkład	Szlifowanie zgrubne	✓✓		✓	✓	✓✓			✓
	Obróbka wykańczająca	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓		○
Kompozyty / powtoki	Epoksyd	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓				✓
	Akryl	✓✓	✓✓			✓			
	Włókno szklane	✓✓		✓✓	✓✓				✓
Gips	Obróbka wykańczająca	✓	✓✓			✓	✓		
	Szlifowanie zgrubne							○	✓
Szkło i kamień	Szlifowanie zgrubne					✓✓		✓✓	○
	Obróbka wykańczająca							✓✓	○

*Dostępny na zamówienie



NOWOŚĆ BLAZE A995 MULTI-AIR **INNOWACJA**

- Ceramiczno-korundowe ziarno klasy ultrapremium zwiększa wydajność dzięki wyjątkowo ostrym krawędziom i usuwa ponad 30% więcej materiału przy znacznie mniejszej ilości pyłu
- Zupełnie nowy wyjątkowy design podkładu zapewnia niezwykłą wytrzymałość i odporność na rozdzieranie, znacznie wyższą niż jakiegokolwiek elastyczny papier dostępny na rynku
- Wyjątkowy układ otworów Norton Multi-Air® zapewnia jednolite skrawanie przez cały okres eksploatacji produktu oraz maksymalne odprowadzanie pyłu, dzięki czemu środowisko pracy jest czystsze, a prawdopodobieństwo zanieczyszczenia zakładu jest mniejsze
- Stearynowa powłoka Norton No-Fil® na bazie wody gwarantuje oczekiwane doskonałe wykończenie bez zmęczenia operatora, bez poprawek i nieustannego zużywania krążków przez konieczność ich wymiany

	WYMIARY D x H (mm)	ILOŚĆ		KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
		GRANULACJA	SZT./OPAK.			MAGAZYN
	150	40	50	EU	8719362305204	78072756399
	60	50	EU	8719362305211	78072756400	
	80	50	EU	8719362305228	78072756402	
	120	50	EU	8719362305235	78072756403	
	150	50	EU	8719362305242	78072756404	
	180	50	EU	8719362305259	78072756405	
	220	50	EU	8719362305266	78072756406	
	320	50	EU	8719362305273	78072756407	
	400	50	EU	8719362305280	78072756408	

Grupa Rabatowa: AAM

PODKŁADKI MULTI-AIR PROCESS®

	WYMIARY (mm)	TWARDOŚĆ	ILOŚĆ		KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
			SZT./OPAK.	MAGAZYN		
	150	Twarde	1	EU	3157625174252	07660719198
		Średnie	1	PL	3157625593312	63642585872

Grupa Rabatowa: CA

NORTON PRO PLUS A975 SELF-GRIP



- Nowe, ceramiczne ziarno Norton SG® połączone z obrabianym termicznie ziarnem elektrokorundu
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami, niebieski papier lateksowy
- Brak pigmentu w powłoce No-Fil® i spoiwie
- Wyższe i szybsze tempo szlifowania
- Idealny do dużych powierzchni
- Łączy w sobie elastyczność i wytrzymałość na rozdarcie
- Odporny na zabijanie się podczas pracy
- Brak ryzyka przeniesienia koloru
- Dłuższy okres użytkowania



METALE
NIEŻELAZNE

FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE

	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	76	80	50	200	EU	5900442828437	63642575308
		120	50	200	EU	5900442828444	63642575521
		150	50	200	EU	5900442828451	63642575526
		180	50	200	EU	5900442828468	63642575527
		220	50	200	EU	5900442828475	63642575528
		240	50	200	EU	5900442828482	63642575529
		320	50	200	EU	5900442828499	63642575531
		400	50	200	EU	5900442828505	63642575532
		500	50	200	EU	5900442828734	63642575533
		800	50	200	EU	5900442828710	63642575534
	1000	50	200	EU	5900442828727	63642575535	
	150	80	100	400	EU	3157625677418	63642523303
		120	100	400	EU	3157625677401	63642524766
		150	100	400	EU	3157625677388	63642557521
		180	100	400	EU	3157629666425	63642591994
		240	100	400	EU	3157625705272	63642591990
	150 15 otworów	80	100	400	EU	3157629291801	66254477881
		120	100	400	EU	3157629291795	66254477879
		150	100	400	EU	3157629291818	66254477882
		180	100	400	EU	3157629291825	66254477883
		220	100	400	EU	3157629291832	66254477884
		240	100	400	EU	3157629291849	66254477885
		280	100	400	EU	3157629291856	66254477886
		320	100	400	EU	3157629291863	66254477887
		400	100	400	EU	3157629291887	66254477888
		500	100	400	EU	3157629292174	66254476601
	600	100	400	EU	5900442847995	63642532659	
	800	100	400	EU	3157629293379	66254479091	
	203 8 otworów	80	50	100	EU	3157629657331	66261111705
		120	50	100	EU	3157629657355	66261111708
		150	100	100	EU	3157629657362	66261111709
		180	100	100	EU	3157629657379	66261111710
		220	100	100	EU	3157629657386	66261111713
	240	100	100	EU	3157629657393	66261111714	
	320	100	100	EU	3157629657409	66261111715	
	400	100	100	EU	3157629657416	66261111717	
	203 27 otworów	120	100	-	EU	3157629231579	66254425291
		240	100	-	EU	3157629231593	66254425293

Zobacz katalog Norton Automotive Aftermarket, aby zapoznać się z rozszerzoną gamą tarcz A975 Multi-Air self-grip i Multi-Air Soft Touch

Grupa Rabatowa: AAM

BLUE FIRE NORZON H835 **++++**

- Najnowsze samoostrzące się ziarno Norzon zapewniające bardzo dobrą szybkość obróbki i wydłużoną żywotność
- Dzięki otwartej strukturze rozłożenia ziarna przeciwdziała przedwczesnemu zabijaniu się
- Najlepsze rozwiązanie do szlifowania zgrubnego i wykańczającego materiałów twardych
- Podłoże z bardzo wytrzymałego papieru odpornego na rozdarcie i mniejszą skłonnością do zapychania się, zwijania i wykruszania krawędzi
- Zapoznaj się z katalogiem „Rozwiązania w Zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych” aby dowiedzieć się o rozszerzonej gamie krążków H835 Multi-Air Self-Grip (na rzep)



METALE ZELAZNE I NIEZELAZNE		FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE	
-----------------------------------	--	---------------------------------	--

	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	150	40	50	PL	3157625722897	69957390933
		60	50	PL	3157625722903	69957390940
		80	50	PL	3157625722927	69957391248
		120	50	EU	3157625722934	69957391249
	150	40	50	EU	3157629380192	66254444904
		60	50	EU	3157629388563	66254444905
		80	50	EU	3157629380208	66254444908
		120	100	EU	3157629380185	66254444909
	203	40	25	EU	3157625723023	69957391263
		60	25	EU	3157625723047	69957391268
		80	50	EU	3157625723054	69957391269
		120	50	EU	3157625723061	69957391272

Grupa Rabatowa: AAM

Zobacz katalog Norton Automotive Aftermarket, aby zapoznać się z rozszerzoną gamą tarcz A975 Multi-Air self-grip i Multi-Air Soft Touch



KRAŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

H821

- Ziarno cyrkonowe
- Nasyp zamknięty
- Spoiwo: żywica syntetyczna
- Podłoże papierowe o gramaturze G,F
- Szlifowanie stali nierdzewnej
- Szlifowanie stali czarnej
- Szlifowanie drewna
- Szlifowanie metali nieżelaznych




METALE
ZELAZNE
I NIEZELAZNE



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE



www

	WYMIARY (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	125	36	50	PL	5900442879415	66261150223
		40	50	PL	5900442879422	66261150225
	60	50	PL	5900442879439	66261150445	
	80	50	PL	5900442879446	66261150446	
	100	50	PL	5900442879453	66261150447	
	120	50	PL	5900442879460	66261150448	
	150	50	PL	5900442879477	66261150449	
	180	50	PL	5900442879484	66261150450	
	240	50	PL	5900442879491	66261150452	
	320	50	PL	5900442879507	66261150453	
	400	50	PL	5900442879514	66261150455	
	150	36	50	PL	5900442879521	66261150456
		40	50	PL	5900442879538	66261150457
	60	50	PL	5900442879545	66261150458	
80	50	PL	5900442879552	66261150459		
100	50	PL	5900442879569	66261150461		
120	50	PL	5900442879576	66261150462		
150	50	PL	5900442879583	66261150463		
180	50	PL	5900442879590	66261150464		
240	50	PL	5900442879606	66261150465		
320	50	PL	5900442879613	66261150466		
400	50	PL	5900442879620	66261150467		

Grupa Rabatowa: CA

NORTON PRO A275 SELF-GRIP

- Nowe, doskonałe, poddane obróbce termicznej ziarno elektrokorundu o wysokiej wydajności. Wysokowytrzymały podkład papierowy (gramatura E)
- Nowy, wyjątkowy, wzmocniony włóknami papier lateksowy
- Powłoka No-Fit®
- Brak pigmentu w powłoce No-Fit® i spoiwie
- Dostępny w postaci krążków Soft-Touch® z elastycznym podłożem piankowym i kolorowym rzepem Self-Grip
- Szybsze tempo szlifowania
- Zwiększona wydajność

METALE
NIEŻELAZNE

FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE



	WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	76	80	50	EU	3157625583702	63642585133
		120	50	EU	3157625583818	63642585145
		150	50	EU	3157625583825	63642585148
		180	50	EU	3157625583832	63642585150
		220	50	EU	3157625583849	63642585153
		240	50	EU	3157625583856	63642585156
		320	50	EU	3157625578302	63642569699
		400	50	EU	3157625583894	63642585169
		500	50	EU	3157625721463	69957391303
		800	50	EU	3157625584501	63642585172
	150	80	100	PL	3157625584532	63642585184
		100	100	PL	3157625584549	63642585186
		120	100	PL	3157625578319	63642569701
		150	100	PL	3157625578326	63642569702
		180	100	EU	3157625584556	63642585190
		220	100	EU	3157625584563	63642585194
		240	100	EU	3157625584587	63642585197
		280	100	EU	3157625584594	63642585199
		320	100	EU	3157625578333	63642569704
		400	100	EU	3157625584976	63642585214
	150 15 otworów	80	100	EU	3157629208885	66254405540
		100	100	EU	3157629208908	66254405542
		120	100	EU	3157629208243	66254405528
		150	100	EU	3157629208274	66254405530
		180	100	EU	3157629208946	66254405546
		220	100	EU	3157629208977	66254405548
		240	100	EU	3157629208984	66254405549
		280	100	EU	3157629208991	66254405550
		320	100	EU	3157629208878	66254405539
		360	100	EU	3157629209004	66254405551
400	100	EU	3157629209011	66254405552		
500	100	EU	3157629209028	66254405553		
600	100	EU	3157629209035	66254405554		
800	100	EU	3157629209042	66254405555		

Grupa Rabatowa: AAM

KRAŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

NORTON PRO A275 SELF-GRIP



WYMIARY D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
 8 otworów	203	80	100	PL	3157625585126	63642585236
	120		100	EU	3157625584853	63642585243
	150		100	EU	3157625584877	63642585244
	180		100	EU	3157625584884	63642585245
	240		100	EU	3157625585201	63642585248
	320		100	EU	3157625585225	63642585250

Grupa Rabatowa: AAM

KRAŻKI H216F



- Podłoże papierowe o gramaturze D
- Ziarno elektrokorundowe
- Dostępne w granulacjach P40-P320

- Wysoka wydajność
- Dobra odporność na zaklejanie
- Sztwywny i stabilny podkład



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE






D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
 6 otworów	150	40	50	PL	5900442787857	66623378267
		60	50	PL	3157629424469	69957377888
		80	50	PL	3157629424124	66623339893
		100	100	PL	3157629424131	66623339894
		120	100	PL	3157629424148	66623339895
		150	100	PL	3157629424155	66623339896
		180	100	PL	3157629424162	66623339897*
		220	100	PL	3157629424179	66623339898*
		240	100	PL	3157629424186	66623339899*
 8+1 otworów	150	40	50	PL	5900442787864	66623378269*
		60	50	PL	3157629424193	66623339900
		80	50	PL	3157629424209	66623339901
		100	100	PL	3157629424216	66623339902
		120	100	PL	3157629424223	66623339903
		150	100	PL	3157629424247	66623339904
		180	100	PL	3157629424254	66623339905
		220	100	PL	3157629424261	66623339906
		240	100	PL	3157629424278	66623339907*
 8 otworów	125	40	50	PL	5900442787734	66623378066
		60	50	PL	3157629424384	66623339919
		80	50	PL	3157629424391	66623339920
		100	100	PL	3157629424407	66623339921
		120	100	PL	3157629424414	66623339922
		150	100	PL	3157629424421	66623339923
		180	100	PL	3157629424438	66623339924
		220	100	PL	3157629424445	66623339925
		240	100	PL	3157629424452	66623339926*

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

KRAŻKI H216F



D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	125	40	50	PL	3157629424285	66623339908
	60	60	50	PL	3157629424292	66623339909
	80	80	50	PL	3157629424308	66623339910
	100	100	100	PL	3157629424315	66623339911
	120	120	100	PL	3157629424322	66623339912
	150	150	100	PL	3157629424339	66623339913
	180	180	100	PL	3157629424346	66623339914
	220	220	100	PL	3157629424353	66623339915
	240	240	100	PL	3157629424377	66623339916
	150	40	50	PL	5900442848343	66623377882
	60	60	50	PL	5900442787444	66623377883
	80	80	50	PL	5900442787307	66623377884
	100	100	100	PL	5900442787451	66623377885
	120	120	100	PL	5900442848350	66623377886
	150	150	100	PL	5900442787468	66623377887*
	180	180	100	PL	5900442787925	66623377888*
	220	220	100	PL	5900442787475	66623377890*
	240	240	100	PL	5900442787932	66623377891*
 10 otworów	225	40	50	PL	5900442813792	77696088189*
	60	60	50	PL	5900442813525	77696079120
	80	80	50	PL	5900442813532	77696079122
	100	100	100	PL	5900442813549	77696079123
	120	120	100	PL	5900442813556	77696079126
	150	150	100	PL	5900442813563	77696079127
	180	180	100	PL	5900442813570	77696079128
	220	220	100	PL	5900442813587	77696079129*
	240	240	100	PL	5900442813594	77696079130*
 8 otworów	225	40	50	PL	5900442813808	77696088191
	60	60	50	PL	5900442813693	77696082214
	80	80	50	PL	5900442813709	77696082215
	100	100	100	PL	5900442813716	77696082216
	120	120	100	PL	5900442813723	77696082217
	150	150	100	PL	5900442813730	77696082218
	180	180	100	PL	5900442813747	77696082219
	220	220	100	PL	5900442813754	77696082221
	240	240	100	PL	5900442813761	77696082222
	225	40	50	PL	5900442813778	77696082223*
	40	40	50	PL	5900442813785	77696088187*
	60	60	50	PL	5900442813617	77696079443*
	80	80	50	PL	5900442813624	77696079444*
	100	100	100	PL	5900442813631	77696079445
	120	120	100	PL	5900442813648	77696079446
	150	150	100	PL	5900442813655	77696079447
	180	180	100	PL	5900442813662	77696079448
	220	220	100	PL	5900442813679	77696079449*
240	240	100	PL	5900442813686	77696079450	

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

KRAŻKI SELF-GRIP & BEARTEX

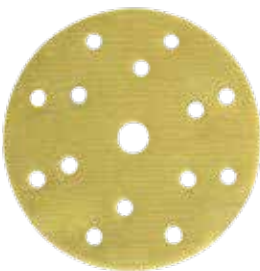

NORTON PRO FILM Q275

- Obrabiane termicznie ziarno tlenku glinu zapewnia szybkie usuwanie materiału i doskonałą wydajność przy obróbce farby, lakieru oraz szpachli
- Elastyczne podłoże z folii odporne jest na rozdarcie i zapewnia równomierny układ rys i zmniejsza ilość poprawek
- Warstwa No-Fil zapobiega gromadzeniu się pyłu w czasie szlifowania i znacząco wydłuża żywotność krążka
- System Self-Grip umożliwia szybką i łatwą wymianę krążka



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE



D x H (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	SZT./OPAK. ZBIORCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
  15 otworów	150	80	100	400	PL	3157629578544	77696085879
	120	100	100	400	PL	5900442848473	77696088028
	150	100	100	400	PL	5900442848480	77696088145
	180	100	100	400	PL	5900442848497	77696088146
	220	100	100	400	PL	5900442848503	77696088147
	240	100	100	400	PL	5900442848510	77696088149
	320	100	100	400	PL	5900442848527	77696088150
	400	100	100	400	PL	3157629659649	77696088151
	500	100	100	400	PL	5900442848534	77696088152
	600	100	100	400	PL	5900442848541	77696088153
	800	100	100	400	PL	5900442848558	77696088154
	1000	100	100	400	PL	3157629579053	77696088155
	1200	100	100	400	PL	8711479629341	77696088156
	1500	100	100	400	PL	3157629579237	77696088388

Grupa Rabatowa: AAM

BEARTEX


- Krążek o budowie trójwymiarowej do obróbki powierzchni zapewniający jednolite wykończenie
- Nie zabija się i jest doskonały do obróbki materiałów o litej powierzchni
- Delikatne działanie oraz łatwe gratowanie bez naruszania wymiarów przedmiotu obrabianego
- Self-Grip



DxH (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
  7 otworów	BEARTEX SELF-GRIP Z OTWORAMI					
	F2520	Bardzo drobna A	10	EU	3157625622791	69957383151
	F4804	Ultra drobna S	10	PL	3157625622807	69957383158
	F2801	Mikro drobna A	10	EU	3157625622821	69957383162
 150	BEARTEX SELF-GRIP PLAIN DISCS					
	F2560	Bardzo drobna A	10	EU	8711479621437	63642574240
	F4660	Ultra drobna S	10	EU	8711479621451	63642581769
BEARTEX KRAŻKI GŁADKIE BEZ RZEPU						
	F2520	Bardzo drobna A	10	EU	3157625578838	63642557497
	F4804	Ultra drobna S	10	EU	3157625578845	63642557498

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ BEARTEX

 150	BEARTEX SELF-GRIP PLAIN DISCS					
	F2316	Średnia A Ciężkie obciążenie	20	EU	8711479956560	66261121312

PODKŁADKI NA RZEP SELF-GRIP PORADNIK DOBORU PRODUKTU

ZASTOSOWANIA

ZASTOSOWANIA	GĘSTOŚĆ
Szlifowanie zgrubne, najlepsze do wyrównywania i zeszlifowywania	TWARDE niebieskie gumowe
Czyszczenie, kształtowanie, szlifowanie i wykańczanie. Do zastosowania przy obróbce szpachli, podkładu, farby, lakieru bezbarwnego, drewna, gipsu, kompozytów i metalu	ŚREDNIE twarde czarne
Szlifowanie wykańczające	MIĘKKIE pomarańczowe gąbka / guma

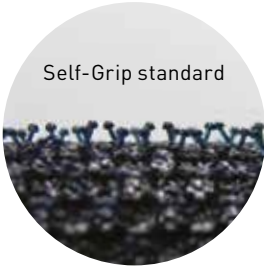







SZLIFIERKA

TYP MOCOWANIA

Elektryczna szlifierka kątowa	M14
Szlifierki elektryczne i pneumatyczne (Narzędzia US)	5/8
Szlifierka oscylacyjno-obrotowa	M8
Inne szlifierki oscylacyjno-obrotowe	5/16

Pakowane w osobne pudełka ekspozycyjne zawierające: zalecenia dotyczące bezpieczeństwa, informacje na temat produktu, instrukcje dotyczące mocowania, inne elementy do mocowania (Festool M8 i standardowe 5/16) oraz klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym.

PODKŁADKI NA RZEP SELF-GRIP

	DIM DxH (mm)	MOCO- WANIE	GĘSTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 <p>Self-Grip standard</p>	76	5/16"	Średnia	6	EU	3157625337312	63642567810*
							
	Bez otworów						
	125	5/16	Średnia	3	EU	3157625765481	69957350739
							
	8 otworów						
	125	M14	Średnia	3	EU	3157625765535	69957350744
							
	Bez otworów						
	**Podkładka 76 mm to uniwersalny system mocowania zarówno do krążków Self-Grip, jak i krążków samoprzylepnych. Zapewnia maksymalną elastyczność i optymalne efekty wykończenia. Self-Grip DUO łączy w sobie innowacyjną konstrukcję przysawek, która zapewnia jednolite wykończenie, a jednocześnie umożliwia stosowanie w tym unikalnym systemie zarówno krążków samoprzylepnych, jak i Self-Grip	150	5/16 & M8	Średnia	1	EU	3157629690994
							
Bez otworów	M14	Średnia	3	PL	3157625337336	63642567812	
150	5/16 & M8	Twarde	1	EU	3157629421314	66623338446	
							
	5/16 & M8	Średnie	1	EU	3157629421307	66623338445	
150	5/16 & M8	Twarda	1	PL	3157629421765	66623338451	
							
		Średnia	1	PL	3157629421758	66623338450	
15 otworów		Miękka	1	EU	3157629421772	66623338452	
150	5/16 & M8	Twarde	1	EU	5900442848336	66623338449	
							
	5/16 & M8	Średnie	1	EU	3157629421734	66623338448	
	Adaptor do maszyny RUPES SK2 + M8		1	EU	3157629709177	66261131280	
203	M5		1	EU	3157620738398	69957371442*	
8 otworów							

Grupa Rabatowa: AAM

PRZEKŁADKI GĄBKOWE SELF-GRIP



	D (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	76	10	EU	3157625735989	69957394589
	150	10	EU	3157627158595	07660707383
	150	10	EU	3157625735996	69957394590
	150	10	EU	3157625499614	07660719360

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, DIA = Średnica



Zaprojektowane z myślą o uzyskiwaniu optymalnych rezultatów przy stosowaniu drobnej granulacji, przekładki gąbkowe Norton łatwo dostosowują się do konturów. Zostały stworzone do operacji wykończeniowych, minimalizując ryzyko zarysowania obrabianego materiału. Przekładki gąbkowe należy zakładać pomiędzy podkładkę Norton Self-Grip oraz krążek ścierny Self-Grip.



UKŁAD OTWORÓW DLA KRAŻKÓW NA ZAMÓWIENIE (NIESTANDARDOWYCH)

Inne wymiary i układy otworów dostępne na zamówienie

<p>115mm</p> <p>Ø115mm bez otworów</p>	<p>125mm</p> <p>Ø125 bez otworów</p>	<p>125mm</p> <p>Ø125 8 otworów Ø10mm na średnicy Ø90mm + 1 otwór centralny Ø10mm</p>	<p>150mm</p> <p>Ø150mm 6 otworów Ø10mm na średnicy Ø80mm + 1 otwór centralny Ø17mm</p>
<p>Ø150mm</p> <p>Ø150 8 otworów Ø10mm na średnicy 120mm + 1 otwór centralny Ø17mm</p>	<p>Ø150mm</p> <p>Ø150 180 otworów + 1 otwór centralny Ø18</p>	<p>Ø203mm</p> <p>Ø203mm 8 otworów Ø12mm</p>	<p>Ø225mm</p> <p>Ø225mm 10 otworów Ø12 na średnicy Ø105mm</p>

KRAŻKI SELF-GRIP DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	
Norton Pro Plus A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•												
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•								
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•				
A290			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

* Dostępne wyłącznie na zamówienie

MINIMALNA ILOŚĆ ZAMÓWIENIA

WYMIARY (mm)	Minimalna ilość zamówienia
Do 50mm	4000 szt
51 do 90mm	2500 szt
91 do 125mm	2000 szt
126 do 200mm	1000 szt
201 do 420mm	200 szt
Powyżej 421mm	25 szt

Norton posiada w swej ofercie różnorodne krażki, włączając rodzinę krażków Multi-Air z najnowszą linią krażków Norton Cyclonic do wszystkich zastosowań od szlifowania do polerowania.

Dla dalszych informacji zapoznaj się z katalogiem "Rozwiązania w Zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych" lub skontaktuj się z przedstawicielem regionalnym.



KRAŻKI NA SIATCE DO SZLIFOWANIA ŚCIAN I SUFITÓW

Norton poleca pełną gamę krążków na siatce do najbardziej powszechnych zastosowań, także do szlifowania sufitów oraz podtóg drewnianych.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓




MATERIAŁY	ZASTOSOWANIE	Q43N	Q421
		+++	+++
Szlifowanie ścian i sufitów	Przygotowanie powierzchni	✓✓	✓
Szlifowanie podtóg drewnianych	Przygotowanie powierzchni	✓	✓✓
	Pomiędzy nakładaniem powłok	✓	✓✓

Q43N +++

- Ziarno wykonane z węgla krzemu zapewnia ostre i szybkie cięcie
- Otwarta struktura siatki powoduje mniejsze zapychanie i zapewnia dłuższą żywotność
- Idealny do przygotowania powierzchni ścian i sufitów.
- Podkładki na rzep mogą być stosowane na maszynach z odciąganiem pyłu, aby ograniczyć jego powstawanie podczas szlifowania tynku

FARBA / LAKIER, GIPS
I SZPACHLA, DREWNO
TWARDE I DREWNO MIĘKIE   



DxH (mm)	GRA- NULA- CJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	60	25	EU	3157629407042	66623332303
	80	25	EU	3157629407059	66623332310
	100	25	EU	3157629407066	66623332311
	120	25	EU	3157629407073	66623332313
	150	25	EU	3157629407097	66623332318
	220	25	EU	3157629407103	66623332322

Grupa Rabatowa: CA

Q421 +++

- Węgiel krzemu zapewniający szybką obróbkę
- Otwarta struktura podłoża zapobiega zapychaniu się
- Bardzo duża odporność na zabijanie się
- Może być stosowany na mokro lub na sucho

FARBA / LAKIER, GIPS
I SZPACHLA, DREWNO
TWARDE I DREWNO MIĘKIE   



DxH (mm)	GRA- NULA- CJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	60	10	PL	3157620314455	66261120519
	80	10	PL	3157620314462	63642536521
	100	10	PL	3157620314479	66261120517
	120	10	PL	3157620314486	66261120516
	150	10	PL	3157620314493	63642536524
	180	10	PL	3157627611816	63642515105
220	10	EU	3157622465599	63642552254	

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, DIA = Średnica



STANDARDOWE KRAŻKI DO PODŁÓG - BEARTEX

BearTex® zapewnia szeroki zakres obróbki powierzchni podłóg: od zgrubnej do lustrzanego wykańczania. Do ogólnego szlifowania i czyszczenia, BearTex® oferuje dwa produkty, które będą usuwać brud z powierzchni, aby przywrócić czystość podłogi przed ponownym nałożeniem powłoki lub polerowaniem.

KRAŻKI DO PODŁÓG - BEARTEX

	WYMIAR (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	STANDARDOWE KRAŻKI DO PODŁÓG O GRUBOŚCI 25mm						
	406	JF175	Biały Super Gloss	5	EU	3157625592858	63642585892
		JF176	Czerwony Buffer	5	EU	3157625592841	63642585890
		JF177	Beżowy	5	EU	3157625592827	63642585873
		JF178	Czarny Super Strip	5	EU	3157625592698	63642585841
		JF180	Zielony Super Scrub	5	EU	3157625592834	63642585877
		JF181	Niebieski Super Clean	5	EU	3157625592803	63642585868
Wszystkie standardowe pady podłogowe wyposażone są w 89-milimetrowy wyjmowany element centralny							
	PADY PODŁOGOWE THIN LINE 15 mm						
	406	JU014	Czarny	10	EU	3157625592865	63642585895
		JF068	Zielony	10	EU	3157625592872	63642585899
		JF040	Beżowy	10	EU	3157625592889	63642585903
		JF175	Biały	10	EU	3157625592896	63642585904

Grupa Rabatowa: CA

WYBÓR PRODUKTÓW

Czarny Super Strip	Gruby podkład, który jest agresywny, trwały i jednolity, do zdzierania mokro
Zielony Super Scrub	Krażek do pracy na mokro, do trudnych zadań. Usuwanie najtrudniejszych śladów zarysowań w najbardziej brudnych miejscach o dużym natężeniu ruchu
Niebieski Super Clean	Do ogólnego szlifowania i intensywnego czyszczenia
Czerwony Buffer	Stosowany tam, gdzie wymagane są wykończenia na połysk podczas polerowania na sucho lub z użyciem past/mleczek. Można stosować również do lekkiego czyszczenia
Biały Super Gloss	Nieścierny (bez ziarna) krążek do polerowania, stosowany na sucho lub z małą ilością pasty/mleczka, zapewnia lustrzany połysk

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

MATERIAŁY / ZASTOSOWANIA	BARDZO ZALECANY	ZALECANY	ODPOWIEDNI
Drewno - szlifowanie podłóg	JF178	JF181	JF177



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

ŚCIERNICE

Ściernice listkowe	116	Ściernice Rapid Strip	142
Ściernice prędkości BearTex	123	Ściernice prasowane Rapid Blend	144
Tarcze listkowe	128	Małe ściernice prasowane/trzpieniowe	146
Ściernice BearTex	130	Krażki o wysokiej wytrzymałości	147
Ściernice BearTex montowane na kotnierzu	134		
Ściernice zwijane Rapid Finish	137		



ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

Ściernice listkowe dostosowują się do skomplikowanych kształtów i konturów. Zapewniają jednolite wykończenie z jednakową prędkością skrawania oraz zużywają się równomiernie, odstawiając wciąż nowe ziarna ściernic. Ściernice posiadają trzpień stalowy o średnicy 3 lub 6 mm, który przebiega przez całą długość ściernicy zapewniając lepsze wyważenie, zmniejszenie prężkowania i poprawę komfortu pracy. Pozwalają także na szybką wymianę narzędzi na szlifierkach pneumatycznych.

Ściernice listkowe na trzpieniu osiągają swoją najlepszą wydajność przy zalecanej prędkości 15-25m/s, optymalizując usuwanie nadmiaru, wykończenie powierzchni, wpływ temperatury na przedmiot obrabiany oraz zużycie narzędzia.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁY	NORTON QUANTUM	METAL R207Plus
	+++++	+++
Stal nierdzewna, tytan i stopy specjalne	✓✓	
Inconel, tytan i stopy specjalne	✓✓	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	✓✓	✓✓
Żeliwo	✓	✓✓
Metale nieżelazne (mosiądz/aluminium)		✓✓
Drewno twarde i miękkie		✓
Materiały kompozytowe		✓
Kamień, beton		✓
Szkło, tworzywa sztuczne		✓



† Poprawiona wydajność

NORTON QUANTUM


WYSOKA WYDAJNOŚĆ

- Najlepszy do obróbki stali nierdzewnej, inconelu, stopów specjalnych, tytanu i bardzo twardych materiałów
- Agresywne szlifowanie usuwa wady szybciej i efektywniej.
- Usuwanie nadmiaru
- Gratowanie
- Dodatkowa warstwa chłodząca (supersize), redukuje ciepło wytworzone na obrabianym materiale zwiększając wydajności.
- Elastyczny, ale wytrzymały podkład wykonany z polibawetny, ogranicza występowanie smug na obrabianych detalach.
- Zwiększona prędkość obróbki czyni pracę szybszą i wygodniejszą.
- Zaawansowany system łączenia ziarna ceramicznego zapewnia mniejsze zużycie oraz poziom zanieczyszczeń podczas użytkowania.



METAL
INOX



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
	30x15x6	40	10	EU	8711479994920	66261154243	9500 - 15900
		60	10	EU	8711479994586	66261154300	
		80	10	EU	8711479994593	66261154301	
	40x20x6	40	10	EU	8711479994609	66261154302	7100 - 12000
		60	10	EU	8711479994616	66261154305	
		80	10	EU	8711479994623	66261154306	
	60x30x6	40	10	EU	8711479995088	66261154315	4800 - 7900
		60	10	EU	8711479995095	66261154316	
		80	10	EU	8711479995101	66261154318	
		120	10	EU	8711479995118	66261154320	
	80x50x6	40	10	EU	8711479995163	66261154340	3600 - 6000
		60	10	EU	8711479995170	66261154341	

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień



Szlifowanie stali nierdzewnej wiąże się z powstawaniem dużej ilości ciepła. Zastosowanie ściernic listkowych Norton Pink polepsza wykończenie powierzchni i obniża ilość generowanego ciepła oraz zmniejsza prawdopodobieństwo przypaleń.

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU


METAL R207Plus

- Uniwersalne narzędzie zapewniające dobre wykończenie powierzchni przy obróbce stali i stali nierdzewnej
- Dobra szybkość skrawania nawet przy niskich naciskach stosowanych w czasie obróbki wykańczającej
- Ziarno elektrokorundowe zapewnia wydajne skrawanie i długą żywotność ściernicy
- Dzięki elastycznemu podłożu płóciennemu dostosowuje się do przedmiotu obrabianego



METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



	DIM DIAxWxS (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
TRZPIEŃ 3mm							
	20x5x3	60	10	EU	8711479972584	66261139949*	14300 - 23900
		80	10	EU	3157629673034	66254405766*	
		120	10	EU	8711479972591	66261139955*	
		180	10	EU	8711479972614	66261139958*	
		320	10	EU	8711479972621	66261139959*	
	30x5x3	60	10	EU	3157629718308	66254403825*	9500 - 15900
		80	10	EU	3157625955271	66261077731*	
		120	10	EU	8711479970108	66261138285*	
		180	10	EU	8711479972713	66261139972*	
		320	10	EU	8711479972720	66261139973*	
TRZPIEŃ 6mm							
	20x10x6	40	10	EU	3157620331162	77696007699	14300 - 23900
		60	10	EU	3157620645689	66261193703	
		80	10	EU	3157620644330	66623329045	
		120	10	EU	3157620642077	66261137904	
		180	10	EU	8711479994678	66623375122*	
		240	10	EU	8711479969201	66261137914*	
	25x20x6	320	10	EU	8711479969218	66261137915*	11500 - 19000
		40	10	EU	8711479983849	66261100608	
		60	10	EU	8711479983863	66261106190	
		80	10	EU	8711479984143	77696086608	
		120	10	EU	8711479969225	66261137918	
		180	10	EU	8719362127738	69957307234*	
		240	10	EU	8719362157124	69957307236*	
		320	10	EU	8711479969669	66261138091*	

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

METAL R207Plus



DIM DIAxWxS (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
30x5x6	40	10	EU	8711479969683	66261138093*	9500 - 15900
	60	10	EU	3157625815506	66261020559*	
	80	10	EU	3157625815513	66261020560*	
	120	10	EU	8711479969690	66261138094*	
	180	10	EU	3157625966437	66261077809*	
	240	10	EU	8711479969706	66261138096*	
	320	10	EU	8711479965630	66261135495*	
30x10x6	40	10	EU	8711479969713	66261138103	9500 - 15900
	60	10	EU	3157626347396	63642545207	
	80	10	EU	3157622543143	63642537371	
	120	10	EU	3157622841669	63642552728	
	150	10	EU	3157626084857	63642512892	
	180	10	EU	8711479969720	66261138104*	
	240	10	EU	3157626347419	63642545208*	
30x15x6	40	10	EU	3157629650851	66261056890	9500 - 15900
	60	10	EU	3157626347587	63642513148	
	80	10	EU	3157621304165	63642561466	
	100	10	EU	3157620858836	63642547339	
	120	10	EU	3157621304172	63642551593	
30x30x6	40	10	EU	8711479969744	66261138108	9500 - 15900
	60	10	EU	8711479615689	66254410858	
	80	10	EU	8711479615696	66261063210	
	240	10	EU	8711479969775	66261138112*	
	320	10	EU	8711479969782	66261138113*	
40x10x6	40	10	EU	8711479969928	66261138183*	7100 - 12000
	60	10	EU	5900442735551	69957360891*	
	80	10	EU	5900442735568	69957360892*	
	120	10	EU	8711479969935	66261138186*	
	180	10	EU	8711479969942	66261138187*	
	240	10	EU	8711479969959	66261138188*	
	320	10	EU	8711479969966	66261138189*	
40x15x6	40	10	EU	3157620331070	63642539937	7100 - 12000
	60	10	EU	3157620646044	63642533099	
	80	10	EU	3157620644774	63642533098	
	120	10	EU	3157620642404	63642533094	

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

METAL R207Plus

NARZĘDZIA
ŚCIERNE NASYPOWE



DIM DIAxWxS (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
40x20x6	40	10	EU	3157620331100	63642539938	7100 - 12000
	60	10	EU	3157620645900	63642546771	
	80	10	EU	3157620644668	63642546768	
	120	10	EU	3157620642305	63642546760	
50x10x6	40	10	EU	8711479969980	66261138193*	5700 - 9500
	60	10	EU	8711479969997	66261138194*	
	80	10	EU	8711479970009	66261138196	
	120	10	EU	8711479969560	66261138268*	
	180	10	EU	8711479969584	66261138270*	
	240	10	EU	8711479969591	66261138272*	
50x20x6	40	10	EU	3157620646709	63642546774	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645795	63642531870	
	80	10	EU	3157620644446	63642533097	
	120	10	EU	3157620642183	63642546759	
50x30x6	40	10	EU	3157620331162	63642539943	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645689	63642534251	
	80	10	EU	3157620644330	63642561879	
	120	10	EU	3157620642077	63642531863	
	320	10	EU	3157620626206	63642546725*	
60x15x6	40	10	EU	3157620646600	63642546773	4800 - 7900
	60	10	EU	3157620645573	69957360901	
	80	10	EU	3157620644224	63642546767	
	120	10	EU	3157620641933	63642546758	
	320	10	EU	3157629661758	63642539945*	
60x20x6	40	10	EU	3157620646594	63642536738	4800 - 7900
	60	10	EU	3157620645467	63642531869	
	80	10	EU	3157620644118	63642531866	
	120	10	EU	3157620641827	63642531862*	
	240	10	EU	3157620311669	63642539770*	
	320	10	EU	8681282203314	63642591191*	

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

METAL R207Plus



DIM DIAxWxS (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (obr/min)
60x30x6	40	10	EU	3157620646488	63642536737	7100 - 12000
	60	10	EU	3157620645351	63642531868	
	80	10	EU	3157620644002	63642531865	
	100	10	EU	3157620642848	63642546762	
	120	10	EU	3157620641711	63642531861	
	240	10	EU	3157620604549	63642546694	
	320	10	EU	3157620626428	63642546727	
60x40x6	120	10	EU	8711479970061	66261138281*	7100 - 12000
	240	10	EU	8711479970078	66261138282*	
	320	10	EU	8711479965586	66261135390*	
80x30x6	40	10	EU	3157620646372	69957360911	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645139	63642531867	
	80	10	EU	3157620643869	63642533096	
	120	10	EU	3157620641506	63642534250	
	240	10	EU	3157620352846	63642545895*	
	320	10	EU	8711479965647	66261135497*	
80x50x6	40	10	EU	3157620331216	69957360914	5700 - 9500
	60	10	EU	3157620645023	63642559718	
	80	10	EU	3157620643753	69957360916	
	120	10	EU	3157620641490	69957360917	
	240	10	EU	3157620331230	63642539948*	
	320	10	EU	8711479965654	66261135498*	

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

ŚCIERNICE LISTKOWE NA TRZPIENIU

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT/GRANULACJA 36 40 60 80 120 150 180 240 320

BDX R207

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

ŚREDNICA (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
20	250 szt.
25	250 szt.
30	250 szt.
40	250 szt.
50	250 szt.
60	250 szt.
80	250 szt.



Aby zapobiec zbędnemu zużyciu się narzędzia, stosować należy grubsze ziarno zamiast zwiększania obszaru styku.
Aby uzyskać lepszą jakość powierzchni, zwiększyć należy szybkość skrawania.
Bardziej chropowate wykończenie uzyskuje się poprzez zwiększenie nacisku. Przy tej samej granulacji, chropowatość powierzchni będzie większa przy obróbce materiałów miękkich.





ŚCIERNICE PRĘDKOŚĆ BEARTEX NA TRZPIENIU

Włókninowe ściernice listkowe są doskonałym rozwiązaniem dla wielu zastosowań wygładzania i wykańczania powierzchni występujących w przemyśle wytwórczym, spawalnictwie i polerstwie. Ściernice listkowe dostosowują się do skomplikowanych kształtów i konturów. Zapewniają jednolite wykończenie z jednakową prędkością skrawania oraz zużywają się równomiernie odstawiając wciąż nowe ziarna ścierne.

Występują dwa rodzaje włókninowych ściernic listkowych: wykonane wyłącznie z listków z włókniny tam, gdzie najważniejsze jest wykończenie powierzchni oraz z przeplotem, wykonane z listków z materiału powlekanego i listków włókninowych. Ściernice przeplatane są mniej wygodne w użyciu, ale bardziej sztywne w czasie usuwania większych naddatków. Zawsze muszą obracać się zgodnie z kierunkiem oznaczonym strzałką na etykiecie.

RODZAJE ŚCIERNIC LISTKOWYCH

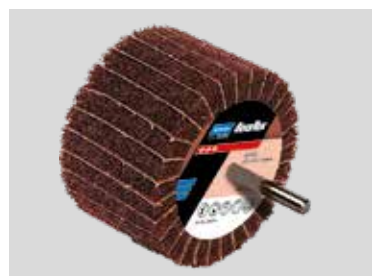
Montowane na trzpieniu o średnicy 6mm stosowane są na szlifierkach prostych do usuwania rdzy, farby i korozji

WŁÓKNINOWE ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX

- Ściernice wyłącznie z listkami włókninowymi
- Idealne do wykańczania przedmiotów dużych i nieporęcznych
- Mogą być stosowane do obróbki metali, drewna, kompozytów i tworzyw sztucznych
- Mniej agresywne od konwencjonalnych ściernic listkowych z materiałów nasypowych

ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX Z PRZEPLIOTEM

- Ściernice listkowe BearTex przeplatane materiałem ściernym nasypowym
- Miękkie, ale wydajne, stanowiące narzędzie pewniejsze, zapewniające wyższe szybkości skrawania
- Ilość listków z materiału nasypowego w stosunku do ilości listków włókninowych w zależności od zastosowania może być różna
- Bardzo dobre do stępienia ostrych krawędzi i wykańczania stali nierdzewnej



ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX NA TRZPIENIU

ZASTOSOWANIA

ZIARNO	ZGRUBNE (SZLIFOWANIE)					WYKAŃCZAJĄCE	
	40	60	80	120	180	240	320
KLASA WŁÓKNINY	GRUBE		ŚREDNIE		DROBNE	BARDZO DROBNE	
Przygotowanie powierzchni do malowania		●	●				
Wygładzanie średnich śladów obróbki maszynowej		●	●				
Wygładzanie powierzchni metalowych			●	●			
Lekkie satynowanie			●	●	●		
Wygładzanie i czyszczenie				●	●	●	
Wykańczanie i polerowanie metalu						●	●

ŚCIERNICE LISTKOWE Z PRZEPLIOTEM

ŚCIERNICE LISTKOWE Z WŁÓKNINĄ

ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX HEAVY DUTY **++++**

- Trwała ściernica do dużych obciążeń, do wyrównywania i wykańczania, o 2 x dłuższej żywotności
- Zwiększone pokrycie żywicą Clean Bond™ zapewnia jednolite wykończenie powierzchni, bez rozmazywania
- Ziarno korundowe klasy premium, aby zwiększyć tempo szlifowania



METALE
ZELAZNE
I
NIEZELAZNE

DIM DIAxWxS (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
60x30x6	Średnia A	F2316	10	EU	8711479946370	66261117932
80x40x6	Średnia A	F2316	10	EU	8711479946387	66261117934
100x50x6	Średnia A	F2316	10	EU	8711479946394	66261117936



Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień

ŚCIERNICE LISTKOWE BEARTEX **++++** Z MOCOWANIEM TR+

- W przypadku gdy korzystna jest funkcja szybkiej wymiany w ciągłym działaniu



METALE
ZELAZNE
I
NIEZELAZNE



DIM DIAxWxS (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
60x30xTR	Średnia A	F2316	10	EU	8711479950797	66261124072

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień

PODKŁADKA Z MOCOWANIEM TR+ (TR+ - SL4)

TR+



TYP	GĘSTOŚĆ	MAX. OBR./MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Plastikowa podkładka, Wrzeciono 6mm	Twarda	15000	1	EU	3157625595835	63642586196



Do tarcz Speedlok TR+ o średnicy 100 mm

Grupa Rabatowa: CA

BARDZO MOCNE ŚCIERNICE BEARTEX

- Trwate i bardzo mocne ściernice do wygładzania i wykańczania o 2 razy dłuższej żywotności
- Ziarno elektrokorundowe klasy premium zapewnia wydajne skrawanie
- Pokrycie żywicą Clean Bond™ poprawia wykończenie powierzchni bez zamazywania



METALE
ZELAZNE
I
NIEZELAZNE

DIM DIAxWxS (mm)	GRANULACJA	GRANULACJA MATERIAŁU NASYPOWEGO	KOD PRO- DUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
30x20x6	Średnia A	-	F2300	10	EU	5900442848299	66261032155	
	Drobna A	-	F2401	10	EU	5900442848305	66261032160	
40x20x6	Średnia A	-	F2300	10	EU	3157625915091	66261032156	
	Drobna A	-	F2401	10	EU	3157625915138	66261032161	
	Very Fine A	-	F2501	10	EU	3157625915152	66261032165	
60x30x6	Drobna A Przeplatane	60	F2401	10	EU	3157620302957	63642549639	
	Drobna A Przeplatane	100	F2401	10	EU	3157620302964	63642549640	
	Drobna A Przeplatane	150	F2401	10	EU	3157620302971	63642549641	
	Gruba	-	F2202	10	EU	3157625915176	66261032167	
	Średnia A	-	F2300	10	EU	3157625915107	66261032157	
	Średnia S	-	F4300	10	EU	3157625944909	66261053048	
	Drobna A	-	F2401	10	EU	3157621068135	63642549650	
	Drobna S	-	F4401	10	EU	3157626080217	63642515902	
	Bardzo drobna A	-	F2501	10	EU	3157626082150	63642515905	
	80x50x6	Drobna A Przeplatane	60	F2401	10	EU	3157620302988	07660705179
		Drobna A Przeplatane	100	F2401	10	EU	3157620302995	63642515544
Drobna A Przeplatane		150	F2401	10	EU	3157620303008	63642515545	
Średnia		-	F2202	10	EU	3157625595552	63642586113	
Średnia S		-	F4300	10	EU	3157625944916	66261053053	
Drobna A		-	F2401	10	EU	3157621109586	63642515583	
Drobna S		-	F4401	10	EU	3157622031435	63642515614	
Bardzo drobna A		-	F2501	10	EU	3157622134099	63642515628	
100x50x6	Drobna A Przeplatane	60	F2401	10	EU	3157626083843	63642515907	
	Drobna A Przeplatane	100	F2401	10	EU	3157626083850	63642515908	
	Drobna A Przeplatane	150	F2401	10	EU	3157626083874	63642515909	
	Drobna A	-	F2401	10	EU	3157626080224	63642515903	
	Drobna S	-	F4401	10	EU	3157626080231	63642515904	
	Bardzo drobna A	-	F2501	10	EU	3157626082167	63642515906	

Grupa Rabatowa: CA

Inne charakterystyki dostępne są na zamówienie.

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, S = Trzpień



PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA PROSTA NARZĘDZIA I ZESTAWY DO SZLIFOWANIA

Nasza nowa pneumatyczna szlifierka prosta Norton szybko i wygodnie wykonuje wiele zadań bez konieczności zmiany urządzenia, w tym prace przeznaczone dla akcesoriów ściernych (rolki i rolki zwijane...), ściernic listkowych o małej średnicy, ściernic i frezów trzpieniowych. Wyposaż kompleksowo swoją nową szlifierkę prostą w linię narzędzi ściernych Norton do szlifierek prostych, która będzie pracowała dłużej i z maksymalną wydajnością.

PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA PROSTA

Z KOŁNIERZEM 6mm, MAKS OBR./MIN 25000 (0,9 HP)

- Niezwykle wszechstronna i produktywna. Wyposażona w 6mm kołnierz mocujący, umożliwiając dopasowanie wielu narzędzi ściernych (ściernice ceramiczne i frezy trzpieniowe) i akcesoriów (zwijki, tuleje i stożki ścierne).
- Doskonały stosunek jakości do ceny: to solidne narzędzie w cenie produktu klasy STANDARD.
- Ergonomiczny i optywowy uchwyt antypoślizgowy zapewnia lepszą obsługę narzędzia, a także mniejsze zmęczenie.
- Niewielkie rozmiary i waga zwiększają kontrolę redukując wibracje. Zapewniają wysoką dokładność wykończenia i komfort operatora podczas prac w małych przestrzeniach.
- Podwójnie tożyszkowane wrzeciono zapewnia doskonałą współosiowość, zmniejszając wibracje i pozwalając na dłuższe użytkowanie, i dokładniejsze wykończenie.



ŚREDNICA KOŁNIERZA (mm)	KM	WAGA URZĄDZENIA	ZUŻYCIE POWIETRZA (l/min)	ZALECANE CIŚNIENIE ROBOCZE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
6	0,9	0,65 kg	85	6,2 bar	EU	8719362178204	69957341008

Grupa Rabatowa: CA



SPEC CHECK

Narzędzia pneumatyczne wymagają regularnego smarowania w czasie całego okresu eksploatacji. Do napędu narzędzia, silnik pneumatyczny i łożyska potrzebują sprężonego powietrza. Ze względu na to, że w sprężonym powietrzu znajduje się wilgoć, szlifierka musi być smarowana codziennie. Zaleca się stosowanie urządzenia do smarowania ciągłego. Przed uruchomieniem szlifierki należy do wlotu powietrza wpuścić 1 -2 krople oleju.



Szlifierka pracuje bez osłony i nigdy nie powinna być stosowana z tarczami do przycinania lub ściernicami spojonymi. Nigdy nie należy stosować produktów dopuszczonych do pracy przy prędkości obrotowej mniejszej aniżeli obroty szlifierki.

PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA PROSTA NORTON PROFESJONALNY ZESTAW

NARZĘDZIA I ZESTAWY DO SZLIFOWANIA

Nasza nowa pneumatyczna szlifierka prosta Norton szybko i wygodnie wykonuje wiele zadań bez konieczności zmiany urządzenia, w tym prace przeznaczone dla akcesoriów ściernych (rolki i rolki zwijane...), ściernic listkowych o małej średnicy, ściernic i frezów trzpieniowych. Wyposaż kompleksowo swoją nową szlifierkę prostą w linię narzędzi ściernych Norton do szlifierek prostych, która będzie pracowała dłużej i z maksymalną wydajnością.



PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA PROSTA NORTON

KOMPATYBILNA Z NARZĘDZIAMI TRZPIENIOWYMI 6mm

MAKS. OBR./MIN 25000 (0,9 HP)

- Kompletny asortyment akcesoriów klasy premium, ściernic listkowych na trzpieniu, ściernic i frezów trzpieniowych w komplecie z pneumatyczną szlifierką prostą

ZESTAW ZAWIERA	NUMER PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Pneumatyczna szlifierka kątowa NORTON (6mm) 25 000 obr./min	69957341008	1			
Profesjonalna torba na narzędzia Norton: Polybag 600D 38x23x28cm	78072710141	1			
Frez trzpieniowy kształt A12.7X25 CUT D 60L70 NOR BDX	66261146497	1			
Frez trzpieniowy kształt F12.7X25 CUT D 60L70 NOR BDX	66261146540	1			
Ściernica trzpieniowa kształt A21 25x25 3NQ P80 O VS	61463688956	10			
Ściernica trzpieniowa kształt A38 25x25 86A P60 O VS	66253054946	10			
Krażek lamelkowy Quantum 30x15x6mm P60	66261154300	10			
Krażek lamelkowy Quantum 30x15x6mm P61 BDX 30x15x6mm P120	63642551593	10			
Krażek lamelkowy Beartex 30x20x6mm AOME	66261032155	5	EU	8719362284202	69957366029
MAŁE KRĄŻKI PRASOWANE 25x25x6mm Drobne	66261014883	10			
Trzpień gwintowany 6mm do ściernicy prasowanej	66261077832	1			
Tuleja ścierna Blaze 15x30 P60	66623331569	10			
Gumowy trzpień rozprężny do tulei ścierniej 15x30x6	7660705182	1			
Stożek ścierny X-TREME 20x15x63 P50	66261176657	10			
Gumowy trzpień rozprężny do stożka ściernego 20x14x63 150x30x6	7660740439	1			
ZWIJKA ŚCIERNA Blaze 6x38x3 C80	66261128986	25			
TRZPIEŃ STALOWY DO ZWIJKI ŚCIERNEJ 3x25x6	63642556791	1			

Grupa Rabatowa: CA



TARCZE LISTKOWE Z WEWNĘTRZNYM GWINTEM M14

Tarcze listkowe Norton z wewnętrznym gwintem M14 są idealne do szlifowania konturów i nierównych powierzchni. Zapewniają też równomierne usuwanie materiału i pozwalają uzyskać jednolite efekty podczas blendowania, gratowania i wykańczania w przemyśle metalowym i spawalniczym.

Tarcze listkowe dopasowują się do skomplikowanych kształtów i konturów. Są także łatwe w obsłudze, gdyż nie wymagają regulacji, obciążania ani wcześniejszego przygotowania.

Ściernice listkowe Norton dopasowują się lepiej niż inne materiały ściernicze, zmniejszając ryzyko powstawania niechcianego spłaszczenia, żłobienia lub deformacji powierzchni, co oznacza mniej odrzuconych części i lepszą wydajność.

NORTON QUANTUM HIGH PERFORMANCE **+++++**

- Doskonałe rezultaty na stali nierdzewnej, inconelu, chromie, kobalcie, tytanie i innych ekstremalnie twardych materiałach
- Szybko i skutecznie usuwa defekty
- Dodatkowa warstwa supersize minimalizuje gromadzenie się ciepła na obrabianym przedmiocie, zapewniając chłodniejsze cięcie i dłuższą żywotność tarczy
- Ziarno CERAMIC ALUMINIUM OXIDE zapewnia najdłuższą żywotność tarczy nawet przy stosowaniu w trudnych warunkach



METAL
INOX



DIM DxTxB (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR./MIN)
125x20 M14	60	5	EU	8719362120111	69957307356	6700 - 8300
	80	5	EU	8719362120128	69957307359*	

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

METAL R207Plus

- Uniwersalna tarcza do stosowania na stali i stali nierdzewnej. Może być również stosowana do usuwania farby oraz na plastiku lub drewnie.
- Doskonała wydajność cięcia przy małym nacisku i bardzo dobre wykończenie
- Nowa generacja najwyższej jakości ziarna tlenku aluminium zapewnia ostre cięcie i długą żywotność produktu
- Szybki i łatwy montaż na szlifierce kątovej



METALE
ZELAZNE
I NIEZELAZNE 



DIM DxTxB (mm)	GRAN- ULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR./MIN)
125x20 M14	40	5	EU	3157629692134	66261121426	6700 - 8300
	60	5	EU	3157629692141	66261121427	
	80	5	EU	3157629692158	66261121428	
	120	5	EU	3157629692165	66261121429	
	180	5	EU	3157629692189	66261121432	

Grupa Rabatowa: CA

Poprzednio BDX R207Plus

Wymiary: DIM = wymiary, DIA = średnica, W = szerokość, TH = gwint



+ wzrost wydajności o 25%



Aby zapobiec niepotrzebnemu zużyciu narzędzia, należy zastosować produkt o niższej gradacji, a nie zwiększać nacisku aby uzyskać dokładniejsze wykończenie powierzchni, należy zwiększyć prędkość skrawania. Używając ścierniwa o tej samej ziarnistości, uzyskasz bardziej chropowate wykończenie na miękkich materiałach.





ŚCIERNICE BEARTEX DO SZLIFIEREK SATINEX

Ściernice BearTex Satinex amortyzują drgania zapewniając bardzo dobre działanie materiału ściernego nie tylko na płaszczyznach, a także przy wykańczaniu nierównych powierzchni. Te wszechstronne ściernice używane są na szlifierkach przenośnych.

BEARTEX

- Do stosowania na szlifierkach przenośnych z regulowaną prędkością
- Szeroki zakres granulacji
- Do zastosowań od usuwania rdzy do satynowania
- Budowa ściernicy listkowej zapewnia doskonałe liniowe przygotowanie do napraw powierzchni



ZASTOSOWANIA

PRZEMYSŁ	ZASTOSOWANIE	PRODUKT
Wytwórstwo ze stali nierdzewnej	Obróbka wykańczająca arkuszy, usuwanie niedoskonałości	Ściernice Satinex Średnie A
Obiekty architektoniczne	Wykańczanie miedzi, aluminium i stali, satynowanie	Ściernice Satinex drobne i bardzo drobne do jasnych wykończeń liniowych
Obróbka metali	Czyszczenie, usuwanie nalotów i rdzy	Satinex RapidStrip
Przetwórstwo spożywcze	Wyrównywanie spoin, wydłużona żywotność przy satynowaniu	Satinex Poliuretan

NOWOŚĆ: ŚCIERNICE SZYBKOMOCUJĄCE/SZYBKOZMIENNE M14

- Z mocowaniem na gwincie M14
- Łatwe w użyciu na szlifierce kątowej o zmiennej prędkości, co ułatwia uzyskanie liniowego wykończenia
- Rozwiązanie do stosowania w prostych 2 lub 3 krokach, w celu usunięcia niedoskonałości, a następnie wykończenia



ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX RPM	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wygładzanie / usuwanie zadrapań i niedoskonałości	110x50xM14	F2200	Zgrubny A +80	5700	2	EU	8719362316927	78072761576
Wygładzanie / dokładne szlifowanie		F2200	Zgrubny A	5700	2	EU	8719362316903	78072761571
Końcowa obróbka wykańczająca		F2400	Dokładny A	5700	2	EU	8719362316941	78072761579
Wygładzanie / usuwanie zadrapań i niedoskonałości	110x100xM14	F2200	Zgrubny A +80	5700	1	EU	8719362316934	78072761577
Wygładzanie / dokładne szlifowanie		F2200	Zgrubny A	5700	1	EU	8719362316910	78072761574
Końcowa obróbka wykańczająca		F2400	Dokładny A	5700	1	EU	8719362316958	78072761581

Grupa Rabatowa: CA

NOWOŚĆ: TAŚMA STALOWA

- Do maskowania lub ochrony powierzchni przy połączeniach ukośnych

ROZMIAR	OPIS	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50mm x 2m	Taśma stalowa dla producentów elementów ze stali nierdzewnej	1	EU	8719362122719	69957311590

Grupa Rabatowa: CA



ŚCIERNICE Z MATERIAŁEM PŁÓCIENNYM I ZIARNEM ELEKTROKORUNDOWYM

WŁÓKNINY SATINEX

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wygładzanie / Satynowanie	110x100x19	F2200	Gruba A	5700	1	EU	3157625580831	63642557218
		F2316	Średnia A Heavy Duty	5700	1	EU	8711479950780	66261124068
		F2300	Średnia A	5700	1	EU	3157625580848	63642557404
		F2400	Drobna A	5700	1	EU	3157625580855	63642557405
		F2504	Bardzo drobna A	5700	1	EU	3157625580862	63642557406
		F2402	Drobna A	5700	1	EU	5900442735049	07660707415
Grupa Rabatowa: CA		F4306	Średnia S	5700	1	EU	8032688040025	63642556878

SATINEX PRZEPLATANE

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Średnie A Bardzo mocne	110x100x19	F2200	Gruba A + P80	5700	1	EU	3157625580879	63642557407
		F2309	Średnia A + P80	5700	1	EU	3157625914001	07660707431
		F2300	Średnia A + P150	5700	1	EU	3157625580886	63642557408
		F4402	Średnia S + P150	5700	1	EU	3157625914353	63642556741*
Grupa Rabatowa: CA								

* Produkt na zamówienie

SATINEX POLIURETAN

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wyrównywanie/ wykończenie satynowe	110x100x19	P2W01	Gruba	5700	1	EU	3157629673072	63642557410

SATINEX RAPID STRIP

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Czyszczenie/usuwanie korozji	110x100x19	R4101	Ekstra gruba (SiC)	5700	1	EU	8032688037551	63642557184

Grupa Rabatowa: CA

WŁÓKNINY SATINEX

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Czyszczenie/wyrówny- wanie/wykończenie	110x50x19	F2200	Gruba A	5700	2	EU	8711479988561	69957336455
		F2316	Średnia A Heavy Duty	5700	2	EU	8711479950773	66261124067
Grupa Rabatowa: CA								

SATINEX PRZEPLATANE

ZASTOSOWANIE	DIM DxTxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	MAX OBR/MIN	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Wyrównywanie/ wykończenie satynowe	110x50x19	F2200	Gruba A + P60	5700	2	EU	8032688054183	66261180082*

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie



KOŁNIERZ MONTAŻOWY TARCZE KLAPOWE

Tarcze klapowe mocowane kotnierzowo zużywają się w sposób ciągły, ponieważ podczas pracy cały czas odstają nowe ziarna ściernie. Dzięki swojej konstrukcji klapowej idealnie nadają się do szlifowania konturów i nierównych powierzchni, a także łatwo dopasowują się do skomplikowanych kształtów. Struktura produktu; płyty ściernie zakotwiczone są w środku na żywicznym rdzeniu, co zapewnia dużą elastyczność i gładkie wykończenie. Jednolite wykończenie jest efektem równomiernej szybkości cięcia, zwłaszcza na częściach wykonanych z aluminium i stali nierdzewnej, gdzie produkt może być używany do blendowania, gratowania, wykończenia, spawania i polerowania.


Tarcze klapowe montowane na kołnierzu najlepiej sprawdzają się przy prędkości 38-42 m/s. Przy tej prędkości płyty ściernie prostują się dzięki sile odśrodkowej i tylko ich krawędzie stykają się z obrabianym przedmiotem. Optymalizuje to usuwanie materiału i wykończenie powierzchni, unikając jednocześnie obciążenia termicznego obrabianego przedmiotu i zużycia narzędzia.

METAL R207Plus

- Są świetnym produktem do wykonywania dokładnej obróbki wykańczającej oraz do obrabiania materiałów z małym użyciem siły
- Do uniwersalnego zastosowania na stali i stali nierdzewnej. Może być również stosowany do usuwania farby oraz na plastiku lub drewnie.
- Doskonała wydajność cięcia, doskonałe wykończenie na łukach i krawędziach
- Nowa generacja najwyższej jakości ziarna tlenku aluminium zapewnia ostre cięcie i dłuższą żywotność tarczy



METALE
ZELAZNE
I NIEZELAZNE 

	DIM DxTxB (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘD- KOŚĆ (OBR/MIN)
	150x50x25	40	1	EU	8711479973369	66261140555*	4800 - 5400
	165x25x32	40	2	EU	3157620844501	63642547170*	4300 - 4900
		80	2	EU	3157620626862	63642546730*	
		120	2	EU	3157620628026	63642546742*	
165x50x32	40	1	EU	8711479973666	66261140608*	4300 - 4900	
	60	1	EU	3157620623038	63642561961		
	80	1	EU	3157620626978	63642546731		
	120	1	EU	3157620628132	63642546743*		

Grupa Rabatowa: CA

Poprzednio BDX R207Plus

* Produkt na zamówienie

PRODUKT DOSTĘPNY NA ZAMÓWIENIE

ŚREDNICA PŁASZCZYZNY (mm)	25	30	40	50	80	100	Minimalna wielkość zamówienia
150	•	•	•	•	•	•	10szt
165	•	•	•	•	•	•	10szt
200	•	•	•	•	•	•	10szt
250	•	•	•	•	•	•	10szt
300	•	•	•	•	•	•	10szt
355	•	•	•	•	•	•	10szt



ŚCIERNICE BEARTEX MONTOWANE NA KOŁNIERZU

Zbudowane są z listków BearTex przymocowanych do rdzenia. Ciasno upakowane listki wzmacniają konstrukcję ściernicy, co sprawia, że ściernice te są najwygodniejszymi w użyciu ze wszystkich ściernic BearTex. Amortyzując drgania sprawiają, że doskonale pracują na nierównych i nieregularnych powierzchniach jak i na płaszczyznach.

RODZAJE ŚCIERNIC

1. LISTKOWE ŚCIERNICE WŁÓKNINOWE (STANDARDOWE, ZAPAS MAGAZYNOWY)
2. LISTKOWE ŚCIERNICE PRZEPLATANE (PRODUKOWANE NA ZAMÓWIENIE)

Oba rodzaje występują w różnych grubościach od 10 - 2000mm. Dostępne są w szerokim zakresie wymiarów, granulacji i gęstości do obróbki metalu i drewna.

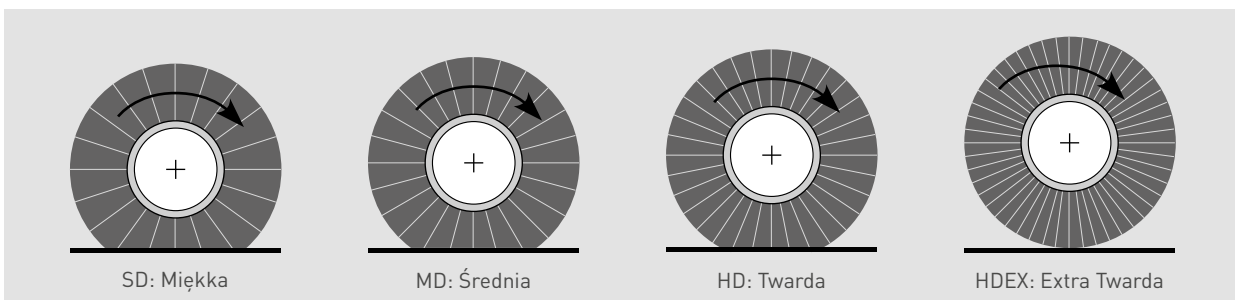
ŚCIERNICE PRZEPLATANE

Ściernice przeplatane płótnem ściernym, są w działaniu bardziej agresywne, niż standardowe. Są sztywniejsze i przez to zapewniają wyższą prędkość skrawania. Ilość listków z płótna w stosunku do ilości listków włókninowych może być różna w zależności od zastosowania.

Bardzo dobre do stępienia krawędzi i wykańczania stali nierdzewnej. Dostępne zarówno w wersji na trzpieniu i jako montowane na kołnierzu. Ściernice przeplatane montowane do kołnierza mogą być kształtowane celem dopasowywania do kształtu przedmiotu obrabianego.

TWARDOŚCI

Różne twardości różnicują gamę ściernic poczynając od miękkich amortyzujących drgania do twardych stosowanych do czyszczenia i wykańczania. Twardość ściernicy może być zwiększona (utwardzona) poprzez dodanie listków, jak pokazano poniżej:



ŚCIERNICE BEARTEX - ZASTOSOWANIA

SGA MCC	GRANULACJA	MD	STARA NAZWA	RODZAJ ZIARNA	ZASTOSOWANIE
F2212	Gruba A	DAB01	-	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Agresywne, bardzo dobra skrawalność • Jednorodne usuwanie materiału i korozji
F2301/ F2312	Średnia A	D0005	D05/DIS	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Opracowana specjalnie do obróbki stali nierdzewnej i aluminium • Matowe wykończenie satynowe
F2305	Średnia A Heavy Duty	-	-	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Pracuje szybciej pozostawiając bardziej chropowate wykończenie niż F2301 • Większa trwałość z odpornością przy pracy na ostrych krawędziach • Specjalnie opracowana dla uniknięcia zamazywania
F2401/ F2412	Drobna A	D0097	D97	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Drobne, matowe, satynowe wykończenie na stali nierdzewnej • Odpylanie drewna, matowanie farb i lakierów
F2402	Drobna A	D0002	D02	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Do obróbki wszystkich rodzajów metali • Zawiera żywicę zapobiegającą mazaniu co zmniejsza ilość poprawek
F2501/ F2519	Bardzo drobna A	D0091	D91	Elektrokorund	<ul style="list-style-type: none"> • Wykańczanie wszystkich rodzajów metali • Czyszczenie i usuwanie tlenków z miękkich metali
F4301	Średnia S	D0054	D54	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Półjasne, matowe, satynowe wykończenie na stali nierdzewnej • Przygotowanie powierzchni aluminium przed anodyzowaniem
F4401	Drobna S	D0071	D71	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Do obróbki stali nierdzewnej, aluminium i mosiądzu • Przygotowanie powierzchni do spawania • Drewno, szlifowanie podkładu, zdzieranie farb i lakierów
F4501	Bardzo drobna S	D0089	D89	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Półbłyszczące wykończenie satynowe aluminium, mosiądzu i metali drogocennych • Drewno, jednolite wykończenie, zdzieranie lakierów
F4601/ F4612	Ultra drobna S	D0098	D98	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Lekkie czyszczenie na metalach • Lekkie wykańczanie na metalach szlachetnych, matowanie lakierów
F4801	Micro drobna S	D0075	D75	Węglik krzemu	<ul style="list-style-type: none"> • Przygotowanie pod polerowanie

ŚCIERNICE BEARTEX MONTOWANE NA KOŁNIERZU TWARDOŚĆ ŚREDNIA

- Najbardziej wygodne w użyciu ze wszystkich ściernic z BearTex. Idealne do obróbki konturowej oraz części o trudnej geometrii
- Delikatna amortyzacja drgań zapewnia jednorodne i równomierne wykończenie bez ryzyka żłobienia
- Odpowiednie do szerokiej gamy zastosowań takich jak np. usuwanie korozji, czyszczenie i wykańczanie powierzchni



METALE
ZELAZNE
I
NIEZELAZNE

DIM DxWxB (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x50x50	Gruba A	F2212	1	EU	5900442848312	66261083026
	Średnia A	F2312	1	EU	3157628413396	66261082061
	Med A Heavy Duty	F2316	1	EU	3157629045664	66261083074
	Drobna A	F2412	1	EU	3157629045695	66261083078
200x50x76	Gruba A	F2212	1	EU	5900442848329	66261083027
	Średnia A	F2301	1	EU	5900442848046	63642588131
	Med A Heavy Duty	F2316	1	EU	3157629045671	66261083075
	Drobna A	F2412	1	EU	3157629046203	66261083079
	Bardzo drobna A	F2504	1	EU	3157625619142	63642588137
	Bardzo drobna S	F4501	1	EU	3157625619159	63642588145

Grupa Rabatowa: CA

* Na zamówienie. Inne wymiary dostępne na zamówienie

Oznaczenia wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość, B = Średnica otworu

W rozdziale dotyczącym akcesoriów znajduje się informacja na temat tulejek. Katalog zawiera szczegóły o produktach standardowych, ale inne opcje dostępne są także w różnych wymiarach, granulacjach i twardościach na zamówienie.

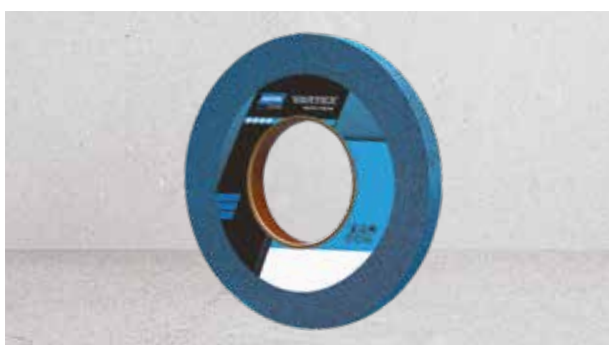
W celu uzyskania dalszych informacji kontaktować należy się z przedstawicielem regionalnym lub z działem obsługi klienta.



ŚCIERNICE ZWIJANE RAPID FINISH DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH

Ściernice zwijane powstają przez zawijanie materiału włókninowego na rdzeń i spojenie tych warstw, aby powstała ściernica. Dostępne są różne średnice ściernic, różne granulacje i gęstości do usuwania zadziorów, elementów zgrzein i rdzy; zmniejszają szorstkość powierzchni, wygładzają szwy i zadrapania na stali nierdzewnej, polerują szwy spawalnicze i nadają dekoracyjne wykończenie.

ROZWIĄZANIA NA ZAMÓWIENIE



VORTEX RAPID FINISH



- Agresywne, szybkie usuwanie materiału z doskonałym trzymaniem formy
- Zastrzeżone przez Vortex ziarno i spoiwo zapewniają równomierne wykończenie przez cały okres użytkowania ściernicy
- Doskonale do gratowania, wygładzania i wykańczania przekładni samochodowych i komponentów silników turbinowych
- Zapewniają dekoracyjne wykończenie armatury i mogą być stosowane do wykańczania metali i wygładzania spoin podczas produkcji
- Wszystkie krążki zwijane Vortex są produkowane na zamówienie



RAPID FINISH^{GP A/O & S/C}



- Do ogólnego gratowania, wygładzania i wykańczania metali, drewna i szkła
- Technologia Clean BondTM zapobiega rozmazywaniu i zabijaniu się ściernicy, nawet na miękkich metalach
- Ściernice mają 10%-30% dłuższą żywotność i wykańczają szybciej dzięki nowej konfiguracji ziarna/spoiwa, ograniczając konieczność zmiany narzędzia i zwiększając wydajność
- Ściernice mogą być używane na mokro i na sucho

ŚCIERNICE ZWIJANE DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH

RAPID FINISH DCS (OTWARTA STRUKTURA)

- Otwarta konstrukcja do wygładzania, usuwania rdzy i tworzenia dekoracyjnego kontrastowego wykończenia w zastosowaniach przy niskich do umiarkowanych prędkości
- Węglík krzemu do gładkiego wykończenia z delikatnym naciskiem



DxWxB(mm)	GRANULACJA	MCC	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x50x25	Drobna	C4401	2	EU	3157620805977	63642549645
	Średnia	C4301	2	EU	3157620806004	66261058510

Grupa Rabatowa: CA

RAPID FINISH DMA RED

- Do delikatnego gratowania i finalnego/dekoracyjnego wykończenia
- Tworzy jednolite satynowe i antyczne wykończenia
- Doskonały do wygładzania i wykańczania oraz przygotowanie powierzchni przed polerowaniem i tworzeniem dekoracyjnego wykończenia



DxWxB (mm)	GRANULACJA	MCC	GĘSTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x25x25	Średnia	C2303	5	3	EU	3157626253956	66261007936
150x50x25	Średnia	C2303	5	2	EU	3157626253970	66261007957
200x25x76	Średnia	C2303	5	3	EU	3157626253987	66261007831
200x50x76	Średnia	C2303	5	2	EU	3157626253994	66261007904

Grupa Rabatowa: CA

RAPID FINISH GŁADKIE WYKOŃCZENIE

- Do lekkiego gratowania, blendowania, precyzyjnego wykańczania i polerowania
- Idealny do wykańczania części o unikatowych kształtach, nie wymaga dopasowywania
- Miękka, elastyczna tarcza, o wydłużonej żywotności




DxWxB(mm)	GRANULACJA	MCC	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x25x25	Drobna	C4411	2	EU	7895316999543	66254403709
	Drobna	C4411	2	EU	7895316999949	66254421573
200x25x76	Drobna	C4411	2	EU	7895316999666	66254409924

Grupa Rabatowa: CA

RAPID FINISH OGÓLNEGO PRZEZNACZENIA, CZERWONE

- Produkt ogólnego przeznaczenia, do różnych zastosowań – punkt wyjścia do wszystkich zastosowań ściernic Convolute



DxWxB (mm)	GRANULA-CJA	MCC	GĘSTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
KARBORUND							
150x13x25	Drobna	C4415	8	1	EU	-	66261162172
150x25x25	Medium	C4315	8	1	EU	8719362202718	66261162180
	Drobna	C4415	7	1	EU	-	66261162183
	Drobna	C4415	8	1	EU	8719362294614	66261162187
	Drobna	C4415	9	1	EU	8719362202732	66261162188
200x10x76	Medium	C4315	8	1	EU	-	78072720077
200x13x76	Drobna	C4415	8	1	EU	-	69957313858
200x20x76	Medium	C4315	8	1	EU	78072711539	78072711539
200x25x76	Drobna	C4415	6	1	PL	-	66261162193
	Drobna	C4415	7	1	PL	8719362273138	66261162194
	Drobna	C4415	8	1	EU	8719362199674	66261162195
	Drobna	C4415	9	1	EU	8719362202701	66261162196
200x50x76	Drobna	C4415	8	1	PL	8719362286329	66261162198
250x13x127	Drobna	C4415	8	1	EU	-	69957300944
250x25x127	Drobna	C4415	8	1	EU	8719362200516	66261162200
300x25x127	Drobna	C4415	8	1	EU	8719362192545	66261169792
KORUND							
150x25x25	Medium	C2315	8	1	EU	8719362305617	66261162179

Grupa Rabatowa: CA


Większe rozmiary i specyfikacje dostępne na życzenie



ŚCIERNICE ZWIJANE DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH

RAPID FINISH SERIA 1000 O WYDŁUŻONEJ ŻYWOTNOŚCI

- Idealny do gratowania, blendowania, wykańczania i polerowania
- Doskonaty do gratowania, blendowania, polerowania i wykańczania
- Trwała konstrukcja o długiej żywotności, wszechstronny zakres zastosowań, stała szybkość cięcia i odporność na zrywanie
- Odporność na rozmazywianie i chłodne cięcie przy lekkim gratowaniu

DxWxB (mm)	REF KOD	TYP MATERIAŁU ŚCIERNEGO	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	GĘSTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	150x10x25	D17	SiC	Drobne	C4408	7	4	EU	3157629193044 63642549767
	150x12x25	D17	SiC	Drobne	C4408	7	4	EU	3157625807433 66261018628
		D17	Alox	Średnie	C2308	7	4	EU	3157625808799 66261018857
		D17	SiC	Średnie	C4408	7	4	EU	3157625808911 69957397880
	150x25x25	D18	SiC	Drobne	C4408	8	4	EU	3157625807471 66261018773
		D16	Alox	Drobne	C2406	6	3	EU	3157625807549 66261055204
	150x25x25	D16	SiC	Średnie	C4308	6	3	PL	3157620808596 66261055202
			SiC	Drobne	C4408	7	3	EU	3157625807587 66261055223
		D18	SiC	Drobne	C4408	8	3	EU	3157629600030 66261018774
		D19	SiC	Drobne	C4408	9	3	EU	3157621086283 07660705227
200x25x76	D19	SiC	Średnie	C4408	9	3	EU	3157625807617 66261055371	
	D19	SiC	Średnie	C4408	9	3	EU	3157629493267 66261023567	
200x25x76	D16	SiC	Drobne	C4408	6	3	EU	3157625807525 66261019693	
		Średnie	C4308	6	3	EU	3157620808817 66261055208		
	D17	SiC	Drobne	C4408	7	3	EU	3157625807457 66261018639	
		Alox	Średnie	C2308	7	3	EU	8032688051052 66261055232	
	D18	SiC	Średnie	C4308	7	3	PL	3157625808904 69957394610	
		SiC	Drobne	C4408	8	8	PL	3157625807488 66261018775	
200x25x76	D18	Alox	Średnie	C2308	8	3	EU	3157625807747 66261018855	
		SiC	Średnie	C4308	8	3	EU	3157625807464 66261018673	
	D19	SiC	Drobne	C4408	9	3	EU	3157625807723 66261018641	
		SiC	Średnie	C4308	9	3	EU	3157625807501 66261018997	
200x50x76	D16	SiC	Średnie	C4308	6	2	EU	3157625807563 66261055211	
		SiC	Drobne	C4408	7	2	EU	3157625807204 66261018877	
	D18	Alox	Średnie	C2308	7	2	EU	3157625780217 66261055235	
		SiC	Drobne	C4408	8	2	EU	3157625807761 66261019629	
	D19	SiC	Drobne	C4408	9	2	EU	3157621225255 66261055276	
250x25x127	D18	Alox	Średnie	C2308	8	4	EU	3157625780224 69957352402	

Grupa Rabatowa: CA

RAPID FINISH SERIES 4000

- Do mocnego gratowania, załamywania krawędzi i usuwania śladów łączenia na metalach egzotycznych
- Produkt wybierany, gdy najważniejsze jest zachowanie krawędzi i kształtu



DxWxB (mm)	REF CODE	TYP MATERIAŁU ŚCIERNEGO	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	GĘSTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150x12x25	D49	SiC	Drobne	C4406	9	4	EU	3157625807327	66261004021
150x25x25	D48	SiC	Drobne	C4406	8	3	EU	3157625807358	66261008658
		Alox	Medium	C2306	8	3	EU	3157625807341	66261004208
200x25x76	D48	SiC	Drobne	C4406	8	3	EU	3157625808782	66261004123
		Alox	Średnie	C2306	8	3	EU	3157625807334	66261004165

TULEJE REDUKCYJNE DO OPTIMALIZOWANIA ROZMIARÓW TRZPIENI



ŚREDNICA TARCZY (mm)	ROZMIAR OTWORU JSZONEGO TULEJĄ (mm)	ZMNIENIE DLA ŚREDNICY TARCZY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
25	13	-	2	EU	3157629184851	66261080523*
50	16	-	2	EU	3157629184936	66261080528
76	25	200	2	EU	3157629184981	66261080531
	32	-	2	EU	3157629185131	66261080532

Wymiary: D = Średnica, W = Szerokość, B = Otwór, T = Grubość, S = Trzpień

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

O PRODUKCIE

NAZWA	KLASYFIKACJA PRODUKTU	GĘSTOŚĆ:	RODZAJ ŚCIERNIWA	GRANULACJA	KOD PRODUKTU
VORTEX	VTX	7,8,9	Alox	Średni	C2312
OGÓLNE ZASTOSOWANIE	GP	5,6,7,8,9	Alox	Średni	C2315
	GP	5,6,7,8,9	Alox	Drobne	C2408
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Średni	C4315
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Drobne	C4415
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Bardzo Drobne	C4515
DCS	DCS	4	SiC	Bardzo Drobne	C4501
	DCS	4	SiC	Drobne	C4401
	DCS	4	SiC	Średni	C4301
DSS	DSS	4	SiC	Średni	C4302
DSA	DSA	4	Alox	Średni	C2302
WYKOŃCZENIE METALU	DMA	5	Alox	Średni	C2303
SERIA 1000 DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ	D1 6 A LL	6,7,8,9	Alox	Średni	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	Alox	Średni	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	Alox	Średni	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	Alox	Średni	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SiC	Drobne	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SiC	Drobne	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SiC	Średni	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SiC	Średni	C4308
	SERIA 4000	D4 8 A	8,9	Alox	Średni
D4 8 S		8,9	SiC	Drobne	C4406
D4 9 S		8,9	SiC	Drobne	C4406



ŚCIERNICE RAPID STRIP DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Silne włókna syntetyczne, bardzo grube ziarno węgla krzemu oraz otwarta struktura sieciowa sprawiają, że ściernice Rapid Strip zdzierają i czyszczą szybko nie zabijając się i nie strzępiąc oraz mają żywotność dwukrotnie dłuższą od innych produktów do zdzierania.

ŚCIERNICE BLAZE RAPID STRIP



- Najlepszy wybór do usuwania powierzchniowej rdzy i osadów, korozji, małych rozprysków spawalniczych, zanieczyszczeń, zendry i innych temu podobnych zanieczyszczeń powierzchni
- Dzięki ziarnu elektrokorundu cyrkonowego, Blaze ma żywotność 2 razy dłuższą od produktów konkurencji
- Pozostawia dokładnie wyczyszczoną powierzchnię, przygotowaną do dalszego powlekania, malowania i lutowania
- Bardzo wszechstronne; wytrzymuje agresywną obróbkę, ale jest dostatecznie miękkie, aby zapobiegać żłobieniu i poprawkom
- Stosować należy nacisk w czasie zdzierania lub usuwania powłok; stosować mniejszy nacisk dla uzyskania jakości powierzchni, jaką uzyskuje się ściernicami wykańczającymi



DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STANDARD						
100x13x12	R9101	25	8000	EU	3157629512951	66623304856
150x13x12	R9101	15	8000	EU	3157629408865	66261099378
200x13x12	R9102	5	4500	EU	3157629518298	66623393517
MONTOWANE NA TRZPIENIU						
100x13x6	R9101	5	8000	EU	3157629518274	66623378059
150x13x8	R9101	10	5500	EU	3157629410844	66623334482

Grupa Rabatowa: CA

RAPID STRIP

- Ściernice do zastosowań ogólnych przy usuwaniu powłok takich jak lakier na drewnie, metalu i tworzywach sztucznych
- Kombinacja włókna nylonowego, elastycznej żywicy i ekstra grubego ziarna zapewnia bardzo dobrą wydajność, długą żywotność i lepsze wykończenie
- Pozostawia dokładnie wyczyszczoną powierzchnię, przygotowaną do dalszego powlekania, malowania i lutowania
- Nie zabija się na lepkich powłokach, klejach i miękkich metalach, nie traci włókien



DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STANDARD						
100x13x12	R4101	25	8000	PL	3157625590915	63642585700
150x13x12	R4101	15	5500	PL	3157625590922	63642585703
200x13x12	R4101	5	4500	EU	3157625590939	63642585704
MONTOWANE NA TRZPIENIU - STANDARD (1 ŚCIERNICA)						
75x13x6	R4101	10	10000	EU	3157625581814	63642557741
100x13x6	R4101	10	8000	EU	3157625581821	63642557742
150x13x8	R4101	10	6000	EU	3157625581838	63642557743

Grupa Rabatowa: CA

TRZPIENIE DO TARCZ SZLIFIERSKICH

TARCZE DxWxB (mm)	TRZPIEŃ (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
<150x13x12	6	1	EU	3157622826444	07660707022
<200x13x12	8	1	EU	3157622928193	07660707023



Grupa Rabatowa: CA

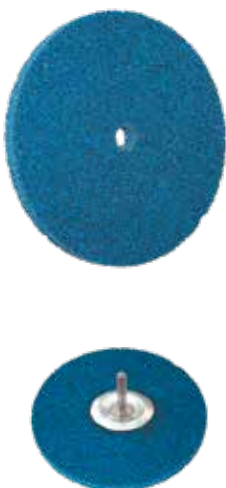


ŚCIERNICE PRASOWANE RAPID BLEND DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Ściernice prasowane wykonane są z zacieśnionych i spojonych warstw włókninowego materiału ściernego. Stosowane są w operacjach konserwacyjnych, gdzie liczą się rozwiązania efektywne kosztowo, takich jak stępienie ostrych krawędzi, polerowanie, czyszczenie i wykończenie kompozytów. Jednorodna budowa sprawia, że dotrzymane są tolerancje przedmiotu obrabianego oraz zapobiega zarysowaniom i żłobieniu. Ściernice Rapid Blend mogą być stosowane przy obróbce wielu różnych kształtów i konturów, utrzymują dobrze swój kształt i nie wymagają częstego obciągania. Ściernice mają budowę niemetaliczną, a zatem nie zanieczyszczają przedmiotu obrabianego.

VORTEX RAPID BLEND STRUKTURA ZAMKNIĘTA

- Do lekkiego usuwania ściegów i rozprysków spawalniczych gratowania i obróbki wykańczającej
- Prawnie zastrzeżone, opracowane technicznie elektrokorundowe ziarno agregatowe zapewnia agresywne, szybkie usuwanie nadmiaru, skrócenie czasu cyklu oraz wyższą jakość powierzchni wygładzanej
- Dzięki zmniejszeniu ilości wytworzonego ciepła wzrasta szybkość skrawania i wydłuża się dwukrotnie żywotność bez strzępienia
- Specjalne właściwości chemiczne żywicy sprawiają, że Vortex Rapid Blend jest doskonałym rozwiązaniem dla stępienia ostrych krawędzi bez utraty włókien i mazania



DxWxB [mm]	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STANDARD							
50x6x6	U2305	VOR-7AM	60	22100	EU	3157629242117	66261080270
50x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	EU	3157629242131	66261093448
75x3x6	U2305	VOR-7AM	40	18000	EU	3157629242186	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	EU	3157629241943	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18000	EU	3157629242193	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18000	EU	3157629242094	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	PL	3157629493151	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	PL	3157629497395	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7500	PL	3157629241813	66254407225
SPINDLE MOUNTED WHEELS							
150x13x8	U2305	3AM	10	8000	EU	3157629501832	66623375067

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, W = Szerokość, B = Średnica otworu, T = Grubość, S = Trzpień

RAPID BLEND NEX

- Dobry wybór do lekkiego stępienia ostrych krawędzi i wygładzania
- Może być wstępnie kształtowany do pracy na szerokiej gamie kształtów/konturów
- Wprowadza połysk na stali nierdzewnej przy zastosowaniu polepszonej twardości lekka/miękka 2SF i 3SF
- Drobne ziarno węgla krzemu elastyczna sprasowana konstrukcja pozwala na gładkie oraz kontrolowane wyrównywanie oraz wygładzanie powierzchni
- Jednolite wykończenie bez mazania

	DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULA-CJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAKS OBR/MIN	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	50x6x6	U4401	NEX-2SF	20	18000	EU	3157625591721	63642585756
	75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	EU	3157625592353	63642585831
	75x6x6	U4401	NEX-2SF	10	12100	EU	3157625591783	63642585768
		U4401	NEX-3SF	10	12100	EU	8711479430336	63642571113
		U2401	NEX-6AF	10	18100	EU	3157625591837	63642585771
		U2201	NEX-8AC	10	18100	EU	3157625591943	63642585776
125x6x22	U2301	NEX-8AM	10	18100	EU	3157625591875	63642585774	
	U4401	NEX-2SF	20	6000	EU	3157629493168	66254488603	
	U4401	NEX-3SF	20	6000	PL	3157629493175	66254489419	
150x6x13	U2301	NEX-2AM	10	4500	EU	3157625624429	66261019412	
	U4401	NEX-2SF	10	5000	EU	3157625624443	66261019416	
	U4401	NEX-3SF	8	5000	EU	3157629493236	66261016691	
	U2301	NEX-6AM	10	7500	EU	3157625624436	66261019414	
150x6x25	U4401	NEX-2SF	8	7500	EU	3157629493243	66261017050	
	U4401	NEX-3SF	8	7500	EU	3157629493182	66254489421	
150x13x13	U2301	NEX-2AM	5	4500	EU	3157625592322	63642585818	
	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	3157625592308	63642585812	
	U4401	NEX-3SF	4	7500	EU	3157629493229	66261015826	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	EU	3157625592315	63642585815	
	U2301	NEX-8AM	5	7500	EU	3157625592339	63642585824	
150x25x13	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	3157625759794	69957350272	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	EU	3157625759787	69957350269	
150x25x25	U4401	NEX-2SF	5	5000	EU	3157625590991	63642585795	
	U2401	NEX-4AF	5	7500	EU	3157625592018	63642585792	
	U2301	NEX-6AM	8	7500	EU	3157629497715	66261015989	
200x25x25	U2301	NEX-2AM	5	3500	EU	3157625592117	63642585796	
	U4401	NEX-2SF	5	4000	EU	3157625592124	63642585797	

Grupa Rabatowa: CA

MAŁE ŚCIERNICE PRASOWANE



DxWxB (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	EU	3157629185766	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	EU	3157629185797	66261014908
Stosować z trzpieniem gwintowanym			1	EU	3157629185827	66261077832

Grupa Rabatowa: CA








MAŁE ŚCIERNICE PRASOWANE / ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

- Sięgają do małych i trudno dostępnych miejsc i umożliwiają ich gratowanie, obróbkę na wymiar, czyszczenie i wykańczanie.
- Idealne do końcowego czyszczenia elementów drukowanych w 3D.
- Miękkie i delikatne, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia powierzchni.
- Dostępne różne rozmiary i opcje do użytku w trudno dostępnych miejscach.
- Można je również mocować na zwykłej wiertarce o niskiej prędkości obrotowej, w celu realizacji wielu zadań związanych z czyszczeniem i „wykonywaniem poprawek”.

MAŁE ŚCIERNICE PRASOWANE / ŚCIERNICE TRZPIENIOWE



WYMIARY ŚR. x GR. x TRZPIEŃ (mm)	SPEC. + KOD PRODUKTU	GRANULACJA / KSZTAŁT	ZASTOSO- WANIE	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	OBR/ MIN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 30x6x3	VORTEX U2305	ŚREDNIA 7A / ŚCIERNICA PRASOWANA	Gratowanie / wygładzanie	10	EU	16000	8719362307802	78072757523
 6x12x3	VORTEX U2305	ŚREDNIA 7A / ŚCIERNICA TRZPIENIOWA	Gratowanie / wygładzanie	10	EU	16000	8719362307819	78072757528
 10x12x3	VORTEX U2305	ŚREDNIA 7A / ŚCIERNICA TRZPIENIOWA	Gratowanie / wygładzanie	10	EU	16000	8719362307826	78072757529
 10x12x3	NEX U4401	DROBNA 3S / ŚCIERNICA TRZPIENIOWA	Gratowanie / wygładzanie	10	EU	16000	8719362307833	78072757530
 30x15x3	HEAVY DUTY F2316	ŚREDNIA A HD / ŚCIERNICA PRASOWANA 3 warstwy	Czyszczenie / wygładzanie, elastyczna, dopasowująca się	10	EU	16000	8719362307840	78072757594

Grupa Rabatowa: CA Produkty w innych wymiarach / o innych specyfikacjach są dostępne na zamówienie, również z trzpieniami o średnicy 6 mm.



KRAŻKI O DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI DO SZLIFIEREK PROSTYCH

Wykonane są z mocnej siatki nylonowej nasyczonej ziarnem ściernym i żywicą krawężki BearTex o dużej wytrzymałości przeznaczone są do wymagających zastosowań dla wielu różnych materiałów. Ściernica do lekkiego satynowania w zastosowaniach ogólnych. Zastosowania obejmują usuwanie rdzy/tlenków lub powłok, polerowanie średnicy zewnętrznej i wewnętrznej rur, czyszczenie odlewów, wypuklanie, usuwanie zanieczyszczeń oraz śladów wynikłych z wcześniejszej obróbki, usuwanie warstw uszczelniających, czyszczenie i wygładzanie niedoskonałości powierzchni, przygotowanie do lutowania, usuwanie szpachli oraz czyszczenie powierzchni o ostrych kątach. Nie ulegają naciąganiu i wyrywaniu włókien. Łączenie w komplety zwiększa wszechstronność.

KRAŻKI BEARTEX O DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI

- Nowa, polepszona charakterystyka sprawia, że krawężki mają dłuższą żywotność i są bardziej odporne na rozdarcie w czasie usuwania zadziorów i stępienia ostrych krawędzi
- Mogą być zestawem wielu ściernic tworząc bardzo elastyczną i trwałą ściernicę do zastosowania na szlifierkach stołowych lub szlifierkach prostych
- Mocne, odporne na mazanie spoiwa żywiczne pomagają w uzyskaniu wykończenia satynowego
- Dostępne są różne wymiary, do zamontowania na szlifierce stołowej lub szlifierce prostej z użyciem trzpienia



DIA (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100x8	F2303	Średnia	10	EU	3157629240632	66254429562
150x12	F2303	Średnia	10	PL	8711479608629	77696087534
	F2506	Bardzo Drobna	10	PL	8711479619076	77696087535
200x12	F2303	Średnia	10	PL	8711479619083	77696087536
	F2506	Bardzo Drobna	10	PL	8711479619090	77696087537

Grupa Rabatowa: CA

PADY BEARTEX

- Idealny do trudno dostępnych miejsc i elementów o skomplikowanych kształtach
- Stosować z trzpieniem



D (mm)	KOD PRODUKTU	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	MAX RPM	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
150	F2520	Very fine	5	PL	4000	3157629184837	07660707529*

Wymiary: D = Średnica, W = Szerokość, B = Otwór, T = Grubość, S = Trzpień

* Produkt na zamówienie



TRZPIENIE DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

	LxSxW (mm)	DO STOSOWANIA Z TARCZAMI O ŚREDNICY (mm)	MAKSYMALNA SZE- ROKOŚĆ UŻYTKOWA TARCZY (mm)	ŚREDNICA OTWORU (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TRZPIENIE MOCUJĄCE								
Tarcze RapidStrip/Plain	55x6x40	Do 150	13	10 do 12	1	PL	3157622826444	07660707022
Tarcze RapidStrip/ Plain/ duża średnica. Pojedyncze tarcze >150mm	55x8x38	Do 200	13	10 do 13	1	PL	3157622928193	07660707023
TRZPIENIE								
Pojedyncze tarcze	60x6	Do 75	6	6 & 10	1	EU	3157625596153	63642586234
Pojedyncze tarcze	75x6	Do 75	6 do 12	6 & 10	1	EU	3157625596177	63642586236
Pojedyncze tarcze	85x6	Do 150	12 do 25	6	1	EU	3157625596184	63642586239
TRZPIEŃ GWINTOWANY								
Pojedyncze tarcze	25x6	25	25	5	1	EU	3157629185827	66261077832

Grupa Rabatowa: CA



TRZPIENIE
DO MOCOWANIA



TRZPIENIE



TRZPIEŃ
GWINTOWANY

Wymiary: L = Długość, W = Szerokość, B = Otwór, S = Trzpień



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

ROLKI

Taśmy Handy Roll	150
Rolki papierowe i płócienne	153
Norton Meshpower	159
Rolki Beartex	160
Rolki na gąbce Rotolo	162



TAŚMY HANDY ROLL

Zaprojektowane z myślą o elastyczności i szybkim przecinaniu podręczne rolki tkaninowe rozrywają się czysto i nie pozostawiają strzępów. Są pakowane w ochronny dozownik, który eliminuje marnowanie i niszczenie materiału.

WYBÓR PRODUKTU

Gorąco polecane ✓✓
 Rekomendowane ✓
 Przydatne ○



MATERIAŁY / ZASTOSOWANIA	R222	F2316
	+++++	++++
Ogólne przeznaczenie (metal, drewno itp.)	✓✓	✓
Szorowanie i lekkie gratowanie	✓✓	✓✓
Usuwanie kamienia i rdzy	✓	✓
Blendowanie i precyzyjne szlifowanie	✓	✓✓
Polerowanie na tokarce, polerowanie wałków i cylindrów oraz usuwanie śladów pozostawionych przez narzędzia	✓	✓✓

R222 **+++++**

- Uniwersalny materiał ścierny z tlenku aluminium do ręcznego szlifowania drewna i metalu
- Elastyczny podkład bawełniany idealny do szlifowania powierzchni profilowanych i okrągłych elementów stalowych
- Przeznaczony do ogólnych zastosowań konserwacyjnych. Oferuje wyjątkową trwałość i równomierne zużycie
- Dozownik ułatwia przechowywanie i chroni produkt



METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE



DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
25mm x 25m	40	1	EU	3157620352143	63642531849
	50	1	EU	3157620352150	63642531850
	60	1	EU	3157620183129	63642531823
	80	1	EU	3157620182870	63642531820
	100	1	EU	3157620182542	63642531815
	120	1	EU	3157620182214	63642531811
	150	1	EU	3157620181965	63642531808
	180	1	EU	3157620181637	63642531805
	220	1	EU	3157620181309	63642531802
	240	1	EU	3157620181088	63642531799
	320	1	EU	3157620180500	63642531796
	400	1	EU	3157620180289	63642531793
	600	1	EU	3157620352174	63642560206
	38mm x 25m	40	1	EU	3157620183679
50		1	EU	3157620183457	63642531826
60		1	EU	3157620183235	63642531824
80		1	EU	3157620182986	63642531821
100		1	EU	3157620182658	63642531817
120		1	EU	3157620182320	63642531812
150		1	EU	3157620182009	63642531809
180		1	EU	3157620181743	63642531806
220		1	EU	3157620181415	63642531803
240		1	EU	3157620181194	63642531800
280		1	EU	3157620180838	63642536425
320		1	EU	3157620180616	63642531797
400		1	EU	3157620180395	63642531794
600		1	EU	3157620180067	63642539150
50mm x 25m	40	1	EU	3157620183785	63642531829
	50	1	EU	3157620183563	63642531827
	60	1	EU	3157620183341	63642531825
	80	1	EU	3157620183013	63642534758
	100	1	EU	3157620182764	63642531818
	120	1	EU	3157620182436	63642531814
	150	1	EU	3157620182108	63642531810
	180	1	EU	3157620181859	63642531807
	220	1	EU	3157620181521	63642531804
	240	1	EU	3157620181200	63642531801
	280	1	EU	3157620180944	63642536426
	320	1	EU	3157620180722	63642531798
	400	1	EU	3157620180401	63642531795
	600	1	EU	3157620180173	63642534757



Poręczne rolki R222 przeznaczone są do obróbki ręcznej.

Elastyczna tkanina pokryta ziarnami o różnej grubości stanowi doskonałe narzędzie do różnych zastosowań, w tym gratowania, usuwania rdzy i wykańczania powierzchni metalowych.

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary,
W = Szerokość, W = Szerokość

Grupa Rabatowa: CA

NON-WOVEN F2316

- Elastyczny materiał 3D dostępny w formie rolki nadaje się do użytku ręcznego i maszynowego
- Pasuje do handy rolls R222 i K20N, używanych do obróbki wykańczającej
- Ziarno tlenku aluminium Premium daje większą wydajność i przyspiesza procesy czyszczenia, blendowania, gratowania i wykańczania powierzchni
- Idealny do opracowywania niewygodnych narożników i wnęk



METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE 

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
38mm x 5m	F2316 Heavy Duty MED A	F2316	1	EU	8711479988530	66261129709

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, W = Szerokość, W = Szerokość



ROLKI PAPIEROWE I PŁÓCIENNE

Rolki z materiałów ściernych nasypowych są rozwiązaniem idealnym do szybkiego i łatwego szlifowania, stępania ostrych krawędzi i polerowania drewna i metalu, wygładzania gipsu i usuwania farb, rdzy i nalotów. Mogą być urywane na potrzebną długość.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○



MATERIAŁ / ZASTOSOWANIE	ROLKI NA PODKŁADZIE PAPIEROWYM			ROLKI NA PODKŁADZIE PŁÓCIENNYM	
	H231 Mocny papier o gramaturze F	A275 Lateks wzmacniony włóknem, papier o gramaturze B	G131F Podkład o gramaturze E	R222 Elastyczne Płótno J	K20N Płótno J
	+++++	++++	+++	+++++	+++
Metal	✓			✓✓	○
Drewno	✓✓	✓	○		
Podkład/farba/lakier	✓	✓✓	○		

H231 **+++++**

- Ziarno elektrokorundowe - długa żywotność
- Nasyp otwarty oraz właściwości elektrostatyczne zapobiegają zabijaniu się
- Narzędzie Premium do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a także do wykańczania powierzchni metalowych
- Zmniejszone do minimum pylenie jeśli stosowany jest właściwy system odsysania



NIEŻELAZNE  FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE   

DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115mm x 25m	40	2	EU	3157625722774	69957391121
	60	2	EU	3157625722781	69957391123
	80	2	EU	3157625722798	69957391133
120mm x 50m	60	1	EU	3157620191117	63642539189
	80	1	EU	3157620191001	63642539187
	120	1	EU	3157620190868	63642539183
	150	1	EU	3157620190752	63642539181*
	180	1	EU	3157620373605	63642546049

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

NORTON PRO A275 **++++**

- Mieszanka elektrokorundu Premium poddana obróbce cieplnej zapewnia długą żywotność i szybkie skrawanie
- Odpowiednie do zastosowania na mocnym podłożu, szpachli i szlifowaniu powłok (do zastosowań w przemyśle samochodowym i transporcie) oraz w obrocie drewnem
- Krążki na podłożu Latex, wzmocnione włóknem szklanym, do szlifowania na sucho i na mokro
- Trzecia warstwa No-Fil zapobiegająca zabijaniu się, zapewnia lepszą jakość powierzchni i dłuższą żywotność



DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	100mm x 50m	80	2	EU	3157625700659	63642591122
	120	2	EU	3157625700666	63642591123	
	150	2	EU	3157625722415	69957391073	
	180	2	EU	3157625700673	63642591124	
	220	2	EU	3157625697102	63642590924	
	240	2	EU	3157625697126	63642590927	
	320	2	EU	3157625703551	63642591649	
	400	2	EU	3157625722514	69957391077	
	115mm x 50m	80	2	PL	3157625752399	69957380739
		100	2	PL	3157629164891	69957380758
120		2	PL	3157625722422	69957380761	
150		2	PL	3157625722439	69957380765	
180		2	PL	3157625703506	69957380767	
220		2	PL	3157625722453	69957380769	
240		2	PL	3157625722477	69957380777	
280		2	PL	3157625722484	69957380778	
320		2	PL	3157625722491	69957380779	
400		2	PL	3157625722507	69957380781	
500		2	EU	3157625742468	69957396696	
ROLKI SELF-GRIP						
		115mm x 25m	120	2	PL	3157625722804
	150	2	PL	3157625722811	69957391219	
	180	2	EU	3157625722828	69957391220	
	220	2	EU	3157625722835	69957391221	
	240	2	EU	3157625722842	69957391222	
	320	2	EU	3157625722866	69957391224	
	400	2	EU	3157625722873	69957391225	

Grupa Rabatowa: AAM

ROLKI PAPIEROWE

G131F

- Ziarno z tlenku aluminium zapewnia szybkie cięcie, dokładne usuwanie materiału i doskonały stosunek ceny do wydajności
- Uniwersalny produkt do szlifowania drewna i tynku
- Odpowiedzialnie pozyskiwany, wykonany z certyfikowanego papieru FSC mix
- Szeroka dostępność na zamówienie



FARBA / LAKIER
DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE 



DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
115mm x 5m	100	2	EU	3157625826489	66623372552
	150	2	EU	3157625479104	66623372205
	180	2	EU	3157625826557	66623372558
	220	2	EU	3157625826502	66623372554

Grupa Rabatowa: AAM



The mark of
responsible forestry

CERTYFIKAT FSC

Odpowiedzialność za utylizację odpadów i ochrona zasobów naturalnych jest ważnym priorytetem, zwróć uwagę na logo FSC dla produktów produkowanych z zastosowaniem papieru certyfikowanego FSC.

R222 **+++++**

- Uniwersalny materiał ścierny z tlenku glinu do szlifowania ręcznego ze wspomaganiami maszynowym
- Przeznaczony do ogólnych zastosowań konserwacyjnych, oferuje wyjątkową trwałość i równomierne zużycie
- Elastyczny bawełniany podkład jest idealny do szlifowania powierzchni profilowanych i okrągłych elementów stalowych
- Długa żywotność przy stosowaniu na drewnie i metalu



DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50mm x 50m	40	5	EU	3157626103787	63642512909
	60	5	EU	3157620352198	63642540086
	80	5	EU	3157620152569	63642539135
	100	5	EU	3157620152675	63642539136
	120	5	EU	3157620152781	63642559727
	150	5	EU	3157620194835	63642539208
	180	5	EU	3157620152897	63642539137
	220	5	EU	3157626103855	63642512916
	240	5	PL	3157626103862	63642512917
	320	5	EU	3157626103879	63642512918
100mm x 50m	400	5	EU	3157626103886	63642512919
	40	1	EU	3157620352235	63642536559
	60	1	EU	3157620352259	63642560979
	80	1	EU	3157620352266	63642531852
	100	1	EU	3157620352273	63642531854
	120	1	PL	3157620352280	63642531855
	150	1	EU	3157620352297	63642545861
	180	1	EU	3157620352303	63642531856
	240	1	PL	3157620352310	63642531857
	320	1	EU	3157620352327	63642545865
400	1	EU	3157620352334	63642545867	

Grupa Rabatowa: CA

ROLKI PŁÓCIENNE

K20N

- Ziarno z tlenku aluminium zapewnia szybkie cięcie, dobre usuwanie materiału i doskonały stosunek ceny do wydajności
- Idealny do ogólnych zastosowań konserwacyjnych



METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKKIE



DIM WxL (mm/m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50mm x 50m	60	5	EU	8719362167550	69957380137*
	80	5	EU	8719362167499	69957377805*
	100	5	EU	8719362167482	69957376896*
	120	5	EU	8719362167390	69957372227
	220	5	EU	8719362167536	69957380131
	240	5	EU	8719362167505	69957377806
100mm x 50m	80	1	EU	8719362167468	69957375536*
	100	1	EU	8719362167406	69957375528
	120	1	EU	8719362167413	69957375529
	150	1	EU	8719362167420	69957375530
	180	1	EU	8719362167437	69957375531*

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

PRODUKT DOSTĘPNY NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT PODKŁAD 24 36 40 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 400 600 800

PRODUKT	PODKŁAD	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
R222	Elastyczna tkanina bawełniana o gramaturze J		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
R309*	Superelastyczna tkanina bawełniana				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
H231	Mocny papier o gramaturze F		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
R817*	Wytrzymała tkanina poliestrowa	•	•	•	•	•	•										
A275	Lateks wzmocniony włóknem, papier o gramaturze B					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K20N	Tkanina bawełniana o gramaturze J			•	•	•	•	•	•	•	•	•					
G131F	Podkład o gramaturze E			•	•	•	•	•	•	•	•						

*Produkt na zamówienie

MINIMALNE ILOŚCI ZAMÓWIENIA DLA POZYCJI NA ZAMÓWIENIE (DŁUGOŚĆ 50m)

WYMIAR (mm)	MINIMALNA ILOŚĆ ZAMÓWIENIA
Do 25mm	20 szt.
26 do 50mm	12 szt.
51 do 100mm	4 szt.
101 do 200mm	2 szt.
Powyżej 201mm	1 szt.



NORTON MESHPOWER ROLKI

Norton MeshPower to wielofunkcyjne narzędzie ściernie, zaprojektowane z tysiącami otworów, stworzone na bazie unikalnej struktury siatki. Struktura otworów pozwala na usuwanie pyłu w każdym zastosowaniu krążka.

- Podkład z siatki umożliwia doskonałe usuwanie pyłu, co zapewnia czystsze środowisko pracy i skraca czas sprzątania.
- Technologia No-fil® zapobiega zabijaniu się, co wydłuża żywotność produktu.
- Mogą być stosowane na morko i na sucho.
- Samoprzylepny podkład dla szybszej i łatwiejszej wymiany krążka.
- Mogą być używane na każdym materiale, powierzchniach płaskich i konturowych, ręcznie lub maszynowo.
- Brak zdefiniowanego wzoru otworów dla szybszego i łatwiejszego nakładania na podkładkę.
- Łatwo zidentyfikować typ produktu poprzez kolor ziarna.

ROLKI MESHPOWER CERAMICZNE **+++++**

	WYMIARY	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	75 x 10 m	80	1	EU	8719362174947	69957326171
		120	1	EU	8719362174954	69957326176
		180	1	EU	8719362174961	69957326178
		240	1	EU	8719362174978	69957326179
		320	1	EU	8719362174985	69957326182
	115 x 10m	60 <i>nowość</i>	1	EU	8719362241052	78072712624
		80	1	EU	8719362174992	69957326269
		120	1	EU	8719362175005	69957326270
		180	1	EU	8719362175012	69957326271
		240	1	EU	8719362175029	69957326272
		320	1	EU	8719362175036	69957326273

Grupa Rabatowa: AAM



ZALETY ZIAREN CERAMICZNYCH

Ziarna ceramiczne zapewniają całkowite usunięcie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność oraz najlepsze wykończenie.



ROLKI BEARTEX

Rolki z włókniny BearTex są doskonałe do szerokiego zakresu zastosowań od czyszczenia i wykańczania do stępienia krawędzi i polerowania. Elastyczność produktów BearTex zapewnia stały kontakt z powierzchnią i zapobiega żłobieniu. Rolki cięte mogą być na wymagany wymiar i składane tak, aby zaspokoić wszelkie zastosowania.

NACINANE ROLKI BEARTEX

- Elastyczny materiał trójwymiarowy w formie rolek do obróbki ręcznej i maszynowej
- Długa żywotność
- Dostosowuje się do powierzchni konturowych i zapewnia jednolite wykończenie
- Idealny do wyrównywania i wykańczania różnorodnych powierzchni



DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
100mm x 10m	Średnia A	F2300	2	EU	3157625578852	63642557499
	Nowość Heavy Duty Średnia A	F2316	2	EU	8711479620218	66261106168
	Drobna A	F2401	2	EU	3157625579408	66261018300
	Bardzo drobna A	F2560	2	PL	3157625580794	63642557738
	Bardzo drobna A, długa żywotność	F2504	2	EU	3157625579415	66261018301
	Mikro Drobna A	F2801	2	EU	3157625578869	63642557500
	Ultra drobna	F4807	2	PL	3157629385463	66254470984
	Ultra drobna S	F4660	2	EU	3157625578876	63642557501
115mm x 10m	Bardzo drobna A	F2560	2	EU	3157625580817	63642557739
	Bardzo drobna A, długa żywotność	F2504	2	PL	3157625606296	63642587694
	Ultra drobna	F4807	2	EU	3157629385494	66623301430
	Ogólnego przeznaczenia	F2568	2	EU	8711479602665	63642571200
120mm x 10m	Ogólnego przeznaczenia	F2568	2	EU	3157620884460	63642515571
125mm x 10m	Średnia A	F2300	2	EU	3157625578906	63642557504
	Drobna A	F2401	2	EU	3157625579422	66261018307
	Bardzo drobna A	F2560	2	EU	3157625580824	63642557740
	Bardzo drobna A, długa żywotność	F2504	2	EU	3157625579439	66261018308
	Ultra drobna S	F4660	2	EU	3157625578937	63642557506
150mm x 10m	Średnia A	F2300	2	EU	3157625578944	63642557507
	Nowość Heavy Duty Średnia A	F2316	2	EU	8711479988516	66261106011
	Bardzo drobna A	F2504	2	EU	3157625579446	66261018312

Grupa Rabatowa: CA

NACINANE ROLKI BEARTEX ROTOLO

- Idealne rozwiązanie dla magazynowania i oszczędności powierzchni z funkcją samodosowania
- Rolki Rotolo nacinane co 150mm, dostosowane do bloków ręcznych
- Cieńsza siatka (odmiana Thinflex) skrawa szybciej i oszczędza czas bez dodatkowych wysiłków ze strony użytkownika. Produkt w postaci rolek zajmuje mniej miejsca na półkach



DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
BEARTEX						
115mm x 10m	Bardzo drobna A	F2504	1	EU	3157629543962	77696009598
	Ultra drobna S	F4807	1	EU	3157629543979	77696042071
	Mikro Drobna A	F2802	1	EU	3157629697436	66261124481
	Białe	F0001	1	EU	3157629697429	66261124480
THINFLEX						
115mm x 10m	Bardzo drobna A	F2504	1	EU	3157629543986	77696042073
	Ultra drobna S	F4807	1	EU	3157629543993	77696042075

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, DIA = Średnica, W = Szerokość





ROLKI NA GĄBCE ROTOLO

Specjalne podłoże gąbkowe pozwala na bardzo dobry rozkład nacisków w czasie szlifowania, zapobiegając nadmiernej obróbce. Podłoże to jest idealne do szlifowania wykańczającego zaokrąglonych krawędzi, konturów i krzywizn, zapewniając wyjątkowe wykończenie podkładu i powłok. Rolki Rotolo są ponacinane i łatwo jest oderwać pojedynczy arkusz od dozownika.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁY	NORTON PRO A275	GOLD RESERVE A296
	++++	+++
Metal - szlifowanie wykańczające	✓✓	✓
Drewno - szlifowanie wykańczające	✓✓	✓
Szpachla	✓✓	✓
Lakier/farba/podkład	✓✓	✓
Kompozyty/powłoki	✓✓	✓

NORTON PRO A275

- Rolki na gąbce klasy premium są odporne na działanie wody i mogą być używane do szlifowania na sucho i na mokro
- Rolki o długości 25m ponacinane są na pojedyncze arkusze, są łatwe w użyciu i ekonomiczne
- Doskonale do szlifowania wykańczającego wysokiej jakości
- Idealne do zastosowania na zaokrąglonych krawędziach, konturach i krzywiznach



DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	KOLOR	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	120	Zielone jabłuszko	2	PL	3157625674707	63642535316
	150	Pomarańczowy	2	PL	3157625569942	63642557584
	180	Purpurowy	2	PL	3157625569959	63642557599
	220	Czerwony	2	PL	3157625569966	63642557600
	240	Indygo	2	PL	3157625569973	63642557602
	280	Szary	2	PL	3157625569997	63642557604
	320	Łososiowy	2	PL	3157625570009	63642557606
	360	Różowy	2	PL	3157625570016	63642557607
	400	Żółty	2	PL	3157625570023	63642557608
	500	Ciemnoniebieski	2	PL	3157625570047	63642557611
	600	Fuksja	2	PL	3157625570054	63642557612
	800	Turkusowy	2	PL	3157625570061	63642557613
	1000	Biały	2	PL	3157625570078	63642557616
	1500	Zielony	2	EU	3157625570085	63642557617

Grupa Rabatowa: AAM

GOLD RESERVE A296

- Ziarno elektrokorundowe klasy premium zapewnia wydajne i chłodne skrawanie
- Mocne podłoże lateks/papier o gramaturze B odporne jest na rozdarcie
- Dostosowujące się i elastyczne
- Na bazie wody, stearynian non-loading zapobiega zabijaniu się



DIM WxL (mm x m)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	240	2	EU	3157629346136	66261097596
	320	2	EU	3157629346167	66261097598
	400	2	EU	3157629346174	66261097599
	500	2	EU	3157629346181	66261097600
	600	2	EU	3157629346198	66261097601
	800	2	EU	3157629346204	66261097602

Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenie wymiarowe: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość

Zapoznaj się z katalogiem "Rozwiązania w zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych", aby dowiedzieć się o rozszerzonej gamie krążków Rolek na Gąbce Rotolo A296



Dla łatwego rozpoznania produktu, granulacja oznaczona jest kolorystycznie na etykiecie na pudełku. Oznaczenie kolorystyczne zgodne jest z systemem kolorystycznego oznaczania granulacji Norton Pro.



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNE NASYPOWE



ARKUSZE I GĄBKI

Arkusze cięte	166
Norton Meshpower	167
Arkusze i bloki ściernie	171
Arkusze ręczne Beartex	175
Gąbki ściernie	177



ARKUSZE CIĘTE DO BLOKÓW ŚCIERNYCH

Norton oferuje pełny zakres arkuszy ciętych do obróbki ręcznej i maszynowej, stanowiący gamę wydajnych i przyjaznych w użyciu rozwiązań. Rozszerzony zakres wymiarów i granulacji odpowiada powszechnie spotykanym potrzebom.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU - ARKUSZE CIĘTE

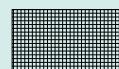
Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○

		ARKUSZE CIĘTE MESH		ARKUSZE CIĘTE PAPIEROWE		
MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	NORTON MESHPOWER CERAMIC M920	NORTON MESHPOWER ALOX M220	NORTON PRO PLUS A975	NORTON PRO A275	G131F
		+++++	++++	+++++	++++	+++
Metal	Szlifowanie zgrubne	○				✓
	Wykańczanie	○				✓
Twarde drewno	Szlifowanie zgrubne	✓✓	✓		○	✓
	Wykańczanie	✓✓	✓	✓✓	✓	✓
Miękkie drewno	Szlifowanie zgrubne		✓✓		✓	✓
	Wykańczanie		✓✓	✓✓	✓	✓
Szpachla	Aluminium/Metal	✓✓	✓	✓	✓	○
	Poliester	✓✓	✓	✓✓		○
Lakier/Farba/Podkład	Szlifowanie zgrubne	✓✓	✓		✓✓	○
	Wykańczanie	✓✓	✓	✓✓	✓	○
Kompozyty/Powtoki	Epoksyd	✓✓	✓	✓✓	✓	○
	Akryl	✓✓	✓	✓✓	✓	○
	Włókno szklane		✓✓			✓✓
	Wykańczanie		✓✓		✓✓	✓

*Produkt na zamówienie

WZORY OTWORÓW DLA ARKUSZY CIĘTYCH

Norton oferuje szereg arkuszy ciętych z różnymi wzorami otworów do odsysania pyłu. Inne wzory otworów dostępne na zamówienie.



70 × 125mm
MeshPower



80 × 133mm
8 otworów ø 10mm



115 × 280mm
bez otworów



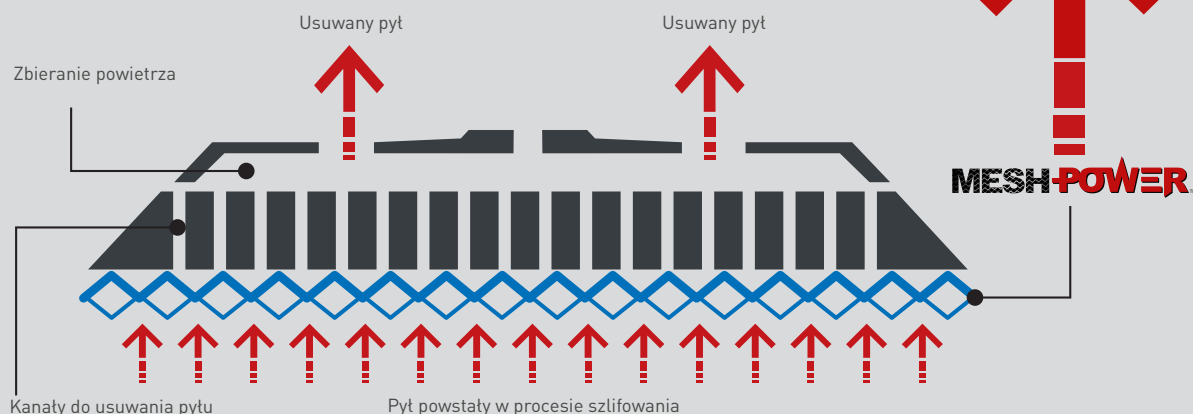
NORTON MESHPOWER ARKUSZE

Alternatywa dla tradycyjnych perforowanych arkuszy papieru, Norton MeshPower to wielofunkcyjne narzędzie ściernie, zaprojektowane z tysiącami otworów, stworzone na bazie unikalnej struktury siatki. Struktura otworów pozwala na usuwanie pyłu w każdym zastosowaniu krążka.

- Podkład z siatki umożliwia doskonałe usuwanie pyłu, co zapewnia czystsze środowisko pracy i skraca czas sprzątania.
- Technologia No-fil® zapobiega zabijaniu się, co wydłuża żywotność produktu.
- Może być stosowany na morko i na sucho.
- Samoprzylepny podkład dla szybszej i łatwiejszej wymiany krążka.
- Może być używany na każdym materiale, powierzchniach płaskich i konturowych, ręcznie lub maszynowo.
- Brak zdefiniowanego wzoru otworów dla szybszego i łatwiejszego nakładania na podkładkę.
- Łatwo zidentyfikować typ produktu poprzez kolor ziarna.

POTĘŻNE USUWANIE PYŁU OZNACZA CZYSTSZE ŚRODOWISKO

Wymagania w zakresie czystości środowiska pracy, lepszej jakości wykończenia i ograniczenia kosztów zużycia materiałów spowodowały ewolucję rozwiązań ściernych, od narzędzia z podkładem papierowym do konstrukcji siatkowej z tysiącami małych otworów. Norton MeshPower jest odpowiedzią na te wymagania i oferuje usuwanie pyłu w wielu operacjach. Otwarta struktura siatki podkładu pozwala cząsteczkom pyłu wylecieć przez tysiące małych otworów, tworząc środowisko pracy całkowicie wolne od pyłu. Lepsze dla Twojego zdrowia, lepsze do Twoich aplikacji i lepsze dla Twojego biznesu!

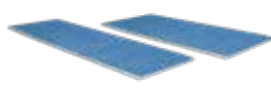


ZALETY ZIAREN CERAMICZNYCH

Ziarna ceramiczne zapewniają całkowite usunięcie materiału, najlepszą produktywność, najdłuższą żywotność oraz najlepsze wykończenie.

ARKUSZE CIĘTE DO BLOKÓW ŚCIERNYCH


ARKUSZE CIĘTE MESHPOWER CERAMICZNE

DIM WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 125	80	50	EU	8719362174589	69957325770
	120	50	EU	8719362174596	69957325772
	180	50	EU	8719362174701	69957325773
	240	50	EU	8719362174718	69957325774
	320	50	EU	8719362174725	69957325775
70 x 198	80	50	EU	8719362174732	69957325962
	120	50	EU	8719362174749	69957325963
	180	50	EU	8719362174756	69957325964
	240	50	EU	8719362174763	69957325965
	320	50	EU	8719362174770	69957325966
70 x 420	80	50	EU	8719362174787	69957325986
	120	50	EU	8719362174794	69957325987
	180	50	EU	8719362174800	69957325988
	240	50	EU	8719362174817	69957325990
	320	50	EU	8719362174824	69957325991
115 x 230	80	50	EU	8719362174831	69957326057
	120	50	EU	8719362174848	69957326062
	180	50	EU	8719362174855	69957326063
	240	50	EU	8719362174862	69957326065
	320	50	EU	8719362174879	69957326068

Grupa Rabatowa: AAM

ARKUSZE CIĘTE MESHPOWER KORUNDOWE

DIM WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
70 x 420	80	50	EU	8719362175159	69957326288
	120	50	EU	8719362175166	69957326289
	180	50	EU	8719362175173	69957326291
	240	50	EU	8719362175180	69957326292
	320	50	EU	8719362175197	69957326294

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO PLUS A275

- Ziarno ceramiczne Norton SG zmieszane z obrabianym ciepnie tlenkiem aluminium daje najwyższą wydajność cięcia
- Oferuje wyjątkową trwałość i równomierne zużycie. Jest idealne do dużych powierzchni
- Wyższa wydajność i szybsze cięcie pozostawiające jednakowy ślad
- Dzięki zastosowaniu warstwy steatytowej No-Fil® nie zapycha się podczas użytkowania



METALE NIEŻELAZNE FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE DREWNO MIĘKIE

	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	80 x 133	240	25	EU	3157629293898	66254478608
		320	25	EU	3157629293881	66254478614
		400	25	EU	3157629294147	66254478617

Grupa Rabatowa: AAM

NORTON PRO A275

- Wysokiej jakości tlenek glinu poddany obróbce cieplnej zapewniający dużą prędkość cięcia i lepszą wydajność
- Oparty na wodzie No-Fil® jest odporny na zapychanie
- Uniwersalny arkusz do wielu zastosowań
- Unikalny papier lateksowy wzmocniony włóknem zapewniający dodatkową elastyczność i odporność na rozdarcie

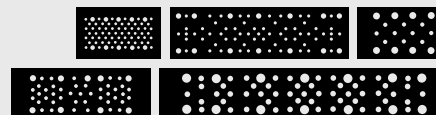
METALE NIEŻELAZNE FARBA / LAKIER DREWNO TWARDE I DREWNO MIĘKIE

	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	70 x 125	80	50	EU	3157625572256	63642558002
		100	50	EU	3157625585416	63642585263
		120	50	EU	3157625625396	63642585272
		150	50	EU	3157625572263	63642558005
		180	50	EU	3157625585447	63642585274
		220	50	EU	3157625585454	63642585281
		240	50	EU	3157625585492	63642585284
		320	50	EU	3157625572287	63642558006

Grupa Rabatowa: AAM

ZAPOZNAJ SIĘ Z KATALOGIEM "ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE NAPRAW BLACHARSKO LAKIERNICZYCH", ABY DOWIEDZIEĆ SIĘ O **ARKUSZACH CIĘTYCH A975 I H835 MULTI-AIR**

Inne wymiary dostępne na życzenie



ARKUSZE CIĘTE DO BLOKÓW ŚCIERNYCH

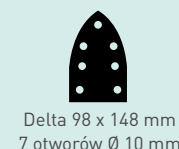
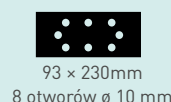
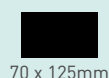
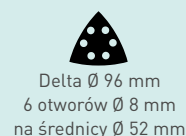
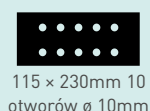
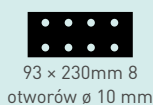
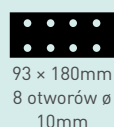
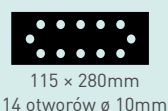
PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
NORTON PRO PLUS A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BLUE FIRE NORTON H835F		•	•	•	•		•								
NORTON PRO A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Dostępne

ROZMIESZCZENIE OTWORÓW W ARKUSZACH CIĘTYCH PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

Inne wymiary i rozmieszczenie otworów dostępne na życzenie



MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

ŚREDNICA (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
80 x 133	1000 szt.
93 x 180	1000 szt.
93 x 230	1000 szt.
115 x 230	1000 szt.
115 x 280	1000 szt.
Delta 96mm	2000 szt.
Delta 98 x 148	1000 szt.



The mark of responsible forestry

CERTYFIKACJA FSC

Odpowiedzialność za utylizację odpadów i ochrona zasobów naturalnych jest ważnym priorytetem, zwróć uwagę na logo FSC dla produktów produkowanych z zastosowaniem papieru certyfikowanego FSC.



ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Norton posiada w swej ofercie obszerną gamę arkuszy papierowych, płóciennych i wodoodpornych do obróbek ręcznych, występujących w ogólnie znanych zastosowaniach przemysłowych.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	R222 ARKUSZE NA PŁÓTNIE	K20N ARKUSZE NA PŁÓTNIE	NORTON PRO A275 ARKUSZE NA PAPIERZE	T489 ARKUSZE WODOODPORNE	T100 ARKUSZE WODOODPORNE
		*****	****	****	+++	+++
Metal	Szlifowanie na mokro				✓✓	✓
	Szlifowanie na sucho	✓✓	✓			
Twarde drewno	Szlifowanie zgrubne	✓✓	✓			
	Szlifowanie lekkie i wykańczające			✓✓		
Lakier/Farba/ Podkład	Szlifowanie na mokro				✓✓	✓
	Szlifowanie na sucho			✓✓		

Więcej produktów znajduje się w katalogu "Rozwiązania w Zakresie Napraw Blacharsko Lakierniczych"

ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

R222 ARKUSZE NA PŁÓTNIE



- Wysoce elastyczny podkład z tkaniny o gramaturze J do stosowania na tukach i krawędziach
- Uniwersalny produkt o wysokiej jakości
- Łatwo się rozrywa



	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	230 x 280	40	25	EU	3157620146728	63642531776
		50	25	EU	3157620146834	63642531777
		60	25	EU	3157620146940	63642531778
		80	50	EU	3157620147084	63642531779
		100	50	EU	3157620147190	63642531780
		120	50	EU	3157620147206	63642531781
		150	50	EU	3157620147305	63642531782
		180	50	EU	3157620147411	63642531783
		220	50	EU	3157625520523	63642531785
		240	50	EU	3157620148104	63642531786
		280	50	EU	3157620148210	63642531788
		320	50	EU	3157620148326	63642531789
		400	50	EU	3157620148432	63642531790
		600	50	EU	3157620148548	63642534613

Grupa Rabatowa: AAM

K20N ARKUSZE NA PŁÓTNIE



- Ziarno elektrokorundowe zapewnia agresywne skrawanie we wszystkich zastosowaniach szlifowania na sucho
- W zależności od granulacji, do ręcznego szlifowania ciężkiego i lekkiego
- Do obróbki drewna i metalu (od usuwania rdzy do szlifowania wykańczającego)
- Doskonaty współczynnik cena/wydajność



	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	230 x 280	40	50	EU	8719362118057	69957307652
		60	50	EU	8719362118064	69957307653
		80	50	EU	8719362118071	69957307655
		100	50	EU	8719362118095	69957307659
		120	50	EU	8719362118088	69957307661
		150	50	EU	8719362118408	69957307663*
		180	50	EU	8719362118415	69957307668
		220	50	EU	8719362118422	69957307669

Grupa Rabatowa: CA



* Produkt na zamówienie

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość

NORTON PRO A275 ARKUSZE PAPIEROWE **++++**

- Elektrokorund poddany obróbce cieplnej zapewnia szybkie skrawanie i lepszą wydajność
- Powłoka No-Fil zapobiega zapychaniu się
- Szybsze skrawanie i dłuższa żywotność
- Wyjątkowy wzmocniony włóknami papier lateksowy



WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 230 x 280 	80	50	EU	3157625572331	63642558015
	100	50	EU	3157625585409	63642585256
	120	100	PL	3157625572348	63642558016
	150	100	PL	3157625595453	63642586145
	180	100	EU	3157625572355	63642558017
	220	100	EU	3157625595477	63642586139
	240	100	EU	3157625572362	63642558018
	280	100	EU	3157625595484	63642585742
	320	100	PL	3157625595491	63642586132
	360	100	EU	3157625595507	63642586133
	400	100	EU	3157625595514	63642586134
	500	100	EU	3157625595521	63642586136
	600	100	EU	3157625595538	63642586137
	800	100	EU	3157625595545	63642586138




Grupa Rabatowa: AAM

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość

T489 ARKUSZE WODOODPORNE **++++**

- Bardzo ostre ziarno ściernie do powierzchni twardych i mocnych
- Elastyczny podkład dostosowujący się do przedmiotu obrabianego
- Do obróbki lakieru, farby, metalu, szkła, kamienia, marmuru i tworzywa sztucznego
- Wodoodporne podłoże papierowe do szlifowania na mokro i na sucho



WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
 230 x 280 	60	50	EU	3157627558814	63642532956	
	80	50	EU	3157627710489	63642532988	
	100	50	EU	3157627710502	63642532989	
	120	50	EU	3157627710519	63642532990	
	150	50	EU	3157627710526	63642532991	
	180	50	EU	3157627558821	63642532957	
	220	50	EU	3157627710533	63642532992	
	240	50	EU	3157627710540	63642532993	
	280	50	EU	3157627710557	63642532994	
	320	50	EU	3157627710564	63642532995	
	230 x 280 	360	50	EU	3157627710571	63642532996
		400	50	EU	3157627710588	63642532997
		500	50	EU	3157627710595	63642532998
		600	50	EU	3157627710601	63642532999
800		50	EU	3157627710618	63642533000	
1000		50	EU	3157627710625	63642533001	
1200		50	EU	3157627710649	63642533002	


Grupa Rabatowa: AAM

ARKUSZE I BLOKI DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

T100 ARKUSZE WODOODPORNE

- Elektrokorund
- Wodoodporne podłoże papierowe do szlifowania na mokro i na sucho
- Produkt wszechstronny
- Doskonały współczynnik cena/wydajność

METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE  FARBA / LAKIER 

	WYMIARY WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	230 x 280	60	50	EU	5900442808941	77696081101
		80	50	EU	5900442808934	77696069788
		100	50	EU	5900442808958	77696081102
		120	50	EU	5900442808965	77696081103
		150	50	EU	5900442808972	77696081104
		180	50	EU	5900442808989	77696081105
		220	50	EU	5900442808927	77696069787
		240	50	EU	5900442808996	77696081106
		280	50	EU	5900442809009	77696081107
		320	50	EU	5900442808910	77696069784
		360	50	EU	5900442809016	77696081108
		400	50	EU	5900442809023	77696081109
		500	50	EU	5900442809030	77696081110
		600	50	EU	5900442809047	77696081111
		800	50	EU	5900442809054	77696081112
		1000	50	EU	5900442809061	77696081113
		1200	50	EU	5900442809078	77696081114
		1500	50	EU	3157629610404	63642531009

Grupa Rabatowa: AAM





ARKUSZE RĘCZNE BEARTEX

Arkusze ręczne idealnie nadają się do szerokiej gamy zastosowań od czyszczenia do gratowania i lekkiego polerowania. Elastyczny materiał pozwala na jednakowy i ciągły kontakt z obrabianą powierzchnią i chroni przed żłobieniem obrabianego materiału. Można dostosować do dłoni/kształtu przedmiotu. Perforacje pozwalają na łatwe rozdzielanie bez strzępienia na dwa mniejsze arkusze 115 x 150mm.



ELASTYCZNE
 MOŻESZ NA NICH POLEGAĆ


ARKUSZE RĘCZNE BEARTEX **+++**

- Otwarta struktura sieciowa zapobiega zapychaniu się
- Elastyczne, dostosowują się łatwo do krzywizn, konturów i ciasnych miejsc, nie pękają
- Wodoodporne, nadające się do mycia i ponownego użytku
- Ich żywotność jest dłuższa niż papieru ściernego i nie powodują żłobienia

	DIM W x L (mm)	GRANULACJA	KOD PROD.	ILOŚĆ SZT.OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
ARKUSZE RĘCZNE							
	150 x 230	Extra Cut A	F2302	20	EU	3157625577886	63642557491
		Średnia A	F2316	20	EU	8711479608117	63642577268
		Średnia A	F2300	20	EU	3157625577893	63642557493
		Drobna A	F2401	20	EU	3157625579316	66261018286
		Bardzo drobna A Długa żywotność	F2504	20	PL	3157625579323	66261018287
		Ogólnego przeznaczenia do Czyszczenia i Szorowania A	F2568	20	EU	3157629629536	63642574103
		Średnia S	F4300	20	EU	3157625919754	66261039806
		Ultra drobna S	F4807	20	EU	3157629541845	77696046252
		Ultra drobna S	F4804	20	EU	3157625578807	63642557494
		Mikro Drobna A	F2801	20	EU	3157625577879	63642557277
		Białe Czyszczenie (bez ziarna ściernego)	F0001	20	EU	3157625579309	66261018283
			230 x 280	Bardzo drobna A Długa żywotność	F2504	20	EU
Ultra drobna S	F4807			20	EU	3157625579361	66261018292
PERFOROWANE ARKUSZE RĘCZNE							
Grupa Rabatowa: CA	150 x 230	Bardzo drobna A Długa żywotność	F2504	20	EU	3157625579378	66261018293
		Ultra drobna S	F4807	20	EU	3157625579385	66261018294

ARKUSZE RĘCZNE THIN FLEX

- Cieńsza specjalnie powlekana konstrukcja sieciowa, szybsze skrawanie i oszczędność czasu
- Bardzo elastyczna przez co jeszcze lepiej dostosowuje się do powierzchni konturowych pozostawiając jednorodny układ rys
- Idealnie docierają do ciasnych miejsc
- Zaawansowana formuła sieci zapewnia lepsze przyleganie ziarna, trwałość i żywotność produktu
- Doskonale do obróbki drewna, metalu, czynności konserwacyjnych, a także do prac blacharskich

	DIM WxL (mm)	GRANULACJA	KOD PROD.	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115 x 230	Bardzo drobna	F2543	4x25	PL	3157629492222	63642506166
		Ultra drobna S	F4614	4x25	PL	3157629493038	63642506167
		Mikro drobna A	F2804	10x10	EU	8711479988523	66261113519

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L= Długość

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

KOD CAP	GRANU- LACJA	RODZAJ ZIARNA	MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	KORZYŚCI
ARKUSZE RĘCZNE (W KOLEJNOŚCI ZMNIEJSZAJĄCEJ SIĘ AGRESYWNOCI)					
F2316	Extra cut	Elektrokorund	Stal nierdzewna	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie rdzy • Wygladzanie • Stępienie ostrych krawędzi • Usuwanie śladów przypaleń 	<ul style="list-style-type: none"> • Agresywne i trwałe • Długa żywotność • Idealnie zastępuje materiały nasypowe, wetną stalową i szczotki druciane
F2300	Średnia	Elektrokorund	Metale i ceramika	<ul style="list-style-type: none"> • Czyszczenie, stępienie ostrych krawędzi • Usuwanie rdzy • Usuwanie powłok 	<ul style="list-style-type: none"> • Mocna i otwarta budowa • Odporne na zabijanie się • Długa żywotność • Doskonale do uzyskania matowego wykończenia satynowego
F2401	Drobna	Elektrokorund	Drewno i tworzywa sztuczne	<ul style="list-style-type: none"> • Czyszczenie i pośrednie wykańczanie metali żelaznych i nieżelaznych • Drewno, lakiery, farby i tworzywa sztuczne 	<ul style="list-style-type: none"> • Grubsza granulacja i sztywniejszy arkusz z granulacją bardzo drobną • Doskonale do uzyskania matowego wykończenia satynowego
F2560/ F2529	Bardzo drobna	Elektrokorund	Ogólnego stosowania	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie rdzy • Obróbka podkładu • Drewno, tworzywa sztuczne 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobrze dopasowuje się do powierzchni konturowych • Doskonale wykończenie na wielu rodzajach powierzchni
F2504	Bardzo drobna (długa żywotność)	Elektrokorund	Ogólnego stosowania	<ul style="list-style-type: none"> • Usuwanie rdzy • Obróbka podkładu • Drewno, tworzywa sztuczne • Lekkie szlifowanie starych farb i nowych podkładów 	<ul style="list-style-type: none"> • Umiarkowana elastyczność • Szybkie początkowe skrawanie • Długa żywotność • Kolor nie blaknie przy stosowaniu z rozpuszczalnikami
F2568	Do zastosowań ogólnych Czyszczenie, Szorowanie	Krzemian glinu	Metale i tworzywa sztuczne	<ul style="list-style-type: none"> • Ogólnego stosowania, czyszczenie, przygotowanie powierzchni przed malowaniem • Usuwanie lekkich plam i śladów utlenienia z powierzchni metali 	<ul style="list-style-type: none"> • Niska cena arkusza • Dobra wydajność w odpowiedniej cenie
F4300	Średnia (SiC)	Węglík krzemu	Stal nierdzewna	<ul style="list-style-type: none"> • Satynowanie aluminium, czyszczenie form szklanych • Wykańczanie gruboziarniste, usuwanie przypaleń wskutek spawania stali nierdzewnej 	<ul style="list-style-type: none"> • Sprężyste • Dobrze dostosowuje się do powierzchni konturowych
F4660/ F4807/ F4605	Ultra drobna	Węglík krzemu	Ogólnego stosowania	<ul style="list-style-type: none"> • Wykańczanie powierzchni metalowych, stępienie ostrych krawędzi w tworzywach sztucznych, wykańczanie powierzchni aluminiowych • Drzwi, ramy okienne, wyblakła farba, zdzieranie lakierów i powłok akrylowych 	<ul style="list-style-type: none"> • Może być używany na mokro lub na sucho
F2801/ F2829	Mikro drobna	Elektro- korund wypalany	Metale drogocenne, drewno lakierowane, prace blacharskie	<ul style="list-style-type: none"> • Polerowanie 	<ul style="list-style-type: none"> • Daje bardzo dobrą jakość wykończenia powierzchni • Idealne do czyszczenia drogocennych metali i wykańczania lakierowanego drewna
F0001	Białe Czyszczenie	Żaden	Wszystkie powierzchnie	<ul style="list-style-type: none"> • Lekkie czyszczenie, polerowanie • Usuwanie podkładu i rozjaśnianie drewna 	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo dobrze dostosowuje się • Odporne na rozdarcie • Doskonale w użyciu wraz z płynnymi detergentami

GĄBKI ŚCIERNE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

Gąbki ścierne stosowane są do obróbki drewna, farby i metalu. Ich elastyczna budowa sprawia, że mogą być używane na krzywiznach, konturach i powierzchniach płaskich.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

MATERIAŁ	ZASTOSOWANIE	ZIARNO
		++++
Wszystkie materiały	Szlifowanie zgrubne	60
	Szlifowanie półwykańczające	100
	Wykańczanie	180 +

ZASTOSOWANIA

GRANULACJA	ZIARNO	UZYSKANE WYKOŃCZENIE	ZASTOSOWANIE
Średnia	60	180/120	Zdzieranie i kształtowanie szpachli
Drobna	100	400/320	Stępienie ostrych krawędzi, zdzieranie podkładu
Super drobna	180	600/500	Przygotowanie do nałożenia lakieru bazowego
Ultra drobna	220	1000/800	Szlifowanie lakierów bazowych i usuwanie drobnych defektów
Mikro drobna	280	1500/1200	Szlifowanie lakieru bezbarwnego, usuwanie drobnych defektów

GĄBKI ++++

- Do zastosowań ogólnych, mogą być używane do szlifowania na mokro i na sucho
- Docierają do miejsc niedostępnych dla papieru ściernego
- Dostosowuje się do kształtu i konturów powierzchni, zapewniając jednolite wykończenie
- Mocne, mogą być myte i używane ponownie, wydłużona żywotność

GĄBKI JEDNOSTRONNE

METALE
ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE



FARBA / LAKIER
I DREWNO TWARDE
I DREWNO MIĘKIE




	DIM WxLxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	139 x 114 x 5	60	20	PL	3157625679139	63642550599
		100	20	PL	3157625679146	63642550601
		180	20	PL	3157625679153	63642550602
		220	20	PL	3157625679177	63642550603
		280	20	PL	3157625679184	63642550604

Grupa Rabatowa: AAM


GĄBKI ŚCIERNE DO SZLIFOWANIA RĘCZNEGO

GĄBKI DWUSTRONNE

	DIM WxLxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	123 x 98 x 12,5 NORTON	60	250	PL	5903112928550	77696094102
		80	250	PL	5903112928376	77696093998
		100	250	PL	5903112928536	77696094099
		120	250	PL	5903112928291	77696093971
		150	250	PL	5903112928307	77696093972
		180	250	PL	5903112928543	77696094100
		220	250	PL	5903112928338	77696093986
	123 x 98 x 12,5	60	60	PL	5903112928369	77696093995
		100	60	PL	5903112928031	77696094014
		180	60	PL	5903112928055	77696094091

Grupa Rabatowa: CA

GĄBKI CZTEROSTRONNE

	DIM WxLxH (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	100 x 68 x 27	60	60	PL	8719362215220	77696098472
		100	60	PL	5903112928079	77696094093
		180	60	PL	5903112928093	77696094095
	100 x 68,5 x 27 NORTON	60	250	PL	5903112928529	77696094098
		80	250	PL	5903112928086	77696094094
		100	250	PL	5903112928567	77696094104
		120	250	PL	5903112928406	77696094003
		150	250	PL	5903112928413	77696094004
		180	250	PL	5903112928574	77696094105
		220	250	PL	5903112928048	77696094090*

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

Oznaczenia wymiarów: DIM = Wymiary, W = Szerokość, L = Długość, H = Grubość



Gąbki ścierne oferują gładzsze wykończenie niż typowe produkty ściernie nasypowe. Gąbki można umyć i wykorzystać ponownie, co daje większą trwałość produktu.



POWODY STOSOWANIA GĄBEK W MIEJSCU ARKUSZY KONWENCJONALNYCH

WYKLUCZENIE ZAPYCHANIA

- Połączenie elastycznego podłoża gąbkowego z przyleganiem ziarna ściernego sprawia, że materiał szlifowany usuwany jest przez cały czas
- Produkty zapychające mogą być zmywane

KONTROLOWANY NACISK

- Podłoże gąbkowe zapewnia optymalny rozkład nacisku, co zapobiega przetarciu powierzchni szlifowanej
- Usuwanie wad przy zachowaniu równego wzoru powierzchni

DOSTOSOWUJE SIĘ DO KONTURÓW

- Elastyczna gąbka dostosowuje się do konturów, kształtów i miejsc trudno dostępnych
- Składanie gąbki nie ma wpływu na wykończenie powierzchni



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

TAŚMY BEZKOŃCOWE

Taśmy pilnikowe	180
Taśmy do elektronarzędzi	186
Taśmy wąskie	189
Pasy Rapid Prep	197



TAŚMY PILNIKOWE DO SZLIFIEREK PILNIKOWYCH

Norton posiada w swojej ofercie szeroką gamę taśm pilnikowych opracowanych w celu zapewnienia wyjątkowej wydajności przy obróbce skomplikowanych kształtów i konturów. Szlifierki pilnikowe zastąpiły tradycyjne pilniki ręczne. Jako pierwsze wprowadzone w wersji pneumatycznej, dziś także dostępne jako elektryczne. Producenci narzędzi nieustannie wprowadzają dodatkowy osprzęt do dodatkowych zastosowań. Wymienione taśmy to popularne rozmiary katalogowe. Dodatkowe rozmiary, specyfikacje, podłoża, krawędzie są dostępne na zamówienie.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓
Odpowiedni ○

	VIKING R996	SG R929	RAPIDPREP	NORZON R822	NORZON R817	R445	R230
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++	+++
Stal nierdzewna, inox, duplex	✓✓	○	✓✓	✓			
Inkonel, tytan i super stopy	✓✓	○	✓✓	✓			
Stal węglowa, konstrukcyjna i miękka		✓✓	✓✓	✓			
Żeliwo		✓✓	✓	✓✓			
Metale nieżelazne (mosiądz/aluminium)		✓✓			✓✓	○	○
Twarde i miękkie drewno					✓✓		✓
Kompozyty						✓✓	○
Kamień, beton						✓✓	
Szkło, plastik						✓✓	
Guma, plastik					✓✓		○
Skóra					✓✓		○

PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA TAŚMOWA

10x330mm, prędkość swobodna 18000 obr./min, 0,5 HP

- Nowa pneumatyczna szlifierka taśmowa Norton ułatwia pracę w trudno dostępnych obszarach i niewygodnych aplikacjach
- Do użytku z taśmami Norton do usuwania nadmiaru, gratowania lub przygotowania powierzchni i usuwania wad na rogach, konturach i w miejscach trudno dostępnych
- Mała, ale mocna szlifierka taśmowa z silnikiem 0,5 KM, dla dużej wydajności
- Ergonomiczny miękki uchwyt poprawia zwrotność i zmniejsza zmęczenie operatora
- Mały rozmiar i niewielka waga poprawiają kontrolę i wykończenie, a także zmniejszają wibracje, zapewniając większy komfort operatora i możliwość dostosowania się do małych przestrzeni



OPIS	WYMIAR TAŚMY	KONIE MECHANICZNE	PRĘDKOŚĆ SWOBODNA	ZALECANE CIŚNIENIE ROBOCZE	WAGA NARZĘDZIA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Pneumatyczna szlifierka taśmowa	10x330mm	0,5	18000rpm	6,2 bar	0,82 kg	EU	8719362202817	77696091766

Grupa Rabatowa: CA

ZESTAW PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA TAŚMOWA

- Od usuwania nadmiaru do wykańczania
- Zestaw zawiera szeroki asortyment taśm wąskich ceramicznych klasy premium i włókninowych oraz pneumatyczną szlifierkę taśmową
- Najlepsze rozwiązanie do wszystkich zastosowań, od usuwania rdzy i korozji, gratowania, wygładzania po wykończenie paneli i karoserii
- Maszyna ma wymiar 10x330mm. Wszystkie taśmy są wymiaru 10x300mm, aby pasować do maszyny



ZESTAW ZAWIERA	NUMER PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Szlifierka taśmowa	77696091766	1			
Taśma ceramiczna 10x330mm P60	66261144369	20			
Taśma ceramiczna 10x330mm P80	66623303270	20			
Taśma Rapid Prep 10x330mm Średnia	63642578004	10	EU	8719362246323	78072707299
Taśma Rapid Prep 10x330mm Bardzo drobna	69957360176	10			
TORBA NARZĘDZIOWA NORTON O WYMIARACH: 56x31x45cm	69957343696	1			

Grupa Rabatowa: CA

TAŚMY PILNIKOWE DO SZLIFIEREK PILNIKOWYCH

VIKING R996 **+++++**

- Najlepszy wybór do stosowania na stali nierdzewnej, inkonelu, stopach kobalt-chrom, tytanie i bardzo twardych materiałach
- Maksymalna wydajność, aby obniżyć całkowity koszt procesu najtrudniejszych do szlifowania materiałów
- Ciężkie zastosowania z najwyższym poziomem usuwania materiału, ograniczonym ciepłem, zabijaniem się i szkliwieniem
- Zaawansowane wsparcie warstwy „supersize” w szlifowaniu, zapewniające szybkie i jednolite tempo skrawania, przy wymaganym mniejszym nacisku ręki



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
9x533	40	10	EU	8711479993138	66261128510
	60	10	EU	8711479993145	66261128511
	80	10	EU	8711479993152	66261128512
13x457	40	10	EU	8711479993046	66261128495
	60	10	EU	8711479993053	66261128498
	80	10	EU	8711479993060	66261128499*
19x457	60	10	EU	3157629214695	66254408250
	80	10	EU	3157629383391	66254471640*

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

SG R929 **+++++**

- Stworzone z ziaren ściernych SG klasy premium, idealne do metali wrażliwych na ciepło
- Wysoka zawartość aktywnego wypełniacza dla chłodnego skrawania, bez przypaleń na elementach metalowych
- Doskonała wydajność przy niskim i średnim nacisku
- Podłoże poliestrowe typu X, ekstremalnie trwałe nawet przy agresywnych zastosowaniach



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
9x533	40	10	EU	8711479992926	66261123552
	60	10	EU	8711479992933	66261123553
	80	10	EU	8711479992940	66261123554
	120	10	EU	8711479992957	66261123555
10x330	40	10	EU	3157629385722	66623303110
	60	10	EU	8711479993404	66261144369
	80	10	EU	3157629385746	66623303270
13x305	120	10	EU	3157629385753	66623303271
	60	10	EU	3157625863064	66261023616
	80	10	EU	3157625863071	66261023617
13x457	120	10	EU	3157625863088	66261023618
	40	10	EU	5900442871648	66261123522
	60	10	EU	5900442871655	66261123523
13x610	80	10	EU	8711479992827	66261123524
	120	10	EU	8711479992834	66261123525
	40	10	EU	8711479992964	66261123636
19x457	60	10	EU	8711479992971	66261123638
	40	10	EU	8711479626302	66254487679
	60	10	EU	8711479626296	66254480427
20x520	80	10	EU	3157629296615	66254481839
	40	10	EU	3157629385777	66623303272
	60	10	EU	3157625905627	66261029755
19x457	80	10	EU	3157629385807	66623303275
	120	10	EU	3157629385814	66623303276

Grupa Rabatowa: CA

RAPIDPREP TAŚMA PILNIKOWA DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI



- Mocna syntetyczna siatka i ziarno korundowe, połączone za pomocą spoiwa odpornego na rozmazywianie
- Otwarta konstrukcja materiału włókninowego do ciężkich operacji skrawania bez zapychania lub zabijania się narzędzia
- Idealne do usuwania farby, rdzy, klejów powłok i uszczelniaczy w trudno dostępnych miejscach



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
10x330	Gruba	10	EU	8719362231930	69957360172
	Średnia	10	EU	8711479960369	63642578004
	Bardzo drobna	10	EU	8719362231947	69957360176

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

NORZON R822



- Ziarno Norzon nieustannie odstawia nowe krawędzie skrawające, co wydłuża żywotność taśmy, nawet przy wysokim nacisku
- Niezwykle trwałe w użytkowaniu, nawet w wymagających zastosowaniach
- Podłoże bawełniane typu X do zastosowań ze średnim lub delikatnym naciskiem



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
10x330	40	10	EU	8711479993374	66261144347
	60	10	EU	8711479993381	66261144348
	80	10	EU	3157629736463	66261144349
	120	10	EU	8711479993398	66261144350
13x457	40	10	EU	8711479993251	66261141253
	60	10	EU	8711479993268	66261141254
	80	10	EU	8711479993275	66261141255
	120	10	EU	8711479993282	66261141256
13x610	60	10	EU	3157620317203	63642539830
19x457	40	10	EU	3157629768716	66623330766*
	60	10	EU	3157620317180	63642539828
	80	10	EU	3157620317241	63642539836
20x520	40	10	EU	8711479993336	66261141266
	60	10	EU	8711479993343	66261141267
	80	10	EU	8711479993350	66261141269
30x533	40	10	EU	3157620105909	63642538962
	60	10	EU	3157620105916	63642538963
	80	10	EU	3157620105923	63642538964

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie
Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

TAŚMY PILNIKOWE DO SZLIFIEREK PILNIKOWYCH

NORZON R817

- Ziarno Norzon stale odstania nowe powierzchnie tnące, co zapewnia długą żywotność pasa, nawet przy stosowaniu dużego nacisku
- Wytrzymała tkanina poliestrowa, odporna na rozdarcie i idealna do pracy w trudnych warunkach
- Idealna do szlifowania nart
- Wysokiej klasy spoiwo żywiczne zapewnia mocne przyleganie ziarna, a co za tym idzie – wydłuża żywotność taśmy
- Typ ziarnistości zalecany do szlifowania miękkich materiałów, takich jak aluminium, plastik, guma czy skóra

NIEŻELAZNE, PLASTIK,
GUMA I SKÓRA 



WxL (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
30x533	24	10	EU	3157625636972	69957383624
	40	10	EU	3157629045886	63642556322
34x435	24	10	EU	3157626532341	63642545273*
	36	10	EU	3157625493155	63642568989*
	40	10	EU	3157627624670	63642549470*

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

R445

- Twarde i ostre ziarna węgla krzemu do stosowania przy średnich obciążeniach
- Dzięki poliestrowemu podkładowi może być używany zarówno na sucho, jak i na mokro
- Do wstępnej obróbki materiałów nieżelaznych i miękkich, takich jak szkło, tytan, kamienie, kompozyty, tworzywa sztuczne i guma

NIEŻELAZNE
KAMIEN, SZKŁO 



WxL (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
15x475	80	50	EU	3157620308249	63642539677
20x520	60	50	EU	8719362107143	66254425393
	80	50	EU	3157626274364	63642567304
	120	50	EU	3157620899631	63642547790
30x533	60	50	EU	3157626961400	63642519009
	80	50	EU	8719362244602	69957379493
	120	50	EU	3157629500378	69957371884*

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

* Produkt na zamówienie

R230

- Twarde ziarno korundu dla dobrej żywotności produktu
- Otwarte rozproszczenie ziarna, aby ograniczyć zapychanie i zabijanie materiałów takich jak drewno i aluminium
- Idealne do szlifowania drewna i metalu
- Dobre tempo w operacjach wykańczania z lekkim naciskiem, ze zdolnością do uzyskania bardzo dobrego wykończenia



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
10x330	60	10	EU	3157629768655	66261114049
30x533	40	10	EU	3157620499282	63642546483
	60	10	EU	3157620498810	63642546477
	80	10	EU	3157620498926	63642546478

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD CAP	GRANULACJA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Nowe SG supersize, YY/Y-poliester	•	•	•	•	•									
SG R929	SG, X-poliester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-bawełna	•	•	•	•	•	•	•	•						
Norzon R817	Norzon, Y-poliester	•	•	•	•	•	•	•							
R445	Węglík krzemu, X/Y-poliester				•	•	•	•	•	•	•	•			
R293	Mieszanka elektrokorundu, X/Y-poliester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R230	Elektrokorund, X-bawełna		•	•	•	•	•	•	•	•					

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

DLA PRODUKTÓW PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

WYMIAR (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Wszystkie taśmy piłnikowe	200 szt.






TAŚMY DO ELEKTRONARZĘDZI

Norton posiada w swej ofercie taśmy do elektronarzędzi w różnych wymiarach, pasujące do większości szlifierek przenośnych. Taśmy opracowane są do wszystkich zastosowań obróbki metalu i drewna. Granulację 36-50 stosować należy do obróbki zgrubnej i ciężkiej, 60-100 do obróbki pośredniej oraz 100-220 do obróbki wykańczającej i polerowania. Wymienione taśmy, posiadają standardowe wymiary dostępne od ręki. Dostępne są także inne wymiary, charakterystyki i materiały podłoża, a wykończenia krawędzi mogą być wykonane na zamówienie. Dla zapewnienia łatwego zakładania i gładkiej obróbki wszystkie taśmy posiadają połączenie na styk.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓

	 SG R929	 NORZON R817	 R230
MATERIAŁ	+++++	++++	+++
Metal	✓✓		✓
Twarde drewno		✓✓	✓
Miękkie drewno		✓	✓✓

SG R929 **++++**

- Ziarno ściernie Premium SG jest idealne do stosowania na metalach wrażliwych na ciepło
- Poliestrowa tkanina o gramaturze X, niezwykle wytrzymała nawet w agresywnych zastosowaniach
- Duża zawartość aktywnego wypełniacza zapewnia chłodne cięcie, bez pozostawiania śladów przypalenia na części metalowej
- Doskonała wydajność przy małym i umiarkowanym nacisku



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50x800	60	10	EU	3157625871007	66261023832
	80	10	EU	3157625871038	66261023833
	120	10	EU	3157625871014	66261023834

Grupa Rabatowa: CA

NORZON R817 **++++**

- Ziano Norzon charakteryzuje się zdolnością do ciągłego ekspozowania nowych krawędzi skrawających, co wydłuża czas eksploatacji pasa nawet przy dużych naciskach
- Wysokowydajne spoiwo żywiczne zapewnia mocne przyleganie ziarna wydłużając żywotność
- Ciężkie płótno poliestrowe, sztywne i odporne na rozerwanie
- Otwarty nasyp, zalecane do szlifowania materiałów miękkich jak aluminium, tworzywa sztuczne, guma i skóra



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
200x750	24	10	PL	5900442661911	66261182171*
	36	10	PL	5900442661928	66261182172*
	40	10	PL	3157629768778	69957355996*
	40	10	PL	5900442661935	66261182173
	60	10	PL	5900442662017	69957371516
	80	10	PL	5900442662024	69957371517
	100	10	PL	5900442661942	66261182174
	120	10	PL	5900442661997	69957371513

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

R230 **+++**

- Twardy materiał ścierny z tlenku glinu zapewniający długą żywotność produktu
- Doskonała szybkość cięcia w operacjach wykańczających pod niskim ciśnieniem, zapewnia dobre wykończenie
- Otwarty rozkład ziarna w celu zmniejszenia zatykania się materiałów, takich jak drewno i aluminium
- Wielozadaniowy produkt idealny do szlifowania drewna i metalu



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
75x457	40	10	EU	3157620100416	63642538877
	60	10	EU	3157620256793	63642539426
	80	10	EU	3157620256359	63642539422
	120	10	EU	3157620255116	63642539415
75x533	40	10	EU	3157620417330	63642546289
	60	10	EU	3157620414278	63642546257
	80	10	EU	3157620412908	63642534248
	100	10	EU	3157620415848	63642546273
	120	10	EU	3157620415732	63642530701

Grupa Rabatowa: CA

TAŚMY DO ELEKTRONARZĘDZI



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
75x610	60	10	EU	3157620496779	63642546473
	80	10	EU	3157620496885	63642567329
100x610	40	10	EU	3157620417774	63642546295
	60	10	EU	3157620414711	63642560145
	80	10	EU	3157620413479	63642529798
	100	10	EU	3157620412564	63642546242
	120	10	EU	3157620411987	63642529797
100x620	40	10	EU	3157620492368	63642546457
	60	10	EU	3157620414827	63642534465
	80	10	EU	3157620413585	63642529799
	100	10	EU	3157620416104	63642534770
	120	10	EU	3157620490357	63642546452*
100x690	40	10	EU	3157623262982	63642537627
	60	10	EU	3157623159404	63642537544
	80	10	EU	3157623159411	63642537546
	100	10	EU	3157623159435	63642537548
	120	10	EU	3157623269554	63642537632
200x750	24	10	EU	3157624141040	63642521182
	36	10	EU	3157625783249	69957349006
	40	10	EU	3157625781757	69957349007
	60	10	EU	3157625781733	69957349010
	80	10	EU	3157625780613	69957349014
	100	10	EU	3157625756632	69957349394
	120	10	EU	3157623283925	63642558814

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD PRODUKTU	GRANULACJA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Norzon R817	Norzon, Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R23N	Płótno	•	•	•	•	•	•	•	•						

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

DLA PRODUKTÓW PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE

WYMIAR (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Wszystkie taśmy pilnikowe	100 szt.



TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

Szeroki wybór wymiarów i granulacji do obróbki wymiarowej, szlifowania półwykańczającego i polerowania. Wymienione taśmy, posiadają standardowe wymiary dostępne od ręki. Na zamówienie dostępne są także inne wymiary, charakterystyki i materiały podłoża.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU


	VIKING R996	RED-X R976	SG R929	BLUEFIRE R895	NORZON R822	W445	R445	R293
Bardzo zalecane	✓✓							
Zalecane	✓							
Odpowiedni	○							
MATERIAŁ	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++	+++
Stal nierdzewna, inox i duplex	✓✓	✓	○	✓	✓			
Inconel, tytan i stopy specjalne	✓✓	✓	○		✓			
Stal węglowa, konstrukcyjna i stal miękka			✓✓	✓✓	✓		○	○
Żeliwo			✓✓	✓	✓✓		○	○
Metale nieżelazne (mosiądz/aluminium)			✓✓	✓			○	○
Twarde i miękkie drewno								
Kamień, beton								○
Szkło, plastik						✓✓	○	

TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

VIKING R996

- Najlepszy do stosowania na stali nierdzewnej, inconelu, chromie, kobalcie, tytanie oraz innych ekstremalnie twardych materiałach
- Zapewnia doskonałą wydajność przy jednoczesnym obniżeniu kosztów szlifowania najtrudniejszych materiałów
- Osiągnij maksymalną wydajność usuwania materiału, zmniejsz ilość wytwarzanego ciepła oraz zapobiegaj szkleniu i powstawaniu korozji
- Dzięki warstwie 'supersize' nałożonej na materiał ścierny zmniejsza się wydzielanie ciepła i skraca się czas cięcia, nawet przy mniejszym użyciu siły



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	50x2000	36	10	EU	3157629221068	66254403822
		40	10	EU	3157629207802	66254403847
		60	10	EU	3157629237755	66254411262
		80	10	EU	3157629277157	66254449025
50x2500	40	10	EU	3157629212912	66254408229	
	60	10	EU	3157629228807	66254416129	
50x3500	36	10	EU	3157629213919	66254404039	
	80	10	EU	3157629656488	66254456931*	
50x4000	36	10	EU	3157629209059	66254404064*	
	40	10	EU	3157629208465	66254404065*	
	60	10	EU	3157629208472	66254405015	
75x2000	24	10	EU	8719362186766	69957364735	
	36	10	EU	3157629217757	66254410065	
	40	10	EU	3157629213759	66254407955	
	60	10	EU	3157629214732	66254407954	
	80	10	EU	3157629262818	66254456158	
75x2500	24	10	EU	8719362186773	69957364736*	
	36	10	EU	3157629207772	66254403849	
	40	10	EU	3157629662328	66254403887	
	60	10	EU	3157629240441	66254403891	

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

* Produkt na zamówienie

RED-X R976

- Opatentowane ceramiczne ziarno SG zwiększa wydajność cięcia stali węglowej i nierdzewnej
- Nowa wysokowydajna formuła warstwy supersize zapewnia doskonałe rezultaty przy użytkowaniu na materiałach takich jak stal nierdzewna, inconel, a nawet tytan
- Oferuje wyższą wydajność przy użyciu mniejszego nacisku, nawet przy użyciu drobnych ziaren
- Zredukowane wydzielanie ciepła zmniejsza ryzyko poparzeń



WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50x2000	60	10	EU	3157629203323	66254401458*
	120	10	EU	3157629213599	66254408387
50x3500	36	10	EU	3157629221501	66254409222
	40	10	EU	8719362193016	66623385396*
	60	10	EU	3157629186725	66261071965*
50x4000	36	10	EU	3157629169148	66261055060
	80	10	EU	3157629203385	66254401290*
75x2000	36	10	EU	5900442832120	66623319745
	40	10	EU	3157629177853	66261067686*
	60	10	EU	3157629169018	66261060879
	120	10	EU	3157629214992	66254404255
75x2500	40	10	EU	3157629204559	66254402279*
	60	10	EU	3157629237724	66254433345
	80	10	EU	3157629212561	66254407537
	120	10	EU	3157629212554	66254407535*

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość


* Produkt na zamówienie

TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

SG R929 **+++++**

- Ziarno SG klasy premium doskonale nadaje się do obróbki metali wrażliwych na ciepło
- Wysoka zawartość aktywnych wypełniaczy zapewniających chłodne skrawanie, brak śladów przypaleń na powierzchni przedmiotu obrabianego
- Płótno poliestrowe X, niezwykle odporne nawet w czasie bardzo agresywnego szlifowania
- Doskonała wydajność przy niskich i średnich naciskach

METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE 

	WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	50x1600	40	10	EU	3157625871267	66261023879
		50	10	EU	3157625871281	66261023880*
		60	10	EU	3157625871298	66261023881
		80	10	EU	3157625871311	66261023882
50x2000	50x2000	36	10	EU	3157625765542	69957350787
		40	10	EU	3157625765573	69957350790
		50	10	EU	3157625765603	69957350792
		60	10	EU	3157625765627	69957350793
		80	10	EU	3157625765634	69957350794
		120	10	EU	3157625765641	69957350795
75x2000	75x2000	36	10	EU	3157625765658	69957350796
		40	10	EU	3157625765665	69957350797
		50	10	EU	3157625765672	69957350798
		60	10	EU	3157625765689	69957350799
		80	10	EU	3157625765696	69957350800
		100	10	EU	3157625872608	66261024222
		120	10	EU	3157625765702	69957350801
75x2500	75x2500	36	10	EU	3157625766013	69957350882
		40	10	EU	3157625766037	69957350883
		50	10	EU	3157625766044	69957350884
		60	10	EU	3157625766082	69957350888
		80	10	EU	3157625766198	69957350898
		120	10	EU	3157625870895	66261023977
100x1000	100x1000	40	10	EU	3157625766242	69957350903
		50	10	EU	3157625766266	69957350905
		60	10	EU	3157625766273	69957350906
100x2000	100x2000	36	10	EU	3157625765719	69957350802
		40	10	EU	3157625765733	69957350804
		60	10	EU	3157625765757	69957350805
		80	10	EU	3157625765764	69957350806
		120	10	EU	3157625765825	69957350807
150x2000	150x2000	36	10	EU	3157625765832	69957350809
		40	10	EU	3157625765863	69957350812
		60	10	EU	3157625765887	69957350813
		80	10	EU	3157625765917	69957350815
150x2500	150x2500	40	10	EU	3157625870949	66261023984
		60	10	EU	3157625870963	66261023992
		80	10	EU	3157625870987	66261023993

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

NORTON

SAINT-GOBAIN

BLUEfire

WSZYSTKO ODPALONE I GOTOWE DO DZIAŁANIA!

BLUEFIRE R895

- Wytrzymały poliestrowy podkład zapewnia wysoką wydajność usuwania materiału w wymagających warunkach
- Równomierne pokrycie to maksymalna wydajność
- Ulepszone, ostre jak igła ziarno z mikropęknięciami do agresywnego cięcia
- Oferujemy pełen zakres ziarnistości, od P24 do P220.


 METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE 

WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
75x2000	36	10	EU	3157629917732	78072724738
	40	10	EU	3157629917749	78072724739
	60	10	EU	3157629917763	78072724741
	80	10	EU	3157629917770	78072724742
150x2000	40	10	EU	3157629917855	78072724755
	80	10	EU	3157629917879	78072724757*
	120	10	EU	3157629917886	78072724758

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie


Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

NORZON R822

- Wysokowydajne, samoostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego zapewnia świetną szybkość skrawania i żywotność
- Bardzo trwałe, do wszystkich wymagających zastosowań
- Podłoże płócienne X do pracy przy umiarkowanych i lekkich naciskach

METALE ŻELAZNE
I NIEŻELAZNE 


WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	50x2000	36	10	EU	3157620405924	63642546222
		40	10	EU	3157620851516	63642547270
		60	10	EU	3157620404804	63642546210
		80	10	EU	3157620405047	63642546212
		120	10	EU	3157620106487	63642516010
75x2000		24	10	EU	3157620107552	63642539088
		36	10	EU	3157620251255	63642539386
		40	10	EU	3157620251361	63642539388
		50	10	EU	3157620106517	63642538998
		60	10	EU	3157620251477	63642539389
		80	10	EU	3157620106524	63642538999
		120	10	EU	3157620106548	63642539002
75x2500		36	10	EU	3157620378938	63642546092
		40	10	EU	3157620379072	63642546094
		60	10	EU	3157620379294	63642546097
		80	10	EU	3157620379300	63642546099
100x920		40	10	EU	3157620241331	63642539330
		50	10	EU	3157620241003	63642539328
		60	10	EU	3157620405375	63642546216
		80	10	EU	3157620405153	63642546214
		100	10	EU	3157620250906	63642539383
100x1000		40	10	EU	3157620852094	63642547284
		50	10	EU	3157629662441	63642538971
		60	10	EU	3157620106074	63642538973
		80	10	EU	3157620106081	63642538975
		100	10	EU	3157620106098	63642538977
		120	10	EU	3157620106104	63642536388
150x2000		36	10	EU	3157620106586	63642539008
		40	10	EU	3157620106593	63642539010
		60	10	EU	3157620106616	63642539014
		80	10	EU	3157620106623	63642539016

Grupa Rabatowa: CA

W445

- Specjalne ziarno korkowe przeznaczone do polerowania szkła i wykańczania szklanych krawędzi
- Może być stosowana na mokro lub na sucho
- Długa żywotność i równomierny efekt polerowania

SZKŁO 

WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	100x2000	Brak ziarna ściernego	10	EU	3157629642962	63642580818*
	100x3350	Brak ziarna ściernego	10	EU	3157629615744	63642545206*
	140x3300	Brak ziarna ściernego	10	EU	3157629726761	66254415118

Grupa Rabatowa: CA


Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

* Produkt na zamówienie

R293

- Taśmy elektrokorundowe ogólnego stosowania, korzystny współczynnik cena/wydajność
- System spoiwa żywicznego zapewnia dobrą ochronę krawędzi i żywotność
- Do początkowej obróbki materiałów nieżelaznych takich jak szkło, tytan, kompozytów, tworzyw sztucznych i gumy
- Aktywne wypełniacze wspierają wydłużenie żywotności



	WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	50x2000	36	10	EU	3157620766926	63642546943
		40	10	EU	3157621286744	63642551489
		60	10	EU	3157620699279	63642546878
	50x4000	36	10	EU	3157620335443	63642539981*
		40	10	EU	3157620335450	63642539982
		60	10	EU	3157620335474	63642539985*
	75x2000	36	10	EU	3157621025701	63642547942*
		40	10	EU	3157623659430	63642564728
		60	10	EU	3157621197880	63642548528
80		10	EU	3157621097739	63642548275	
75x2500	36	10	EU	3157620391661	63642546130	
	60	10	EU	3157621290703	63642551507	
100x920	40	10	EU	3157621113552	63642548306	
	60	10	EU	3157621113569	63642548307	
	80	10	EU	3157621294459	63642551544	
	100	10	EU	3157621294466	63642551546	
	120	10	EU	3157621294473	63642551547	
100x3000	180	10	EU	3157621294497	63642551549	
	40	10	EU	3157621290734	63642551511	

Grupa Rabatowa: CA


* Produkt na zamówienie
Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

R445

- Twarde i ostre ziarno węgla krzemu
- Dzięki zastosowaniu poliestrowego podkładu może być stosowany na sucho i na mokro
- Idealny do stosowania w umiarkowanie ciężkich warunkach pracy
- Do wstępnej obróbki materiałów nieżelaznych i miękkich, takich jak szkło, tytan, kamienie, kompozyty, tworzywa sztuczne i guma

MET. NIEŻELAZNE
KAMIEN, SZKŁO

	WxL (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ		MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
			SZT./OPAK.				
	100x2000	60	10		EU	3157629768761	69957355675*
		80	10		EU	3157625916388	69957355677
		120	10		EU	3157625916395	69957355681
	100x3350	60	10		EU	3157620567417	63642546593*
		80	10		EU	3157620567523	63642546594
		120	10		EU	3157620567745	63642546597
		150	10		EU	3157620567851	63642546599
		180	10		EU	3157620567967	63642546600
		220	10		EU	3157620568001	63642546602
240	10		EU	3157620568100	63642546603*		
400	10		EU	3157629732144	63642546616		

Grupa Rabatowa: CA

* Produkt na zamówienie

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

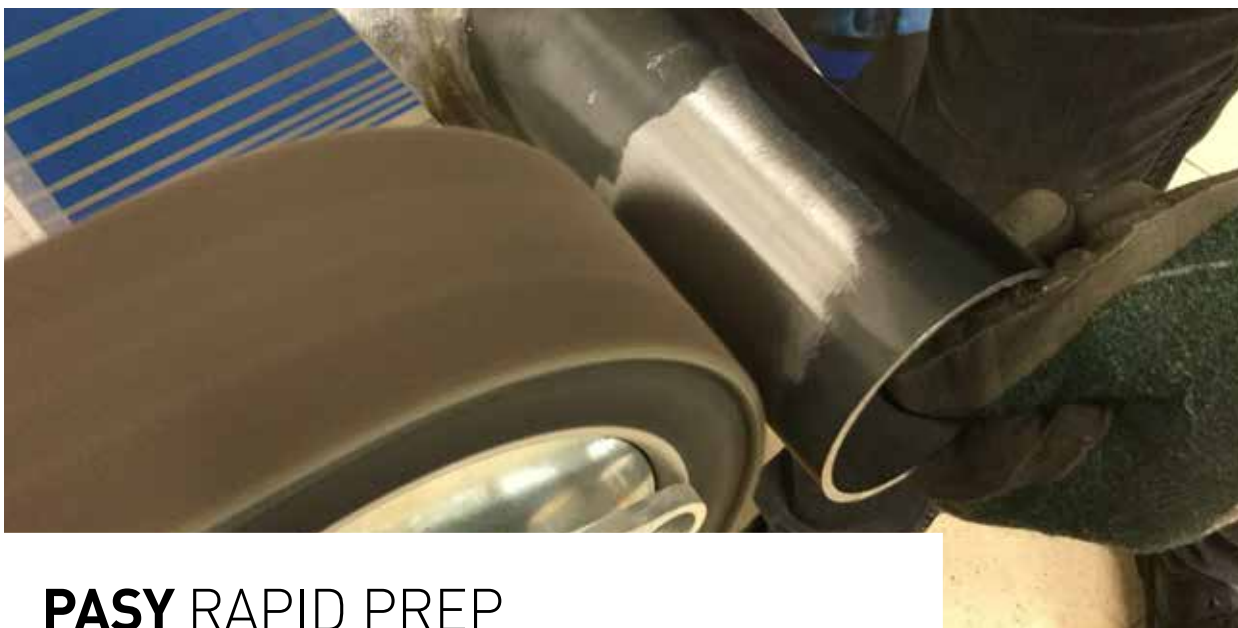
PRODUKT NA ZAMÓWIENIE

KOD PRODUKTU	GRANULACJA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, X-poliester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-plotno	•	•	•	•	•	•	•	•						
R293	Mieszanka tlenku glinu, X/Y-poliester	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

DLA PRODUKTÓW PRODUKOWANYCH NA ZAMÓWIENIE


WYMIAR (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
Do 50mm	100 szt.
51 do 100mm	40 szt.
Powyżej 101mm	20 szt.



PASY RAPID PREP

Pasy włókninowe Norton to połączenie mocnej syntetycznej siatki i wysokiej jakości materiału ściernego zespolonych ze sobą klejem odpornym na rozmazywanie. Otwarta konstrukcja włókniny umożliwia agresywne cięcie i gładkie wykończenie powierzchni bez dodatkowych obciążeń. Idealny produkt zapewniający gładkie wykończenie i usunięcie niedoskonałości, bez zbędnych żłobień i usuwania materiału

WYBÓR PRODUKTU

					
	EXTRA ZGRUBNE	ZGRUBNE	ŚREDNIE	DROBNE	BARDZO DROBNE
Usuwanie kamienia	●				
Usuwanie naddatku		●			
Ciężkie gratowanie		●			
Delikatne gratowanie			●		
Delikatne wykończenie			●		
Blendowanie				●	
Wykończenie					●

OPIS PRODUKTU

ZASTOSOWANIA:

- Usuwanie wad powierzchniowych
- Lekkie zadziory na krawędziach
- Linie tężenia, wady odlewnicze
- Rdza i korozja
- Farby i kamień
- Wady fabryczne
- Zarysowania
- Nierówne krawędzie
- Wykończenia dekoracyjne

RODZAJ WYKORZYSTYWANEJ MASZyny:

- Szlifierka taśmowa
- Szlifierka przenośna
- Szlifierka stojąca

ZIARNO MATERIAŁU ŚCIERNEGO:

- Tlenek glinu opracowany przez Vortex
- niż tlenek glinu

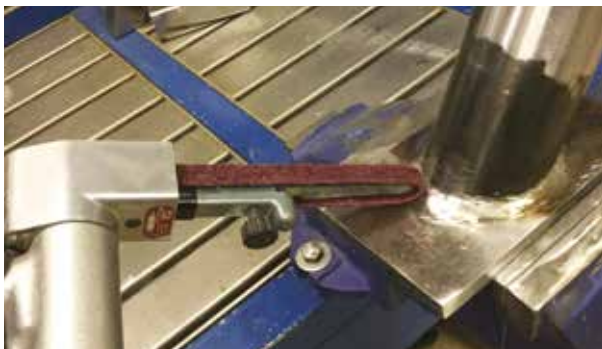
ZAKRES ZIARNISTOŚCI:

- Extra zgrubne
- Zgrubne
- Średnia
- Drobne
- Bardzo drobne

MATERIAŁ DO PASA RAPID PREP DOSTĘPNY W DWÓCH WERSJACH:

XF

Elastyczne rozwiązanie do szlifierek taśmowych



RF

Wzmocniony podkład o niskiej rozciągliwości do stosowania w dużych szlifierek wąskotaśmowych



ORAZ W DWÓCH RODZAJACH ZIARNIOSTOŚCI

VORTEX RAPID PREP A/O



Najlepszy wybór do wykańczania i blendowania



- Technologia ziarna Vortex łączy szybkie cięcie, które zapewnia grube ziarno z delikatnym efektem wykończenia zapewnianym przez mniejsze drobinki
- Trwały produkt do blendowania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania
- Najlepiej dopasowane produkty do kondycjonowania powierzchni, cięcia i wykańczania dostępne na rynku
- Technologia Clean Bond – nie zostawia smug na aluminium i innych miękkich metalach
- Uzyskaj gładką, gotową do lakierowania powierzchnię szybciej i bez uszkodzania materiału podstawowego
- Krucha struktura ziarna utrzymuje specyfikację Ra przez cały okres użytkowania taśmy, a także zmniejsza ilość odpadów i ewentualnych poprawek

RAPID PREP A/O



Produkt odpowiedni do wykańczania i blendowania



- Produkt ogólnego zastosowania do blendowania, wykańczania, czyszczenia i lekkiego gratowania
- Uzyskaj gładką, gotową do lakierowania powierzchnię szybciej i bez uszkodzania materiału podstawowego

RAPID PREP A/O XF PASY DO OBRÓBKI POWIERZCHNIOWEJ



WxL (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
6x457	Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624247	63642535959
	Średnia	S2338	20	EU	8711479624254	63642535963
	Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479606335	66623333511
13x457	Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624261	63642535980
	Średnia	S2338	20	EU	8711479624278	63642536113
	Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479606328	66261055311
19x457	Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624285	63642536114
	Średnia	S2338	20	EU	8711479624292	63642536116
	Drobna	S2438	20	EU	8711479606267	63642536142
	Bardzo drobna	S2538	20	PL	8711479606311	66261003622
6x610	Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624308	63642536118
	Średnia	S2338	20	EU	8711479624315	63642536121
	Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479624384	66623333512
Nowość 10x330	Zgrubna	S2238	10	EU	8719362231930	69957360172
	Średnia	S2338	10	EU	8711479960369	63642578004
	Bardzo drobna	S2538	10	EU	8719362231947	69957360176
13x610	Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624322	63642536122
	Średnia	S2338	20	EU	8711479624339	63642536129
	Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479624377	66261019876
13x305	Zgrubna	S2238	20	PL	8711479624346	63642536134
	Średnia	S2338	20	EU	8711479624353	63642536137
	Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479624360	66254499884

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość



TAŚMY WĄSKIE DO SZLIFIEREK STACJONARNYCH

RAPID PREP A/O RF WĄSKIE PASY DO OBRÓBKI POWIERZCHNIOWEJ



WxL (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
50x2000	Zgrubna	S2228	5	EU	8711479605840	63642531724
	Średnia	S2328	5	EU	8711479624131	63642531726
	Drobna	S2428	5	EU	8711479624148	63642531732
	Bardzo drobna	S2528	5	EU	8711479624155	63642531733
75x2000	Zgrubna	S2228	5	EU	8711479605888	63642531735
	Średnia	S2328	5	EU	8711479624162	63642531741
	Drobna	S2428	5	EU	8711479624179	63642531743
	Bardzo drobna	S2528	5	EU	8711479624186	63642531751
100x3500	Zgrubna	S2228	5	EU	8711479605925	63642531760
	Średnia	S2328	5	EU	8711479624193	63642531761
	Drobna	S2428	5	EU	8711479624209	63642531764
	Bardzo drobna	S2528	5	EU	8711479624216	63642531784
150x2000	Zgrubna	S2228	5	EU	8711479606069	63642531787
	Średnia	S2328	5	EU	8711479624223	63642531813
	Drobna	S2428	5	EU	8711479606083	63642531816
	Bardzo drobna	S2528	5	EU	8711479624230	63642531819

Grupa Rabatowa: CA

Oznaczenia wymiarowe: W = Szerokość, L = Długość

Więcej rozmiarów dostępnych na zamówienie

VORTEX RAPID PREP RF WĄSKIE PASY DO OBRÓBKI POWIERZCHNIOWEJ



WYKONYWANE NA ZAMÓWIENIE



WxL (mm)	GRANULACJA	KOD PRODUKTU	INFORMACJE
Różne rozmiary paska	Bardzo gruba	S2123	Skontaktuj się po więcej informacji
	Gruba	S2223	
	Średnia	S2323	
	Drobna	S2423	
	Bardzo drobna	S2523	



TAŚMY WEDŁUG WYMIARÓW

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
9x533mm						
40	R996	10	EU	8711479993138	66261128510	*****
	R929	10	EU	8711479992926	66261123552	*****
60	R996	10	EU	8711479993145	66261128511	*****
	R929	10	EU	8711479992933	66261123553	*****
80	R996	10	EU	8711479993152	66261128512	*****
	R929	10	EU	8711479992940	66261123554	*****
120	R929	10	EU	8711479992957	66261123555	*****
10x330mm						
40	R929	10	EU	3157629385722	66623303110	*****
	R822	10	EU	8711479993374	66261144347	****
60	R929	10	EU	8711479993404	66261144369	*****
	R822	10	EU	8711479993381	66261144348	****
	R230	10	EU	3157629768655	66261114049	***
80	R929	10	EU	3157629385746	66623303270	*****
	R822	10	EU	3157629736463	66261144349	****
120	R929	10	EU	3157629385753	66623303271	*****
	R822	10	EU	8711479993398	66261144350	****
13x305mm						
60	R929	10	EU	3157625863064	66261023616	*****
80	R929	10	EU	3157625863071	66261023617	*****
120	R929	10	EU	3157625863088	66261023618	*****
13x457mm						
40	R996	10	EU	8711479993046	66261128495	*****
	R929	10	EU	5900442871648	66261123522	*****
	R822	10	EU	8711479993251	66261141253	****
60	R996	10	EU	8711479993053	66261128498	*****
	R929	10	EU	5900442871655	66261123523	*****
	R822	10	EU	8711479993268	66261141254	****
80	R996	10	EU	8711479993060	66261128499*	*****
	R929	10	EU	8711479992827	66261123524	*****
	R822	10	EU	8711479993275	66261141255	****
120	R929	10	EU	8711479992834	66261123525	*****
	R822	10	EU	8711479993282	66261141256	****
13x610mm						
40	R929	10	EU	8711479992964	66261123636	*****
60	R929	10	EU	8711479992971	66261123638	*****
	R822	10	EU	3157620317203	63642539830	****
15x475mm						
80	R445	50	EU	3157620308249	63642539677	***
19x457mm						
40	R929	10	EU	8711479626302	66254487679	*****
	R822	10	EU	3157629768716	66623330766*	****
60	R996	10	EU	3157629214695	66254408250	*****
	R929	10	EU	8711479626296	66254480427	*****
	R822	10	EU	3157620317180	63642539828	****
80	R996	10	EU	3157629383391	66254471640*	*****
	R929	10	EU	3157629296615	66254481839	*****
	R822	10	EU	3157620317241	63642539836	****

* Produkt na zamówienie

TAŚMY WEDŁUG WYMIARÓW

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	LOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
20x520mm						
40	R929	10	EU	3157629385777	66623303272	*****
	R822	10	EU	8711479993336	66261141266	****
60	R929	10	EU	3157625905627	66261029755	*****
	R822	10	EU	8711479993343	66261141267	****
	R445	50	EU	8719362107143	66254425393	***
80	R929	10	EU	3157629385807	66623303275	*****
	R822	10	EU	8711479993350	66261141269	****
	R445	50	EU	3157626274364	63642567304	***
120	R929	10	EU	3157629385814	66623303276	*****
	R822	10	EU	8711479993367	66261141270*	****
	R445	50	EU	3157620899631	63642547790	***
30x533mm						
24	R817	10	EU	3157625636972	69957383624	****
40	R822	10	EU	3157620105909	63642538962	****
	R817	10	EU	3157629045886	63642556322	****
	R230	10	EU	3157620499282	63642546483	***
60	R822	10	EU	3157620105916	63642538963	****
	R445	50	EU	3157626961400	63642519009	***
	R230	10	EU	3157620498810	63642546477	***
80	R822	10	EU	3157620105923	63642538964	****
	R445	50	EU	8719362244602	69957379493	***
	R230	10	EU	3157620498926	63642546478	***
120	R445	50	EU	3157629500378	69957371884*	***
34x435mm						
24	R817	10	EU	3157626532341	63642545273*	****
36	R817	10	EU	3157625493155	63642568989*	****
40	R817	10	EU	3157627624670	63642549470	****
50x800mm						
60	R929	10	EU	3157625871007	66261023832	*****
80	R929	10	EU	3157625871038	66261023833	*****
120	R929	10	EU	3157625871014	66261023834	*****
75x457mm						
40	R230	10	EU	3157620100416	63642538877	***
60	R230	10	EU	3157620256793	63642539426	***
80	R230	10	EU	3157620256359	63642539422	***
120	R230	10	EU	3157620255116	63642539415	***
75x533mm						
40	R230	10	EU	3157620417330	63642546289	***
60	R230	10	EU	3157620414278	63642546257	***
80	R230	10	EU	3157620412908	63642534248	***
100	R230	10	EU	3157620415848	63642546273	***
120	R230	10	EU	3157620415732	63642530701	***
75x610mm						
60	R230	10	EU	3157620496779	63642546473	***
80	R230	10	EU	3157620496885	63642567329	***
100x610mm						
40	R230	10	EU	3157620417774	63642546295	***
60	R230	10	EU	3157620414711	63642560145	***
80	R230	10	EU	3157620413479	63642529798	***
100	R230	10	EU	3157620412564	63642546242	***
120	R230	10	EU	3157620411987	63642529797	***

* Produkt na zamówienie

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
100x620mm						
40	R230	10	EU	3157620492368	63642546457	+++
60	R230	10	EU	3157620414827	63642534465	+++
80	R230	10	EU	3157620413585	63642529799	+++
100	R230	10	EU	3157620416104	63642534770	+++
120	R230	10	EU	3157620490357	63642546452*	+++
100x690mm						
40	R230	10	EU	3157623262982	63642537627	+++
60	R230	10	EU	3157623159404	63642537544	+++
80	R230	10	EU	3157623159411	63642537546	+++
100	R230	10	EU	3157623159435	63642537548	+++
120	R230	10	EU	3157623269554	63642537632	+++
200x750mm						
24	R817	10	PL	5900442661911	66261182171*	++++
	R230	10	EU	3157624141040	63642521182	+++
36	R817	10	PL	5900442661928	66261182172*	++++
	R230	10	EU	3157625783249	69957349006	+++
40	R230	10	EU	3157625781757	69957349007	+++
	R817	10	PL	3157629768778	69957355996*	++++
	R817	10	PL	5900442661935	66261182173	++++
60	R817	10	EU	5900442662017	69957371516	++++
	R230	10	EU	3157625781733	69957349010	+++
80	R817	10	EU	5900442662024	69957371517	++++
	R230	10	EU	3157625780613	69957349014	+++
100	R817	10	EU	5900442661942	66261182174	++++
	R230	10	EU	3157625756632	69957349394	+++
120	R817	10	EU	5900442661997	69957371513	++++
	R230	10	EU	3157623283925	63642558814	+++
50x1600mm						
40	R929	10	EU	3157625871267	66261023879	+++++
50	R929	10	EU	3157625871281	66261023880*	+++++
60	R929	10	EU	3157625871298	66261023881	+++++
80	R929	10	EU	3157625871311	66261023882	+++++
50x2000mm						
36	R996	10	EU	3157629221068	66254403822	+++++
	R929	10	EU	3157625765542	69957350787	+++++
	R822	10	EU	3157620405924	63642546222	++++
	R293	10	EU	3157620766926	63642546943	+++
40	R996	10	EU	3157629207802	66254403847	+++++
	R929	10	EU	3157625765573	69957350790	+++++
	R822	10	EU	3157620851516	63642547270	++++
	R293	10	EU	3157621286744	63642551489	+++
	R929	10	EU	3157625765603	69957350792	+++++
60	R996	10	EU	3157629237755	66254411262	+++++
	R976	10	EU	3157629203323	66254401458*	+++++
	R929	10	EU	3157625765627	69957350793	+++++
	R822	10	EU	3157620404804	63642546210	++++
	R293	10	EU	3157620699279	63642546878	+++
80	R996	10	EU	3157629277157	66254449025	+++++
	R929	10	EU	3157625765634	69957350794	+++++
	R822	10	EU	3157620405047	63642546212	++++
120	R976	10	EU	3157629213599	66254408387	+++++
	R929	10	EU	3157625765641	69957350795	+++++
	R822	10	EU	3157620106487	63642516010	++++

* Produkt na zamówienie

TAŚMY WEDŁUG WYMIARÓW

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
50x2500mm continued						
40	R996	10	EU	3157629212912	66254408229	*****
60	R996	10	EU	3157629228807	66254416129	*****
50x3500mm						
36	R996	10	EU	3157629213919	66254404039	*****
	R976	10	EU	3157629221501	66254409222	*****
40	R976	10	EU	8719362193016	66623385396*	*****
60	R976	10	EU	3157629186725	66261071965*	*****
80	R996	10	EU	3157629656488	66254456931*	*****
50x4000mm						
36	R996	10	EU	3157629209059	66254404064*	*****
	R976	10	EU	3157629169148	66261055060	*****
	R293	10	EU	3157620335443	63642539981*	***
40	R996	10	EU	3157629208465	66254404065*	*****
	R293	10	EU	3157620335450	63642539982	***
60	R996	10	EU	3157629208472	66254405015	*****
	R293	10	EU	3157620335474	63642539985*	***
	R976	10	EU	3157629203385	66254401290*	*****
75x2000mm						
24	R996	10	EU	8719362186766	69957364735	*****
	R822	10	EU	3157620107552	63642539088	****
36	R996	10	EU	3157629217757	66254410065	*****
	R929	10	EU	3157625765658	69957350796	*****
	R976	10	EU	5900442832120	66623319745	*****
	R895	10	EU	3157629917732	78072724738	****
	R822	10	EU	3157620251255	63642539386	****
	R293	10	EU	3157621025701	63642547942*	***
	R996	10	EU	3157629213759	66254407955	*****
40	R976	10	EU	3157629177853	66261067686*	*****
	R929	10	EU	3157625765665	69957350797	*****
	R895	10	EU	3157629917749	78072724739	****
	R822	10	EU	3157620251361	63642539388	****
	R293	10	EU	3157623659430	63642564728	***
	R929	10	EU	3157625765672	69957350798	*****
	R822	10	EU	3157620106517	63642538998	****
60	R996	10	EU	3157629214732	66254407954	*****
	R976	10	EU	3157629169018	66261060879	*****
	R929	10	EU	3157625765689	69957350799	*****
	R895	10	EU	3157629917763	78072724741	****
	R822	10	EU	3157620251477	63642539389	****
	R293	10	EU	3157621197880	63642548528	***
	75x2000mm continued					
80	R996	10	EU	3157629262818	66254456158	*****
	R929	10	EU	3157625765696	69957350800	*****
	R895	10	EU	3157629917770	78072724742	****
	R822	10	EU	3157620106524	63642538999	****
	R293	10	EU	3157621097739	63642548275	***
100	R929	10	EU	3157625872608	66261024222	*****
120	R976	10	EU	3157629214992	66254404255	*****
	R929	10	EU	3157625765702	69957350801	*****
	R822	10	EU	3157620106548	63642539002	****

* Produkt na zamówienie

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
75x2500mm						
24	R996	10	EU	8719362186773	69957364736*	*****
36	R996	10	EU	3157629207772	66254403849	*****
	R929	10	EU	3157625766013	69957350882	*****
	R822	10	EU	3157620378938	63642546092	****
	R293	10	EU	3157620391661	63642546130	***
	R996	10	EU	3157629662328	66254403887	*****
40	R976	10	EU	3157629204559	66254402279*	*****
	R929	10	EU	3157625766037	69957350883	*****
	R822	10	EU	3157620379072	63642546094	****
	R929	10	EU	3157625766044	69957350884	*****
50	R996	10	EU	3157629240441	66254403891	*****
	R976	10	EU	3157629237724	66254433345	*****
	R929	10	EU	3157625766082	69957350888	*****
	R822	10	EU	3157620379294	63642546097	****
60	R293	10	EU	3157621290703	63642551507	***
	R976	10	EU	3157629212561	66254407537	*****
	R929	10	EU	3157625766198	69957350898	*****
	R822	10	EU	3157620379300	63642546099	****
120	R976	10	EU	3157629212554	66254407535*	*****
	R929	10	EU	3157625870895	66261023977	*****
100x920mm						
40	R822	10	EU	3157620241331	63642539330	****
	R293	10	EU	3157621113552	63642548306	***
50	R822	10	EU	3157620241003	63642539328	****
60	R822	10	EU	3157620405375	63642546216	****
	R293	10	EU	3157621113569	63642548307	***
80	R822	10	EU	3157620405153	63642546214	***
	R293	10	EU	3157621294459	63642551544	***
100	R822	10	EU	3157620250906	63642539383	****
	R293	10	EU	3157621294466	63642551546	***
120	R293	10	EU	3157621294473	63642551547	***
180	R293	10	EU	3157621294497	63642551549	***
100x1000mm						
40	R929	10	EU	3157625766242	69957350903	*****
	R822	10	EU	3157620852094	63642547284	****
50	R929	10	EU	3157625766266	69957350905	*****
	R822	10	EU	3157629662441	63642538971	****
60	R929	10	EU	3157625766273	69957350906	*****
	R822	10	EU	3157620106074	63642538973	****
80	R822	10	EU	3157620106081	63642538975	****
100	R822	10	EU	3157620106098	63642538977	****
120	R822	10	EU	3157620106104	63642536388	****
100x2000mm						
36	R929	10	EU	3157625765719	69957350802	*****
40	R929	10	EU	3157625765733	69957350804	*****
60	R929	10	EU	3157625765757	69957350805	*****
	R445	10	EU	3157629768761	69957355675*	***
80	R929	10	EU	3157625765764	69957350806	*****
	R445	10	EU	3157625916388	69957355677	***
120	R929	10	EU	3157625765825	69957350807	*****
	R445	10	EU	3157625916395	69957355681	***
*	W445	10	EU	3157629642962	63642580818*	****

* Produkt na zamówienie

TAŚMY WEDŁUG WYMIARÓW

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
100x3000mm						
40	R293	10	EU	3157621290734	63642551511	+++
100x3350mm						
60	R445	10	EU	3157620567417	63642546593*	+++
80	R445	10	EU	3157620567523	63642546594	+++
120	R445	10	EU	3157620567745	63642546597	+++
150	R445	10	EU	3157620567851	63642546599	+++
180	R445	10	EU	3157620567967	63642546600	+++
220	R445	10	EU	3157620568001	63642546602	+++
240	R445	10	EU	3157620568100	63642546603*	+++
400	R445	10	EU	3157629732144	63642546616	+++
*	W445	10	EU	3157629615744	63642545206*	++++
140x3300mm						
*	W445	10	EU	3157629726761	66254415118	++++
150x2000mm						
36	R929	10	EU	3157625765832	69957350809	+++++
	R822	10	EU	3157620106586	63642539008	++++
40	R929	10	EU	3157625765863	69957350812	+++++
	R895	10	EU	3157629917855	78072724755	++++
	R822	10	EU	3157620106593	63642539010	++++
	R929	10	EU	3157625765887	69957350813	+++++
60	R822	10	EU	3157620106616	63642539014	++++
	R929	10	EU	3157625765917	69957350815	+++++
80	R895	10	EU	3157629917879	78072724757*	++++
	R822	10	EU	3157620106623	63642539016	++++
120	R895	10	EU	3157629917886	78072724758	++++
150x2500mm						
40	R929	10	EU	3157625870949	66261023984	+++++
60	R929	10	EU	3157625870963	66261023992	+++++
80	R929	10	EU	3157625870987	66261023993	+++++

* Produkt na zamówienie

TAŚMY RAPID PREP

GRANULACJA	KOD PRODUKTU	ŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
6x457mm						
Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624247	63642535959	+++
Średnia	S2338	20	EU	8711479624254	63642535963	+++
Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479606335	66623333511	+++
6x610mm						
Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624308	63642536118	+++
Średnia	S2338	20	EU	8711479624315	63642536121	+++
Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479624384	66623333512	+++
10x330						
Zgrubna	S2238	10	EU	8719362231930	69957360172	+++
Medium	S2338	10	EU	8711479960369	63642578004	+++
Bardzo drobna	S2538	10	EU	8719362231947	69957360176	+++
13x305mm						
Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624346	63642536134	+++
Średnia	S2338	20	EU	8711479624353	63642536137	+++
Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479624360	66254499884	+++
13x457mm						
Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624261	63642535980	+++
Średnia	S2338	20	EU	8711479624278	63642536113	+++
Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479606328	66261055311	+++
13x610mm						
Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624322	63642536122	+++
Średnia	S2338	20	EU	8711479624339	63642536129	+++
Very Fine	S2538	20	EU	8711479624377	66261019876	+++
19x457mm						
Zgrubna	S2238	20	EU	8711479624285	63642536114	+++
Średnia	S2338	20	EU	8711479624292	63642536116	+++
Drobna	S2438	20	EU	8711479606267	63642536142	+++
Bardzo drobna	S2538	20	EU	8711479606311	66261003622	+++
50x2000mm						
Zgrubna	S2228	5	EU	8711479605840	63642531724	+++
Średnia	S2328	5	EU	8711479624131	63642531726	+++
Drobna	S2428	5	EU	8711479624148	63642531732	+++
Bardzo drobna	S2528	5	EU	8711479624155	63642531733	+++
75x2000mm						
Zgrubna	S2228	5	EU	8711479605888	63642531735	+++
Średnia	S2328	5	EU	8711479624162	63642531741	+++
Drobna	S2428	5	EU	8711479624179	63642531743	+++
Bardzo drobna	S2528	5	EU	8711479624186	63642531751	+++
100x3500mm						
Zgrubna	S2228	5	EU	8711479605925	63642531760	+++
Średnia	S2328	5	EU	8711479624193	63642531761	+++
Drobna	S2428	5	EU	8711479624209	63642531764	+++
Bardzo drobna	S2528	5	EU	8711479624216	63642531784	+++
150x2000mm						
Zgrubna	S2228	5	EU	8711479606069	63642531787	+++
Średnia	S2328	5	EU	8711479624223	63642531813	+++
Drobna	S2428	5	EU	8711479606083	63642531816	+++
Bardzo drobna	S2528	5	EU	8711479624230	63642531819	+++



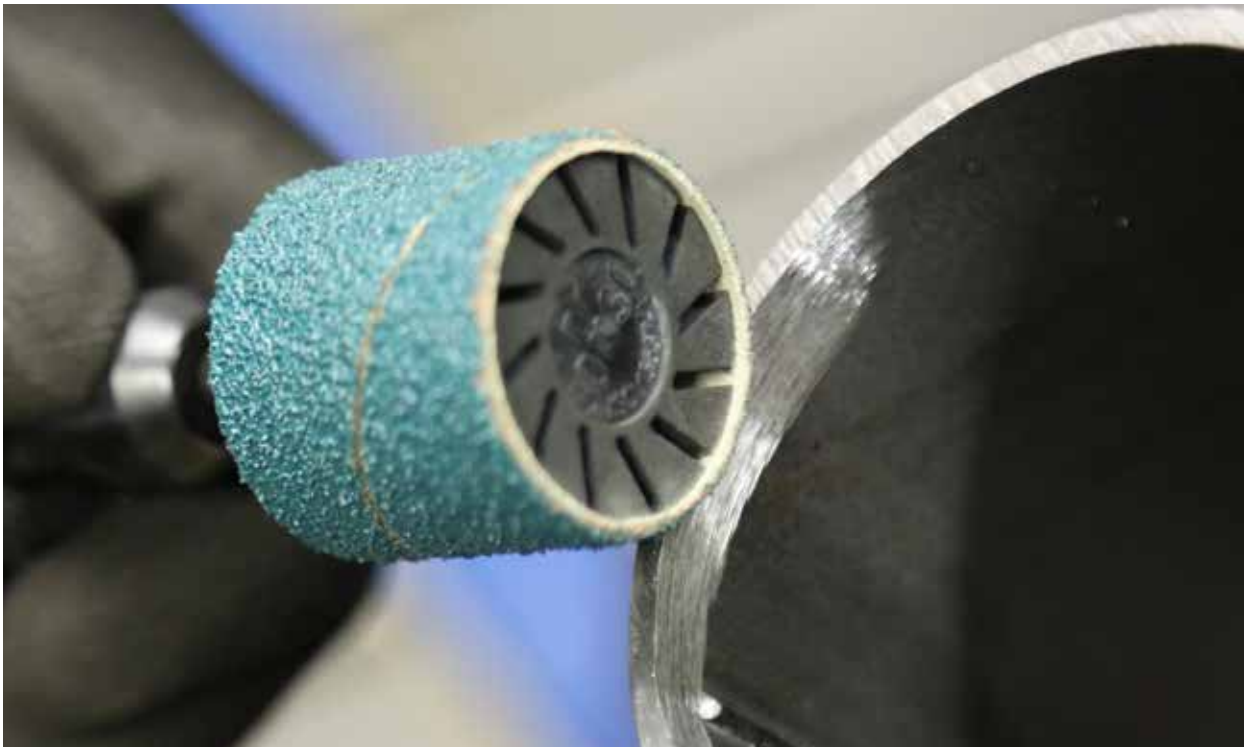
NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

SPECJALISTYCZNE NARZĘDZIA

Opaski i stożki	210
Opaski zwykłe i stożkowe	214
Tarcze polerskie gwiaździste	218



OPASKI I STOŻKI DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

Unikalny kształt opasek ściernych zwykłych i stożkowych ułatwia dotarcie do trudno dostępnych miejsc, w tym otworów wewnętrznych, krawędzi, tuków i konturów. Idealnie nadają się do usuwania linii łączenia, niedoskonałości i zadziorów powierzchniowych oraz do obróbki końcowej i napraw konstrukcji metalowych. Dzięki zastosowaniu ziarna premium są bardzo wydajne i wyjątkowo trwałe nawet przy użytkowaniu w trudnych warunkach. Spiralna konstrukcja zapobiega powstawaniu śladów i zapewnia gładkie, wolne od wyszczerbień wykończenie. Jest łatwy w montażu i demontażu z cylindrycznego gumowego trzpienia. Wystarczy go tylko lekko przekręcić w prawo.

Opasek zwykłych i stożkowych najlepiej używać przy prędkości 20-30 m/s. Zapewni to optymalizację usuwania materiału i gładkie wykończenie powierzchni, a jednocześnie pozwoli uniknąć obciążenia termicznego obrabianego przedmiotu i zużycia narzędzia.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁY	BLAZE R920	NORZON R822
	+++++	++++
Stal nierdzewna, inox & duplex	✓✓	✓
Inconel, tytan i stopy specjalne	✓✓	✓
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	✓✓	✓✓
Żeliwo	✓	✓✓
Metale nieżelazne (mosiądz/aluminium)		✓
Drewno twarde i miękkie		✓✓

BLAZE R920 **++++**

- Najlepszy do stali nierdzewnej, inconelu, chromu kobaltu, tytanu i innych bardzo twardych materiałów
- Maksymalna wydajność pomaga obniżyć koszty szlifowania nawet najtrudniejszych materiałów
- Ceramiczne ziarno korundowe Premium zapewnia dłuższą żywotność w porównaniu z innymi opaskami przy użytkowaniu na stali nierdzewnej, tytanie i superstopach
- Sprawdza się w ciężkich warunkach: usuwa maksymalną ilość materiału, zmniejsza ilość wydzielanego ciepła, zapobiega korozji i zeszkleniu



	DIM DIAxW (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘD- KOŚĆ (OBR/MIN)	TRZPIEŃ KOD
OPASKI ŚCIERNE SPIRABAND								
	15x30	36	100	EU	8711479966781	66261137086	25000 - 31500	7660705182
		60	100	EU	8719362161053	66623331569		
	22x20	36	100	EU	3157629240403	66254402665	17500 - 21000	63642562578
		60	100	EU	3157629240663	66261192992		
		80	100	EU	3157629768723	66623330997		
	30x30	36	100	EU	8711479966811	66261137092	12700 - 15800	7660707918
60		100	EU	8719362160742	66254493572			
45x30	36	100	EU	3157629240526	66254402667	9250 - 10500	7660705196	
	60	100	EU	3157625911291	66261031600			

Wymiary: DIM = wymiary, DIA = średnica, W = szerokość

Inne wymiary dostępne na życzenie

* Produkt na zamówienie

NORZON R822 **++++**


- Doskonały do obróbki stali węglowej i spoiw
- Zapobiega korozji wżerowej
- Ścierniwo cyrkonowe zapewnia agresywne cięcie i długą żywotność przy używaniu na stali węglowej i spawach
- Idealny do stosowania na elementach o nieregularnych kształtach, takich jak tuki lub wgłębienia




	DIM DIAxW (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘD- KOŚĆ (OBR/MIN)	TRZPIEŃ KOD
OPASKI ŚCIERNE SPIRABAND								
	13x25	50	100	EU	3157620353300	63642528507	29400 - 36500	7660705185
		80	100	EU	3157620353317	63642528508		
	15x30	36	100	EU	8711479965401	66261034127	25000 - 31500	7660705182
		50	100	EU	3157620353331	63642528509		
		60	100	EU	8719362106894	66623386740		
		80	100	EU	3157620311287	63642528496		

Dawniej X-Treme R822

OPASKI I STOŻKI DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

OPASKI ŚCIERNE SPIRABAND								
DIM DIAxW (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘD- KOŚĆ (OBR/MIN)	TRZPIEŃ KOD	
	22x20	36	100	EU	3157620319214	63642539865	17500 - 21000	63642562578
		50	100	EU	3157620311300	63642528497		
		60	100	EU	3157620319221	63642539866		
		80	100	EU	3157620319238	63642539867		
	25x25	36	100	EU	3157620353348	63642528510	15300 - 19000	7660705183
		50	100	EU	3157620353355	63642528511		
		60	100	EU	8711479992643	66623316384		
		80	100	EU	3157620353379	63642528512		
	30x30	36	100	EU	3157620319276	63642566870	12700 - 15800	7660707918
		50	100	EU	3157620353416	63642535053		
		60	100	EU	3157620353423	63642545925		
		80	100	EU	3157620353430	63642545926		
	38x25	36	100	EU	3157625888272	66261180965	10000 - 12500	7660717568
		50	100	EU	3157625888258	66261180966		
		80	100	EU	3157625888265	66261180967		
	45x30	36	100	EU	3157620311508	63642528498	9250 - 10500	7660705196
		50	100	EU	3157620353478	63642528514		
		60	100	EU	3157620353485	63642545928		
		80	100	EU	3157620353492	63642528515		
	51x25	50	100	EU	3157625916258	66261180974	7500 - 9300	7660705184
		80	100	EU	3157620353539	63642528518		
	60x30	36	100	EU	3157620319337	63642536541	6500 - 7900	7660717631
		50	100	EU	3157620311560	63642539765		
		60	100	EU	3157620319399	63642539874		
		80	100	EU	3157620311577	63642539766		

STOŻKI ŚCIERNE								
DIM DBxDTxH (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘD- KOŚĆ (OBR/MIN)	TRZPIEŃ KOD	
	20x14x63	36	100	EU	3157625810198	66261176761	25000 - 31500	7660740439
		50	100	EU	3157625810174	66261176657		
		80	100	EU	3157625810167	66261176656		
		120	100	EU	3157625810136	66261176540		
	36x22x60	36	100	EU	3157622875916	63642520987	15300 - 19000	7660740441
		50	100	EU	3157625810068	63642536572		
		80	100	EU	3157620353270	63642545922		
		120	100	EU	3157625810181	66261176703		

Wymiary: DIM = Dimensions, DB = Base diameter, DT = Top diameter, H = Height
Dawniej X-Treme R822

AKCESORIA **++++**

- Gumowy trzpień rozprężny zapewnia doskonałe wykończenie
- Średnica watu 6 mm
- Łatwy montaż i demontaż spirabandu z ząbkowanym gumowym uchwytem. Wystarczy lekki obrót w prawo



METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE

DIM DxWxS (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TRZPIENIE SPIRABAND				
13x25x6	1	EU	3157620319030	7660705185
15x30x6	1	EU	3157620318712	7660705182
22x20x6	1	EU	3157620708117	63642562578
25x25x6	1	EU	3157620318736	7660705183
30x30x6	1	EU	3157620708339	7660707918
38x25x6	1	EU	3157620318743	7660717568
45x30x6	1	EU	3157620708551	7660705196
51x25x6	1	EU	3157620318750	7660705184
60x30x6	1	EU	3157620708773	7660717631



DIM DBxDTxH (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TRZPIENIE STOŻKOWE				
20x14x63	1	EU	8711479426209	7660740439
36x22x60	1	EU	3157625808652	7660740441



Nasza seria małych ściernych trzpieniowych sięgających w małe i kłopotliwe miejsca celem usuwania zadziorów, wymiarowania, czyszczenia i wykańczania – patrz strona 146



OPASKI ZWYKŁE I STOŻKOWE DO SZLIFIEREK MATRYCOWYCH

Wymienne rolki są doskonałe do małych przestrzeni, trudno dostępnych powierzchni oraz wewnętrznych powierzchni i narożników, gdzie inne kształty ściernie nie mogą dotrzeć. Płótno ściernie jest zwijane i sklepane, tworząc solidny kształt z ziarnem ściernym ze wszystkich stron. Podczas użytkowania produktów ziarna pękają i odsłania kolejną warstwę ścierniwa, stale odnawiając warstwę ścierającą.

Zazwyczaj rolki wymienne używane są na wysokoobrotowych szlifierkach pneumatycznych i montowane na trzpieniu. Służą do usuwania wad powierzchniowych, polerowania, usuwania śladów po obrabiarkach, łamania krawędzi i usuwania śladów po spawaniu na konstrukcjach metalowych.

Szlifierki pneumatyczne wysokoobrotowe są kompaktowe i lekkie. Pozwalają na użycie materiałów ściernych mocowanych na trzpieniu, co umożliwia lepszą kontrolę niż w przypadku większych szlifierek matrycowych. Są wręcz niezbędne przy wszelkich pracach związanych z obróbką małych elementów. Rolki wymienne zwykłe i spiralne działają najlepiej przy prędkości 6-9 m/s. Pozwala to zoptymalizować usuwanie materiału i wykończenie powierzchni, unikając jednocześnie obciążenia termicznego obrabianego przedmiotu i zużycia narzędzia.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓



MATERIAŁY	BLAZE R920	METAL R265
	+++++	+++
Stal nierdzewna, inox i stopy specjalne	✓✓	
Inconel, tytan i stopy specjalne	✓✓	
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal miękka	✓✓	✓
Żeliwo	✓	✓✓
Metale nieżelazne (mosiądz/aluminium)		✓✓
Drewno twarde i miękkie		✓
Materiały kompozytowe		✓
Kamień, beton		
Szkło, tworzywa sztuczne		

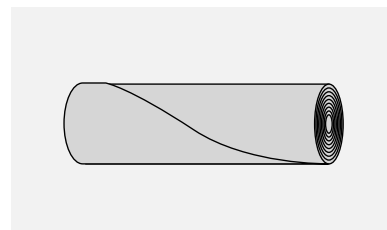
ZALECENIA DOTYCZĄCE KSZTAŁTU

PROSTE ZPE

Proste rolki zużywają się do wymaganego kształtu. Skuteczne do:

- Usuwania wad powierzchniowych odlewów
- Polerowania lub usuwania zarysowań
- Zatamywania krawędzi
- Obrabiania do narożników, w których nie mogą pracować narzędzia o większej średnicy

Wszystkie rolki wkładów są wiązane żywicą, półklejone.

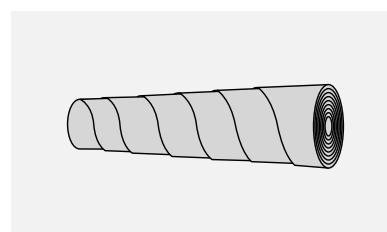


SPIRALNE ZSPI

Rolki spiralne nadają się do stosowania na elementach profilowanych. Skuteczne do:

- Szlifowanie/polerowanie kanałów, zaokrągleń i listw oraz gratowanie małych otworów
- Stożkowa końcówka może być używana wtedy, gdy obszar do wykończenia jest trudno dostępny
- Dopasowują się do małych powierzchni
- Pasują do nieregularnych wklęsłości, konturów, kanałów

Wszystkie rolki spiralne mają budowę stożkową, łączone żywicą, w połowie klejone.



BLAZE R920

- Ceramiczne ziarno korundowe zapewnia najwyższą wydajność spośród wszystkich rolek, szybsze cięcie i długą żywotność
- Dodatkowo zapewnia chłodniejsze cięcie oraz mniejsze obciążenie korozją i szkleniem na trudnych do szlifowania materiałach ze stali nierdzewnej, kobaltu, inconnelu i tytanu
- Ulepszony system łączenia dłużej zachowuje ziarno, pomagając uzyskać więcej korzyści z jednego produktu
- Mocny podkład zapewnia doskonałą trwałość nawet przy dużym nacisku i zużywa się równomiernie



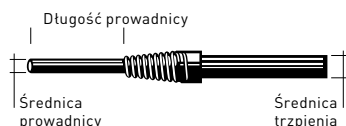
	DIM BSxLxB (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘD- KOŚĆ (OBR/MIN)	TRZPIEŃ KOD
PROSTE ZPE								
	6x38x3	80	50	EU	3157629704226	66261128986	19000 - 28600	63642556791
		120	50	EU	3157629704301	66261128995		
	10x38x3	80	50	EU	3157629704240	66261128988	11500 - 17200	63642556791
		120	50	EU	3157629704325	66261128997		
	13x38x3	60	50	EU	3157629704189	66261128975	8800 - 13200	63642556791
		80	50	EU	3157629704264	66261128990		
	120	50	EU	3157629704349	66261128999			
SPIRALA ZSPI								
	10x38x3	60	50	EU	3157629706039	66261129486	11500 - 17200	63642556791
		80	50	EU	3157629706107	66261129493		
	13x38x3	60	50	EU	3157629706060	66261129489	8800 - 13200	63642556791
		80	50	EU	3157629706138	66261129496		

Grupa Rabatowa: CA

Wymiary: DIM = wymiary, BS = średnica podstawy, L = długość, B = otwór = szerokość
Inne wymiary dostępne na życzenie

TRZPIEŃ STALOWY DO WAŁKÓW WYMIENNYCH

OPIS	DIM DIAxL (mm)	ŚREDNICA TRZONKA (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Stalowy trzpień do wałków wymiennych z trzonkiem 6 mm	3x19	6mm	1	EU	3157625567504	63642556790
	3x25	6mm	1	EU	3157629705353	63642556791



Grupa Rabatowa: CA

Wymiary: DIM = wymiary, DIA = średnica pilota, L = długość prowadnicy

METAL R265

- Dobry produkt dla materiałów trudno do szlifowania, które wymagają ekonomicznej opcji, lub do zastosowań ogólnych
- System łączenia żywicą zapewnia przyleganie krawędzi
- Tlenek glinu zapewnia dobrą szybkość cięcia i trwałość produktu
- Pracuje chłodniej i wydajniej; idealny do szlifowania stopów egzotycznych



METALE ŻELAZNE I NIEŻELAZNE,

	DIM BSxLxB (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘD- KOŚĆ (OBR/MIN)	TRZPIEŃ KOD
PROSTE ZPE								
	10x38x3	60	50	EU	3157629703946	66261128886	11500 - 17200	63642556791
		80	50	EU	3157629704028	66261128901		
		120	50	EU	3157629703861	66261128912		
	13x38x3	60	50	EU	3157629703960	66261128891	8800 - 13200	63642556791
		80	50	EU	3157629704042	66261128904		
		120	50	EU	3157629703885	66261128914		

Grupa Rabatowa: CA

	DIM BSxLxB (mm)	GRANU- LACJA	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘD- KOŚĆ (OBR/MIN)	TRZPIEŃ KOD
SPIRALA ZSPI								
	10x38x3	80	50	EU	3157629705322	66261129113	11500 - 17200	63642556790
	13x38x3	80	50	EU	3157629705353	66261129117	8800 - 13200	63642556791
		120	50	EU	3157629705421	66261129124		

Grupa Rabatowa: CA

Dawniej BDX R265

Wymiary: DIM = wymiary, BS = średnica podstawy, L = długość, B = otwór = szerokość

DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	60	80	120
BLAZE R920	•	•	•
R422	•	•	•
METAL R265	•	•	•

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA STRAIGHT ZPE

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
6x25x3	250 szt.
6x38x3	250 szt.
10x25x3	250 szt.
10x38x3	250 szt.
13x25x3	250 szt.
13x38x3	250 szt.
19x25x3	250 szt.
19x38x3	250 szt.

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA SPIRAL ZSPI

WYMIARY (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
10x25x3	250 szt.
10x38x3	250 szt.
10x50x3	250 szt.
13x25x3	250 szt.
13x38x3	250 szt.
19x38x3	250 szt.
19x50x3	250 szt.



TARCZE POLERSKIE GWIAZDZISTE

Idealny do gratowania i wykańczania trudno dostępnych miejsc, metalu, elementów o nieregularnych kształtach, otworów, listew i rowków o wielkości do 35 mm, jak również do usuwania ostrych krawędzi, które mogą powodować problemy z ręczną obróbką elementów.

Doskonałe narzędzie do zastosowań wymagających perfekcyjnego wykończenia 360°, dzięki swojej elastyczności idealnie dopasowuje się do nieregularnych powierzchni. Gwiazdy szlifierskie to wielowarstwowe narzędzie ścierne, które osadzone są na trzonku o średnicy 6 mm.

Gwiazdy szlifierskie osiągają najlepsze efekty przy prędkości 15-25 m/s. Pozwala to na optymalizację usuwania materiału i gładkie wykończenie powierzchni, przy jednoczesnym uniknięciu obciążenia termicznego obrabianego przedmiotu i zużycia narzędzia.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓




MATERIAŁ	BLAZE R946
	+++++
Stal nierdzewna, inox i duplex	✓✓
Inconel, tytan i superstopy	✓✓
Stal węglowa, stal konstrukcyjna i stal zwykła	✓✓
Żeliwo	✓

BLAZE R946 **+++++**

- Chłodniejsze cięcie i dłuższa żywotność przy użytkowaniu na stali nierdzewnej, kobaltie, inconelu, tytanie i innych trudnych do szlifowania materiałach
- Maksymalna wydajność przy niskich kosztach szlifowania nawet najtrudniejszych materiałów
- Redukcja przegrzewania, korozji i szklwienia na stopach nierdzewnych, tytanowych i superstopach
- Dopasowuje się do elementów o nieregularnych kształtach i konturach



	DIM DIAxS (mm)	GRANULACJA	ILOŚĆ WARSTW	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGA- KOD ZYN	KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	ZALECANA PRĘDKOŚĆ (OBR/MIN)
	40x6	60	12	10	EU	3157629710333	66261131904	7200 - 12000
		120	12	10	EU	3157629710500	66261132447	
	60x6	60	12	10	EU	3157629710456	66261132442	4800 - 8000
		120	12	10	EU	3157629710623	66261132449	
	100x6	60	12	10	EU	3157629710487	66261132445	2900 - 4800
		120	12	10	EU	3157629710654	66261132452	

Grupa Rabatowa: CA

DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU NA ZAMÓWIENIE

PRODUKT / GRANULACJA	80	120	150	180	240	320
BLAZE R946	•	•	•	•	•	•
NORZON R427*	•	•	•	•	•	
METAL R309*	•	•	•	•	•	•

* dostępne jako MTO

MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA

ŚREDNICA (mm)	MINIMALNA WIELKOŚĆ ZAMÓWIENIA
25	50 szt.
40	50 szt.
50	50 szt.
60	50 szt.
70	50 szt.
80	50 szt.
100	50 szt.
125	50 szt.





NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE NASYPOWE

PRODUKTY MASKUJĄCE

Taśmy

222



TAŚMY

Taśmy maskujące Norton zostały zaprojektowane, by spełniać wymagania użytkowników w wielu sektorach rynkowych. Wszystkie taśmy w tym asortymencie z łatwością dostosowują się do konturów, przylegają do większości powierzchni i nieregularnych kształtów, są odporne na różne temperatury. Różne cechy produktów zapewniają świetne rezultaty, oszczędność czasu i wzrastającą wydajność.

TAŚMA MASKUJĄCA PREMIUM **+++++**

Zastosowania: naprawa karoserii samochodowej, lakiernictwo.

- Kompatybilna z większością powszechnie stosowanych farb i lakierów
- Odporna na temperaturę 100°C (30 min.)
- Dostosowuje się do konturów, nieregularnych kształtów i powierzchni
- Odporna na wysoką temperaturę
- Brak osadu środka klejącego
- Dobra przyczepność
- Usuwanie bez zdzierania



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
19mmx50m	48	PL	3157625735361	69957394601
25mmx50m	36	PL	3157625735378	69957394602
30mmx50m	32	PL	3157629145579	66261193492
38mmx50m	24	PL	3157625735385	69957394603
50mmx50m	24	PL	3157625735392	69957394604

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA CHALLENGER **+++++**

Nasycona, pótmarszczona taśma maskująca papierowa przeznaczona do wypiekania pomalowanych części w maksymalnej temperaturze 100°C, do zastosowań obejmujących naprawę karoserii i lakierowanie.

- Doskonała odporność na rozcieńczalniki do farb i lakierów
- Produkt zapewnia optymalną wydajność w temperaturze do 100°C-30min
- Dobrze dopasowuje się do większości powierzchni
- Doskonale przylega do taśmy
- Łatwe zdejmowanie bez pozostawiania śladów kleju
- Odporność na rozpuszczalniki i rozcieńczalniki
- Produkt jest odpowiedni zarówno dla metalowych jak i plastikowych powierzchni samochodowych



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
18mm x 45m	48	EU	8711479962448	66261133208
24mm x 45m	36	EU	8711479962455	66261133211
36mm x 45m	24	EU	8711479962462	66261133214
48mm x 45m	18	EU	8711479962479	66261133216

Grupa Rabatowa: AAM



TAŚMA MASKUJĄCA MEDIUM

Zastosowania: naprawa karoserii samochodowej, malowanie i ozdabianie.

- Odpowiednia dla cykli kiedy temperatura nie przekracza 80°C
- Łatwe usuwanie
- Dostosowuje się do konturów, nieregularnych kształtów i powierzchni
- Kompatybilna z większością powszechnie stosowanych farb i lakierów
- Odporna na wysoką temperaturę
- Brak osadu środka klejącego
- Dobra przyczepność
- Usuwanie bez zdzierania



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
19mm x 50m	48	EU	3157625736504	69957394605
25mm x 50m	36	EU	3157625736511	69957394609
38mm x 50m	24	EU	3157625736528	69957394611
50mm x 50m	24	EU	3157625736535	69957394614

Grupa Rabatowa: AAM

TAŚMA GOLD

Zastosowania: idealna do produktów żeglarskich, naprawy karoserii samochodowej i procesu malowania w pracach budowlanych.

- Do stosowania jako środek maskowania wąskich linii
- Świetna odporność na warunki pogodowe
- Dostosowuje się do większości powierzchni
- Odporna na ciepło (120°C na godzinę)
- Odporna na wysoką temperaturę
- Wysoka siła wiązań
- Dobra przyczepność
- Świetne maskowanie ostrości linii



WYMIARY (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
19mm x 50m	24	PL	3157629176443	66261067434
25mm x 50m	36	EU	3157629329498	66254490982
38mm x 50m	12	EU	3157629176467	66261067435
50mm x 50m	18	EU	3157629329504	66254490986

Grupa Rabatowa: AAM

PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

OGÓLNE OSTRZEŻENIA

Należy postępować zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa dostarczoną przez producenta szlifierki. Wszystkie ostony i pokrywy muszą być w czasie szlifowania zamontowane na swoim miejscu, i nie wolno ich pod żadnym warunkiem modyfikować. Nie wolno używać narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych oraz w miejscach gdzie występuje ryzyko wybuchu.

Szlifierkę należy skierować tak, aby iskry nie leciały w stronę twarzy, a najlepiej na podłogę. Urządzenia odkurzające, jeśli są dostępne, muszą być stosowane. Należy stosować się do instrukcji dostarczonych przez producenta narzędzi

ściernych np. "Nie używać bez podparcia" lub "Nie stosować do szlifowania na mokro". Przedmiot obrabiany musi być zamocowany w sposób pewny przed rozpoczęciem szlifowania. Sprawdź wzrokowo narzędzie ścierne przed użyciem i upewnij się, że dany produkt jest właściwy do użycia przy danym zastosowaniu. Nie dopuszcza się żadnych modyfikacji narzędzia ściernego po dostawie.

W czasie pracy szlifierką ręczną należy zawsze po wyłączeniu odczekać aż wrzeczono zatrzyma się całkowicie zanim ją odłożymy.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Wszystkie materiały ścierne nasypowe powinny być traktowane ostrożnie. Nieostrożne obchodzenie się z nimi może spowodować ich uszkodzenie. Powinny przechowywane być w suchych warunkach, gdzie nie ma mrozu, z daleka od źródła ciepła, zimna, wilgotnych ścian, drzwi i okien oraz nie powinny mieć bezpośredniego kontaktu z podłogą. Temperatura powinna być w zakresie 18 - 22°, a wilgotność pomiędzy 45% a 65% wilgotności względnej. Narzędzia ścierne nasypowe nie powinny być wystawiane na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Powinny być przechowywane w swoich oryginalnych opakowaniach aż do chwili użycia. Po rozpakowaniu, powinny być składowane tak, aby nie ulegały odkształceniom.

Temperatura i wilgotność to dwa najważniejsze wskaźniki klimatyczne mające wpływ na jakość pracy narzędzi ściernych nasypowych. Zarówno podłoże jak i spoiwa są wrażliwe na zmiany klimatyczne i albo będą pobierać lub wydalać wilgotność w zależności od wilgotności względnej otoczenia.

Nadmierna wilgotność może spowodować, że spoiwo w niektórych materiałach staje się bardziej miękkie co sprawia, że materiał zapycha się bardzo szybko lub traci w czasie eksploatacji ziarno ścierne. Nadmierne przesuszenie skutkuje kruchością, spadkiem elastyczności oraz odkształceniem produktu. Wraz ze wzrostem lub spadkiem wilgotności materiału ściernego pojawić się mogą zmiany wymiarowe. Jeśli podłoże ulega większym zmianom niż spoiwo, pojawiają się pęknięcia. W zależności od tego czy wilgotność jest wysoka czy niska, pęknięcia mogą być skutkiem odkształceń wypukłych lub wklęsłych. Najnowsze pasy na podłożu syntetycznym nie ulegają wpływowi wilgotności. Duże wahania temperatury także nie zaszkodzą tym produktom, ale niskie temperatury mogą spowodować efekt "utwardzenia na zimno".

W konsekwencji, materiały ścierne nasypowe powinny być przeniesione do pomieszczenia o temperaturze pokojowej na jakiś czas przed użyciem.

PRZECHOWUJ PRODUKTY W ORYGINALNYCH OPAKOWANIACH

- Przechowuj produkty w oryginalnych opakowaniach. Opakowania te ułatwiają postępowanie się i mogą być układane w najpraktyczniejszy i najwygodniejszy sposób.
- Duże rolki po rozpakowaniu nie powinny być stawiane w pionie na ich krawędziach. Przechowywać je należy w pozycji poziomej na półkach lub paletach.
- Pasy wąskie po wyjęciu z kartonu, powinny być zrolowane i ułożone na swoich krawędziach na czystej półce. Pasy mogą też być nałożone na duży walec, wielkości np. bębna hamulcowego lub wieszak kotnierny podobny do tego służącego do węża

PRZECHOWUJ DUŻE ROLKI W POZYCJI POZIOMEJ

PRZECHOWUJ PASY WE WŁAŚCIWY SPOSÓB

- ogrodowego. Nigdy nie należy wieszać pasa "na gwoździu" - podłoże będzie się fatdować i pas może ulec pęknięciu.
- Pasy szerokie powinny być zawieszane na ruze o średnicy co najmniej 100mm. Potączenie pasa należy usytuować na górnej powierzchni rury oraz należy lekko dociążyć pas na dolnej pętli pasa.

PRZECHOWUJ Z DAŁA OD ŹRÓDŁA CIEPŁA/ZIMNA

PRZYGOTUJ ODPOWIEDNIO PRZED UŻYCIEM

- Przygotować na 24 godziny przed zastosowaniem.
- Dla uzyskania maksymalnej wydajności, należy przygotować produkty nasypowe, poprzez przetrzymanie ich przed użyciem w komorze o kontrolowanej temperaturze i wilgotności.

PORADY DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Dla własnego bezpieczeństwa należy upewnić się, że jest się w pełni świadomym jak bezpiecznie używać materiałów ściernych.

CO NALEŻY ROBIĆ

Przeczytaj instrukcję dostarczoną przez producenta narzędzi ściernych i dostawcę wyposażenia
Przechowuj materiały ścierne w suchych i wolnych od mrozu warunkach unikając wystawienia ich na duże zmiany temperatury
Upewnij się, że produkt jest właściwy dla danego zastosowania
Użytkuj, przechowuj i transportuj produkty z należytą uwagą
Odłącz zasilanie szlifierki przed zamontowaniem narzędzia ściernego
Dokonaj kontroli wszystkich produktów przed zamocowaniem oraz okresowo w czasie eksploatacji z uwagi na możliwość wystąpienia defektów lub uszkodzeń (spłaszczenie rdzenia, pęknięcia zmęczeniowe, podcięcia, uszkodzenia otworu ...)
Sprawdź czy stosowane są odpowiednie urządzenia służące do mocowania i czy są one czyste, nieuszkodzone i wolne od zadziorów
Upewnij się, czy elementy podpierające są właściwie ustawione i bezpieczne
Zawsze korzystaj z właściwie zaprojektowanych i dostosowanych oston (na pasach)
Upewnij się, że przedmiot obrabiany jest bezpiecznie zamocowany
Korzystaj podczas pracy z odpowiednich środków ochrony osobistej
Unikaj zapychania się i nierównomiernego zużycia, aby produkt pracował wydajniej
Potwierdź zgodność pomiędzy strzałką wskazującą kierunek, a obrotami szlifierki
Dbaj o to, aby wszystkie szlifierki spełniały wymagania zawarte w aktualnych wytycznych europejskich
Bądź świadom na jakie niebezpieczeństwa możesz być wystawiony podczas pracy z użyciem materiałów ściernych i przestrzegaj zalecanych środków ostrożności: <ul style="list-style-type: none"> • Bezpośredni kontakt z narzędziem ściernym przy prędkości roboczej • Urazy powstałe w wyniku pęknięcia narzędzia w czasie pracy • Odtłamki szlifierskie, iskry, opary i pył generowany w czasie procesu szlifowania • Hałas • Drgania

CZEGO NIE NALEŻY ROBIĆ

Zezwalać aby osoby nieprzeszkolone pracowały narzędziami ściernymi
Używać produktów uszkodzonych
Używać narzędzi, które mogą być trudne do zidentyfikowania
Używać szlifierki, która nie jest w dobrym stanie lub posiada uszkodzone części
Używać siły przy zakładaniu narzędzia na uchwyt ani modyfikować średnicy otworu
Przekraczać maksymalnej prędkości roboczej oznaczonej na produkcie
Stosować wstrząsów lub nadmiernej siły ani zezwolić na przegrzanie
Stosować kotnierzy montażowych, które nie są w pełni czyste i płaskie
Zbyt mocno napinać urządzenie mocujące
Uruchamiać szlifierkę, dopóki ostona nie znajdzie się na swoim miejscu
Kontynuować pracę po wystąpieniu drgań. Wyrównaj lub wymień narzędzie
Obrabiać fragmentem narzędzia, który nie jest przygotowany do danej pracy
Uruchamiać szlifierki w momencie gdy przedmiot obrabiany styka się z narzędziem ściernym
Szlifować materiałów, do których szlifierka nie jest dostosowana
Zatrzymywać szlifierki poprzez stosowanie nacisku. Pozwól jej zatrzymać się w sposób naturalny
Nosić luźne ubrania, krawaty i biżuterię
Stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów łatwopalnych

OCHRONA OSOBISTA

Okulary ochronne, ochrona słuchu, rękawice robocze, maski oraz, jeśli wymagają tego warunki, dodatkowa osłona twarzy. Należy nosić fartuchy skórzane i buty ochronne.



Ostona
Ust



Rękawice
Robocze



Ochrona
Oczu



Ochrona
Słuchu



Zapoznaj się
z instrukcją



Na mokro



Na sucho



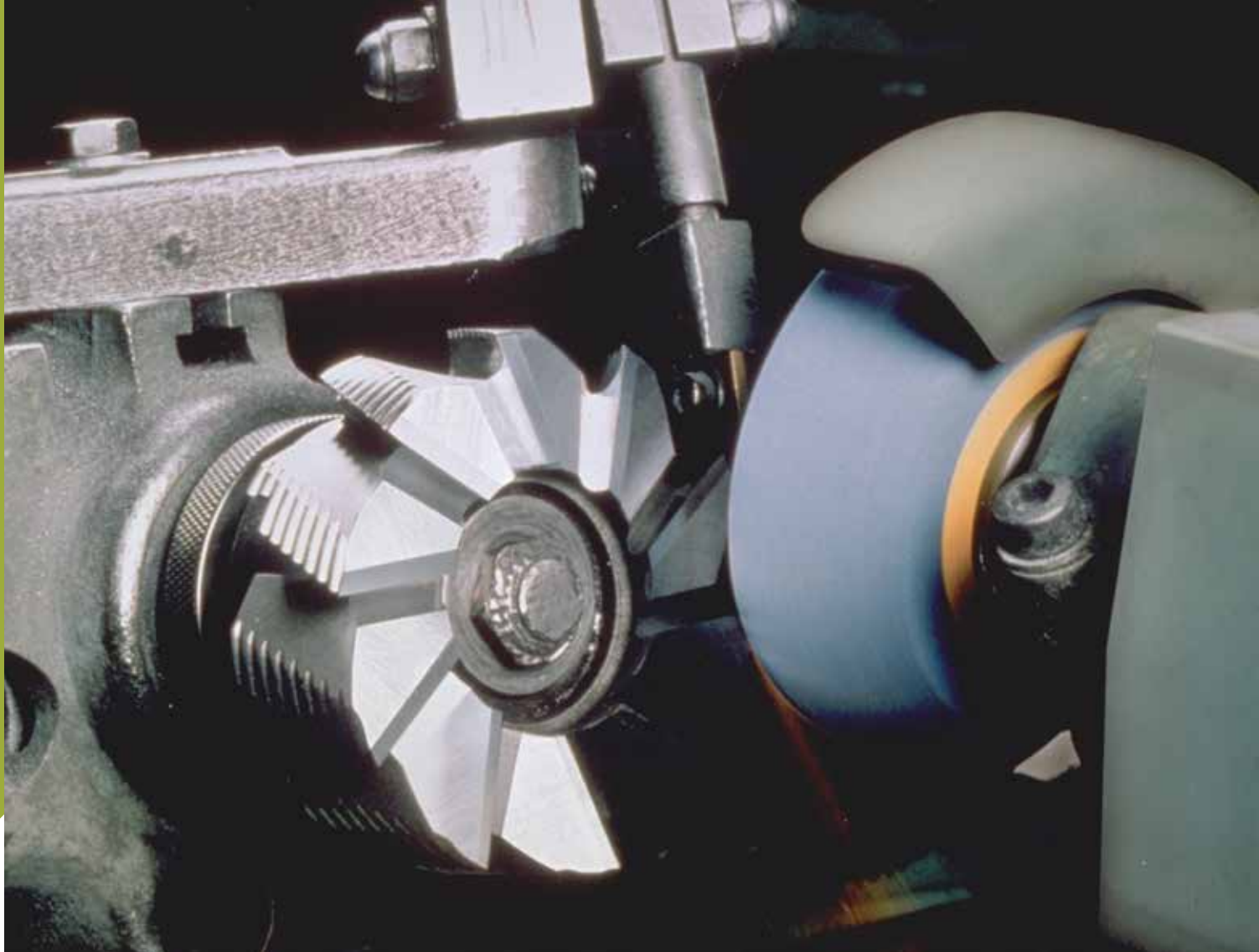
**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

NARZĘDZIA
ŚCIERNE SPOJONE

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

Wstęp	230	OSEŁKI DO WYRÓWNYWANIA I OSTRZENIA	273-282
SZLIFOWANIE PRECYZYJNE	235-262	Osełki do wyrównywania	274
Wprowadzenie i wybór produktu	236	Osełki nasycone olejem	276
Ściernice płaskie	244	Pilniki precyzyjne	278
Ściernice garnkowe zwykłe i stożkowe	257	Specjalistyczne produkty ściernicze	281
Ściernice talerzowe	259	ŚCIERNICE ZDZIERAJĄCE ZE SPOIEM ŻYWICZNYM	283-284
Segmenty	260	PŁASKIE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA	285-290
ŚCIERNICE TRZPIENIOWE	261-272	Ściernice niewzmocnione i wzmacnione	286
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym Norton Quantum z technologią Vitrium ³	264		
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym	267		
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem organicznym	271		



WSTĘP NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

Norton oferuje wysokiej jakości narzędzia ścierna pozwalające na uzyskanie maksymalnych wydajności w dostownie wszystkich zastosowaniach przemysłowych - począwszy od standardowych ściernic korundowych do szlifierek stołowych, a na najwyższej jakości ściernicach z ziarnem ceramicznym do szlifowania płaszczyzn kończąc.

Szeroka gama produktów umożliwi zaspokojenie Twoich potrzeb w zakresie szlifowania precyzyjnego i obróbki zgrubnej przy zastosowaniu najbardziej odpowiednich charakterystyk ściernic, segmentów, ściernic trzpieniowych, osetek do obciążania oraz ostrzenia.

Norton, to najobszerniejsza gama produktów ściernych spojonych.

CO TO JEST ŚCIERNICA?

Ściernica, to precyzyjne narzędzie posiadające tysiące krawędzi tnących. Składa się z ziaren ściernych związanych spoiwem i oddzielonych od siebie porami. Ziarna ścierna dostarczają krawędzi tnących, podczas gdy zadaniem spoiwa jest utrzymanie poszczególnych ziaren razem. Pory (wolne przestrzenie pomiędzy sąsiadującymi ziarnami i mostkami spoiwa) umożliwiają penetrację chłodziwa oraz usuwanie wiórów w trakcie szlifowania.

W czasie obracania się ściernicy z prędkością roboczą i kontaktu z przedmiotem obrabianym, ziarna ścierna skrawają materiał szlifowany, usuwając go w postaci drobnych wiórów.

Pod wpływem sił występujących w czasie szlifowania krawędzie tnące ulegają spłaszczeniu, co sprawia, że stają się tępe. To z kolei skutkuje zwiększeniem tarcia i generowaniem ciepła. Wzrost sił szlifowania powoduje albo pękanie ziarna i powstawanie nowych krawędzi tnących lub pękanie mostków spoiwa trzymających ziarno ścierna. W tym drugim przypadku odstaniane są nowe, ostre ziarna ścierna.

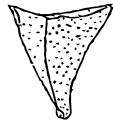
W powszechnych procesach szlifowania ściernicami ze spoiwem ceramicznym muszą one być obciążane.

Dzięki różnym właściwościom materiałów ściernych, rodzajom spoiwa i metodom wykonania, możliwe jest wyprodukowanie ściernic o bardzo różniących się własnościach.

RODZAJE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH

CERAMICZNY TRÓJTLENEK ALUMINIUM

Norton SG, Norton Quantum to opatentowane ceramiczne formy tlenku aluminium, które są twardsze i ostrzejsze niż konwencjonalne ziarna ściernie.

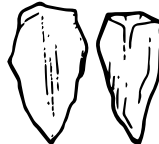


Ziarno ceramiczne posiada unikatową mikrostrukturę, która zapewnia w czasie szlifowania samoostrzenie się ziarna.

Prowadzi to do obniżenia konieczności obciągania ściernicy i wystąpienia chłodniejszego szlifowania.

TLENEK ALUMINIUM

Jest to materiał ścierny zalecany do szlifowania materiałów o dużej wytrzymałości na rozciąganie, takich jak stale nierdzewne i narzędziowe, a także może



być stosowany do wytrzymałego na rozciąganie aluminium i brązów. Wytwarzany jest w wielu odmianach.

WĘGLIK KRZEMU

Twardszy od tlenku aluminium z ziarnami o bardzo ostrych krawędziach. Zalecany jest do szlifowania stosunkowo miękkich materiałów, takich jak aluminium lub żeliwo, a także do szlifowania materiałów wyjątkowo twardych takich jak węgliki spiekane.



ELEKTROKORUND CYRKONOWY

Stosowany do zgrubnych operacji szlifowania, w których wymagane jest usuwanie dużych nadadtków. Używany w ściernicach ze spoiwem żywicznym.



CHARAKTERYSTYKA ZIARNA ŚCIERNEGO

A Jest to szczególnie mocna forma tlenku aluminium. Jej twardość pochodzi z 3% zawartości tlenku tytanu. Wypalany w niskiej temperaturze zachowuje swój naturalny brązowy kolor. W czasie wypalania w wysokiej temperaturze zachodzi dalszy proces utleniania tytanu, co sprawia, że jego barwa zmienia się na szaro-niebieską. Regularny, brązowy tlenek glinu, ze względu na swoją twardość jest materiałem właściwym przy szlifowaniu materiałów o dużej wytrzymałości na rozciąganie, szczególnie przy obróbce ręcznej (ściernice do szlifierek stołowych) oraz osetkami do ostrzenia.

19A Mieszanka ziarna ściernego A i 38A. Ten materiał ścierny zapewnia warunki szlifowania, które można uznać jako średnie, wynikające ze składników. Wykorzystywany jest w niektórych wykonaniach ściernic dla narzędziowni w zastosowaniach takich jak szlifowanie płaszczyzn, szlifowanie wałków, szlifowanie bezkłowe oraz innych, w przypadku stali mniej wrażliwych na przypalenia.

38A Biały Elektrokorund szlachetny (o czystości 99,8%). Najbardziej kruchy i najchłodniej skrawający tlenek aluminium. Ten materiał ścierny stosowany jest we wszystkich standardowych rodzajach ściernic. Jest materiałem idealnym w szlifowaniu stali twardych i wrażliwych na przypalenia stali i stopów. Jest powszechnie stosowany do ostrzenia stali szybkoobrotowych i narzędzi żeliwnych oraz ostrzy narzędzi skrawających.

57A Elektrokorund półkruchy (o czystości 98%). Stosunkowo wysoka czystość czyni go ściernicem do zastosowań ogólnych. Jego uniwersalność sprawia, że może być stosowany do szlifowania zarówno elementów stalowych w stanie miękkim i hartowanym, szczególnie w operacjach szlifowania dużych wałków i szlifowania bezkłowego. Ziarno U (U57A) to ziarno 57A powlekane ceramicznie aby zwiększyć jego odporność w ściernicach do przecinania ze spoiwem żywicznym. Stosowane jest w bardziej zaawansowanej gamie ściernic do przecinania ze spoiwem żywicznym.

86A Elektrokorund różowy jest formą czystego tlenku aluminium zawierającego niewielką ilość tlenku chromu. Domieszka ta sprawia, że 86A jest nieco twardszy od czystego elektrokorundu białego, zwiększając wytrzymałość wzdłuż płaszczyzn ścinania. Ten materiał stosowany jest w gamie ściernic i ściernic trzpieniowych.

3SG Mieszanka materiału ściernego konwencjonalnego ze średnią, wysoką i bardzo wysoką koncentracją wysokiej jakości ziarna SG. Ziarno ceramiczne SG posiada unikatową mikrostrukturę, która zapewnia w czasie szlifowania samoostrzenie się ziarna.

2NQ Mieszanki zawierające średnią, wysoką i bardzo wysoką koncentrację wysokiej jakości ziarna NQ. Właściwości samoostrzenia ziarna NQ są lepsze i zapewniają jeszcze chłodniejsze szlifowanie aniżeli ziarno SG. Mieszanki z dodatkiem NQ są szczególnie wskazane przy szlifowaniu pod niskimi i średnimi naciskami.

37C Węgiel krzemu Crystolon (czarny węgiel krzemu). Występuje w zaawansowanych ściernicach ze spoiwem żywicznym stosowanym do szlifowania żeliwa szarego, metali nieżelaznych oraz w ściernicach ze spoiwem ceramicznym do szlifowania materiałów niemetalicznych takich jak guma i kamień.

39C Crystolon (zielony węgiel krzemu) jest węglikiem krzemu o najwyższej czystości. Jest materiałem idealnym do szlifowania narzędzi skrawających z węglików spiekanych, ceramiki i szkła, gdzie zapewnia wysoką wydajność.



GRANULACJA

Numer w charakterystyce ściernicy oznaczający rozmiar ziarna, który jest odpowiednikiem ilości ziaren przypadających na jeden cal liniowy w ostatnim sicie separującym ziarno. Stosowane powinny być następujące zasady:

ZIARNO GRUBE

- Do materiałów miękkich, ciągliwych, takich jak stale miękkie i aluminium
- Do szybkiego usuwania naddatków
- Tam, gdzie nie istotna jest jakość wykończenia
- Przy dużych powierzchniach styku

ZIARNO DROBNE

- Do materiałów twardych, kruchych takich jak twarde stale narzędziowe, węgliki spiekane oraz szkło
- Do precyzyjnego wykończenia
- Przy małych powierzchniach styku
- Dla utrzymania małych promieni naroży

TWARDOŚĆ ŚCIERNICY

Twardość ściernicy oznacza względną siłę z jaką spoiwo trzyma ziarno ściernicy w ściernicy. Twardość ściernicy reprezentowana jest przez literę w porządku alfabetycznym, od najbardziej miękkiej do najtwardszej. Następujące zasady stosowane powinny być w odniesieniu do twardości:

NISKA TWARDOŚĆ

- Do materiałów twardych takich jak twarda stal narzędziowa i węgliki spiekane
- Przy dużych powierzchniach styku
- Do szybkiego usuwania naddatków

WYSOKA TWARDOŚĆ

- Do materiałów miękkich
- Przy małych powierzchniach styku
- Dla podwyższenia żywotności ściernicy

TYPOWE ZAKRESY TWARDOŚCI

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
				SZLIFOWANIE WAŁKÓW / BEZKŁOWE											
SZLIFOWANIE PŁASZCZYŃ															
				SZLIFOWANIE OTWORÓW											
				SZLIFOWANIE NARZĘDZI											
				SZLIFOWANIE GWINTÓW											
ŚCIERNICE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM NIEWZMOCNIONE										ŚCIERNICE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM WZMOCNIONE					

SPOIWA CERAMICZNE

Spoiwa ceramiczne są najczęściej stosowane do szlifowania precyzyjnego. Porowatość i sztywność ściernic ze spoiwem ceramicznym uzyskane dzięki temu spoiwu zapewniają szybkie usuwanie naddatku przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej dokładności. Są odporne na działanie wody, kwasów, olei oraz normalnie występujące zmiany temperatury.

NAJCZĘŚCIEJ WYSTĘPUJĄCE SPOIWA CERAMICZNE

VS3 / VS3P	REWOLUCYJNA TECHNOLOGIA SPOIWA VITRIUM³
VITRIUM³	Ta platforma spoiw Vitrium ³ cechuje się wyjątkową kompozycją chemiczną, która dostarcza całkowicie nową wiedzę na temat przylegania ziarna, poprawiając tym samym wszechstronność narzędzia w szerokim zakresie operacji szlifowania precyzyjnego. Zapewnia chłodne skrawanie, dokładność profilu, dużą prędkość, wszechstronność we wszystkich zastosowaniach szlifowania precyzyjnego.
VS	VS jest wszechstronnym nisko temperaturowym systemem spoiw ceramicznych stosowanym w większości zastosowań precyzyjnych.
VX / VXP	Spoiwo będące odpowiednikiem dla VS, wyłącznie dla ceramiki
VQN / VQNP	Spoiwa te są związane z technologią Norton Quantum - technologią wszechstronną do zastosowań wymagających niskich, średnich i dużych sił.

SPOIWA ORGANICZNE

Te typy spoiw występują w dwóch rodzajach ściernic. W pierwszej kolejności w ściernicach do szlifierek przenośnych lub stacjonarnych dla szybkiego usuwania nadmiaru. W dalszej kolejności w niewzmocnionych lub wzmacnionych ściernicach do przecinania szlifierkami przenośnymi lub na szlifierkach stacjonarnych. Najczęściej występujące spoiwa organiczne to:

ŚCIERNICE DO ZDZIERANIA

B & B3	Ściernice dla odlewnictwa: spoiwo ogólnego stosowania zapewniające zadowalające wyniki w większości zastosowań
B28	Ściernice dla odlewnictwa: spoiwo wyższej jakości, odpowiednie dla większości zastosowań technicznych wymagających szlifierek wyższej mocy

ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

BFX	Technologia spoiwa X dla odlewnictwa opracowana dla podwyższenia szybkości skrawania i żywotności ściernicy we wszystkich typach operacji przecinania materiałów twardych
BF1	Wyjątkowe spoiwo zapewniające najwyższą jakość przecinania na mokro lub na sucho
BF3	Nowa generacja spoiw zapewniająca najdłuższy czas eksploatacji przy szlifowaniu na sucho; idealne w ciężkich warunkach przecinania
B24	Nowa generacja spoiw stosowana w ściernicach do przecinania z węgla krzemu, która zapewnia najwyższą wydajność oraz niezrównaną jakość cięcia na mokro metali nieżelaznych
B25	Standardowe spoiwo ogólnego zastosowania, które wyróżnia się trwałością i łatwością skrawania w szerokiej gamie materiałów i zastosowań. W przypadku przecinania na mokro, może być stosowane w niższych twardościach
B26	Nowa generacja spoiwa stosowana w elektrokorundowych ściernicach do przecinania, która zapewnia najlepszą wydajność i niezrównaną jakość przecinania na mokro materiałów żelaznych
B65	Tradycyjne spoiwo zapewnia w warunkach pracy na sucho dobrą wydajność i długą żywotność

DOBÓR WŁAŚCIWEGO PRODUKTU

WYSTĘPUJE DZIEWIĘĆ GŁÓWNYCH CZYNNIKÓW, KTÓRE MAJĄ WPŁYW NA DOBÓR WŁAŚCIWEJ ŚCIERNICY DO DANEGO ZASTOSOWANIA:

- Obrabiany materiał - jego rodzaj i twardość
- Wielkość nadmiaru do usunięcia
- Kształt przedmiotu obrabianego oraz wymagana jakość wykończenia powierzchni
- Szlifierka, jej typ, osiągalna moc i jej stan
- Prędkości ściernicy i wielkości posuwu
- Powierzchnia styku w czasie szlifowania
- Chłodziwo - czy operacja szlifowania na mokro, czy też na sucho
- Stopień trudności warunków szlifowania
- Sposób obciążania ściernicy

MATERIAŁ OBRABIANY

Rodzaj materiału obrabianego wpływa na dobór rodzaju materiału ściernego, jego granulacji oraz twardości ściernicy. Materiały ściernicze na bazie tlenku aluminium są najwłaściwsze do szlifowania stali wytrzymałych na rozciąganie takich jak stal i ferrytyczne żeliwo. Przy szlifowaniu stali twardych i w przypadku zastosowań z dużymi powierzchniami styku.

Do wydajnego szlifowania i przecinania materiałów o małej wytrzymałości na rozciąganie oraz materiałów niemetalicznych najwłaściwszym jest węgiel krzemu.

Od twardości materiału ściernego zależy głębokość penetracji, którą może osiągnąć materiał ścierny.

Z tego powodu ziarna drobne stosowane są do szlifowania materiałów twardych, natomiast ściernice z zianami średnimi i grubymi są właściwe do szlifowania materiałów miękkich.

Dla uzyskania najbardziej efektywnej obróbki twardość ściernicy dobrana musi być do twardości przedmiotu obrabianego. Ogólną zasadą jest: im twardszy materiał obrabiany tym stosowana powinna być bardziej miękka ściernica.

NADDATEK DO USUNIĘCIA

Wielkość nadmiaru do usunięcia wywiera wpływ na dobór wielkości ziarna i rodzaj spoiwa.

Duże nadmiary, jak na przykład przy szlifowaniu zdzierakami, wymagają grubych granulacji, zazwyczaj 12 - 24. Dla zapewnienia dobrego wykończenia oraz dokładności profilu przedmiotu obrabianego wymagane jest ziarno drobniejsze.

Ostateczne wykończenie powierzchni osiągnane jest często dzięki wyskrzaniu kiedy ściernica pracuje bez posuwu wgłębnego aż do momentu zaniku iskier.

WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

Zalecany ●

POWIERZCHNIA	WYKOŃCZENIE	WIELKOŚĆ ZIARNA							
		46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MIN PROMIEŃ ZARYSU	METRYCZNY (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	CALOWY	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

Możliwe do osiągnięcia w czasie szlifowania, wykończenie powierzchni zależy w dużym stopniu od rozmiaru ziarna ściernego. Poniższa tabela pokazuje zakres możliwych do uzyskania gładkości powierzchni przy zastosowaniu ściernic o różnych granulacjach w zastosowaniach konwencjonalnego szlifowania precyzyjnego, łącznie z podaniem minimalnego do uzyskania promienia, który może być szlifowany przy użyciu danej granulacji.

Inne czynniki mogące mieć wpływ na jakość wykończenia. W szczególności:

- Zastosowania, w czasie których występuje usuwanie dużych nadatków, charakteryzują się wykończeniem powierzchni w górnej dopuszczalnej granicy
- Szlifowanie wgtębne często wymaga doboru ziarna o jeden stopień drobniejszego niż to wynika z poniższej tabeli
- Techniki obciągania oraz rodzaj materiału także mogą wpływać na uzyskaną jakość powierzchni

POLEPSZANIE WYKOŃCZENIA POWIERZCHNI

Dzięki zmianie techniki obciągania, możliwe jest uzyskanie gładszego wykończenia powierzchni aniżeli zostało to pokazane w powyższej tabeli. Tak jak możliwe jest zmniejszenie posuwu obciągacza na obrót ściernicy, tak możliwe jest zmniejszenie posuwu wgtębnego i prędkości posuwu wzdłużnego w czasie szlifowania redukując tym samym szybkość usuwania materiału.

To podejście będzie miało ograniczone zastosowanie w czasie szlifowania produkcyjnego, ale może być bardzo użyteczne w narzędziowni.

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

- 1 Piktogramy bezpieczeństwa
- 2 Marka Norton
- 3 Wymiary ściernicy (mm)
- 4 Charakterystyka
- 5 Maksymalna prędkość robocza
- 6 Nr produktu; należy podać zamawiając powtórnie
- 7 Certyfikat oSa
- 8 Europejska norma bezpieczeństwa EN 12413





NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE SPOJONE

SZLIFOWANIE PRECYZYJNE

Wprowadzenie i wybór produktu	236
Ściernice płaskie	244
Ściernice garnkowe zwykłe i stożkowe	257
Ściernice talerzowe	259
Segmenty	260

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU

01 200x20x32

KSZTAŁT	OPIS	WYMIARY (mm)
01	ściernica płaska	D x T x H
01C	ściernica płaska z jednostronnym ścięciem 45	D x T x H
05	ściernica płaska z jednostronnym wybraniem walcowym	D x T x H - P ; F
06	ściernica garnkowa walcowa	D x T x H - W ; E
07	ściernica płaska z dwustronnym wybraniem walcowym	D x T x H - P ; F ; G
11	ściernica garnkowa stożkowa	D/J x T x H - W ; E ; K
12	ściernica talerzowa	D/J x T/U x H - W ; E ; K
21	ściernica płaska z dwustronnym wybraniem stożkowym	D/K x T/N/O x H
31	segment ścierny kształtowy	B x C x L ...
36	ściernica z wkładkami gwintowanymi	D x T x H Mx
41	ściernica do przecinania	D x T x H
42	ściernica z obniżonym środkiem do przecinania	D x T x H

3SG 60 H 12 VS3P

OZNACZENIE ZIARNA ŚCIERNIEGO		PN
NQ / SG	ziarna ceramiczne	
IPA	elektrokorund wielkoporowy	
25A	elektrokorund chromowy	CrA
86A	elektrokorund niskochromowy	
38A	elektrokorund szlachetny	99A
A	elektrokorund zwykły	95A
ZF / ZS	elektrokorund cyrkonowy	
39C	węglik krzemu zielony	99C
37C	węglik krzemu czarny	98C

TWARDOŚĆ ŚCIERNIC		
E; F; G; H; I; ME-IPA		miękkie
J; K; L; N; O; HA-IPA		średnie
Q; R; S; T; EH-IPA		twarde

TABELA ZASTOSOWAŃ

Bardzo zalecane ✓✓
Zalecane ✓

ZIARNO	CECHY	OZNACZENIE ZIARNA	PRZYKŁADOWA CHARAKTERYSTYKA	NISKO I ŚREDNIO-STOPOWA	STAL		ŻELIWO	METALE NIEŻELAZNE	
					SZYBKOTNACA (HSS, SK5-10V, SK5-8M, SWx, HSS-C0)	UTWARDZANA (NC6-11, NC11LV)	ŻELIWO	ALUMINIUM	MOSIĄDZ, BRĄZ
ZIARNA CERAMICZNE	Mikrokryształiczna struktura, bardzo wysoka zdolność samoostrzenia, bardzo dobre trzymanie kształtu, szlifowanie precyzyjne	NQ	5NQ60JVS3	✓	✓✓	✓✓			
			5NQ60KVS3	✓	✓✓	✓✓			
			5NQ60KVS3	✓	✓✓	✓✓			
			5NQ80IVQN	✓	✓✓	✓✓			
			3NQ46HVQN	✓	✓✓	✓✓			
			2NQ46JVS3	✓	✓✓	✓✓			
		SG	5SG46G12VXP	✓	✓✓	✓✓			
			5SG60LVS3	✓	✓✓	✓✓			
			3SG46JVX	✓	✓✓	✓✓			
			3SG60H12VXP	✓	✓✓	✓✓			
			3SG120JVX	✓	✓✓	✓✓			
			SGB46H10VXP	✓	✓	✓✓			
			SGB60JVX	✓	✓	✓✓			
			SGB80KVX	✓	✓	✓✓			
ELEKTROKORUND WIELKOPOROWY	Wysoka porowatość ściernicy, bardzo dobre doprowadzenie chłodziwa i odprowadzanie wiórów	IPA	IPA60EH20VTX2	✓	✓	✓✓		✓✓	
			IPA60ME26VTX	✓	✓	✓✓		✓✓	
			IPA46EH20VTX2	✓	✓	✓✓		✓✓	
			IPA60XH20VTX	✓	✓	✓✓		✓✓	
			IPA80EH17VTX2	✓	✓	✓✓		✓✓	
ELEKTROKORUND CHROMOWY	Wysoka kruchość, wysoka zdolność skrawania, szlifowanie precyzyjne	25A / 86A	25A46LKS3	✓	✓	✓			
			25A60KVS3	✓	✓	✓			
			86A46KV	✓	✓	✓			
			86A60MV	✓	✓	✓			
ELEKTROKORUND SZLACHETNY	Wysoka kruchość, wysoka zdolność skrawania, szlifowanie precyzyjne	38A	38A46KVS3	✓	✓	✓		✓	
			38A60NVS3	✓	✓	✓			
			38A60KVS3	✓	✓	✓			
			38A80KVS3	✓	✓	✓			
			38A80MVS	✓	✓	✓			
ELEKTROKORUND ZWYKŁY	Mała kruchość, wysoka wytrzymałość, szlifowanie zgrubne	A	A36PVS	✓					
			A46NVS3	✓					
			A46MVS	✓					
			A60KVS3	✓					
			A24QB3	✓		✓			
			25ZF24QB38	✓		✓✓			
ELEKTROKORUND CYRKONOWY	Mocne ziarno cyrkonowe do "ciężkich" zastosowań w odlewniach, stalowniach	ZF / ZS	ZF5AC16PB38	✓		✓✓			
			ZF8C16PB38	✓		✓✓			
			ZF5AC24PB38	✓		✓✓			
			39C46KV		✓	✓		✓	
WĘGLIK KRZEMU ZIELONY	Wysoka kruchość, dobra zdolność samoostrzenia	39C	39C60KV				✓	✓	
			39C80LVS				✓	✓	
			39C120KVS				✓	✓	
			39C16PB5	✓		✓			
			37C46KVK		✓	✓		✓	
WĘGLIK KRZEMU CZARNY	Wysoka kruchość, dobra zdolność samoostrzenia	37C	37C60KVK			✓	✓	✓	
			37C80KVK			✓	✓	✓	
			37C16Q5B5	✓		✓		✓	
			37C16Q5B5	✓		✓		✓	

POWYŻSZE DANE MAJĄ CHARAKTER INFORMACYJNY I ZALEŻĄ OD PARAMETRÓW SZLIFOWANIA

SZLIFOWANIE PRECYZYJNE - ZASTOSOWANIA

Dzięki wiedzy technicznej w ramach marki Norton, spoiwa i kompozycja ziaren są dobrane optymalnie pod kątem wymagań występujących we wszystkich operacjach precyzyjnych. Nasze ściernice ze spoiwem ceramicznym dostępne są w wielu kształtach, średnicach i wymiarach

otworu jako gotowe z magazynu lub produkowane na zamówienie. Ich głównym zadaniem jest maksymalizacja produktywności poprzez poprawę wydajności i jakości w procesie szlifowania płaszczyzn, narzędzi i ostrzy, otworów i wałków, a także w zastosowaniach ostrzenia



SZLIFOWANIE NARZĘDZI

Szlifowanie narzędzi ma związek z konserwacją i naprawami narzędzi skrawających używanych w operacjach produkcyjnych. Ściernice wszystkich rozmiarów i kształtów stosowane są w zastosowaniach narzędziowych. Większość ściernic ze spoiwem ceramicznym występuje w granulacji 36 - 220 oraz w twardościach H do N.



OSTRZENIE PIŁ

Ostrzenie pił odnosi się do konserwacji i napraw pił tarczowych. Stosowane są ściernice płaskie i garnkowe ze spoiwem ceramicznym w granulacji 54 do 60. Żywicowanie wzmacnia ściernicę i pomaga w uniknięciu deformacji czota ściernicy.



SZLIFOWANIE PŁASZCZYZN

Określenie "szlifowanie płaszczyzn" używane jest w odniesieniu do procesu szlifowania płaskich powierzchni, w czasie którego ściernica porusza się wzdłuż przedmiotu obrabianego lub na odwrót. Zastosowania obejmujące szlifowanie płaszczyzn mogą przebiegać z usuwaniem dużych naddatków lub jako precyzyjne szlifowanie kształtowe.



SZLIFOWANIE WAŁKÓW

Technologia Norton dostarcza precyzyjne, utrzymujące kształt ściernice ze spoiwem ceramicznym pozwalające na osiągnięcie doskonałej produktywności, podniesienie wydajności oraz poprawę jakości przedmiotu obrabianego we wszystkich operacjach szlifowania wałków.



SZLIFOWANIE OTWORÓW

Określenie szlifowanie powierzchni wewnętrznych odnosi się do szlifowania otworów i najprawdopodobniej jednym z najtrudniejszych procesów szlifowania. Szlifowanie otworów może polegać na szybkim usuwaniu naddatku lub być kontrolowanym procesem umożliwiającym uzyskanie wymiarów i współosiowości z mikronowymi dokładnościami.



SZLIFOWANIE NA SZLIFIERKACH STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH

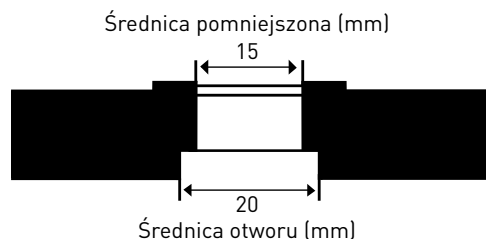
Szlifowanie na szlifierkach stołowych i stojakowych polega na ręcznym usuwaniu zadziórów oraz ostrzeniu elementów metalowych i narzędzi. Ściernice do szlifowania na szlifierkach stołowych lub stojakowych mogą posiadać dwa rodzaje ziarna ściernego: elektrokorund do obróbki szybko tnących stali narzędziowych i innych metali lub węgiel krzemu do szlifowania metali nieżelaznych.

TULEJE REDUKCYJNE

Plastikowe tuleje redukcyjne służą do dostosowania ściernicy do różnych wymiarów wrzecion. Tuleje te pomniejszają średnicę otworu umożliwiając bezpieczny montaż ściernicy na wrzecionie o mniejszej średnicy.

- W żadnym przypadku tuleja nie może być w kontakcie z kotnierzem wrzeciona
- Tuleje redukcyjne nie mogą być zastosowane w przypadku ściernic o grubości mniejszej niż 6mm i większej niż 50mm
- W przypadku gdy ściernica jest wystarczająco gruba, dla zapewnienia jej poprawnego osadzenia na wrzecionie należy zastosować tuleje redukcyjne po obu stronach.
- Nigdy nie należy przy pomocy tulei redukcyjnych pomniejszać średnicy poniżej wymiaru określonego w normie bezpieczeństwa FEPA.

ŚREDNICA OTWORU (mm)	POMNIEJSZONA DO (mm)	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
20	12	8711479367045	7660717525
20	13	8711479367052	7660717527
20	15	8711479367076	7660717529
20	16	3157620728283	7660717530
32	20	8711479366871	7660717538
32	25	8711479366895	7660717540



ŚCIERNICE DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH I STOJAKOWYCH



Linia ściernic do szlifierek stołowych i stojakowych marki Norton obejmuje szeroką gamę ich średnic zewnętrznych i średnic otworu, oraz zastosowanego rodzaju i wielkości ziarna. Służą do usuwania naddatku różnych metali, gratowania, nadawania kształtu i ostrzenia narzędzi: elektrokorund szlachetny (biały) do stali szybko tnącej, elektrokorund zwykły (brązowy) do stali węglowej, a węgiel krzemu do metali nieżelaznych i narzędzi z węglików spiekanych.

Zastosowania: Ręczne gratowanie oraz ostrzenie części i narzędzi

Zakres wymiarów: 125mm – 457mm

Zakres rozmiarów ziarna: 24 – 150

Rodzaj ziarna: Elektrokorund ceramiczny premium, elektrokorund, węgiel krzemu

Tuleje redukcyjne: Tuleje redukcyjne pasujące do wszystkich popularnych szlifierek są pakowane ze ściernicą

STOSOWANE SZLIFIERKI:



ZALECENIA DOTYCZĄCE ROZMIARU ZIARNA W ZALEŻNOŚCI OD ZASTOSOWANIA

ZIARNO GRUBSZE (SZLIFOWANIE ZGRUBNE)

ZIARNO DROBNIJSZE (SZLIFOWANIE WYKAŃCZAJACE)

24	36	46	60	80	100	150
Usuwanie dużych naddatków						
Usuwanie naddatku o średniej wielkości						
Usuwanie małych naddatków						
Gratowanie/Kształtowanie						
Ostrzenie						
Obróbka wykańczająca						



- Niezbezpieczone maszyny mogą się poruszać, powodując w czasie szlifowania pęknięcie ściernicy i obrażenia. Szlifierki stołowe i stojakowe MUSZA być przymocowane do podłoża.
- Nie szlifuj drewna, plastiku ani innych materiałów niemetalicznych na szlifierce stołowej lub stojakowej.
- Wszystkie ściernice do szlifierek stołowych i stojakowych muszą być obciążane, aby zapobiec przeciążeniu. Przeciążenie może powodować nadmierne generowanie ciepła, uszkodzenie przedmiotu obrabianego i pęknięcie ściernicy. Obciążanie odstania nowe krawędzie skrawające i zapewnia usuwanie wiórów.
- Osetki zalecane do obciążania: Prostokątne - 25x50x200 37C 24 TV Indeks: 69936685072 oraz Kwadratowe - 25x25x150 37C30 TV Indeks: 69936624620



OBCIĄGANIE ŚCIERNIC

Diamantowe obciążacze jednoziarniste

- Szywno zamocuj obciążacz jednoziarnisty pod kątem 10° - 15° do linii przechodzącej przez oś ściernicy, zgodnie z kierunkiem jej obrotów.
- Punkt styku powinien znajdować się nieco poniżej linii przechodzącej przez środek ściernicy
- Użyj chłodziwa jeśli to możliwe
- Normalna głębokość obciążania wynosi 0,025mm na jedno przejście
- Prędkość obciążania powinna być w zakresie 0,05mm - 0,25mm na jeden obrót ściernicy.
- Okresowo obracaj narzędzie o 1/4 obrotu, aby zachować ostry wierzchołek obciążacza
- Dla zastosowań ogólnych, oraz gdzie obszar styku jest średniej wielkości stosuje się ściernice ze spoiwem typu VBE, V, VS oraz VK
- VBE, VSP, VS3P, VCP, VP2 W przypadku szerokich obszarów styku, gdzie może wystąpić nadmierne wydzielanie ciepła stosuje się ściernice ze spoiwem typu VBE, VSP, VS3P, VCP, VP2.

Diamantowe obciążacze wieloziarniste

- Większość obciążaczy wieloziarnistych jest używana do obciążania prostych czoł ściernicy
- Narzędzie powinno mieć pełen kontakt z czołem ściernicy
- W przypadku nowego narzędzia należy wykonać od 3 do 5 przejść z głębokością obciążania 0,13 mm na przejście, aby odstąpić diamenty
- Normalna głębokość obciążania leży w zakresie 0,025mm - 0,050mm
- Użyj chłodziwa jeśli to możliwe
- Użyj odpowiedniego uchwytu (i prędkości przesuwu)
- Skontaktuj się z przedstawicielem Norton, aby wybrać odpowiednie narzędzie do ściernicy Targa (TG)

Obciążanie ściernic z ziarnem ceramicznym

- Do obciążania ściernic z ziarnem ceramicznym użyj specjalnie zaprojektowanych diamentowych obciążaczy płytkowych marki WINTER
- Przy pierwszym użyciu obciążacza należy wykonać 3 do 5 przejść z głębokością obciążania 0,13 mm, aby zapewnić jego pełny kontakt z powierzchnią czołową ściernicy.
- Zmniejsz normalną głębokość obciążania o połowę. Nie należy przekraczać głębokości 0,050 mm na jedno przejście
- Prędkość obciążania powinna być w zakresie 0,15mm - 0,80mm na jeden obrót ściernicy. W przypadku narzędzi Norton z ziarnem SG, im wyższa prędkość obciążania tym bardziej otwarta powierzchnia czoła, co może zwiększać efektywność ziarna ceramicznego.
- W celu optymalizacji procesu szlifowania należy dokonywać zmian normalnych parametrów obciążania. Zmniejsz głębokość obciążania o 25%. Pokażne zmniejszenie głębokości i częstotliwości obciążania prowadzi do znaczącego obniżenia kosztu szlifowania na jeden przedmiot obrabiany.
- Zapoznaj się z rozdziałem w Katalogu nr 5 ("Obciążacze") marki WINTER zawierającym obciążacze płytkowe Furioso z gamy Fliese, zaprojektowane specjalnie do obciążania ściernic Quantum ze spoiwem ceramicznym



Obowiązkiem użytkownika jest zapoznanie się z ANSI B7.1 i przestrzeganie jej.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Przed zmianą charakterystyki ściernicy sprawdź następujące najczęstsze przyczyny większości problemów ze szlifowaniem:

1. Stan obciążacza diamentowego (sprawdź, czy nie jest zużyty lub stępiony, obróć narzędzie lub w razie potrzeby wymień)
2. Kierunek strumienia, objętość i filtrowanie chłodziwa
3. Parametry obciążania wpływające na strukturę powierzchni ściernicy (im bardziej otwarta tym szybsze usuwanie nadmiaru, im bardziej zamknięta tym lepsze wykończenie powierzchni)

PROBLEM	MOŻLIWA PRZYCZYNA	NAPRAWA
Przypalenia na powierzchni przedmiotu obrabianego	Zły kierunek strumienia chłodziwa	Przekieruj chłodziwo w obszar szlifowania
	Ograniczony lub słaby dopływ chłodziwa	Zwiększ dopływ chłodziwa
	Zbyt twarda ściernica	Użyj ściernicy o twardości o jeden stopień niższej
	Struktura ściernicy zbyt zamknięta	Użyj ściernicy wielkoporowej
	Ściernica po obciążeniu zbyt gładka	Obciążnij ściernicę tak aby uzyskać strukturę bardziej otwartą
	Zużyty obciążacz	Sprawdź, obróć lub wymień obciążacz
	Zbyt niska prędkość szlifowania	Zwiększ prędkość szlifowania
	Za wysoki posuw wgłębny	Zmniejsz ilość usuwanego nadmiaru na przejście lub zmień ściernicę na tę z ziarnem 5SG lub 5NQ
Zabijanie się i szkliwienie ściernicy	Zbyt drobne ziarno ściernicy	Użyj ściernicy z grubszym ziarnem lub ściernicy o niższej twardości
	Zbyt twarda ściernica	Użyj ściernicy o twardości o jeden stopień niższej
	Zbyt mocne ziarno	Użyj ściernicy z ostrzejszym, bardziej kruchym ziarnem
	Słaba jakość chłodziwa	Zmień lub użyj chłodziwa z wysoką zawartością detergentu
	Struktura ściernicy zbyt zamknięta	Użyj ściernicy wielkoporowej
	Ściernica po obciążeniu zbyt gładka	Obciążnij ściernicę tak aby uzyskać strukturę bardzo otwartą
	Zużyty obciążacz diamentowy	Wymień diament i obciążnij tak aby uzyskać bardziej chropowatą powierzchnię czola ściernicy
	Zbyt mała głębokość szlifowania	Zwiększ głębokość szlifowania oraz posuw wzdłużny
Drgania	Brak podparcia przedmiotu obrabianego	Popraw podparcie przedmiotu obrabianego
	Drgania maszyny	Sprawdź, czy łożyska nie są zużyte
	Zbyt duża szybkość skrawania	Zmniejsz szybkość skrawania
	Zbyt twarda ściernica	Użyj ściernicy o twardości o jeden stopień niższej
	Struktura ściernicy zbyt zamknięta	Użyj ściernicy wielkoporowej
	Ściernica niewyważona	Sprawdź wyważenie ściernicy lub wymień ściernicę na nową
Rowkowanie powierzchni przedmiotu obrabianego	Zużyte łożysko wrzeciona	Skontroluj osiowość i luz wzdłużny wrzeciona
	Ściernica zamocowana nie współosiowo	Obciążnij ściernicę ponownie i sprawdź jej zamocowanie
	Za słabo zaciśnięta ściernica	Sprawdź napięcie nakrętek mocujących
	Ściernica zabita na czole	Obciążnij ściernicę ponownie obciążaczem z ostrym wierzchołkiem
Niedostateczne wykończenie powierzchni	Nieprawidłowe obciążenie ściernicy	Obciążnij ściernicę tak aby uzyskać bardziej gładką powierzchnię czola (zmniejsz prędkość obciążania)
	Zużyty obciążacz	Sprawdź, obróć lub wymień obciążacz
	Zbyt grube ziarno ściernicy	Użyj ściernicy z drobniejszym ziarnem
	Ściernica zbyt twarda	Użyj ściernicy o mniejszej twardości
	Struktura ściernicy zbyt otwarta	Użyj ściernicy o bardziej zamkniętej strukturze
Brak utrzymania profilu	Ściernica zbyt miękka	Użyj ściernicy o jeden stopień twardszej
	Struktura ściernicy zbyt otwarta	Użyj ściernicy o bardziej zamkniętej strukturze
Brak utrzymania naroży	Nieprawidłowe obciążenie ściernicy	Obciążnij ściernicę tak aby uzyskać bardziej gładką powierzchnię czola. Zapewnij prostopadłość czola i boku ściernicy
	Zbyt duży rozmiar ziarna	Użyj ściernicy z ziarnem drobniejszym (maksymalna średnica ziarna mniejsza niż 1,5-krotny promień naroża)
	Ściernica zbyt miękka	Użyj ściernicy o większej twardości
	Struktura ściernicy zbyt otwarta	Użyj ściernicy o bardziej zamkniętej strukturze



NQ VS3

Opracowane technicznie mikrokryształiczne ziarno ceramiczne związane za pomocą najnowszej generacji spoiwem

- Doskonała mieszanka ziaren w celu uzyskania nieporównywalnie łatwego skrawania
- Wzmocnione przyleganie spoiwa oraz zastosowane rozwiązania chemiczne zapewniają chłodne skrawanie i szybkie usuwanie materiału
- Unikatowa struktura mikrokryształiczna zapewnia samoostrzenie co przekłada się na długą żywotność ściernicy
- Duża dokładność profilu i zmniejszona częstotliwość obciągania



NQ



Opracowane technicznie mikrokryształiczne ziarno ceramiczne

- Doskonała mieszanka ziaren w celu uzyskania nieporównywalnie łatwego skrawania
- Unikatowa struktura mikrokryształiczna zapewnia samoostrzenie co przekłada się na długą żywotność ściernicy
- Może być stosowany we wszystkich zastosowaniach gdzie mogą wystąpić małe, średnie i duże siły
- Zmniejszona potrzeba obciągania

SG VS3



Doskonałe ziarno ceramiczne związane za pomocą najnowszej generacji spoiwem

- Duża koncentracja ceramicznego ziarna tlenku aluminium SG związanego za pomocą spoiwa Vitrium³ o wzmocnionym przyleganiu
- Unikatowa struktura mikrokryształiczna zapewnia samoostrzenie co przekłada się na długą żywotność ściernicy
- Doskonała skrawalność
- Duża szybkość usuwania materiału przy jednoczesnym dobrym zachowaniu profilu co przekłada się na mniejszą częstotliwość obciągania

3SG / 5SG



Tradycyjne mikrostrukturalne ziarno ceramiczne

- Duża koncentracja ceramicznego ziarna tlenku aluminium SG zapewnia wysoką szybkość usuwania nadkładu oraz długą żywotność ściernicy
- Unikatowa struktura mikrokryształiczna zapewnia samoostrzenie co przekłada się na długą żywotność ściernicy
- Bardzo dobra skrawalność przy szlifowaniu bardzo twardych stali
- Idealne do zastosowań technicznych gdy jest możliwość zmiany parametrów szlifowania w celu optymalizacji wydajności



SGA / SGB



Mieszanka z niską koncentracją ziarna ceramicznego zapewniająca dobrą wydajność w wielu zastosowaniach

- Twardsze i ostrzejsze niż ziarno konwencjonalne co skutkuje dobrą skrawalnością
- Bardzo wszechstronne stosowane przy obróbce różnych rodzajów stali
- Do pracy na szlifierkach małej i średniej mocy

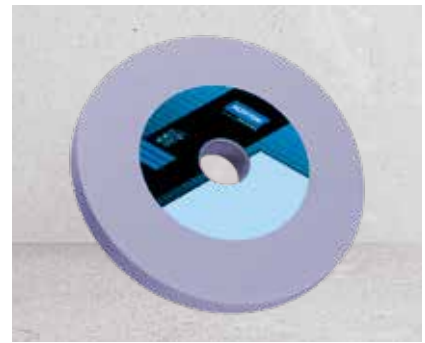


38A VS3



Najnowsze, innowacyjne spoiwo oraz konwencjonalne ziarno tlenku aluminium

- Wysokiej czystości elektrokorund, chłodne i wolne od przypaleń skrawanie
- Ziarno bardzo kruche, wszechstronne do obróbki twardych metali (HRC > 50)
- Idealne do pracy tam gdzie występuje wrażliwość na wysokie temperatury przy zastosowaniu umiarkowanych prędkości posuwu
- Ulepszona dokładność profilu i żywotność ściernicy



GF



Niska koncentracja ziarna ceramicznego w odpornym ziarnie tlenku aluminium

- Dobra wydajność przy obróbce stali miękkich i średniej twardości



38A



Elektrokorund o wysokiej czystości

- Kruche ziarno dostarcza nowych krawędzi skrawających, dobra żywotność ściernicy
- Dobra szybkość skrawania i zmniejszony poziom wytwarzanego ciepła w czasie obróbki hartowanej narzędziowej stali szybko tnącej
- Idealne do zastosowań o dużej wrażliwości na wysokie temperatury w operacjach o lekkich i średnich naciskach
- Idealny do wszystkich poziomów twardości stali



19A



Mieszanka elektrokorundu zwykłego (brązowego) i elektrokorundu szlachetnego (białego), zapewniająca dobry stosunek ceny do wydajności

- Łączy wydajność skrawania i żywotność ściernicy
- Bardzo wszechstronne, stosowane przy obróbce różnych rodzajów stali
- Dobre wyniki pracy, dobra szybkość usuwania materiału
- Dobra równowaga pomiędzy szybkością skrawania i zdolnością utrzymania profilu

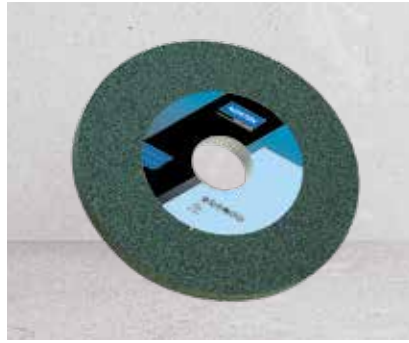


32A



Półkruchy, brązowy tlenek aluminium

- Twarde ziarno zachowuje ostre krawędzie i zapewnia dobrą żywotność ściernicy
- Dobre zdolności utrzymania profilu obniżają potrzebę obciążania
- Do szlifowania najbardziej powszechnych stali miękkich i o średniej twardości



A



Brązowy tlenek aluminium

- Do obróbki stali miękkich oraz do usuwania zadziorów
- Bardzo twardy, nadaje się do szlifowania większości rodzajów stali miękkich
- Dobra żywotność i odporność na zużycie, do ogólnych zastosowań ręcznego szlifowania na szlifierkach stołowych i stojakowych
- Dobry stosunek ceny do wydajności

39C



Najczystszy, zielony węgiel krzemu

- Najbardziej kruche konwencjonalne ziarno ściernie. Twardsze i bardziej kruche niż ziarno tlenku aluminium
- Stosowane do zastosowań ogólnych na szlifierkach stołowych i stojakowych przy obróbce materiałów nieżelaznych i narzędzi z węglików spiekanych
- Idealne do szlifowania precyzyjnego i ostrzenia
- Dobra szybkość skrawania oraz wykończenie powierzchni przy obróbce węglików i metali nieżelaznych a także materiałów wrażliwych na przypalenia

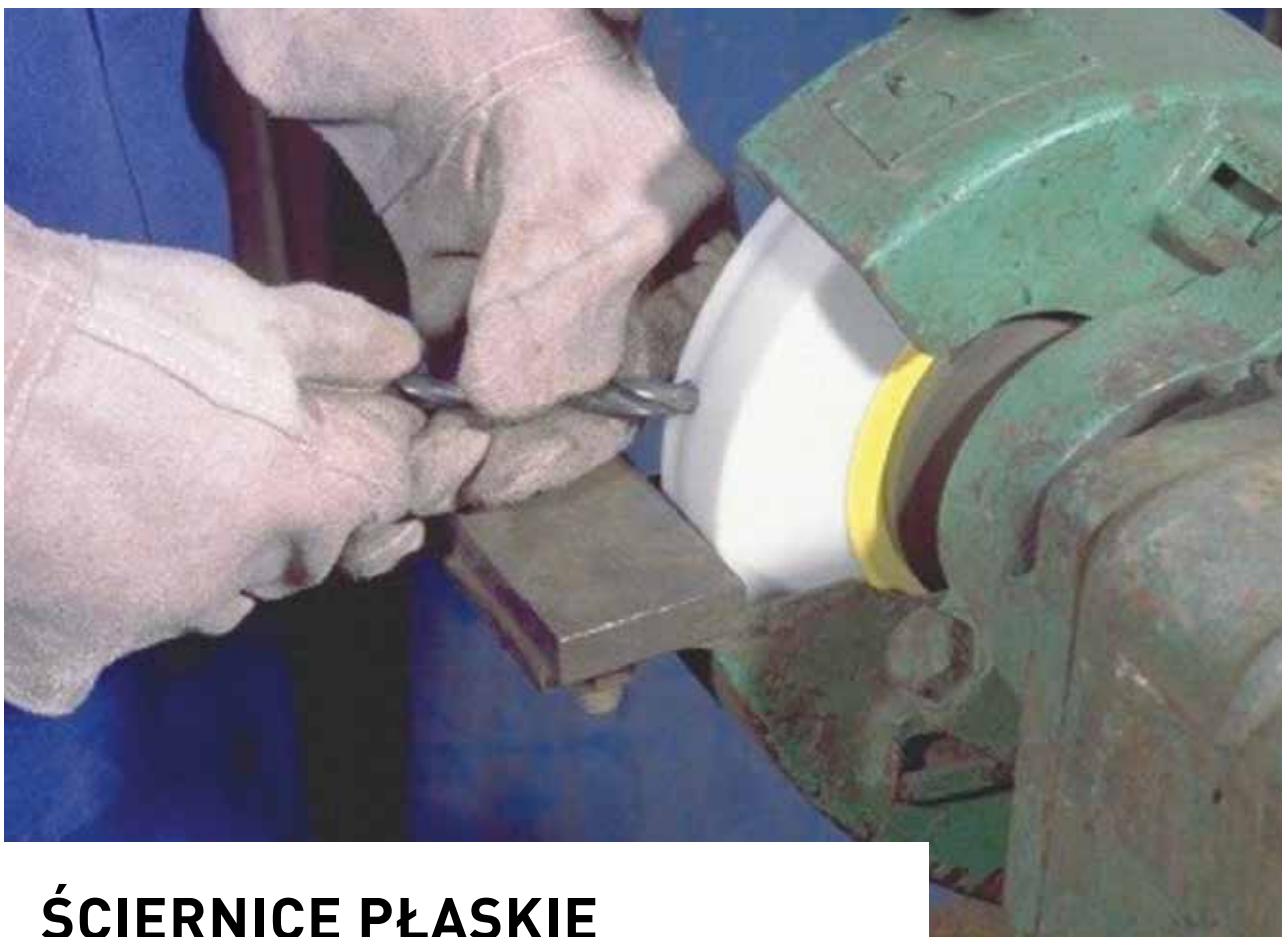
37C



Wysokiej czystości ziarno ściernie czarnego węgla krzemu

- Twardsze i bardziej kruche niż ziarno tlenku aluminium
- Stosowane do operacji szlifowania zgrubnego ściernicami ze spoiwem żywicznym z grubym ziarnem
- Idealne do zastosowań szlifowania i ostrzenia metali nieżelaznych





ŚCIERNICE PŁASKIE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ○

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Wybranie / średnica wybrania	Wybranie / średnica wybrania A	Wybranie / średnica wybrania B	Narzędzia	Ostrzenie pit	Ściernice do szlifierek statowych	Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żelazo	Typ ziarna	Rozmiar ziarna	Twardość	Spoivo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
16x16x6	05	10	8	-	●					●				●	○	○			5NQ	60	K8	VS3	35	EU	3157629544884	66253348333	10	*****	
	05	10	8	-						●				●	○	○			5NQ	60	K8	VS3	35	EU	3157629544884	66253348333	10	*****	
20x20x6	01	-	-	-	●					●				●	○	○			3NQ	60	L	VQN	45	EU	3157629238158	66253261903	10	*****	
	05	13	10	-	●					●				●	○	○			5NQ	60	K	VS3	35	EU	3157629544907	66253348335	10	*****	
25x25x8	05	13	12	-	●					●				●	○	○			5NQ	60	K	VS3	35	EU	3157629544693	66253348317	10	*****	
32x32x8	05	16	16	-	●					●				●	○				5SG	60	K	VS	35	EU	3157625851849	69936639439	10	*****	
32x32x10	05	16	16	-	●					●				●	○				5GB	60	J	VX	45	EU	3157625821385	69936676291	10	****	
32x32x10	05	16	16	-	●					●				●	○				5SG	60	K	VS	35	EU	3157625852006	69936639605	10	*****	
40x25x10	05	16	12	-						●				●	○				5SG	60	K	VS	35	EU	5900442848701	69936639834	15	*****	
50x25x10	05	25	12	-	●					●				●	○				5SG	60	K	VS	35	EU	3157625852747	69936640900	10	*****	
50x40x16	05	25	20	-						●				●	○	○			5NQ	60	K	VQN	45	EU	3157629238011	66253244894	10	*****	
	05	25	20	-	●					●				●	○	○			5NQ	60	J	VS3	35	EU	3157629544914	66253348348	10	*****	

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C

Wybranie / średnica wybrania
Wybranie / średnica wybrania A
Wybranie / średnica wybrania B

Narzędzia

Ostrzenie pit

Ściernice do szlifierek stołowych

Szlifowanie wewnętrzne - otwory

Szlifowanie obwodowe

Wykończenie

Stale wysokostopowe oraz HSS

Stale miękkie

Inox

Materiały nieżelazne i węgliki

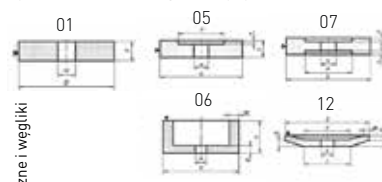
Żelazo

Typ ziarna

Rozmiar ziarna

Twardość

Spolwo



OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziurów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
63x10x20	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 N VS	45	EU	3157625792913	66253050376	10	+++
64x32x20	05	40	16	-	●	●	●	5SG 54 K VS	35	EU	3157625851801	69936639393	10	+++++
76x32x20	05	42	16	-	●	●	●	5NQ 60 J VQN	45	EU	3157629238035	66253244896	10	+++++
	05	42	16	-	●	●	●	5SG 54 K VS	35	EU	5900442799300	69936640320	5	+++++
80x20x20	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L6 VS3	35	PL	5900442665759	69210431529	10	++++
125x13x32	01	-	-	-	○	●	●	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442874717	66243491961*	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 J VX	45	EU	3157625792715	66253050290	2	+++++
125x16x12,7	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 J8 VK	33	PL	5900442097789	69210434203	5	+++
125x16x20	01	-	-	-	●	●	●	25A 60 L VS3	35	PL	5900442664479	69210431230	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	37C 60 K6 VK	33	PL	5900442664486	69210431231	5	+++
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 K5 VBE	33	PL	5900442666213	69210431641	5	+++
125x16x32	01	-	-	-	○	●	●	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442874502	66243492754*	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 M VS	45	EU	3157625792166	66253050237	2	+++
	01	-	-	-	○	●	●	38A 80 K8 VS3	45	PL	5900442874724	66243491976*	5	++++
125x20x20	01	-	-	-	●	●	●	25A 60 L VS3	35	PL	5900442664578	69210431241	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	37C 60 K6 VK	33	PL	5900442002455	69210431169	5	+++
125x20x32	01	-	-	-	○	●	●	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849012	66243492015*	5	++++
	01	-	-	-	○	●	●	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849029	66243492016*	5	++++
	01	-	-	-	○	●	●	38A 80 K8 VS3	45	PL	5900442849036	66243492017*	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 N VS	45	PL	5900442794787	66253338189*	2	++++*
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 N VS	45	PL	5900442794367	66253289860*	2	++++*
150x6x32	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 L VS	45	EU	3157625794658	66253055040	2	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L VS	35	EU	3157625100725	69936675741	2	+++
150x8x20	01C	-	-	-	●	●	●	38A 60 L6 VS3	35	PL	5900442665384	69210431422	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 N7 VBE	35	PL	5900442666435	69210431708	5	+++
150x8x32	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 J VX	45	EU	3157625794665	66253055041	2	+++++
150x10x20	01C	-	-	-	●	●	●	38A 60 L6 VS3	35	PL	5900442657754	69210431426	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 N7 VBE	35	PL	5900442666411	69210431698	5	+++
150x10x32	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 J VX	45	EU	3157625792616	66253050280	2	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K VS	45	EU	3157625793248	66253051070	1	+++
150x13x20	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L VS	35	PL	5900442781008	69936640299	2	+++

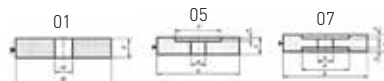
Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Starline

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

NARZĘDZIA ŚCIERNIE SPOJONE

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C



OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

Wybranie / średnica wybrania
 Wybranie / średnica wybrania A
 Wybranie / średnica wybrania B
 Narzędzia
 Ostrzenie pit
 Ściernice do szlifierek stółowych
 Szlifowanie wewnętrzne - otwory
 Szlifowanie obwodowe
 Wykończenie
 Stale wysokostopowe oraz HSS
 Stale miękkie
 Inox
 Materiały nieżelazne i węgliki
 Żelazo
 Typ ziarna
 Rozmiar ziarna
 Twardość
 Spoiwo

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
180x20x32	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 H12 VXP 35 EU 3157625666207	35	EU	3157625666207	66243593654	2	+++++
	01	-	-	-	○	●	●	38A 60 K8 VS3 45 PL 5900442874472	45	PL	5900442874472	66243492012*	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 N VS 45 PL 5900442795234	45	PL	5900442795234	66253338094*	2	++++
	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 K VS 45 PL 5900442794961	45	PL	5900442794961	66253338045*	2	++++
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 N VS 45 PL 5900442848138	45	PL	5900442848138	66253338022*	2	++++
180x25x32	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L VS 45 EU 3157625102743	45	EU	3157625102743	69936675812	2	+++
200x6x32	01	-	-	-	●	●	●	SGB 120 J VX 45 EU 3157626258203	45	EU	3157626258203	69936677029	2	++++
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 60 K VS3 63 EU 8711479951145	63	EU	8711479951145	66243541086	5	++++
200x8x32	01C	-	-	-	●	●	●	38A 60 L6 VS3 35 PL 5900442665421	35	PL	5900442665421	69210431430	5	++++
	01C	-	-	-	●	●	●	A 60 N7 VBE 35 PL 5900442666473	35	PL	5900442666473	69210431736	5	+++
200x10x32	01	-	-	-	●	●	●	SGB 80 J VX 45 EU 3157622031862	45	EU	3157622031862	69936639158	2	++++
	01	-	-	-	○	●	●	38A 60 K8 VS3 45 PL 5900442849241	45	PL	5900442849241	66243492130	5	++++
	01C	-	-	-	●	●	●	37C 60 K6 VK 35 PL 5900442016629	35	PL	5900442016629	69210431914	5	+++
	01C	-	-	-	●	●	●	A 60 N7 VBE 35 PL 5900442011471	35	PL	5900442011471	69210431740	5	+++
200x13x32	01	-	-	-	●	●	●	SGB 60 J VX 45 EU 3157622031893	45	EU	3157622031893	69936639160	2	++++
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 120 J VX 45 EU 3157626136686	45	EU	3157626136686	69936676608	2	++++
200x13x31,75	01	-	-	-	●	●	●	3SG 46 K VS 50 EU 3157625849693	50	EU	3157625849693	69936623236	2	+++++
200x16x32	01	-	-	-	○	●	●	38A 60 K8 VS3 45 PL 5900442849258	45	PL	5900442849258	66243492131	5	++++
200x20x20	01	-	-	-	●	●	●	SGB 60 M VX 35 EU 5900442781053	35	EU	5900442781053	69936678982	4	++++
	01	-	-	-	●	●	●	39C 80 K VS 45 EU 3157622962630	45	EU	3157622962630	69936641417	2	+++
200x20x32	01	-	-	-	●	●	●	3SG 46 J VS 35 EU 3157625200906	35	EU	3157625200906	69936675951	2	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 H12 VXP 45 EU 3157626306096	45	EU	3157626306096	69936677181	2	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 46 H VX 45 EU 3157622032104	45	EU	3157622032104	69936639171	2	++++
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 60 K VX 45 PL 3157625790506	45	PL	3157625790506	66253049887	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	25A 46 K VS3 45 PL 5900442849388	45	PL	5900442849388	66243492147	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	25A 46 L VS3 35 PL 5900442664929	35	PL	5900442664929	69210431318	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	25A 60 K VS3 45 PL 5900442849395	45	PL	5900442849395	66243492148	5	++++
	01	-	-	-	●	●	●	25A 80 K VS3 45 PL 5900442849401	45	PL	5900442849401	66243492149	5	++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Starline

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm



NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

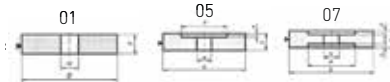
WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA	
200x20x32	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849265	66243492133	5	++++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 K VS	45	EU	3157625793279	66253051075	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849272	66243492134	5	++++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K VS	45	PL	3157625793286	66253051077	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L VS	35	PL	3157622962111	69936641402	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 N VS	45	EU	3157625651531	69936667154	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 80 K8 VS3	45	PL	5900442849289	66243492135	5	++++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 80 K VS	45	EU	3157625793309	66253051080	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 N VS	45	PL	5900442794701	66253338096*	2	+++**	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 N VS	45	PL	5900442794718	66253338099*	2	+++**	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 K VS	45	EU	3157622962654	69936641418	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 80 L VS	35	EU	3157622962692	69936641420	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	37C 120 K6 VK	35	PL	5900442664943	69210431329	5	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	37C 46 K6 VK	35	PL	5900442664967	69210431333	5	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	37C 60 J8 VK	35	PL	5900442666336	69210431673	5	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	37C 60 K6 VK	35	PL	5900442666343	69210431674	5	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	37C 80 K6 VK	35	PL	5900442656535	69210431339	5	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 J8 VK	35	PL	5900442005432	69210431381	5	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 K6 VK	35	PL	5900442665216	69210431384	5	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 80 K VS	45	EU	3157625651555	69936676351	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 80 K6 VK	35	PL	5900442666398	69210431685	5	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 K VS	45	PL	5900442794619	66253338052*	2	+++**	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 80 K VS	45	PL	5900442848190	66253338053*	2	+++**	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 120 K VS	45	PL	5900442794763	66253338185*	2	+++**	
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849180	66243492106	5	++++	
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 N VS	45	EU	3157625652071	69936666929	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	●	A 36 O VS	45	PL	5900442794817	66253338192*	2	+++**	
	01	-	-	-	●	●	●	A 46 N VS	45	PL	5900442848145	66253338023*	2	+++**	
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 N VS	45	PL	5900442794527	66253338024*	2	+++**	
	200x20x50,8	01	-	-	-	●	●	●	35G 46 I12 VXP	45	EU	3157625793859	66253052711	2	+++++
		01	-	-	-	●	●	●	35G 60 H12 VXP	45	EU	3157625666221	66243593696	2	+++++
		01	-	-	-	●	●	●	38A 46 J VS	45	EU	3157625103108	69936675832	2	+++
200x20x51	01	-	-	-	●	●	●	SGB 60 J VX	45	EU	3157625820555	69936639251	2	++++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 K8 VS3	35	PL	5900442850308	66253363849	5	++++	
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K5 VS3	35	PL	5900442850353	66253388279	5	++++	
	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 K VS	45	EU	3157625820838	69936640176	2	+++	
200x20x76,2	01	-	-	-	●	●	35G 46 H VX	45	EU	3157625791923	66253050156	2	+++++		

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Starline

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C



OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

Wybranie / średnica wybrania
 Wybranie / średnica wybrania A
 Wybranie / średnica wybrania B
 Narzędzia
 Ostrzenie pit
 Ściernice do szlifierek stolowych
 Szlifowanie wewnętrzne - otwory
 Szlifowanie obwodowe
 Wykończenie
 Stale wysokostopowe oraz HSS
 Stale miękkie
 Inox
 Materiały nieżelazne i węgliki
 Żelazo

Typ ziarna
 Rozmiar ziarna
 Twardość
 Spółwo

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
200x25x32	01	-	-	-	●		● ○	3SG 60 J VX 45 EU 3157625794344 66253054889 2 ****						
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 60 K VX 45 EU 3157625790513 66253049888 2 ****						
	01	-	-	-	●	●	○ ●	25A 60 K VS3 50 PL 5900442850322 66253372639 5 ****						
	01	-	-	-	●	●	○ ●	25A 60 L VS3 35 PL 5900442665339 69210431408 5 ****						
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L5 VS 45 EU 3157625790865 66253049927 1 ***						
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 L VS 45 EU 3157622962180 69936627127 2 ***						
	01	-	-	-	○	●	○ ●	38A 46 K8 VS3 45 PL 5900442849296 66243492138 5 ****						
	01	-	-	-	○	●	○ ●	38A 60 K8 VS3 45 PL 5900442849302 66243492139 5 ****						
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 J VS 35 EU 3157625104082 69936675843 2 ***						
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS 45 EU 3157622962227 69936641407 2 ***						
	01	-	-	-	○	●	○ ●	38A 80 K8 VS3 45 PL 5900442849319 66243492140 5 ****						
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 K VS 45 EU 3157625793316 66253051082 2 ***						
	01	-	-	-	●	●	○ ●	38A 60 N VS 45 PL 5900442795012 66253338065* 2 ****						
	01	-	-	-	●	●	○ ●	38A 80 N VS 45 PL 5900442795029 66253338066* 2 ****						
	01	-	-	-	●		● ●	39C 120 K VS 45 EU 3157622962814 69936641428 2 ***						
	01	-	-	-	●		● ●	39C 46 L VS 45 EU 3157625090699 69936675639 2 ***						
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS 45 EU 3157622962753 69936641424 2 ***						
	01	-	-	-	●	●		37C 46 K6 VK 35 PL 5900442665377 69210431421 5 ***						
	01	-	-	-	●	●		37C 60 K6 VK 35 PL 5900442665391 69210431423 5 ***						
	01	-	-	-	●			37C 80 K6 VK 35 PL 5900442665063 69210431360 5 ***						
01	-	-	-	●	●	● ●	39C 60 J8 VK 35 PL 5900442005678 69210431397 5 ***							
01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K6 VK 35 PL 5900442665285 69210431399 5 ***							
200x25x32	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 K VS 45 EU 3157625792579 66253050276 2 ***						
	01	-	-	-	●	●	● ●	39C 60 K VS 45 PL 5900442794657 66253338055* 2 ****						
	01	-	-	-	●	●	● ●	39C 80 K VS 45 PL 5900442794664 66253338056* 2 ****						
	01	-	-	-	●	●	●	A 36 P VS 45 EU 3157622961657 69936641383 2 ***						
	01	-	-	-	●	●	●	A 46 M VS 45 EU 3157625792524 66253050271 2 ***						
	01	-	-	-	○	●	●	A 60 K8 VS3 45 PL 5900442849210 66243492126 5 ****						
	01	-	-	-	○	●	●	A 80 K8 VS3 45 PL 5900442849227 66243492127 5 ****						
	01	-	-	-	●	●	●	A 36 O VS 45 PL 5900442794534 66253338025* 2 ****						
	01	-	-	-	●	●	●	A 46 N VS 45 PL 5900442848152 66253338026* 2 ****						
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 N VS 45 PL 5900442841931 66253195830* 2 ****						
200x25x50,8	01	-	-	-	●	○	● ○	SGB 46 K VX 45 EU 3157625792043 66253050183 5 ****						
200x25x51	01	-	-	-	●	●	○ ●	38A 46 K8 VS3 45 PL 5900442849326 66243492141 5 ****						
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 K VS 45 EU 3157625793354 66253051086 2 ***						
	01	-	-	-	●	●	○ ●	38A 60 K8 VS3 45 PL 5900442849333 66243492142 5 ****						
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS 45 EU 3157625820814 69936640125 2 ***						

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Startline

* Do ściernic z otworem 32mm dotychczas są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

NARZĘDZIA ŚCIERNIE SPOJONE

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●

Zalecany ○

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

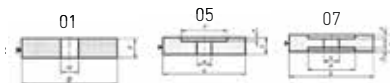
WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Wybranie / średnica wybrania	Wybranie / średnica wybrania A	Wybranie / średnica wybrania B	Narzędzia	Ostrzenie pit	Ściernice do szlifierek stółowych	Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węglik	Zelito	Typ ziarna	Rozmiar ziarna	Twardość	Spoivo	Usuwanie zadziorów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
200x25x76,2	01	-	-	-	●									○	●					38A 46 N VS	45	EU	3157625103757	69936675841	1	+++						
	01	-	-	-	●									○	●					38A 60 L VS	35	EU	3157625104204	69936675845	1	+++						
	01	-	-	-	●									○	○					3SG 54 F11 VXP	45	EU	3157625819818	69936676054	1	+++++						
	01	-	-	-	●									○	○					5GB 70 H12 VXP	45	EU	3157625819818	69936676054	1	+++++						
200x32x32	01	-	-	-	●									○	●					38A 60 L VS	45	EU	3157625104587	69936675855	1	+++						
	01	-	-	-	●									○	○					5GB 60 J VX	45	EU	3157625790551	66253049892	2	++++						
	01	-	-	-	●						●			○	●					25A 60 K VS3	45	PL	5900442849425	66243492151	5	++++						
	01	-	-	-	○						●			○	●					38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849340	66243492143	5	++++						
	01	-	-	-	●									○	●					38A 46 M VS	45	EU	3157625793866	66253052712	2	+++						
	01	-	-	-	●									○	●					38A 60 K VS3	35	PL	5900442850360	66253388816	5	++++						
	01	-	-	-	○						●			○	●					38A 80 K8 VS3	45	PL	5900442849357	66243492144	5	++++						
	01	-	-	-	●													●		37C 60 K6 VK	35	PL	5900442666381	69210431684	5	+++						
	01	-	-	-	●										●	●				39C 60 K VS	45	EU	3157625820883	69936640293	2	+++						
	01	-	-	-	●										●	●				39C 60 J8 VK	35	PL	5900442036320	69210432544	5	+++						
	01	-	-	-	●										●	●				39C 80 K VS	45	EU	3157625821286	69936667106	2	+++						
	01	-	-	-	○						●				●					A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849449	66243492153	5	++++						
	01	-	-	-	○						●				●					A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849234	66243492129	5	++++						
200x32x76,2	01	-	-	-	●									●	●				39C 80 K VS	45	EU	3157625090774	69936675644	2	+++							
225x20x51	01	-	-	-	●									○	○				3SG 60 H12 VXP	45	EU	3157625204409	69936676452	2	+++++							
225x25x76,2	01	-	-	-	●									○	○				3SG 46 H VX	45	EU	3157625820029	66243570377	2	+++++							
225x20x51	01	-	-	-	●									○	○				3SG 60 H12 VXP	45	EU	3157625666238	66243593705	2	+++++							
250x8x32	01	-	-	-	●									○	●				38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849517	66243492160	3	++++							
	01	-	-	-	●				●					●						A 60 N7 VBE	35	PL	5900442666053	69210431587	5	+++						
250x10x32	01C	-	-	-	●	●								○	●					38A 60 L6 VS3	35	PL	5900442666725	69210431945	5	++++						
	01	-	-	-	○						●			○	●					38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849524	66243492161	3	++++						
	01C	-	-	-	●				●					●						A 60 N7 VBE	35	PL	5900442657792	69210431590	5	+++						
250x20x32	01	-	-	-	○						●			○	●					38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849531	66243492162	3	++++						
	01	-	-	-	○						●			○	●					38A 60 K6 VS3	45	PL	5900442849548	66243492163	3	++++						
	01	-	-	-	●				●					○	●			○		38A 60 L6 VS3	35	PL	5900442657617	69210431009	5	++++						
250x20x32	01	-	-	-	●												●		37C 60 K6 VK	35	PL	5900442667135	69210432357	5	+++							
250x20x76	01	-	-	-	●						●			○	●					38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849579	66243492167	3	++++						

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Starline

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C



OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

	5NQ		GF		25A
	3NQ		38A Vit ³		19A
	2NQ		38A		A
	NQ Vit ³		86A		39C
	SG		32A		37C

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziórów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały				CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA	
250x25x32	01	-	-	-	●		●	●										25A 60 K VS3 45 PL 5900442849739 66243492183 3 +++++
	01	-	-	-	●		●	●										25A 60 L VS3 35 PL 5900442664233 69210431151 5 +++++
	01	-	-	-	○		●	●										38A 46 K6 VS3 45 PL 5900442849593 66243492169 3 +++++
	01	-	-	-	●		●	●										38A 46 L6 VS3 35 PL 5900442663656 69210431034 5 +++++
	01	-	-	-	●		●	●										38A 60 K5 VS3 35 PL 5900442848961 66243483943 3 +++++
	01	-	-	-	●		●	●										38A 60 M VS 35 PL 3157625851764 69936639356 1 +++++
	01	-	-	-	○		●	●										38A 80 K8 VS3 45 PL 5900442849609 66243492170 3 +++++
	01	-	-	-	●					●								37C 60 K6 VK 35 PL 5900442663632 69210431029 5 +++++
	01	-	-	-	●	●					●							37C 80 K6 VK 35 PL 5900442663649 69210431030 5 +++++
	01	-	-	-	●				●	●								39C 60 K6 VK 35 PL 5900442663922 69210431068 5 +++++
	01	-	-	-	●				●	●								39C 80 L VS 45 EU 3157625091979 69936675679 1 +++++
	01	-	-	-	○		●	●										A 46 K8 VS3 45 PL 5900442849432 66243492152 3 +++++
	01	-	-	-	●	●			●									A 36 P5 VBE 35 PL 5900442665834 69210431547 5 +++++
	01	-	-	-	●	●			●									A 60 K5 VBE 35 PL 5900442665858 69210431552 5 +++++
01	-	-	-	○		●	●										A 60 K8 VS3 45 PL 5900442849463 66243492155 3 +++++	
250x25x32	01	-	-	-	○		●	●									A 80 K8 VS3 45 PL 5900442849470 66243492156 3 +++++	
250x25x51	01	-	-	-	●		●	●									38A 46 K8 VS3 45 PL 5900442849616 66243492171 3 +++++	
	01	-	-	-	●		●	●									38A 60 K6 VS3 45 PL 5900442849623 66243492172 3 +++++	
	01	-	-	-	●		●	●									38A 60 L6 VS3 35 PL 5900442663779 69210431048 5 +++++	
250x25x76	01	-	-	-	●		●	●									25A 60 K VS3 45 PL 5900442849753 66243492185 3 +++++	
	01	-	-	-	●		●	●									38A 46 K6 VS3 45 PL 5900442849647 66243492174 3 +++++	
	01	-	-	-	●		●	●									38A 60 K5 VS3 35 PL 5900442848947 66243483771 3 +++++	
	01	-	-	-	●		●	●									38A 80 K8 VS3 45 PL 5900442849654 66243492175 3 +++++	
250x25x76,2	01	-	-	-	●		●	○									3SG 46 K VS 45 EU 3157625819399 69936623668 1 +++++	
	01	-	-	-	●		●	○									3SG 60 K VX 45 EU 3157625794689 66253055045 1 +++++	
	01	-	-	-	●		●	○									SGB 60 K VX 45 EU 3157625791688 66253050126 1 +++++	
	01	-	-	-	●		●	○									38A 60 L VS 45 EU 3157625819481 69936623733 1 +++++	
250x32x32	01	-	-	-	●		●	○									SGB 60 K VX 45 PL 3157625791961 66253050162 1 +++++	
	01	-	-	-	●		●	○									25A 60 K VS3 45 PL 5900442849760 66243492186 3 +++++	
	01	-	-	-	○		●	○									38A 46 K8 VS3 45 PL 5900442849661 66243492176 3 +++++	
250x32x32	01	-	-	-	●		●	○									38A 60 K5 VS3 35 PL 5900442848930 66243481314 3 +++++	
	01	-	-	-	●	●		○									38A 60 N VS 45 PL 5900442795043 66253338068* 1 +++++	
	01	-	-	-	●					●							37C 60 K6 VK 35 PL 5900442666374 69210431678 3 +++++	
	01	-	-	-	●				●	●							39C 60 K VS 45 EU 3157625819627 69936639837 1 +++++	
	01	-	-	-	●	●				●	●						39C 60 K VS 45 PL 5900442794992 66253338059* 1 +++++	
	01	-	-	-	○		●	○									A 60 K8 VS3 45 PL 5900442849494 66243492158 3 +++++	
	01	-	-	-	●	●			●								A 36 O VS 45 PL 5900442794831 66253289887* 1 +++++	
	01	-	-	-	●	●			●								A 46 N VS 45 PL 5900442794824 66253289885* 1 +++++	
	01	-	-	-	●	●			●								A 60 N VS 45 PL 5900442794893 66253338027* 1 +++++	

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Starline

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●

Zalecany ○

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

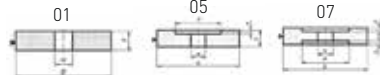
WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Wybranie / średnica wybrania	Wybranie / średnica wybrania A	Wybranie / średnica wybrania B	Narzędzia	Ostrzenie pit	Ściernice do szlifierek stółkowych	Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węglitki	Zeltywo	Typ ziarna	Rozmiar ziarna	Twardość	Spoivo	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
250x32x76	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	46	K6	VS3	45	PL	5900442849678	66243492177	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	46	L6	VS3	35	PL	5900442663489	69210431001	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	60	K8	VS3	35	PL	5900442850315	66253364384	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	60	L6	VS3	35	PL	5900442666633	69210431863	3	++++
250x32x76,2	01	-	-	-	●									○	○			3SG	46	H	VX	45	EU	3157625794696	66253055046	1	+++++	
250x40x51	01	-	-	-	●						○	○	○	○					25A	60	K	VS3	45	PL	5900442849784	66243492188	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	46	K8	VS3	45	PL	5900442849685	66243492178	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	60	K6	VS3	45	PL	5900442849692	66243492179	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	60	L6	VS3	35	PL	5900442666275	69210431658	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○			●		37C	60	K6	VK	35	PL	5900442663502	69210431004	3	+++
	01	-	-	-	●				●						○				A	60	K5	VBE	35	PL	5900442665827	69210431546	3	+++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					A	60	K8	VS3	45	PL	5900442849500	66243492159	3	++++
250x40x76	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	46	K6	VS3	45	PL	5900442849708	66243492180	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	60	K6	VS3	45	PL	5900442849715	66243492181	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	60	L6	VS3	35	PL	5900442666268	69210431657	3	++++
250x40x76,2	01	-	-	-	●									○	○			3SG	46	G12	VXPC	45	EU	3157625819825	69936676056	1	+++++	
300x25x127	01	-	-	-	●						○	○	○	○					5GB	60	K	VX	45	EU	3157625791749	66253050132	1	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○		●	●		39C	60	K	VS	45	EU	3157625819412	69936623687	1	+++
300x32x32	01	-	-	-	●						○	○	○	○					25A	60	K	VS3	45	PL	5900442849937	66243492204	2	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					25A	60	L	VS3	35	PL	5900442664202	69210431139	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	46	K8	VS3	45	PL	5900442849852	66243492195	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	60	K8	VS3	45	PL	5900442849869	66243492196	3	++++
	01	-	-	-	●						○	○	○	○					38A	60	K	VS	45	PL	3157625793453	66253051100	1	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Startline

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

KSZTAŁT 01 KZSZAŁT 05 KZSZAŁT 07 KZSZAŁT 01C



OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 N VS	45	EU	3157625819566	69936639618	1	+++
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 N VS	45	PL	5900442795067	66253338069*	1	++++*
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	37C 60 K6 VK	35	PL	5900442663557	69210431016	3	+++
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 K6 VK	35	PL	5900442663663	69210431036	3	+++
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 K VS	45	PL	5900442795104	66253338074*	1	++++*
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	39C 80 K VS	45	PL	5900442795111	66253338075*	1	++++*
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	A 36 O VS	45	EU	3157625085343	69936675575	1	+++
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849791	66243492189	3	++++
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849807	66243492190	3	++++
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	A 80 K VS3	45	PL	5900442849814	66243492191	3	++++
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	A 36 O VS	45	PL	5900442848107	66253289888*	1	++++*
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	A 46 N VS	45	PL	5900442794909	66253338029*	1	++++*
300x32x32	01	-	-	-	●	●	●	A 60 N VS	45	PL	5900442795579	66253338188*	1	++++*
300x32x76,2	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 H VS	45	EU	3157625105744	69936675880	1	+++
300x32x127	01	-	-	-	●	●	●	3SG 46 F12 VXP	45	EU	5900442848404	69936676705	1	++++
300x32x127	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 K VX	45	EU	3157625795921	66253055872	1	++++*
300x40x32	01	-	-	-	●	●	●	A 60 M VS	45	EU	3157625819658	69936640221	1	+++
300x40x32	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849876	66243492198	3	++++
300x40x51	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K6 VS3	45	PL	5900442849883	66243492199	3	++++
300x40x51	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L6 VS3	35	PL	5900442663878	69210431059	3	++++
300x40x51	01	-	-	-	●	●	●	39C 60 K VS	45	EU	3157625819542	69936639362	1	+++
300x40x51	01	-	-	-	●	●	●	37C 60 K6 VK	35	PL	5900442663861	69210431057	3	+++
300x40x51	01	-	-	-	●	●	●	A 36 P5 VBE	35	PL	5900442665902	69210431559	3	+++
300x40x51	01	-	-	-	●	●	●	A 60 K5 VBE	35	PL	5900442656597	69210431588	3	+++
300x40x51	01	-	-	-	●	●	●	A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849838	66243492193	3	++++
300x40x51	01	-	-	-	●	●	●	A 60 K5 VBE	35	PL	5900442665933	69210431562	3	+++
300x40x76	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849890	66243492200	3	++++
300x40x76	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849906	66243492201	3	++++
300x40x76	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K5 VS	45	PL	3157625791046	66253049953	1	+++
300x40x127	01	-	-	-	●	●	●	3SG 46 H VX	45	EU	3157625795945	66253055893	1	++++*
300x40x127	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 K VX	45	EU	3157625794726	66253055053	1	++++*
300x40x127	01	-	-	-	●	●	●	3SG 60 K VX	45	PL	3157625792036	66253050179	1	++++
300x40x127	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 H VS	35	EU	3157625106321	69936675888	1	+++
300x40x127	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 K5 VS3	35	PL	5900442848985	66243485323	3	++++
300x40x127	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K5 VS3	45	PL	5900442848848	66243452631	3	++++
300x40x127	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L VS	45	EU	3157625106505	69936675891	1	+++
300x40x127	01	-	-	-	●	●	●	38A 80 K8 VS3	45	PL	5900442849913	66243492202	3	++++
300x40x127	01	-	-	-	●	●	●	37C 60 K6 VK	35	PL	5900442663977	69210431073	3	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Startline

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●

Zalecany ○

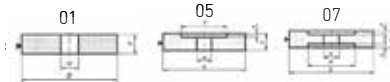
NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Uzuwanie zadziorów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
300x50x127	01	-	-	-	●	○	●	38A 46 K8 VS3 45	PL	5900442849920	66243492203	1	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 46 J VS 45	EU	3157625819375	69936623649	1	+++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 60 K8 VS3 50	PL	5900442848954	66243483926	1	++++	
350x40x51	01	-	-	-	●	○	●	25A 60 K VS3 45	PL	5900442850117	66243492224	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 46 K8 VS3 45	PL	5900442850049	66243492217	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 60 K6 VS3 45	PL	5900442850056	66243492218	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 60 L6 VS3 35	PL	5900442666855	69210432052	3	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	37C 60 K6 VK 35	PL	5900442664103	69210431101	3	+++	
	01	-	-	-	●	○	●	A 36 P5 VBE 35	PL	5900442666015	69210431577	3	+++	
	01	-	-	-	●	○	●	A 60 K8 VS3 45	PL	5900442849975	66243492209	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	25A 60 K VS3 45	PL	5900442850131	66243492227	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 46 K6 VS3 45	PL	5900442850063	66243492219	2	++++	
350x40x127	01	-	-	-	●	○	●	38A 60 K8 VS3 45	PL	5900442850070	66243492220	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 80 K8 VS3 45	PL	5900442850087	66243492221	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	37C 60 J8 VK 35	PL	5900442666817	69210432038	3	+++	
	01	-	-	-	●	○	●	37C 60 K6 VK 35	PL	5900442657853	69210431889	3	+++	
	01	-	-	-	●	○	●	39C 60 K6 VK 35	PL	5900442666824	69210432040	3	+++	
	01	-	-	-	●	○	●	A 46 K8 VS3 45	PL	5900442849982	66243492210	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	A 60 K8 VS3 45	PL	5900442849999	66243492212	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	25A 60 K VS3 45	PL	5900442848923	66243480559	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 46 K6 VS3 35	PL	5900442850278	66253343456	2	++++	
350x50x127	01	-	-	-	●	○	●	38A 46 N VS 45	PL	5900442795081	66253338072	1	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 60 K6 VS3 35	PL	5900442850285	66253343457	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 60 N VS 45	PL	5900442795098	66253338073	1	+++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 80 K6 VS3 45	PL	5900442850377	66253389423	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	37C 60 K6 VK 35	PL	5900442666404	69210431686	2	+++	
	01	-	-	-	●	○	●	39C 60 K VS 45	PL	5900442795159	66253338080	1	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	A 46 N VS 45	PL	5900442794947	66253338037	1	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	A 60 N VS 45	PL	5900442794954	66253338038	1	++++	
350x50x127	01	-	-	-	●	○	●	A 46 K8 VS3 45	PL	5900442850025	66243492215	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	A 60 K8 VS3 45	PL	5900442850032	66243492216	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 46 K VS3 45	PL	5900442848862	66243459102	2	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 46 L6 VS3 35	PL	5900442663984	69210431074	1	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	38A 60 K6 VS3 45	PL	5900442850094	66243492222	2	++++	
350x63x127	01	-	-	-	●	○	●	38A 60 L6 VS3 35	PL	5900442663991	69210431076	1	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	2NQ 60 J VS3 45	EU	5900442848275	66253348373	1	++++	
	01	-	-	-	●	○	●	SGB 54 E12 VXP 45	EU	3157625819863	69936676713	1	++++	
	01	-	-	-	●	○	●							

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Startline

KSZTAŁT 01 KSZTAŁT 05 KSZTAŁT 07 KSZTAŁT 01C



OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

Wybranie / średnica wybrania
 Wybranie / średnica wybrania A
 Wybranie / średnica wybrania B
 Narzędzia
 Ostrzenie pit
 Ścierńce do szlifierek stolowych
 Szlifowanie wewnętrzne - otwory
 Szlifowanie obwodowe
 Wykończenie
 Stale wysokostopowe oraz HSS
 Stale miękkie
 Inox
 Materiały nieżelazne i węgliki
 Żelazo

Typ ziarna
 Rozmiar ziarna
 Twardość
 Spółwo

WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Usuwanie zadziorów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
355x40x127	01	-	-	-	●	●	●	2NQ 46 G VS3	45	EU	3157629545034	66253348367	1	*****
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 46 J VX	45	EU	3157625791589	66253050117	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 J VS	45	EU	3157625819504	69936623753	1	+++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L VS	45	EU	3157625107601	69936675908	1	+++
355x50x127	01	-	-	-	●	●	●	2NQ 46 G VS3	45	EU	5900442848251	66253348366	1	*****
	01	-	-	-	●	●	●	3NQ 46 H VQN	45	EU	3157629238479	66253262049	1	*****
355x50x127	01	-	-	-	●	●	●	3SG 46 F12 VXP	45	EU	3157625819528	69936623900	1	*****
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 46 J VX	45	PL	3157625819511	69936623781	2	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 54 G10 VXP	45	EU	3157625790261	66253049857	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 60 K VX	45	PL	5900442848053	66253050138	1	+++++
400x40x127	01	-	-	-	●	●	●	SGB 60 K VX	45	PL	5900442780841	66253127873	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849111	66243492089	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K VS3	45	PL	5900442850339	66253374348	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 80 K6 VS3	45	PL	5900442848886	66243463157	1	+++++
400x50x127	01	-	-	-	●	●	●	38A 46 K VS3	45	PL	5900442850292	66253349870	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K VS3	45	PL	5900442835411	66243458626	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L6 VS3	45	PL	5900442664141	69210431108	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 M7 VS3	45	PL	5900442664158	69210431110	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 80 K5 VS3	45	PL	5900442848909	66243476232	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	37C 60 K6 VK	45	PL	5900442657631	69210431098	1	+++
	01	-	-	-	●	●	●	A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849067	66243492022	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849050	66243492021	1	+++++
400x50x203	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K6 VS3	45	PL	5900442849128	66243492090	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L6 VS3	45	PL	5900442657846	69210431757	1	+++++
400x63x127	01	-	-	-	●	●	38A 60 K5 VS3	45	PL	5900442848978	66243484533	1	+++++	
406x25x127	01	-	-	-	●	●	3SG 60 L VX	45	EU	3157625794863	66253055083	1	*****	
406x40x127	01	-	-	-	●	●	●	39C 80 K VS	45	EU	3157625091504	662434466414	1	+++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 J VS3	45	EU	5900442848237	66253348356	1	+++++
406x50x127	01	-	-	-	●	●	●	3SG 46 H WV1	50	EU	-	69210469486	1	***** NOWOŚĆ
	01	-	-	-	●	●	●	3SG 46 H VX	45	EU	3157625795976	66253055912	1	*****
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 46 G10 VXP	45	EU	3157625819252	66243468401	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	SGB 60 K VX	45	PL	3157625794832	66253055072	1	+++++
457x50x127	01	-	-	-	●	●	38A 60 L VS	45	EU	3157625109001	66243466558	1	+++	
500x40x203	01	-	-	-	●	●	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442849135	66243492092	1	+++++	
500x50x203	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 K6 VS3	45	PL	5900442849142	66243492093	1	+++++
	01	-	-	-	●	●	●	38A 60 L6 VS3	45	PL	5900442664189	69210431122	1	+++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** Linia Starline

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●

Zalecany ●

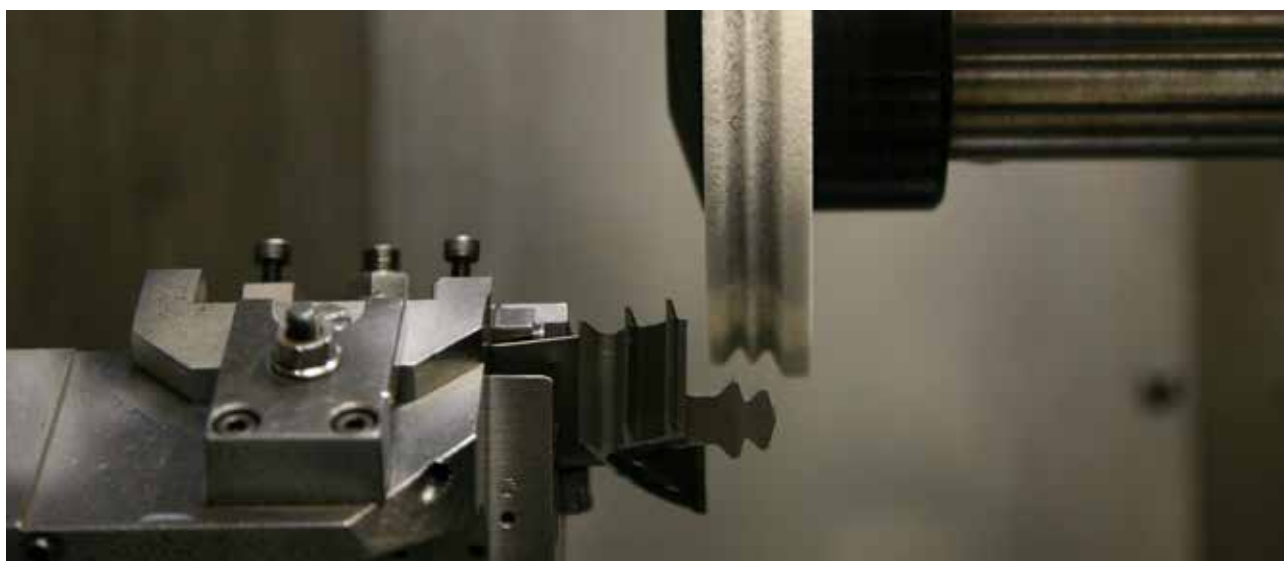
WYMIARY D x T x H (mm)	KSZTAŁT	P	FA	FB	Wybranie / średnica wybrania	Wybranie / średnica wybrania A	Wybranie / średnica wybrania B	Narzędzia	Ostrzenie pit	Ściernice do szlifierek stołowych	Szlifowanie wewnętrzne - otwory	Szlifowanie obwodowe	Wykończenie	Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki	Żeliwo	Typ ziarna	Rozmiar ziarna	Twardość	Spoivo	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
500x63x203	01	-	-	-	●						●		●	●					38A	60	K6	VS3	45	PL	5900442849159	66243492094	1	★★★★	
	01	-	-	-	●						●		●	●					38A	60	L6	VS3	45	PL	5900442666879	69210432055	1	★★★★	
500x80x203	01	-	-	-	●						●		●	●					38A	60	K8	VS3	45	PL	5900442849166	66243492095	1	★★★★	
600x63x305	01	-	-	-	●						●		●	●					38A	60	K8	VS3	50	PL	5900442850346	66253374434	1	★★★★	

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

** LiniaStartline

TULEJE REDUKCYJNE DO ŚCIERNIC

OTWÓR ŚCIERNICY (mm)	ZREDUKOWANY DO (mm)	IŁOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
20	12	20	EU	8711479367045	7660717525
20	13	20	EU	8711479367052	7660717527
20	15	20	EU	8711479367076	7660717529
20	16	20	EU	3157620728283	7660717530
32	20	20	EU	8711479366871	7660717538
32	25	20	EU	8711479366895	7660717540





ŚCIERNICE GARNKOWE WALCOWE I STOŻKOWE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

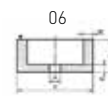
TYP KSZTAŁTU



KSZTAŁT 06



KSZTAŁT 11



Szerokość pierścienia
Grubość dna
Narzędzia
Ostrzenie pit
Ściernice do szlifierek stołowych
Szlifowanie wewnętrzne - otwory
Szlifowanie obwodowe
Wykończenie
Stale wysokostopowe oraz HSS
Stale miękkie
Inox
Materiały Nieżelazne i Węglik
Żelazo
Typ ziarna
Rozmiar ziarna
Twardość
Spoivo

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ○

WYMIARY DxTxH [mm]	KSZTAŁT	W	E	Usuwanie zadziorów i Ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
63x40x20	06	10	10	●	○	●	38A 60 L VS3	45	EU	3157629544716	66253348322	10	★★★★
80x32x20	11	6	8	●	○	●	SGB 60 L VX	45	EU	3157625791794	66253050137	6	★★★★
80x40x20	06	6	8	●	○	●	38A 60 L VS3	63	EU	3157629544822	66253348323	6	★★★★
	06	8	10	●	○	●	SGB 60 L VX	32	EU	3157625852822	69936641494	10	★★★★
	06	6	10	●	○	●	SGB 60 J VX	45	EU	3157625820036	66243570391	10	★★★★
	06	10	10	●	○	●	SGB 60 L VX	45	EU	3157625791428	66253050098	10	★★★★
100x40x20	06	8	10	●	○	●	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442848992	66243491298	4	★★★★
	11	8	10	●	○	●	38A 60 K VS	45	EU	3157625000551	69936686170	2	★★★
	11	8	10	●	○	●	3SG 60 K VX	45	EU	3157625791541	66253050110	2	★★★★
100x40x32	11	13	13	●	○	●	2NQ46 J VS3	45	EU	5900442802949	66253348633	2	★★★★
	11	8	10	●	○	●	3SG 60 K VX	45	EU	3157625791565	66253050114	2	★★★★
100x50x20	06	8	10	●	○	●	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442850223	66243498272	4	★★★★
	06	8	10	●	○	●	38A 46 L6 VS3	32	PL	5900442664639	69210431250	4	★★★★
	06	10	10	●	○	●	38A 60 J VS3	45	EU	3157629544860	66253348327	2	★★★★
	06	8	10	●	○	●	38A 60 K5 VS3	32	PL	5900442848916	66243479708	4	★★★★
	06	10	13	●	○	●	3SG 60 L VX	45	EU	3157625791107	66253049960	2	★★★★
	06	10	13	●	○	●	3SG 80 L VX	45	EU	3157625791152	66253049966	2	★★★★
	06	8	13	●	○	●	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442850179	66243498255*	4	★★★★

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

ŚCIERNICE GARNKOWE WALCOWE I STOŻKOWE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

NARZĘDZIA ŚCIERNIE SPOJONE

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

 5NQ	 GF	 25A
 3NQ	 38A Vit ³	 19A
 2NQ	 38A	 A
 NQ Vit ³	 86A	 39C
 SG	 32A	 37C

WYMIARY DxTxH (mm)	KSZTAŁT	W	E	Ustawienie zadziorów i Ostrzenie	Szlifowanie	Materiały	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
125x40x32	11	8	10	●		● ○	SGB46 J VX	45	EU	3157625821675	69936682429	2	★★★★
	11	8	10	●		○ ●	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442874892	66243498264*	4	★★★★
	11	8	10	●		○ ●	38A 60 K5 VS3	32	PL	5900442874885	66243484935*	4	★★★★
	11	8	10	●		○ ●	38A 80 L6 VS3	32	PL	5900442664806	69210431282*	4	★★★★
	11	8	10	●		○ ●	38A 46 K VS	45	EU	3157625000803	69936686175	2	★★★
	11	8	10	●		○ ●	38A 60 K VS	45	EU	3157625000858	69936686176	2	★★★
125x45x20	11	6	13	●		● ○	SGB60 K VX	45	EU	3157625821781	69936686736	2	★★★★
125x50x32	06	10	13	●		○ ● ○	SGB46 K VX	32	EU	3157625853027	69936678983	2	★★★★
	06	13	13	●		○ ● ○	SGB60 J VX	45	EU	3157625791312	66253050075	2	★★★★
	06	8	13	●		○ ● ○	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442850230	66243498273*	4	★★★★
	06	13	13	●		○ ● ○	38A 46 K VS	45	EU	3157625006508	69936674867	2	★★★
	06	8	13	●		○ ● ○	38A 60 K5 VS3	32	PL	5900442848893	66243475639*	4	★★★★
125x63x32	06	8	13	●		○ ● ○	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442850186	66243498256*	4	★★★★
	06	8	13	●		○ ● ○	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442850247	66243498274*	4	★★★★
	06	16	25	●		○ ●	39C 60 JV V	45	EU	3157624164865	69936668305	2	★★★
150x50x32	06	13	13	●		○ ● ○	38A 46 L VS	32	PL	3157625851788	69936639371*	2	★★★
	06	10	16	●		○ ● ○	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442850254	66243498277*	2	★★★★
	11	10	13	●		○ ● ○	SGB60 K VX	45	EU	3157625791763	66253050134	2	★★★★
	11	10	13	●		○ ● ○	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442874908	66243498280	2	★★★★
	11	10	13	●		○ ● ○	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442874915	66243491304	2	★★★★
	11	10	13	●		○ ● ○	38A 46 K VS	45	EU	3157625001008	69936686177	2	★★★
	11	10	13	●		○ ● ○	38A 60 K VS	45	EU	3157625821705	69936682576	2	★★★
150x63x32	06	16	16	●		○ ● ○	38A 46 J VS	45	EU	3157625006713	69936674881	2	★★★
	06	10	16	●		○ ● ○	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442850209	66243498259*	2	★★★★
	06	16	16	●		○ ● ○	38A 46 L VS	32	PL	5900442780957	69936639880*	2	★★★
	06	10	16	●		○ ● ○	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442850261	66243498278*	2	★★★★
	06	16	16	●		○ ● ○	38A 60 K VS	32	PL	3157625852532	69936640370*	2	★★★
	06	13	13	●		○ ● ○	SGB46 J VX	45	EU	3157625794191	66253054727	2	★★★★
150x80x32	06	20	20	●		○ ● ○	SGB46 G10VXP	45	EU	3157625821408	69936676357	2	★★★★
	06	13	16	●		○ ● ○	38A 46 K8 VS3	45	PL	5900442849005	66243491302*	1	★★★★
	06	10	16	●		○ ● ○	38A 60 K8 VS3	45	PL	5900442850216	66243498262*	1	★★★★
	06	10	16	●		○ ● ○	38A 60 L6 VS3	32	PL	5900442667258	69210433236	1	★★★★
200x40x32	06	45	15	●		○ ● ○	38A 60 L VS	45	EU	3157625820098	66243570537	2	★★★
	06	45	15	●		○ ● ○	38A 46 L VS	45	EU	3157625820081	66243570536	2	★★★
200x82x78	06	16	20	●		○ ● ○	38A 46 H VS3	45	EU	3157629544846	66253348325	2	★★★★
	06	16	20	●		○ ● ○	SGB36 H10VXP	45	EU	3157625821514	69936679013	2	★★★★

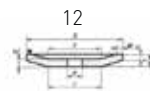
Grupa Rabatowa: Spojone katalog

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm



ŚCIERNICE TALERZOWE DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

TYP KSZTAŁTU



ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ●

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

5NQ	GF	25A
3NQ	38A Vit ³	19A
2NQ	38A	A
NQ Vit ³	86A	39C
SG	32A	37C

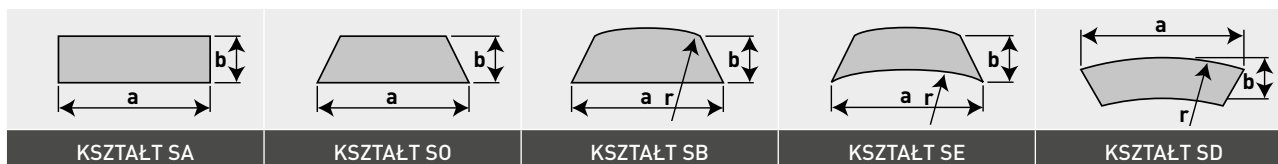
WYMIARY DxTxH [mm]	Szerokość pierścienia					Usuwanie zadziurów i ostrzenie	Szlifowanie	Materiały				CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
	W	E	J	K	U			Stale wysokostopowe oraz HSS	Stale miękkie	Inox	Materiały nieżelazne i węgliki							
100x13x20	5	7	41	41	3,2	●					●	○				66253050236	2	+++++
125x13x32	6	7	61	61	3,2	●					○	●				69210432313*	5	++++
150x13x32	7	9	86	86	3,2	●					○	●				66253348380	2	++++
	7	9	86	86	3,2	●					●	○				66253050239	2	+++++
150x16x32	8	9	66	66	3,2	●					○	●				69210431834*	5	++++
	8	9	66	66	3,2	●					○	●				69210431439	5	++++
175x18x32	9	11	90	90	3,2	●					○	●				66243498284	5	++++
	9	10	90	90	3,2	●					○	●				69210431517	5	++++
200x20x32	10	12	90	90	3,2	●					○	●				66243498285	5	++++
	10	12	90	90	3,2	●					○	●				69210431518	5	++++
	10	12	90	90	3,2	●					○	●				66243498271	5	++++
	10	12	90	90	3,2	●					○	●				69936686215	2	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

* Do ściernic z otworem 32mm dołączone są tuleje redukujące otwór mocujący na 20mm

SEGMENTY DO SZLIFOWANIA PRECYZYJNEGO

TYP KSZTAŁTU



ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ○

Narzędzia
Ostrzenie pit
Ściernice do szlifierek stołowych
Szlifowanie wewnętrzne - otwory
Szlifowanie obwodowe
Wykończenie
Stale wysokostopowe oraz HSS
Stale miękkie
Inox
Materiały nieżelazne i węgliki
Żelazo

Typ ziarna
Rozmiar ziarna
Twardość
Sposiwo

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

5NQ GF 25A
3NQ 38A Vit³ 19A
2NQ 38A A
NQ Vit³ 86A 39C
SG 32A 37C

WYMIARY AxBxR	TYP	Usuwanie zadziorów i Ostrzenie	Szlifowanie	Materiały				CHARAKTERYSTYKA	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	OPAKOWANIE	KATEGORIA
16x50x90	SE			●	●	○	○	□ 2NQ 36 H VS3	EU	5900442802932	66253348492	4	++++
	SE			●	●	○	○	□ 2NQ 46 G VS3	EU	3157629545225	66253348781	4	++++
	SE			●	●	○	○	■ 3NQ 46 H VQN	EU	3157629148198	69083141440	4	++++
	SE			●	○	●		■ 38A 36 H VS3	EU	3157629545249	66253348785	4	++++
	SE			●	○	●		■ 38A 46 46 G VS3	EU	5900442822732	66253348493	4	++++
16x53,5x110	SE			●	○	●		■ 38A 36 46 H VS	EU	3157625821972	69936688614	4	+++
20x42x90	SE			●	○	●		■ 38A 36 60 G VS	EU	3157625015708	69936686264	4	+++
21x59,5x121	SO			●	○	●		■ 38A 36 H VS3	EU	3157629545171	66253348638	4	++++
	SO			●	○	●		■ 38A 30 H VS	EU	3157625820524	69936624796	4	+++
22x60x110	SO			●	●	○	○	□ 2NQ 36 G VS3	EU	3157629545195	66253348778	4	++++
	SO			●	○	●		■ 38A 36 G VS3	EU	3157629545188	66253348665	4	++++
25x40x300	SA			●			●	■ 37C 16 T5 V	PL	5900442656566	69210431485	10	+++
	SA			●			●	■ 37C 36 T5 V	PL	5900442667111	69210432327	10	+++
25x50x110	SO			●	●	○		■ 3SG 60 G VX	EU	3157625792647	66253050282	4	++++
25x65x100	SB			●			●	■ 37C 30 H8 V	EU	3157625821897	69936688426	4	+++
25x70x110	SO			●	●	○		■ 3SG 36 E12 VXP	EU	3157625821873	69936688295	4	++++
	SO			●	○	●		■ 38A 36 I VS	EU	3157625821729	69936682640	4	+++
25x70x150	SO			●	○	●		■ 38A 36 H VS3	EU	3157629545232	66253348783	4	++++
25x80x150	SA			●	○	●		■ 38A 36 H8 VBE	PL	5900442715294	69210431972	10	+++
38x103x180	SO			●	●	○		■ 3SG 36 H VX	EU	3157625792685	66253050287	4	++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

The Norton logo is displayed in white, bold, italicized capital letters within a blue parallelogram shape. A registered trademark symbol (®) is located to the right of the logo.

NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE SPOJONE

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

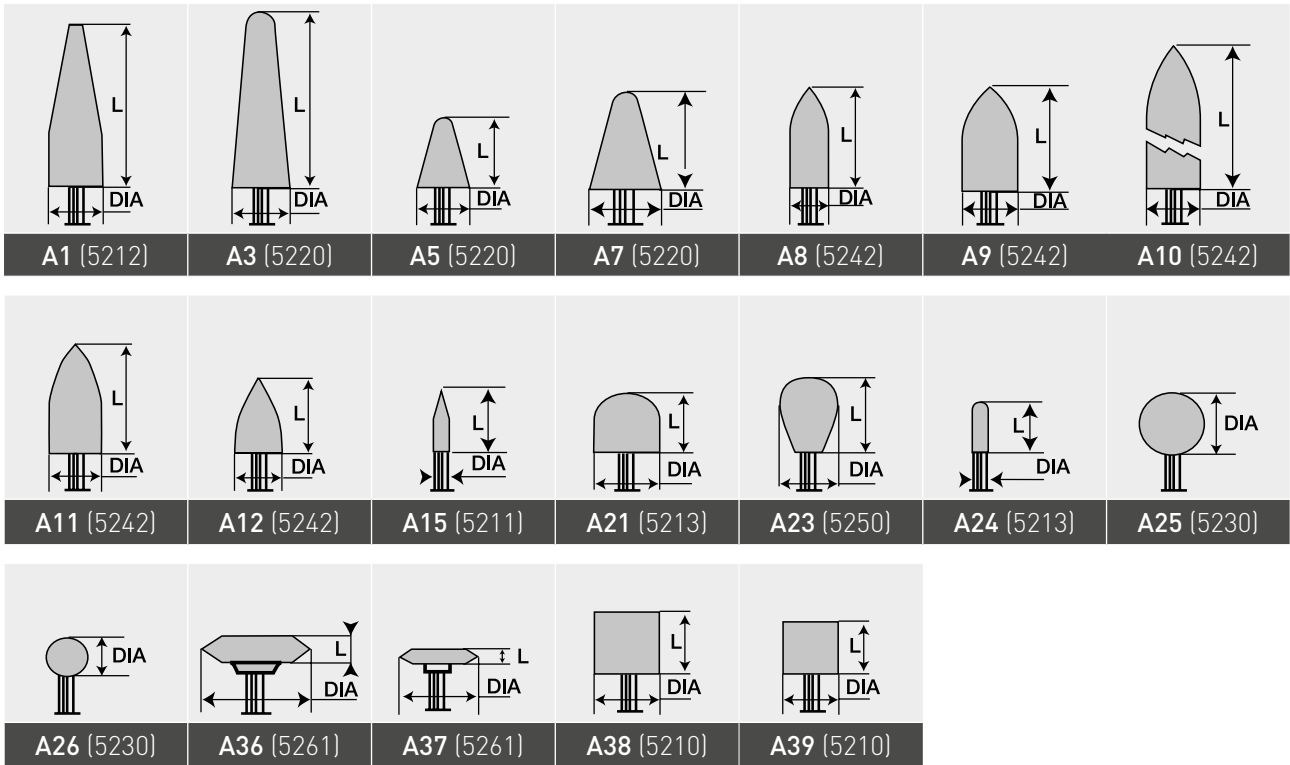
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym
Norton Quantum z technologią Vitrium³ 264

Ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym 267

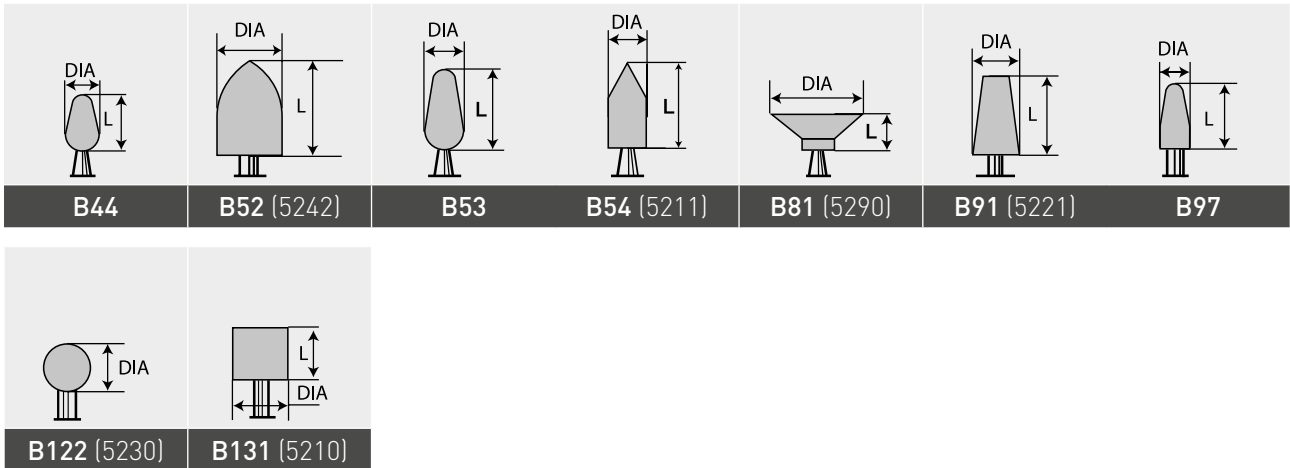
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem organicznym 271

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

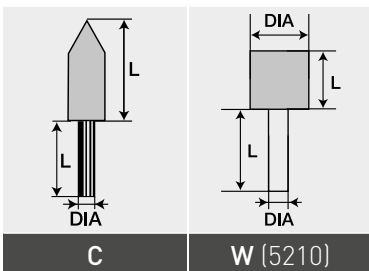
TYP A



TYP B



TYP C



TYP W

PRZEWODNIK PO ROZMIARACH

Opis wysunięcia trzpienia
Wysunięcie to odległość między uchwytem szlifierki a materiałem ściernym na trzpieniu. Im większe wysunięcie, tym niższa maksymalna bezpieczna prędkość robocza.

Rozmiar
Mierzone według średnicy (D) x grubości (T)

PIKTOGRAM MASZINY

Szlifierka prosta lub otówkowa	Szlifierka prosta/pozioma trzpieniowa przenośna

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

Ostona ust	Rękawice robocze	Ochrona oczu	Ochrona słuchu	Przeczytaj instrukcję

W obrotowych materiałach ściernych maksymalna dopuszczalna prędkość obrotowa jest kluczowym czynnikiem, który wynika z maksymalnej prędkości roboczej określonej w obowiązujących normach, jako funkcja średnicy narzędzia i jest podawana w obrotach na minutę (1 / min. lub min. - 1). Maksymalne bezpieczne działanie wszystkich zamontowanych trzpieni wynosi 33 m / s. Maksymalna liczba obrotów na minutę jest pokazana dla każdego kodu kształtu w tabeli. Maks. RPM (obr./min.) opiera się na kombinacji kształtu i trzpienia z maksymalnym wysunięciem 25 mm.



- Aby uzyskać najlepszą wydajność zamontowanej ściernicy, zawsze uruchamiaj zamontowaną ściernicę z maksymalną dopuszczalną prędkością zgodnie z ANSI B7.1. Prawidłowe prędkości robocze znajdują się w tabeli prędkości dotychczasowej do każdej dostawy.
- Użyj kształtów "A" do średniego lub ciężkiego wygładzania.
- Użyj kształtów "B" do lekkiego gratowania i wykańczania/polerowania.
- Użyj kształtów "W" do szlifowania ręcznego i precyzyjnego średniego lub ciężkiego nadkładu.
- Użyj granulacji 36 lub grubszej do szlifowania zgrubnego.
- Użyj granulacji 60 i 90 do uzyskania gładkiego wykończenia lub kiedy szlifujesz wąskie powierzchnie.



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE ZE SPOIWEM CERAMICZNYM NORTON QUANTUM Z TECHNOLOGIĄ VITRIUM³

DLACZEGO WARTO WYBRAĆ ŚCIERNICE TRZPIENIOWE?

W wielu branżach potrzeby procesów szlifowania mogą być bardzo specyficzne. Obrabiany przedmiot może być mały, skomplikowany, zakrzywiony lub metal może nie nadawać się do innych aplikacji ściernych. Ściernice trzpieniowe wyróżniają się tam, gdzie inne nie mogą, a następujące branże nie są wyjątkiem:



ODLEWNICTWO

Ściernice trzpieniowe są nie do zdarcia w przemysłach, gdzie szlifuje się duże ilości materiału.



LOTNICTWO

Do trudnych kształtów elementów łopatek turbin, końcówek łopatek kierunkowych; do inconelu, tytanu i stali nierdzewnej.



PRODUKCJA METALOWA

Naprawy spawów w narożnikach i ciasnych przestrzeniach, rury i formy, przekroje i pion.



NARZĘDZIOWNIE

Gratowanie, ukosowanie, ostrzenie, przygotowanie szlifowania ID i OD.

OFERTA

Nigdy wcześniej nie było tak szerokiej gamy rozmiarów, z 200 rozmiarami w magazynie i 80 różnymi kształtami, od granulacji 36 do intensywnego usuwania materiału, do granulacji 120 do idealnego wykończenia. Dostępne są ściernice trzpieniowe o wymiarach trzpienia 3 mm, 6 mm i 8 mm; dostępne jest rozwiązanie do każdego zastosowania.



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE NORTON QUANTUM® TO OGROMNY SKOK W WYDAJNOŚCI, OFERCIE I ŻYWOTNOŚCI.

Nowa seria ceramicznych ściernic trzpieniowych, wykorzystująca sprawdzone ziarno ceramiczne Norton Quantum i technologię spoiwa Vitrium³®, zapewnia lepsze usuwanie materiału i dłuższą żywotność produktu w porównaniu do konkurencji, podczas testów w kontrolowanym środowisku.



ŻYWOTNOŚĆ ALE NIE TAKĄ JAKĄ ZNAMY do 30% dłuższy czas szlifowania

Ogranicz czas przestoju spowodowanego zmianą produktu, zwiększ wskaźnik efektywności, oszczędzając na całkowitym koszcie narzędzi ściernych.



WYDAJNOŚĆ GWIEZDNA

Wykańczaj szybciej z większą wydajnością
Wyższe tempo usuwania metalu i płynne szlifowanie dzięki zmniejszeniu wibracji w maszynie.



ZAAWANSOWANIE TECHNOLOGICZNE

Zmniejsza całkowite koszty narzędzi ściernych

Samostrzące się ziarno zapobiega zapychaniu, zapewniając swobodne skrawanie bez szklwienia. Nie ma potrzeby kosztownych i czasochłonnych poprawek. Najchłodniejsze skrawanie, zachowuje integralność metalurgiczną.



GAMA DO WSZYSTKICH MATERIAŁÓW

dostępnych 200 rozmiarów

Szybkie szlifowanie stopów wrażliwych na ciepło (na bazie Fe i Ni) oraz stali twardej, średniej i miękkiej. Dostępna pełna gama kształtów i rozmiarów.

POŁĄCZENIA

NIE Z TEGO ŚWIATA



NORTON

SAINT-GOBAIN

VITRIUM³

Norton Vitrium³ to rewolucyjne spoiwo, które umożliwia wyjątkowo chłodne skrawanie, obróbkę profili i wysoką szybkość w celu zwiększenia wydajności

ZAPEWNIĄ IDEALNE POŁĄCZENIE OSTROŚCI I WYTRZYMAŁOŚCI

NORTON

SAINT-GOBAIN

QUANTUM

Ziarno ceramiczne Norton Quantum zostało opracowane na bazie technologii Norton SG (Seeded-Gel). Rewolucyjne ziarno ceramiczne z wielokrotną wydajność skrawania dzięki kontrolowanemu pękaniu ziaren na poziomie mikrometrycznym.

WYSOKA PRECYZJA I WSZECHSTRONNOŚĆ W WIELU ZASTOSOWANIACH

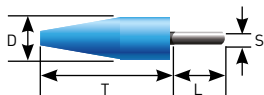
NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE



OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

■ 5NQ Vit3

KSZTAŁT OSTROŁUK (A)



KSZTAŁT	WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	TYP ZIARNA	ROZMIAR ZIARNA	TWA- RDOŚĆ	SPOIWO	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWA- NIE	KATEGORIA
5220 A3M	22x70	6x40	■ 5NQ	46	R	VS3	EU	3157629905210	69078664025	14000	10	+++++

Grupa Rabatowa: BA



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE ZE SPOIWEM CERAMICZNYM

Gama ściernic trzpieniowych marki Norton dostarcza w operacjach szlifowania jakość i wydajność. Wysokiej jakości ziarna ściernic zapewniają doskonałe, spójne metalograficznie wykończenie powierzchni. Bez względu na to czy chodzi o prace drobne, seryjną obróbkę odlewów czy też narzędziwnie albo zastosowania w przemyśle lotniczym, ściernice trzpieniowe ze spoiwem ceramicznym marki Norton skrawają chłodniej i zapewniają aż do 30% wyższą szybkość usuwania metalu.



NQ

ZE SPOIWEM CERAMICZNYM



Unikatowe, przetworzone technicznie ziarno ceramiczne i skład chemiczny ze sprawdzoną technologią spoiwa zapewnia najchłodniejsze skrawanie

- Ostre ziarno dające łatwe skrawanie oraz samoostrzenie pomaga w eliminacji szklwienia ściernicy
- Wszechstronne, optymalne do wszystkich zastosowań wymagających małych, średnich i dużych sił
- Wyjątkowa wydajność i żywotność
- Szybsza obróbka stopów wrażliwych na przypalenia (na bazie Fe i Ni) oraz stali hartowanych
- Najlepsze rozwiązania dla przemysłu lotniczego do obróbki topatek



86A/40A

ZE SPOIWEM CERAMICZNYM



Wysoko przetworzony różowy tlenek aluminium

- Kruche ziarno zapewnia dobrą wydajność skrawania
- Narzędzie utrzymuje kształt przez długi czas
- Wszechstronne, właściwe do obróbki różnych rodzajów stali
- Mała częstotliwość obciążania



38A

ZE SPOIWEM CERAMICZNYM



Czysty, biały tlenek aluminium

- Najbardziej kruche ze wszystkich tlenków aluminium zapewnia łatwe i chłodne skrawanie
- Wartościowe do ogólnych drobnych zastosowań
- Nadaje się do obróbki większości stali stopowych
- Chłodne skrawanie, mniej przypaleń
- Bardzo dobry stosunek ceny do wydajności



39C

ZE SPOIWEM CERAMICZNYM



Najwyższej czystości ziarno zielonego węgla krzemowego

- Odpowiedni produkt do prac ciężkich przy obróbce odlewów łącznie ze szlifowaniem krawędzi
- Bardzo twardy i wytrzymały z doskonałą ochroną krawędzi
- Zużywa się powoli zapewniając długą żywotność produktu

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE










































OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ
 NQ Vit³
 86A/40A
 38A
 39C

KSZTAŁT	WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA	
5212	A1M	20x65	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795631	66253055235	15000	10	+++
5212	A1M	20x65	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795549	66253055218	15000	10	+++
5220	A3M	22x70	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625794597	66253055021	14000	10	+++
5220	A3M	22x70	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795495	66253055212	14000	10	+++
5220	A5M	20x28	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421673	61463688954	30000	10	+++++
5220	A5M	20x28	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625794979	66253055094	30000	10	+++
5220	A7M	30x50	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625794603	66253055022	13000	10	+++
5242	A8M	20x50	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795778	66253055308	18000	10	+++
5242	A9M	30x50	6x40	86A 36 P VS	EU	3157625795853	66253055395	13000	10	+++
5242	A11M	21x45	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795518	66253055214	18000	10	+++
5242	A11M	22x45	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629421659	61463620969	18000	10	+++++
5242	A11M	22x45	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795761	66253055307	18000	10	+++
5242	A11M	22x45	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625794986	66253055095	18000	10	+++
5242	A12M	18x30	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625794993	66253055096	30000	10	+++
5211	A13M	25x40	6x40	86A 46 K 5 V	PL	5900442708593	69210449413	30000	20	+++
5211	A15M	6x25	6x40	86A 90 O VS	EU	3157625795013	66253055126	30000	10	+++
5211	A15M	20x35	6x40	86A 46 P VBEM	PL	5900442708586	69210449408	30000	20	+++
5230	A25M	Ø25	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795044	66253055128	25000	10	+++
5230	A25M	Ø30	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442708524	69210449390	25000	20	+++
5230	A26M	Ø16	6x40	86A 46 O VS	EU	3157625795426	66253055204	54000	10	+++
5261	A36M	40x10	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795051	66253055129	25000	10	+++
5270	A38M	25x25	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625794368	66253054946	25000	10	+++
5270	A39M	20x20	6x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629422137	61463689938	25000	10	+++++
5242	B52M	10x20	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795617	66253055232	41000	10	+++
B53M	8x16	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795747	66253055305	54000	10	+++	
5211	B54M	6x13	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795136	66253055139	54000	10	+++
5211	B55	15x30	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442708449	69210449372	54000	20	+++
B122	10x10	3x40	38A 90 Q VM	EU	3157624148056	69936623858	58000	10	+++	
5270	B131M	13x13	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629422144	61463689939	58000	10	+++++
5210	W144M	3x6	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795198	66253055147	90000	10	+++
5210	W149M	4x6	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795211	66253055150	80000	20	+++
5210	W149M	4x10	3x37	86A 60 K 5 V	PL	5900442702157	69210449267	80000	50	+++
5210	W153M	5x10	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795228	66253055160	73000	10	+++
5210	W154M	5x13	3x40	3NQ 80 O VS	PL	3157629493007	61463688966	70000	10	+++++
5210	W154M	5x13	3x40	86A 90 O VS	EU	3157625795235	66253055162	70000	10	+++
5210	W154M	5x6	3x37	86A 60 M 5 V	PL	5900442702133	69210449266	70000	50	+++
5210	W162M	6x10	3x40	86A 60 P VS	EU	3157625795259	66253055166	61000	10	+++
5210	W162M	6x13	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442708531	69210449391	61000	50	+++
5210	W163M	6x13	3x40	86A 90 P VS	EU	3157625795266	66253055167	54000	10	+++
5210	W163M	6x13	6x40	86A 60 P VS	EU	3157625795471	66253055210	54000	10	+++
5210	W163M	6x20	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442702164	69210449268	54000	50	+++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

*Kształt niedostępny w amerykańskim kodzie ANSI

KSZTAŁT	WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA	
5210	W164M	6x20	3x40	 3NQ 80 Q VS	PL	3157629493014	61463688967	41000	10	+++++
5210	W196M	8x10	3x40	 86A 60 P VS	EU	3157625795884	66253055398	61000	10	+++
5210	W170M	8x13	6x40	 86A 60 P VS	EU	3157625795679	66253055248	54000	10	+++
5210	W171M	8x16	6x40	 86A 60 Q VBEM	PL	5900442702263	69210449367	41000	50	+++
5210	W171M	8x20	3x40	 86A 60 P VS	EU	3157625795297	66253055171	41000	10	+++
5210	W171M	8x25	6x40	 86A 60 Q VBEM	PL	5900442702508	69210449421	41000	50	+++
5210	W171M	10x10	3x40	 86A 90 Q VS	EU	3157625795303	66253055173	61000	10	+++
5210	W176M	10x13	6x40	 86A 60 P VS	EU	3157625795808	66253055315	54000	10	+++
5210	W176M	10x16	6x40	 86A 60 M 5 V	PL	5900442708555	69210449399	54000	50	+++
5210	W176M	10x20	6x40	 86A 60 P VBEM	PL	5900442720113	69210449369	41000	50	+++
5210	W177M	10x20	6x40	 86A 60 Q VBEM	PL	5900442702287	69210449370	41000	50	+++
5210	W177M	10x20	6x40	 86A 60 Q VBEM	EU	3157625794955	66253055092	41000	10	+++
5210	W178M	10x25	6x40	 86A 60 Q VBEM	PL	5900442702126	69210449263	41000	50	+++
5210	W179M	12x20	6x40	 86A 80 K 5 V	PL	5900442723176	69210449364	25000	20	+++
5210	W179M	12x30	6x40	 86A 60 Q VBEM	PL	5900442702256	69210449365	25000	20	+++
5210	W185M	13x13	6x40	 3NQ 80 Q VS	PL	3157629492215	61463688969	58000	10	+++++
5210	W188M	13x20	6x40	 86A 60 M 5 V	PL	5900442702171	69210449269	20000	20	+++
5210	W188M	13x25	6x40	 86A 60 K 5 V	PL	5900442720106	69210449350	20000	20	+++
5210	W188M	13x25	6x40	 86A 60 M 5 V	PL	5900442702294	69210449371	20000	20	+++
5210	W188M	13x40	6x40	 86A 90 P VS	EU	3157625795068	66253055131	20000	10	+++
5210	W188M	15x30	6x40	 86A 80 M 5 V	PL	5900442702393	69210449403	20000	20	+++
5210	W195M	16x20	6x40	 86A 60 P VS	EU	3157625794948	66253055091	47000	10	+++
5210	W195M	16x30	6x40	 86A 46 P VBEM	PL	5900442702416	69210449406	47000	20	+++
5210	W195M	16x30	6x40	 86A 46 Q VBEM	PL	5900442720151	69210449405	47000	20	+++
5210	W195M	16x30	6x40	 86A 60 P VBEM	PL	5900442702355	69210449387	47000	20	+++
5210	W195M	16x30	6x40	 86A 60 Q VBEM	PL	5900442702188	69210449270	47000	20	+++
5210	W195M	16x25	6x40	 86A 46 M VBEM	PL	5900442708418	69210449262	35000	20	+++
5210	W195M	16x25	6x40	 86A 90 P VS	EU	3157625794504	66253054973	35000	10	+++
5210	W204M	20x20	6x40	 86A 60 Q VBEM	PL	5900442702362	69210449388	42000	20	+++
5210	W204M	20x20	6x40	 86A 60 P VS	EU	3157625795082	66253055134	42000	10	+++
5210	W204M	20x25	6x40	 86A 60 P VBEM	PL	5900442702218	69210449351	32000	20	+++
5210	W205M	20x25	6x40	 86A 60 P VS	EU	3157625795099	66253055135	32000	10	+++
5210	W206M	20x30	6x40	 86A 60 P VBEM	PL	5900442702423	69210449407	30000	20	+++
5210	W207M	20x40	6x40	 86A 30 T VBEM	PL	5900442720137	69210449375	30000	20	+++
5210	W207M	20x40	6x40	 86A 46 Q VBEM	PL	5900442708456	69210449377	30000	20	+++
5210	W207M	20x40	6x40	 86A 60 P VBEM	PL	5900442708425	69210449264	30000	20	+++
5210	W207M	20x40	6x40	 86A 60 Q VBEM	PL	5900442702447	69210449410	30000	20	+++
5210	W207M	20x40	6x40	 A 30 S VBEM	PL	5900442728584	69210449448	30000	20	+++
5210	W207M	20x50	6x40	 86A 60 M 5 V	PL	5900442702348	69210449386	30000	20	+++
5210	W207M	25x40	6x40	 A 24 M 5 V	PL	5900442738422	69210449447	30000	20	+++
5210	W207M	25x50	6x40	 A 24 M 5 V	PL	5900442738439	69210449445	30000	20	+++
5210	W220M	25x20	6x40	 86A 60 M 5 V	PL	5900442702324	69210449378	25000	20	+++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

*Kształt niedostępny w amerykańskim kodzie ANSI

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

NQ
 NQ Vit³
 86A/40A
 38A
 39C

KSZTAŁT	WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKOWANIE	KATEGORIA	
5210	W220M	25x25	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442700498	66243590193	25000	20	+++
5210	W220M	25x25	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795594	66253055231	25000	10	+++
5210	W220M	25x25	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795105	66253055136	25000	10	+++
5210	W220M	25x40	6x40	86A 46 Q VBEM	PL	5900442702461	69210449414	19000	20	+++
5210	W220M	25x40	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442708432	69210449275	19000	20	+++
5210	W220M	25x40	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442708609	69210449415	19000	20	+++
5210	W230M	3x10	3x37	86A 60 M 5 V	PL	5900442702225	69210449353	17000	50	+++
5210	W230M	25x50	6x40	86A 60 K 5 V	PL	5900442702386	69210449395	17000	20	+++
5210	W230M	25x50	6x40	86A 60 M 5 V	PL	5900442702379	69210449392	17000	20	+++
5210	W230M	30x30	6x40	86A 46 K 5 V	PL	5900442708517	69210449389	17000	20	+++
5210	W230M	30x30	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442708548	69210449393	17000	20	+++
5210	W230M	30x40	6x40	86A 80 K VBEM	PL	5900442708463	69210449380	17000	20	+++
5210	W230M	32x32	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625795556	66253055221	17000	10	+++
5210	W230M	32x32	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795129	66253055138	17000	10	+++
5210	W236M	40x13	6x40	86A 60 O VS	EU	3157625795723	66253055304	25000	10	+++
5210	W236M	40x13	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442702331	69210449383	25000	20	+++
5210	W236M	40x25	6x40	86A 46 P VBEM	PL	5900442702485	69210449419	12000	20	+++
5210	W236M	40x40	6x40	86A 60 Q VBEM	PL	5900442702492	69210449420	12000	20	+++
5210	W236M	40x40	6x40	86A 60 P VBEM	PL	5900442708487	69210449382	12000	20	+++
5210	W238M	40x40	6x40	86A 36 P VS	EU	3157625794566	66253055019	12000	10	+++
5210	W238M	50x25	6x40	86A 24 K 5 V	PL	5900442700481	66243590182	12000	10	+++
5210	W145	3x10	3x40	5NQ 100 R VS3	EU	8719362156110	66253478596	105000	10	+++++
5210	W203	20x13	6x40	5NQ 36 R VS3	EU	8719362155670	66253478277	35000	10	+++++
5210	W205	20x25	6x40	86A 36 O VS	EU	3157625794375	66253054948	32000	10	+++
5210	W205	20x25	6x40	86A 46 P VM	EU	8711479164149	66243538896	32000	-	+++
5210	W228	32x20	6x40	5NQ 46 R VS3	EU	8719362155885	66253478441	20000	10	+++++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki

*Kształt niedostępny w amerykańskim kodzie ANSI



ŚCIERNICE TRZPIENIOWE ZE SPOIWEM ORGANICZNYM

Ściernice trzpieniowe ze spoiwem żywicznym marki Norton, dostosowane są do szczególnie wymagających zastosowań. Wraz z szybkością usuwania nadmiaru, która jest dwukrotnie wyższa oraz żywotnością, która czterokrotnie przewyższa ich konwencjonalne, elektrokorundowe odpowiedniki, ściernice trzpieniowe ze spoiwem żywicznym podnoszą dwukrotnie wydajność oraz obrabiają więcej przedmiotów w krótszym czasie, obniżając w ten sposób ogólne koszty szlifowania.



NZ ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM ++++

Samoostrzące się ziarno elektrokorundu cyrkonowego oraz odporne spoiwo żywiczne

- Ponad czterokrotnie szybsze usuwanie nadmiaru aniżeli w przypadku tlenku aluminium, ciężkie warunki obróbki
- Stabilne podczas pracy z dużymi naciskami
- Opracowane do usuwania dużych ilości materiału
- Doskonałe, długotrwałe właściwości skrawne



Typ "A" należy stosować do obróbki zgrubnej i średnio zgrubnej
Typ "W" należy stosować do ręcznej obróbki dokładnej



A ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM +++

Brazowy tlenek aluminium, twardszy niż czysty, biały elektrokorund

- Dobra wydajność przy obróbce stali miękkich i średniej twardości
- Odpowiedni do obróbki stali węglowych, HSS i stali stopowych

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE ŚCIERNICE TRZPIENIOWE

OZNACZENIE KOLORYSTYCZNE RODZAJU ZIARNA

■ NZ ■ A

KSZTAŁT	WYMIARY DxL (mm)	TRZPIEŃ DxL (mm)	TYP ZIARNA	ROZMIAR ZIARNA	TWAR- DOŚĆ SPOIWO	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	MAX. (RPM)	OPAKO- WANIE	KATEGORIA
5220	A3M 22x70	6x40	■ NZ	24	U BXR1	PL	5900442847858	61463689079	14000	10	++++
5242	A11M 22x45	6x40	■ NZ	24	U BXR1	PL	5900442847872	61463689082	18000	10	++++
5210	W205M 20x25	6x40	■ NZ	24	U BXR1	PL	3157629422045	61463689093	34500	10	++++
5210	A220M 25x25	6x40	■ NZ	24	U BXR1	PL	3157629422052	61463689097	25500	10	++++
5210	A221M 25x40	6x40	■ NZ	24	U BXR1	PL	3157629422069	61463689098	19120	10	++++
5210	W230M 32x32	6x40	■ A	36	Q B	EU	3157625794092	66253053250	24000	20	+++
5210	A236M 40x12	6x40	■ NZ	24	U BXR1	PL	5900442847902	61463689100	25130	10	++++
5210	A242M 50x25	6x40	■ NZ	24	U BXR1	PL	5900442847919	61463689101	19100	10	++++

Grupa Rabatowa: Trzpieniówki





NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNE SPOJONE

OSEŁKI DO OBCIĄGANIA I OSTRZENIA

Osełki do wyrównywania	274
Osełki nasycone olejem	276
Pilniki precyzyjne	278
Specjalistyczne produkty ściernie	281



OSEŁKI DO OBCIĄGANIA

Osełki do obciążania marki Norton opracowane są, aby pomóc w osiągnięciu maksymalnej wydajności ściernicy. Stosowane są do wyrównywania, czyszczenia i ostrzenia ściernic diamentowych, CBN i konwencjonalnych.

NORBIDE **+++++**

- Wytwarzany ze spiekanego węgla bora
- Niezwykle twardy i o dużym ciężarze właściwym
- Doskonała odporność na oddziaływania chemiczne oraz zużycie
- Długa żywotność, mniej czynności konserwacyjnych i mniej przestojów
- Odpowiedni do obróbki narzędzi i ściernic o średnicy 200mm i mniejszej, szczególnie garnkowych i talerzowych

KSZTAŁT	WYMIARY WxHxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKO- WANIU		KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
			MAGAZYJ			
PROSTOKĄTNY	5x12,7x76,2	NORBIDE	1	EU	3157624594006	61463610148



Grupa Rabatowa: Spojone katalog

37C

- Wysokiej czystości czarny węgiel krzemu
- Twardszy i bardziej kruchy niż ziarno tlenku aluminium
- Idealny do obciągania ściernic konwencjonalnych ze spoiwem ceramicznym

KSZTAŁT	WYMIARY WxHxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKO- WANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO OBCIĄGANIA ŚCIERNIC SUPERŚCIERNYCH						
KWADRATOWY	13x13x150	37C80MV	10	EU	3157624591104	69936685063
	13x13x150	37C320HV	10	EU	3157624591302	66243453547
OSEŁKI DO OBCIĄGANIA ŚCIERNIC SPOJONYCH						
PROSTOKĄTNY	25x50x200	37C24TV	10	EU	3157624593955	69936685072
KWADRATOWY	25x25x150	37C30UV	10	EU	3157625820517	69936624620
OKRĄGŁY	25,4x203,2	37C30TV	10	EU	3157625820005	61463625024

Grupa Rabatowa: Spojone katalog



38A

- Wysokiej czystości biały tlenek aluminium
- Kruche ziarno ściernic
- Idealne do obciągania ściernic CBN

KSZTAŁT	WYMIARY WxHxL (mm)	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKO- WANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO OBCIĄGANIA ŚCIERNIC SUPERŚCIERNYCH						
PROSTOKĄTNY	13x25x150	38A220HVBE	10	EU	3157624500021	61463605066
		38A150HVBE	10	EU	3157625667594	61463605565
KWADRATOWY	13x13x150	38A150IVBE	10	EU	3157625821651	69936682314
	20x20x100	38A220HVS	10	EU	3157625821712	69936682631
	20x20x200	38A150HVBE	10	EU	3157624591494	69936685064
		38A220IVBE	10	EU	3157625819993	61463603606

Grupa Rabatowa: Spojone katalog



Osełki z ziarnem 38A do obciągania ściernic CBN
Osełki z ziarnem 37C do obciągania ściernic diamentowych



OSEŁKI NASYCONE OLEJEM DO ZASTOSOWANIA PRZY SZLIFIERKACH STOŁOWYCH

Od 1823 roku, Norton jest wiodącym producentem osetek do szlifierek stołowych, pilników i osetek do docierania. Nasza obszerna gama osetek do ostrzenia i wykańczania zapewnia lepsze rozwiązania wydajnościowe.

DOBÓR PRODUKTU

ZASTOSOWANIE	OSTRZENIE ZGRUBNE I PÓŁWYKAŃCZĄCE	OSEŁKOWANIE WYKAŃCZĄCE
Narzędzia węglkowe	Crystolon Bench Granulacja Średnia / Gruba	Drobny Crystolon Bench
	Crystolon Granulacja Gruba / Drobna, Kombinacja	Crystolon Granulacja Gruba / Drobna, Kombinacja
Narzędzia stalowe	India Bench Granulacja Średnia / Gruba	India Bench Granulacja Drobna
	India Granulacja Gruba / Drobna, Kombinacja	India Granulacja Gruba / Drobna, Kombinacja

CRYSTOLON

- Ziarno ściernie węgla krzemu wysokiej jakości
- Wstępnie nasączone olejem
- Osetka szybko skrawająca; idealna do ogólnych zastosowań przy ostrzeniu narzędzi skrawających
- Wydajne usuwanie nadmiaru dla szybkiego ukształtowania krawędzi przy minimalnym zabijaniu się
- Oszczędność czasu poprzez eliminację potrzeby nasączenia przed użyciem

WYMIARY LxWxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO ZASTOSOWANIA PRZY SZLIFIERKACH STOLIKOWYCH						
102x25x13	MJB24	37C150 Medium Crystolon	5	EU	3157625846623	61463685480
152x51x25	MJB6	37C150 Medium Crystolon	5	EU	3157625846654	61463685505
	FJB6	38A280 Fine Crystolon	5	EU	3157625846647	61463685500
OSEŁKI NASĄCZANE WSTĘPNIE OLEJEM, KOMBINACJA						
102x44x16	JB134	37C100/280	5	EU	3157625846579	61463685440
152x51x25	JB6	37C100/280	5	EU	3157625846593	61463685450
203x51x25	JB8	37C100/280	5	EU	3157624499004	61463685455



Grupa Rabatowa: Spojone katalog

INDIA

- Gładko skrawające ziarno tlenku aluminium
- Znak towarowy Norton
- Wstępnie nasączone olejem
- Trwała krawędź skrawająca
- Idealne do zaczyszczania, usuwania zadziorów i dobrej jakości wykończenia
- Oszczędność czasu poprzez eliminację potrzeby nasączenia przed użyciem

WYMIARY LxWxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO ZASTOSOWANIA PRZY SZLIFIERKACH STOLIKOWYCH						
102x25x6	MB14	38A240 Medium India	5	EU	7895316619410	61463685575
	FB14	38A320 Fine India	5	EU	3157624492456	61463685570
102x25x13	CB24	57A100 Coarse India	5	EU	3157625846739	61463685595
	MB24	38A240 Medium India	5	EU	3157624492654	61463685590
	FB24	38A320 Fine India	5	EU	3157624492609	61463685585
152x38x13	MB26	38A240 Medium India	5	EU	3157624492807	61463626034
152x51x19	UPB6	57A220 Medium	5	EU	3157625847972	61463690694
152x51x25	MB6	38A240 Medium India	5	EU	3157624492050	61463685615
	FB6	38A320 Fine India	5	EU	3157624492005	61463685610
203x51x25	UPB8	38A240 Medium India	5	EU	3157625846838	61463685755
	MB8	38A240 Medium India	5	EU	3157624492357	61463685630
	FB8	38A320 Fine India	5	EU	3157624492302	61463685625
OSEŁKI WSTĘPNIE NASĄCZANE OLEJEM KOMBINACJA						
102x44x16	IB134	38A100/320	5	EU	3157624493606	61463685550
127x51x19	IB45	38A100/320	5	EU	3157624493552	61463685555
178x51x25	IB7	38A100/320	5	EU	3157624493408	61463690647
203x51x25	IB8	38A100/320	5	EU	3157625667617	61463625078

Grupa Rabatowa: Spojone katalog



ARKANSAS

- Naturalny Novaculit wydobywany w Arkansas i dostępny jako miękki i twardy
- Zwarta konstrukcja
- Możliwie najostrzejsze krawędzie
- Prawie lustrzane wykończenie
- Stosowane po osetkach India do honowania dokładnego
- Wchłania olej wolniej, a przez to nie wymaga wstępnego nasączenia

WYMIARY LxWxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO ZASTOSOWANIA PRZY SZLIFIERKACH STOLIKOWYCH						
102x25x10	SB14	600 Soft Arkansas	5	EU	3157625847873	61463687565

Grupa Rabatowa: Spojone katalog





PILNIKI ŚCIERNE I PRECYZYJNE

Pilniki ścierne marki Norton utrzymują swój kształt zapewniając najbardziej dokładne i jednorodne wykończenie części maszyn oraz przy produkcji narzędzi i matryc.

DOBÓR PRODUKTU

ZASTOSOWANIE	OSTRZENIE ZGRUBNE I PÓŁWYKAŃCZAJĄCE	OSEŁKOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	HONOWANIE WYKAŃCZAJĄCE
Narzędzia węglkowe	Crystolon kwadratowy granulacja średnia	-	-
Stemple	India trójkątny granulacja średnia	India trójkątny granulacja drobna	-
Pogłębiacze	India trójkątny granulacja gruba / średnia	India trójkątny granulacja drobna	Arkansas trójkątny twardy
Wykrojniki	India nożowy granulacja gruba / średnia	India nożowy granulacja drobna	Arkansas nożowy twardy
Rowki wpustowe	India kwadratowy granulacja gruba / średnia	India kwadratowy granulacja drobna	Arkansas kwadratowy twardy
Prowadnice	-	India kwadratowy granulacja drobna	Arkansas kwadratowy twardy
Nożyce maszynowe	Crystolon nożowy granulacja gruba	-	-
Uchwyty magnetyczne	-	India okrągły	-
Dłuta	India stożkowy granulacja średnia	-	Arkansas stożkowy twardy
Precyzyjne nożyce maszynowe	India półokrągły granulacja średnia	India półokrągły granulacja drobna	-
Narzędzia promieniowe	India okrągły granulacja średnia	India kwadratowy granulacja drobna	Arkansas okrągły twardy
Frezy chwytowe	-	India kwadratowy granulacja drobna	-
Obróbka srebra	India silversmith granulacja średnia	India silversmith granulacja drobna	-
Gwintowniki	-	India trójkątny granulacja drobna	-

CRYSTOLON

- Ziarno ścierne węgla krzemu wysokiej jakości
- Szybkie skrawanie
- Idealne do ostrzenia ogólnego stosowania

KSZTAŁT	WYMIARY LxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILUŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
KWADRATOWY	152x25	MJF76	37C150 Medium Crystolon	5	EU	3157625838765	61463625039
TRÓJKĄTNY	152x13	MJF146	37C150 Medium Crystolon	5	EU	3157625838772	61463625043



Grupa Rabatowa: Spojone katalog

INDIA

- Gładko skrawające ziarno tlenku aluminium
- Idealne tam, gdzie tolerancje wymiarowe ważniejsze są od szybkości obróbki

WYMIARY LxDIA (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
PILNIKI ŚCIERNE						
OKRĄGŁE						
102x3	FF212	38A320 Fine India	5	EU	3157629714041	61463626076 nowość
102x6	MF214	38A240 Medium India	5	EU	3157624489357	61463686475
	FF214	38A320 Fine India	5	EU	3157624489302	61463686470
102 x 8	240 38A	38A240 Medium India	5	EU	3157624489500	61463626036
102x10	MF234	38A240 Medium India	5	EU	3157624489654	61463686490
	FF234	38A320 Fine India	5	EU	3157624489609	61463686485
102x13	MF244	38A240 Medium India	5	EU	3157624489951	61463686505
152x10	FF236	Fine India	5	EU	3157629714058	61463626106
152x13	MF246	38A240 Medium India	5	EU	3157624490100	61463686520
152x16	MF256	Medium India	5	EU	3157624490254	61463686535
152x19	MF266	38A240 Medium India	5	EU	3157624490407	61463686550
PÓŁOKRĄGŁE						
102x10	MF334	38A240 Medium India	5	EU	3157624494009	61463686385
102x13	MF344	38A240 Medium India	5	EU	3157624494153	61463686400
	FF344	38A320 Fine India	5	EU	3157624494108	61463686395
KWADRATOWE						
102x6	FF14	38A320 Fine India	5	EU	3157624490650	61463686065
	MF14	38A240 Medium India	5	EU	3157624490704	61463686070
102x10	FF34	38A320 Fine India	5	EU	3157624490957	61463686080
	MF34	38A240 Medium India	5	EU	3157624491008	61463686085
	CF34	57A100 Coarse India	5	EU	3157624491053	61463686090
102x13	CF44	57A100 Coarse India	5	EU	3157625846944	61463686105
	FF44	38A320 Fine India	5	EU	3157624491251	61463686095
	MF44	38A240 Medium India	5	EU	3157624491305	61463686100
152x13	FF46	38A320 Fine India	5	EU	3157624491404	61463686110
	MF46	38A240 Medium India	5	EU	3157624491459	61463686115
152x16	MF56	38A240 Medium India	5	EU	3157624491602	61463686130
	MF56	38A240 Medium India	5	EU	3157624491602	61463686130
152x19	FF66	38A320 Fine India	5	EU	3157624491701	61463686140
	MF66	38A240 Medium India	5	EU	3157624491756	61463686145

Grupa Rabatowa: Spojone katalog



PILNIKI ŚCIERNE I PRECYZYJNE

WYMIARY LxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
TRÓJKĄTNY						
102x6	MF114	38A240 Medium India	5	EU	3157624495358	61463686235
	FF114	38A320 Fine India	5	EU	3157624495303	61463686230
102x8	MF124	38A240 Medium India	5	EU	3157624495501	61463626027
	FF124	38A320 Fine India	5	EU	3157624495457	61463626028
102x10	MF134	38A240 Medium India	5	EU	3157624495655	61463686250
	FF134	38A320 Fine India	5	EU	3157624495600	61463686245
102x13	MF144	38A240 Medium India	5	EU	3157624495952	61463686265
	FF144	38A320 Fine India	5	EU	3157624495907	61463686260
152x10	MF136	38A240 Medium India	5	EU	3157624495808	61463626090
	FF136	38A320 Fine India	5	EU	3157624495754	61463626054
152x13	MF146	38A240 Medium India	5	EU	3157624496102	61463686280
	FF146	38A320 Fine India	5	EU	3157624496058	61463686275
152x16	MF156	38A240 Medium India	5	EU	3157624496256	61463686295
	FF156	38A320 Fine India	5	EU	3157624496201	61463686290
152x19	MF166	38A240 Medium India	5	EU	3157624496409	61463686310
	FF166	38A320 Fine India	5	EU	3157624496355	61463686305
152x25	MF176	38A240 Medium India	5	EU	3157624496553	61463686325
203x19	FF180	38A320 Fine India	5	EU	3157624496805	61463626082
PILNIKI PRECYZYJNE						
PILNIKI NOŻOWE						
102x25x3	MF724	38A240 Medium India	5	EU	3157624499202	61463686775
	FF724	38A320 Fine India	5	EU	3157624499158	61463686770
PILNIKI JUBILERSKIE						
102x13x2	FF444	320 38A Fine India	5	EU	3157624498557	61463686955
	MF444	38A240 Medium India	5	EU	3157624498601	61463686960

Grupa Rabatowa: Spojone katalog



PILNIKI ŚCIERNE ARKANSAS

- Twardy Novaculit wydobywany w Arkansas
- Zapewnia najdrobniejszą możliwą krawędź utrzymując tolerancje nieosiągalne przez inne narzędzia ścierne
- Zapewnia wykończenie o wysokim stopniu wypolerowania

WYMIARY LxDIA/LxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
KWADRATOWE						
76x6	HF13	900 Hard Arkansas	5	EU	3157625847453	61463686590
76x10	HF33	900 Hard Arkansas	5	EU	3157625847477	61463686595
76x13	HF43	900 Hard Arkansas	5	EU	3157625847484	61463686600
TRÓJKĄTNY						
76x6	HF113	900 Hard Arkansas	5	EU	3157625847491	61463686620
76x10	HF133	900 Hard Arkansas	5	EU	3157625847507	61463686625
76x13	HF143	900 Hard Arkansas	5	EU	3157625847514	61463686630
76x19x3	-	900 Hard Arkansas	5	EU	3157625847576	61463686830

Grupa Rabatowa: Spojone katalog





NARZĘDZIA ŚCIERNE DO DOCIERANIA I SPECJALISTYCZNE

Narzędzia ściernie do docierania i specjalistyczne marki Norton zapewniają najdrobniejsze, najbardziej jednolite wykończenie szerokiej gamy narzędzi. Te szybko działające docieraki utrzymują swój kształt i posiadają długą żywotność.

DOBÓR PRODUKTU

ZASTOSOWANIE	OSTRZENIE ZGRUBNE I PÓŁWYKAŃCZAJĄCE	OSEŁKOWANIE WYKAŃCZAJĄCE	HONOWANIE WYKAŃCZAJĄCE
Narzędzia węglkowe	Docierak crystolon o krawędzi okrągłej granulacja średnia Granulacja gruba lub średnia Docierak crystolon do narzędzi węglkowych	Docierak crystolon o krawędzi okrągłej granulacja drobna Docierak crystolon do narzędzi węglkowych granulacja drobna	-
Sprawdziany	-	India granulacja drobna Osetki do ostrzenia	-
Skóra	Crystolon granulacja średnia	-	-
Frez	Docierak india o krawędzi okrągłej granulacja średnia	Docierak india o krawędzi okrągłej granulacja drobna	Docierak arkansas o krawędzi okrągłej twardej
Scyzoryk	-	-	Arkansas scyzorykowy
Rozwiertaki	Osetka typu rozwiertak india granulacja średnia	Docierak typu rozwiertak granulacja drobna	-
Osetka do ostrzenia kos	Osetka do ostrzenia kos	-	-
Narzędzie stalowe	-	-	Osetki gumowe

KSZTAŁT	WYMIARY LxWxH [mm]	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
KAMIEŃ SPECJALISTYCZNE							
OSEŁKA	240x35x13	TJ4	Osetka	10	EU	3157624489159	69936693133

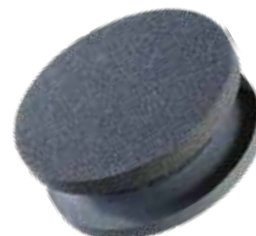


CRYSTOLON

- Ziarno ściernie węgla krzemu wysokiej jakości
- Osetka szybko skrawająca; idealna do ogólnych zastosowań przy ostrzeniu narzędzi skrawających
- Szybkie usuwanie materiału i kształtowanie krawędzi przy minimalnym zabijaniu się

KSZTAŁT	WYMIARY LxWxH / ŚRED. xH	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO DOCIERANIA							
NARZĘDZIA WĘGLIKOWE	89x19x13	FJT63	37C280 FineCrystolon	5	EU	3157624499356	61463687285
OKRĄGŁA KRAWĘDŹ	114x44x6	FJS24	Fine Crystolon	5	EU	3157625847644	61463687075
OSEŁKI SPECJALISTYCZNE							
CEGŁA ŚCIERNA	203x89x38	235	Fluted Crystolon	5	EU	3157625847927	61463687795
OSEŁKI DO NOŻYC MASZYNOWYCH	102x38	JB74	37C280 Fine Crystolon	5	EU	3157624499301	61463687570

Grupa Rabatowa: Spojone katalog



INDIA

- Gładko skrawające ziarno tlenku aluminium
- Znak towarowy Norton
- Idealne tam gdzie tolerancje wymiarowe ważniejsze są od szybkości obróbki

KSZTAŁT	WYMIARY LxWxH (mm)	TYP	CHARAKTERYSTYKA	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
OSEŁKI DO DOCIERANIA							
KRAWĘDŹ OKRĄGŁA	102x25x11	FS14	38A320 Fine India	5	EU	3157625847682	61463687135
	114x44x6	MS24	38A240 Medium India	5	EU	3157624494603	61463687150
		FS24	38A320 Fine India	5	EU	3157624494559	61463687145
	114x44x10	FS34	38A320 Fine India	5	EU	3157625847729	61463687160
	114x44x13	MS44	38A240 Medium India	5	EU	3157624494900	61463687180
OSEŁKI SPECJALISTYCZNE							
ROZWIERTAKI	127x25x5	MT125	38A240 Medium India	5	EU	3157624497901	61463687430

Grupa Rabatowa: Spojone katalog





NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
ŚCIERNIE SPOJONE

ŚCIERNICE ZDZIERAJĄCE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

Ściernice zdzierające płaskie 284
Ściernice zdzierające garnkowe 284

ŚCIERNICE ZDZIERAJĄCE ZE SPOIWEM ŻYWICZNYM

Norton oferuje szeroki asortyment produktów dla operacji zdzierania w odlewniach przy pomocy szlifierek przenośnych. Ściernice płaskie Typu 01 stosowane są na szlifierkach przenośnych a ściernice Typu 06 oraz ściernice garnkowe Typu 11 stosowane są na szlifierkach poziomych. Ponieważ tolerancje zwykle nie są najistotniejsze, ostre i odporne ściernice posiadają ziarno o rozmiarze 16 do 24.



ZF7A / 25ZF



Specjalna mieszanka ziaren ściernych

- Bardzo odporna do bardzo zgrubnego szlifowania
- Doskonała trwałość i szybkość usuwania materiału
- Idealna dla wszystkich rodzajów stali i metali nieżelaznych

A



Twardsze niż czysty, biały tlenek aluminium

- Materiał ścierny ogólnego zastosowania, odpowiedni dla większości operacji
- Dobra żywotność, ograniczona szybkość usuwania materiału
- Dobre do obróbki stali o twardości średniej i miękkich
- Odpowiedni stosunek ceny do wydajności
- Stanowi pierwszy wybór dla mniej technicznych zastosowań

37C



Czarny węgiel krzemowy o niskiej czystości

- Twardszy i bardziej kruchy niż ziarno tlenku aluminium
- Odpowiedni do obróbki zgrubnej ściernicami z grubym ziarnem ze spoiwem żywicznym
- Idealne do zastosowań szlifowania i ostrzenia węglików spiekanych oraz metali nieżelaznych
- Idealne do zastosowań bez szczególnych wymagań technicznych

39C



Najwyższej czystości ziarno zielonego węgla krzemowego

- Wysoka szybkość skrawania/moc przy obróbce specjalnych stopów i tytanu
- Bardzo kruche ziarno ściernic zapewniające lepszą wydajność i jakość skrawania

Szerokość pierścienia

Grubość dna

Stale

Metale nieżelazne

Żeliwo

Typ ziarna

Rozmiar ziarna

Twardość

Struktura

Spoivo

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ●

ŚCIERNICE											
WYMIARY DxTxH (mm)	W	E	Materiały		CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	KATEGORIA
100x20x20	-	-	●	●	A 24 Q 5 B3	50	5	PL	5900442666954	69210432101	+++
400x50x127	-	-	●	●	A 24 Q 5 B3	50	1	PL	5900442665483	69210431446	+++
500x50x127	-	-	●	●	A 24 Q 5 B3	50	1	PL	5900442667425	69210435391	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

ŚCIERNICE GARNKOWE											
WYMIARY DxTxH (mm)	W	E	Materiały		CHARAKTERYSTYKA	MOS (m/s)	ILOŚĆ SZT. W OPAKOWANIU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	KATEGORIA
125x50x14	25	20	●	●	37C 20 Q - B5	50	4	PL	5900442718554	69210436678	+++
125x50xM14	25	20	●	●	37C 16 N 5 B5	50	1	PL	5900442025140	69210432282	+++
150x50xM14	40	20	●	●	37C 16 N 5 B5	50	1	PL	5900442025225	69210432287	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZEDZIA
ŚCIERNIE SPOJONE

PŁASKIE ŚCIERNICE DO PRZECINANANIA

Ściernice niewzmocnione i wzmacnione

286

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE NIEWZMOCNIONE I WZMOCNIONE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

PŁASKIE NIEWZMOCNIONE I WZMOCNIONE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

Wzmocnione ściernice do przecinania posiadają włókno szklane, które ma za zadanie podniesienie ich wytrzymałości. Wzmocnienie podnosi odporność na naprężenia i pęknięcie.

Niewzmocnione ściernice do przecinania przeznaczone są do stosowania wyłącznie na szlifierkach stacjonarnych, gdzie przedmiot jest bezpiecznie zamocowany, ściernica odpowiednio ostoinięta, a płaszczyzna przecinania jest kontrolowana. W zależności od typu spoiwa mogą pracować na sucho lub na mokro.



XGP



Specjalna mieszanka ziaren ściernych

- Wysoka odporność przy dobrej skrawalności
- Bardzo długa żywotność oraz szybkie usuwanie materiału
- Doskonałe do zastosowań laboratoryjnych
- Może być stosowany do obróbki wszystkich typów stali

4NZ



Wysoka koncentracja ziarna cyrkonowego

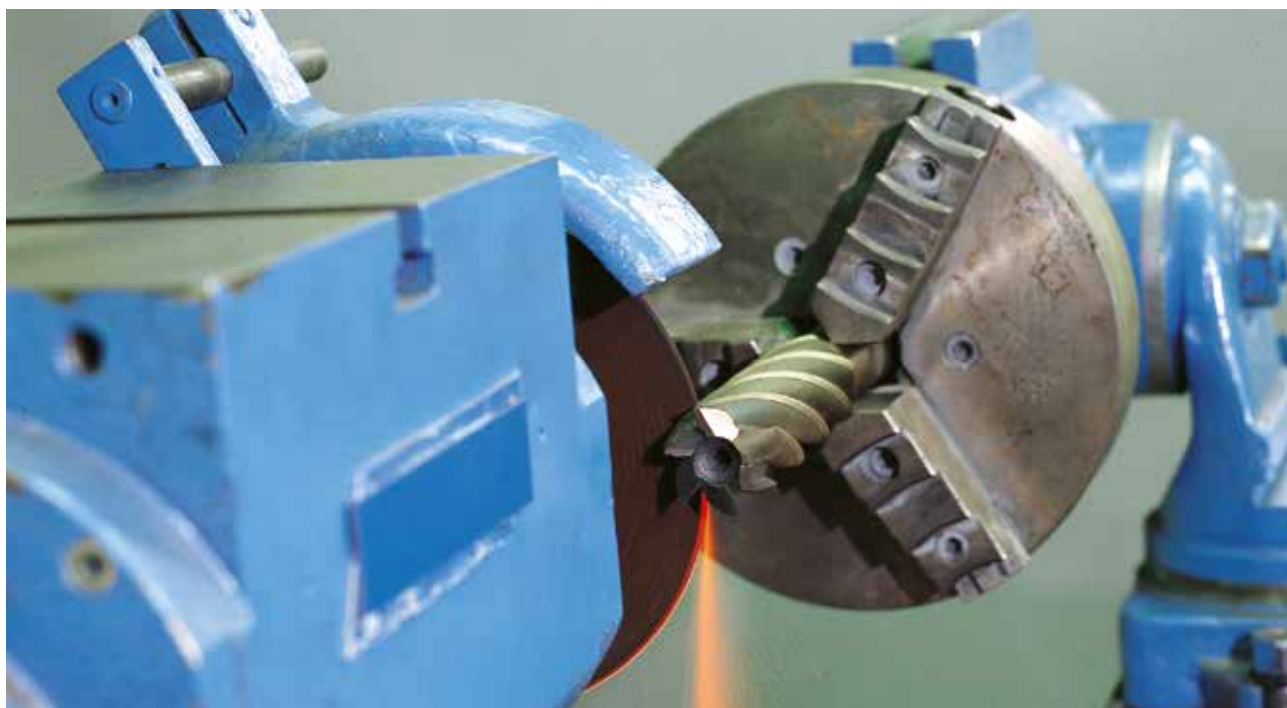
- Niezwykle twarde ziarno tlenku aluminium
- Bardzo długa żywotność
- Bardzo dobra skrawalność oraz szybkie usuwanie nadkładu przy zastosowaniu dużych nacisków
- Doskonałe do zastosowań technicznie wymagających

39C



Najwyższej czystości ziarno zielonego węgla krzemu

- Twardsze i bardziej kruche niż ziarno tlenku aluminium
- Doskonałe do przecinania metali nieżelaznych (tytanu, aluminium, brązu)
- Bardzo kruche ziarno ściernic zapewniające lepszą wydajność i jakość skrawania





NZ



Najnowszej generacji ziarno Norton o drobniejszej strukturze i ostrzejszym kształcie w połączeniu z technologią spoiwa Foundry X

- Doskonałe właściwości mikropęknięcia
- Większa odporność na wysokie temperatury
- Dłuższa żywotność ściernicy. Niższe ogólne koszty narzędzi ściernych
- Ulepszona szybkość skrawania
- Skrócony czas cyklu



U57A



Poddane specjalnej obróbce ziarno brązowego tlenku aluminium

- Mocne i twarde ziarno tlenku aluminium
- Nie nadaje się do stosowania w przypadku materiałów twardych
- Długa żywotność ściernicy
- Idealne do bardzo ciężkich operacji



57A



Półkruche ziarno tlenku aluminium

- Mniej mocne niż ziarno ściernie A, ale gwarantuje lepszą jakość przecinania
- Chłodne i wolne od przypaleń przecinanie
- Idealne w operacjach wrażliwych na przypalenia przy umiarkowanych szybkościach posuwu
- Udany kompromis pomiędzy jakością przecinania i żywotnością ściernicy
- Bardzo wszechstronne: odpowiednie dla wszystkich typów stali



23A



Mieszanka półkruchego ziarna 57A i białego monokrystalicznego tlenku aluminium 32A

- Chłodne i wolne od przypaleń skrawanie
- Odpowiednie dla wszystkich typów stali
- Większa szybkość usuwania materiału w porównaniu z półkruchym tlenkiem aluminium 57A



A

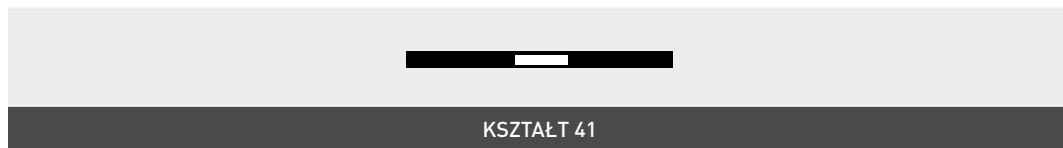


Czysty, brązowy tlenek aluminium

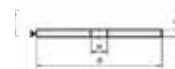
- Najmocniejszy tlenek aluminium
- Długa żywotność ściernicy, ograniczona prędkość usuwania nadmiaru
- Dobrze do przecinania stali o średniej twardości i miękkich
- Odpowiedni stosunek ceny do wydajności
- Pierwszy wybór do zastosowań technicznie mniej wymagających

NARZĘDZIA ŚCIERNE SPOJONE NIEWZMOCNIONE I WZMOCNIONE ŚCIERNICE DO PRZECINANIA

TYP KSZTAŁTU



41 TOROS



KSZTAŁT 41

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●
Zalecany ○

Stale wysokostopowe oraz HSS
Stale miękkie
Inox
Metale nieżelazne

DIM D _x T _x H (mm)	KSZTAŁT	MATERIAŁY	CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	OPAKOWANIE	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	KATEGORIA
NIEWZMOCNIONE									
100x1x13	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796058	66253056355	+++
100x1x20	41	○ ● ●	23A80PB25	80	25	EU	3157625796065	66253056356	+++
125x1,6x20	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157624637246	69936625774	+++
125x1x16	41	○ ● ●	23A80PB25	80	25	EU	3157625796089	66253056358	+++
125x1x20	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796096	66253056359	+++
150x1,6x16	41	○ ○ ●	23A60NB25	80	25	EU	3157625796126	66253056362	+++
150x1,6x20	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796157	66253056364	+++
	41	○ ○ ●	23A60NB25	80	25	EU	3157625796171	66253056366	+++
150x1,6x32	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796232	66253056372	+++
150x1x13	41	○ ● ●	23A80PB25	80	25	EU	5900442848077	66253056361	+++
150x1x16	41	○ ● ●	23A80PB25	80	25	EU	3157625796133	66253056363	+++
150x1x20	41	○ ○ ●	23A80NB25	80	25	EU	3157625796188	66253056367	+++
	41	○ ● ●	23A80PB25	80	25	EU	3157625796195	66253056368	+++
150x1x32	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796249	66253056373	+++
150x1,6x25,4	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157624637468	69936626781	+++
150x2x20	41	○ ● ○	23A60NB25	80	25	EU	3157625796218	66253056370	+++
150x2x32	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796201	66253056369	+++
150x3x32	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796256	66253056374	+++
180x1,6x31,75	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796263	66253056375	+++
	41	○ ● ○	57A60RB25	80	25	EU	3157625796287	66253056376	+++
180x1,6x32	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157624637710	69936691397	+++
200x1,6x20	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796294	66253056377	+++
200x1,6x32	41	○ ● ○	57A60NB25	80	25	EU	3157625796355	66253056382	+++
	41	○ ● ○	57A60PB25	80	25	EU	3157625796331	66253056380	+++
200x2x20	41	● ○ ○	23A60LB25	63	25	EU	3157625796317	66253056378	+++
200x2x32	41	○ ● ○	5D10A601PB25	60	25	EU	3157624637895	69936631641	+++
250x1,6x32	41	● ○ ○	XGP70HB26 (TOROS)	63	10	EU	3157625820197	66253060411	+++++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog

Stale wysokostopowe oraz HSS
Stale miękkie
Inox
Metale nieżelazne

ZALECENIA ODNOŚNIE PRODUKTU

Bardzo zalecane ●

Zalecany ○

DIM DxDxH (mm)	KSZTAŁT	MATERIAŁY				CHARAKTERYSTYKA	MAX. (m/s)	OPAKO- WANIE	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	KATEGORIA
WZMOCNIONE												
150 x 1,6 x 20	41	○	●	○		U57A60QB25NA2	80	25	EU	3157625796379	66253056384	++++
200 x 2 x 32	41	○	●	○		U57A600B25NA2	80	25	EU	3157625796393	66253056386	++++
500 x 5,5 x 25,4	41	●	○	○	○	57A24RB25	80	10	EU	3157625796546	66253056536	+++
	41	●	○	○	○	57A24PB25	80	10	EU	3157625796515	66253056533	+++
500 x 5,5 x 40	41	●	○	○	○	A24TBFTOROS	100	10	EU	3157625796522	66253056534	+++
600 x 6,5 x 60	41	●	○	○	○	57A24PB25	100	5	EU	3157625796591	66253057645	+++

Grupa Rabatowa: Spojone katalog



NORTON

SAINT-GOBAIN

NARZĘDZIA
SUPERŚCIERNE

NARZĘDZIA SUPERŚCIERNE

Wstęp	292	Do zastosowań ogólnych	306
ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN	293-311	Pasty diamentowe	312
Do szlifowania narzędzi obrotowych	295	Pilniki diamentowe	313
Do szlifowania narzędzi obrotowych ogólnego zastosowania	299	Obciągacze diamentowe	314
Do ostrzenia pił tarczowych	301		
Do ostrzenia pił tarczowych ze stali HSS	305		

WSTĘP

Diament to najtwardszy znany człowiekowi materiał, a niedaleko za nim stoi sześcienny azotek boru (CBN). Ze względu na ich twardość, materiały te są szeroko stosowane do najbardziej wymagających operacji szlifowania precyzyjnego, plasterkowania i przecinania. Ściernice diamentowe i CBN wykorzystuje się do szlifowania wymagających materiałów takich jak węgliki spiekane, stale szybko tnące, ceramika i szkło.

Norton dostarcza szczytowe, wysokowydajne rozwiązania dla przemysłu narzędziowego w postaci produktów zaprojektowanych pod kątem obróbki najtwardszych i stawiających największe wyzwania materiałów.

JAK ODCZYTAĆ CHARAKTERYSTYKĘ

ASD	151	R	75	B99
RODZAJ MATERIAŁU ŚCIERNEGO	GRANULACJA	TWARDOŚĆ	KONCENTRACJA	SPOIWO

RODZAJ MATERIAŁU ŚCIERNEGO

Zarówno diament jak i CBN posiadają wyróżniające je cechy, które są w stanie sprostać najbardziej wymagającym zastosowaniom.

ASD: Diament syntetyczny, powlekany, wysokiej jakości, wszechstronny.

CB: Sześcienny azotek boru, powlekany, wytrzymały.

GRANULACJA

Rozmiar ziaren stosowanych w narzędziach superściernych według standardu FEPA. Im mniejsza liczba tym drobniejszy rozmiar ziarna.

TWARDOŚĆ

Odnosi się do stopnia trwałości ściernicy, przechodząc alfabetycznie od A (najbardziej miękka, najmniej trwała) do Z (najtwardsza, najbardziej trwała).

KONCENTRACJA

Oznacza ilość ziarna superściernego w ściernicy. Dla ściernic CBN numer koncentracji zawiera się w twardości (Q=50, T=75, W=100, Z=125), koncentracja 100 ~ 4,4 ct/cm³, i analogicznie 50~2,2 ct/cm³. Optymalna koncentracja zależy od zastosowania.

SPOIWO

Element w budowie ściernicy, który utrzymuje ziarna diamentowe lub CBN razem.

GRANULACJA

Dobór rozmiaru ziarna zależy od wymaganej szybkości usuwania nadmiaru i oczekiwanego wykończenia powierzchni.

STANDARD EUROPEJSKI (FEPA)	STANDARD USA	GRANULACJA US NORTON [MESH]	
	MESH	DIAMENTOWE	CBN
1182	16/20	16	-
852	20/30	24	24
602	30/40	36	36
501	35/40	-	-
427	40/50	46	46
301	50/60	60	60
251	60/70	-	-
-	50/80	80	80C
252	60/80	100	80
213	70/80	-	-
181	80/100	105	100
-	80/120	100S	120C
151	100/120	110	120
126	120/140	120	150
107	140/170	150	180
91	170/200	180	220
76	200/230	220	230
64	230/270	240	240
54	270/325	320	320
46	325/400	400	400

PRZYBLIŻONY ROZMIAR EUROPEJSKI (FEPA)	NOMINALNY ROZMIAR W MIKRONACH	GRANULACJA NORTON [MESH]
M63	40/60	-
M40	30/40	500
M25	20/30	-
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	-
M4,0	2/4	-
M1,0	0/2	-

KONCENTRACJA

Koncentracja ma wpływ na szybkość usuwania nadmiaru i geometrię przedmiotu obrabianego

DIAMENTOWE 50/75/100/125 **CBN** Q/T/W/Z

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN

Ściernice diamentowe i CBN marki Norton przeznaczone są do szlifowania i przecinania najtwardszych znanych człowiekowi materiałów, sprawiając, że zastosowania trudne stają się rutynowymi. Twardość, odporność na ścieranie, wytrzymałość na ściskanie oraz przewodność cieplna to właściwości, które umożliwiają uzyskanie wysokiego poziomu dokładności i jakości, sprawiając, że narzędzia te stosowane są do wielu różnych zastosowań.



ŚCIERNICE DIAMENTOWE



KORZYŚCI

- Wysokiej jakości diament syntetyczny zapewnia doskonałą szybkość usuwania materiału oraz dłuższą żywotność w porównaniu z konwencjonalnymi ściernicami z węgla krzemu
- Wypracowane technicznie spoiwo żywiczne B-99 zapewnia łatwe skrawanie i doskonałe utrzymanie kształtu w czasie ostrzenia narzędzi na sucho oraz w czasie przecinania materiałów szklanych i ceramicznych ściernicami 1A1R
- Może być używane na mokro lub na sucho, do ręcznego wykańczania narzędzi węglkowych zapewniając szybkie usuwanie naddatku

ZASTOSOWANIA

- Węgiel spiekany
- Szkło
- Ceramika
- Włókno szklane
- Tworzywa sztuczne
- Kamień
- Materiały ścierne
- Komponenty i materiały dla elektroniki

ŚCIERNICE CBN



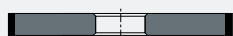
KORZYŚCI

- Wykonane z wytrzymałego ziarna ściernego CBN, który z łatwością skrawa trudne do szlifowania stale, o twardości 50 HRC i twardsze będąc jednocześnie odporne na zużycie
- Wypracowane technicznie spoiwo żywiczne B-99 zapewnia łatwe skrawanie i doskonałe utrzymanie kształtu
- Spoiwo Aztek IV umożliwia szlifowanie z większymi głębokościami
- Stosowane jest do ostrzenia narzędzi na sucho, gdy potrzebne jest usunięcie dużych naddatków

ZASTOSOWANIA

- Szybkotnące stale narzędziowe
- Stale matrycowe
- Hartowane stale węglowe
- Stale stopowe
- Stopy w przemyśle lotniczym
- Twarde stale nierdzewne
- Trudnoobrabialne stopy żelaza

KSZTAŁTY ŚCIERNIC



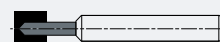
1A1

STRONA 325, 326, 327, 328



1A1R

STRONA 328



1A1W

STRONA 327



1V1

STRONA 316, 317



4A2

STRONA 322, 329



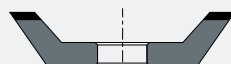
6A2

STRONA 319



11A2-70°

STRONA 320



11V2

STRONA 320



11V9

STRONA 318, 320



12V2

STRONA 322



12V9

STRONA 317, 320, 322



14F1

STRONA 323



NARZĘDZIA OBROTOWE

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO OBRÓBKI NARZĘDZI OBROTOWYCH

Norton posiada obszerną gamę produktów do obróbki narzędzi obrotowych takich jak wiertła, frezy trzpieniowe i rozwiertaki. Ściernice diamentowe i CBN są idealnym rozwiązaniem do produkcji i ostrzenia narzędzi z węgla wolframu oraz stali HSS.

Dalsze rozdziały ułożone są według zastosowania w celu łatwego odnalezienia właściwego narzędzia do szlifowania rowków wiórowych, nacięć, kątów przyłożenia oraz do ostrzenia. W ramach podrozdziałów ściernice uporządkowane są według kodów FEPA.



RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH DIAMENTOWYCH

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
R100 B99	↑	Do operacji szlifowania CNC (na mokro)
R75 B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R50 B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R75 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)
R50 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH CBN

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
W B99	↑	Do operacji szlifowania CNC (na mokro)
T B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
Aztec IV		Spoivo zapewnia bardzo łatwe szlifowanie na sucho
R75 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)

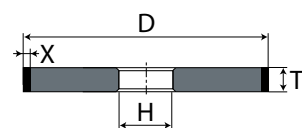


ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO OBRÓBKI NARZĘDZI OBROTOWYCH

Spoivo żywiczne B99 marki Norton jest idealnym rozwiązaniem przy szlifowaniu rowków na szlifierkach CNC i szczególnie dobrze sprawdza się w przypadku narzędzi standardowych.

D64R100B99 oraz B107 W B99 są produktami najpowszechniej stosowanymi do szlifowania rowków, inne specyfikacje jednakże mogą być dostępne na życzenie.

1A1 SZLIFOWANIE ROWKÓW



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT					
100x10x5	20	ASD64 R100 B99	1	3157629386781	7958732706
125x10x10	20	ASD64 R100 B99	1	3157629386743	7958732470
CBN					
125x10x10	20	CB107 W B99	1	3157629386729	7958728828

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU



ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO OBRÓBKI NARZĘDZI OBROTOWYCH

Spoivo żywiczne B99 marki Norton jest spoiwem zapewniającym łatwe skrawanie i stabilność naroży, co jest niezwykle istotne do szlifowania nacięć na szlifierkach CNC.

Proponowane są dwie standardowe specyfikacje:

- Do narzędzi z węgla wolframu: ASD64R100 B99
- Do narzędzi ze stali HSS: CB107 W B99

Obie specyfikacje dostępne są w kształtach 12V9 oraz 1V1. Inne kombinacje wymiarów, rozmiarów ziarna i koncentracji dostępne są na życzenie

12V9 SZLIFOWANIE NACIĘĆ

	DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	DIAMENT										
	100x2x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	3157629388167	7958732837	
	100x3x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	3157629388143	7958732832	
	125x2x10	20	25	60	12	74	ASD64 R100 B99	1	3157629387948	7958733019	
	CBN										
	125x3x10	20	25	71	14	74	CB107 W B99	1	3157629388099	7958732814	
	150x3x10	20	25	81	15	99	CB107 W B99	1	3157629492123	7958732920	

INFORMACJE DODATKOWE
Usztywniony korpus

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU



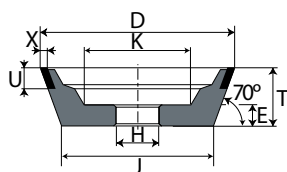
ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO OBRÓBKI NARZĘDZI OBROTOWYCH

Ściernice marki Norton ze spoiwem żywicznym B99 są idealnym rozwiązaniem do szlifowania kątów przyłożenia na szlifierkach CNC. Spoiwo to zapewnia zarówno dobre warunki skrawania jak i dobre wykończenie powierzchni. Wylistowane poniżej ściernice spełniają swoje zadanie przy produkcji i ostrzeniu narzędzi obrotowych z węgliku wolframu i stali HSS.

D64R100B99 oraz B107 W B99 są produktami najpowszechniej stosowanymi do szlifowania kątów przyłożenia, inne specyfikacje jednakże mogą być dostępne na życzenie.



11V9 DO SZLIFOWANIA KĄTÓW PRZYŁOŻENIA



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x2x10	20	35	59	15	74	ASD64 R100 B99	1	3157629388402	7958732876
100x3x10	20	35	53	15	74	ASD64 R100 B99	1	3157629388419	7958732877

INFORMACJE DODATKOWE Usztywniony korpus

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

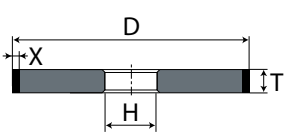


ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO UNIWERSALNEGO SZLIFOWANIA NARZĘDZI OBROTOWYCH

Norton proponuje szeroki wybór spoiw i koncentracji do ostrzenia na szlifierkach uniwersalnych. Ściernice ze spoiwem B99 stosowane mogą być do szlifowania na mokro i na sucho.

Im niższa koncentracja diamentu lub CBN tym lepsze efekty przy szlifowaniu z dużymi obszarami styku. Aztec IV to specjalne spoiwo żywiczne odpowiednie do szlifowania na sucho umożliwiające usuwanie dużych nadatków.

1A1 OSTRZENIE

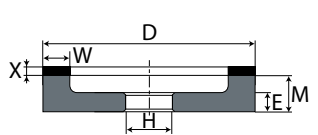


DxTxX (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT					
100x4x3	20	ASD91 R75 B99	1	3157629386842	7958732717
100x10x5	20	ASD91 R75 B99	1	3157629386798	7958732711
125x10x5	20	ASD126 R100 B99	1	3157629386736	7958732466
150x10x3	20	ASD126 R50 B99	1	3157629386873	7958732724
150x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	3157629386903	7958732726
CBN					
100x10x5	20	CB126 T B99	1	3157629386774	7958732704
150x10x3	20	CB126 T B99	1	3157629386897	7958732725

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

6A2 OSTRZENIE



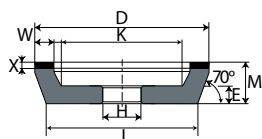
DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT							
100x6x4	20	23	10	ASD151 R75 B99	1	3157629388457	7958732881
100x12x2	20	18	10	ASD107 R50 B99	1	3157629388426	7958732879
125x6x5	20	25	10	ASD64 R75 B99	1	3157629388518	7958732922
150x15x2	32	23	10	ASD107 R50 B99	1	3157629388556	7958732933
150x20x2	20	20	10	ASD126 R75 B99	1	3157629387603	7958732934
CBN							
150x6x4	32	23	10	CB151 T B99	1	3157629387627	7958732935

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO UNIWERSALNEGO SZLIFOWANIA NARZĘDZI OBROTOWYCH

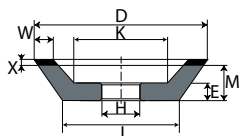
11A2-70° OSTRZENIE



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x5x4	20	20	75	10	88	ASD151 R75 B99	1	4047854102289	60157682163
CBN									
100x5x4	20	20	75	10	88	CB126 T B99	1	4047854102302	60157682165

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

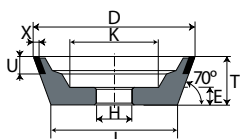
11V2 OSTRZENIE



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x5x3	20	22	72	8	82	ASD91 R75 B99	1	3157629387887	7958733007
100x5x3	20	22	72	8	82	ASD126 R75 B99	1	3157629387894	7958733011

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

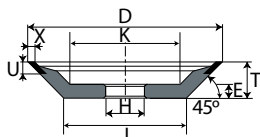
11V9 OSTRZENIE



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x2x10	20	35	55	10	74	ASD126 R75 B99	1	3157629388358	7958732867
100x3x10	20	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	3157629388297	7958732862
CBN									
75x1,5x10	20	30	40	10	53	BN181 Aztec IV	1	3157622936136	69014152323
75x2x10	20	30	40	10	53	CB126 T B99	1	3157629388228	7958732853
100x1,5x10	20	35	55	10	75	BN126 Aztec IV	1	3157622664541	69014152115
100x1,5x10	20	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	3157622664671	69014152118
100x2x10	20	35	55	10	74	CB126 T B99	1	3157629388372	7958732869

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU

12V9 OSTRZENIE



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x3x10	20	20	65	10	59	ASD46 R75 B99	1	3157629388488	7958732885

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard Magazyn: EU



PIŁY TARCZOWE

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO PRODUKCJI PIŁ TARCZOWYCH

Mając na uwadze doskonały stosunek ceny do wydajności, program dla produkcji pił tarczowych dostarcza najlepsze rozwiązania do szlifowania pił tarczowych z płytkami z węglika wolframu oraz ze stali HSS.

Ściernice do szlifowania pił tarczowych z płytkami z węglika wolframu zostały zaprojektowane do szlifowania powierzchni natarcia i powierzchni bocznych. Norton posiada w swej ofercie ściernice odpowiednie dla większości typów obrabiarek występujących w tego typu zastosowaniach.



Dostępne są także ściernice trzpieniowe do obróbki zębów wklęsłych.

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH DIAMENTOWYCH

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
ECO Face	↑	Szlifowanie powierzchni natarcia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu
ECO Flank		Szlifowanie powierzchni bocznych w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu
ECO Top-AW		Szlifowanie powierzchni przyłożenia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu na szlifierkach AKEMAT i WOODTRONIC
ECO Top		Szlifowanie powierzchni przyłożenia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu - zastosowania ogólne
ECO Top-R		Szlifowanie powierzchni przyłożenia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu, w szczególności ostrzenie
ECO Top-P		Szlifowanie powierzchni przyłożenia w piłach tarczowych z płytkami z węglików wolframu, w szczególności produkcja
B99		Uniwersalne spoiwo żywiczne do szlifowania na mokro i na sucho

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH CBN

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
ECO Curve		Profilowanie i ostrzenie pił tarczowych ze stali HSS

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO OSTRZENIA PIŁ TARCZOWYCH Z PŁYTKAMI Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Powierzchnia natarcia pił tarczowych szlifowana jest przy użyciu ostrokątnych ściernic garnkowych. W zależności od podziałki zębów piły, wymagane są ściernice o różnych kątach i grubościach. Im większa jest liczba zębów na obwodzie tarczy, tym mniejsze są odległości pomiędzy zębami i tym cieńsza musi być ściernica. Nawet największe przestrzenie między zębami mogą być obrobione ściernicami 12V9 ECO^{Face}.

Ze względu na stabilność, w przypadku konwencjonalnych odległości między zębami stosuje się głównie ściernice typu 4A2 lub 12V2.

12V2 ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA POWIERZCHNI NATARCIA

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	V (°)	E (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	DIAMENT									
	125x4x2	32	11	30°	9	ASD46 R125 B99	1	4047854102548	60157682189	
	125x4x2	32	11	30°	9	ASD76 R125 B99	1	4047854102531	60157682188	
	200x4x2	32	13	30°	11	ASD46 R125 B99	1	3157629497609	7958725781	
	200x4x2	32	13	30°	11	ASD76 R125 B99	1	3157629497593	7958725780	

INFORMACJE DODATKOWE

Do szlifowania w przypadku konwencjonalnych odległości między zębami.

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard
Magazyn: EU

12V9 ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA POWIERZCHNI NATARCIA

	DxWxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	DIAMENT									
	125x2,3x4	32	13	101	10	70	D46 ECO ^{Face}	1	3157629497722	69014148184
	150x2,3x4	32	13	126	10	95	D46 ECO ^{Face}	1	3157629387962	7958719191
	200x2,3x4	32	13	173	10	145	D46 ECO ^{Face}	1	3157629497739	69014148205

INFORMACJE DODATKOWE

Do szlifowania w przypadku konwencjonalnych odległości między zębami.

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard
Magazyn: EU

KODY KOLORÓW PRODUCENTÓW OBRABIAREK

Vollmer-Biberach

Vollmer-Dornhan

Woodtronic

Akemat

Widma



TARCZE DIAMENTOWE I CBN DO OSTRZENIA BRZESZCZOTÓW Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Aby zapewnić kołowy charakter pily, oraz zdefiniować kąt natarcia i przyłożenia, należy oszlifować górną część tarczy. Maszyny Vollmer i Widma wymagają zwykle tarcz garnkowych 6VV5, natomiast w maszynach Akemat i Woodtronic stosuje się najnowocześniejsze tarcze obwodowe 14M1.

6VV5 SZLIFOWANIE OBWODOWE

	DxWxX (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	SPECYFIKACJA	DODATKOWE INFORMACJE	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	DIAMENT										
	125x5x10	8°	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 ECO TOP-R	Do ponownego ostrzenia	1	3157629388006	7958725663	

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard
Magazyn: EU

*6VV5K (z rowkiem)

14M1 SZLIFOWANIE OBWODOWE

	DxUxX (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	
	DIAMENT									
	200x5x8	8°	32	10	156	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-AW	1	4047854148737	7958725786	

DODATKOWE INFORMACJE: D126/D46: U=2,5/2,5

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard
Magazyn: EU



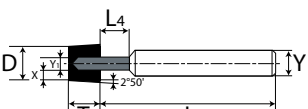
TARCZE DIAMENTOWE I CBN DO OSTRZENIA BRZESZCZOTÓW Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

Podczas procesu szlifowania boków wypracowuje się szerokość cięcia pily tarczowej, dlatego w trakcie szlifowania korzysta się jednocześnie z dwóch ściernic typu 4A9.

Brzeszczoty do pił różnią się między sobą geometrią zębów i są dostępne w wielu wzorach. W zależności od przeznaczenia piły jej zęby mogą mieć kształt prosty, trapezowy lub naprzemienskośny. Zęby szlifowane są bardzo powszechnie stosowane, jeśli użytkownikowi zależy na uzyskaniu dokładnego i czystego cięcia. Zaokrąglony kształt zębów uzyskuje się dzięki szlifowaniu trzpieniami szlifierskim 1A1W.



1A1W SZLIFOWANIE ZĘBÓW

	DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y ₁ (mm)	L ₄ (mm)	SPECYFIKACJA	SZT/OP	NUMER PRODUKTU
	6,5x3x1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725782

INFORMACJE DODATKOWE Dla wszystkich powszechnie stosowanych maszyn

KODY KOLORÓW PRODUCENTÓW OBRABIAREK

Vollmer-Biberach	Vollmer-Dornhan	Woodtronic	Akemat	Widma
------------------	-----------------	------------	--------	-------

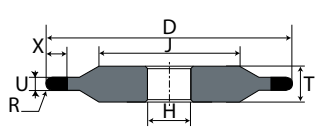


ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO OSTRZENIA PIŁ TARCZOWYCH ZE STALI HSS

Piły tarczowe ze stali HSS wykonane są i szlifowane z jednego kawałka metalu. Dlatego wymagane jest do tej operacji stosowanie specjalnych szlifierek.

Ściernice 14F1 wykonują żądany zarys przy zastosowaniu sterowania CNC. Ściernice te nadają się idealnie do szlifowania pierwotnego i ostrzenia, dzięki zaawansowanemu systemowi spoiwa żywicznego, co sprawia, że ściernice te są ekonomiczne i bardzo odporne na zużycie.

14F1 ŚCIERNICE DO OSTRZENIA I SZLIFOWANIA PIERWOTNEGO

	DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
CBN									
	200x1,3x6,5	0,65	32	8	169	CB107 ECO Curve	1	3157629497418	7958706686
	200x1,6x7	0,8	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	3157629497524	7958714307
	200x2x8	1	32	8	164	CB107 ECO Curve	1	3157629497401	7958706684
	200x2,5x8	1,25	32	8	159	CB107 ECO Curve	1	3157629497548	7958716444
	200x3x10	1,5	32	8	160	CB107 ECO Curve	1	3157629387955	7958718179
	200x4x12,5	2	32	8	157	CB107 ECO Curve	1	3157629388631	7958716216

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

INFORMACJE DODATKOWE Dla szlifierek Loroch



ZASTOSOWANIA OGÓLNE

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Ściernice diamentowe i CBN marki Norton do zastosowań ogólnych używane mogą być do wielu różnych zastosowań, takich jak szlifowanie wałków, otworów i płaszczyzn, obróbki noży i frezów oraz do polerowania. Większość spoiw podanych poniżej stosowana jest do ziarna ASD (powlekany diament syntetyczny) oraz może być stosowana do szlifowania na mokro i na sucho. Niektóre ściernice posiadają AMD (powlekane diamenty do spoiw metalowych), które są bardziej odporne na zużycie, ale wymagają stosowania chłodziw.

Więcej informacji na temat zastosowania znaleźć można w odpowiednich podrozdziałach.

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH DIAMENTOWYCH

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
R100 B99	↑	Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R75 B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R50 B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R75 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)
R50 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)

RODZAJE SPOIW W ŚCIERNICACH CBN

SPOIWO	ODPORNOŚĆ NA ZUŻYCIE	ZALECENIA ODNOŚNIE ZASTOSOWANIA
W B99	↑	Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
T B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
Q B99		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na mokro i na sucho)
R75 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)
R50 B49		Do szlifowania w zastosowaniach ogólnych (na sucho)

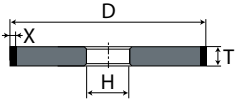


ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Norton posiada w swej ofercie obszerną gamę ściernic 1A1 ze spoiwem żywicznym będących na stanie magazynowym, przeznaczonych do szlifowania wałków i płaszczyzn elementów z węglików spiekanych i stali.

Wszystkie wymienione ściernice mogą być stosowane do szlifowania wałków i płaszczyzn. Jednakże te oznaczone R50, z niższą koncentracją, zostały zaprojektowane konkretnie do szlifowania płaszczyzn.

1A1 ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA WAŁKÓW I PŁASZCZYZN

	DxTxX (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	DIAMENT					
	175x15x3	32	ASD126 R50 B99	1	3157629386958	7958732730
	200x10x3	51	ASD126 R75 B99	1	3157629386019	7958732732
	250x15x3	76,2	ASD126 R75 B99	1	3157629386446	7958732804
	300x15x3	127	ASD126 R75 B99	1	3157629386477	7958732810
	300x20x3	127	AMD126 R50 B99	1	3157629386484	7958732812
CBN						
200x15x3	32	CB126 Q B99	1	3157629386521	7958732838	
300x15x3	127	CB126 T B99	1	3157629386453	7958732808	
300x20x3	127	CB126 Q B99	1	3157629386491	7958732815	
400x20x3	127	CB126 Q B99	1	3157629608890	7958788932*	

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

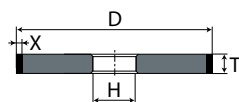
Ściernice trzpieniowe ze spoiwem żywicznym mogą być stosowane do szlifowania na mokro lub na sucho zarówno na szlifierkach konwencjonalnych jak i automatycznych.

W celu uniknięcia przypaleń i aby zapewnić stabilne warunki szlifowania, średnica musi być rozważnie dobrana. Zaleca się, aby średnica ściernicy nie była większa od 70% średnicy otworu. W czasie pracy ściernicami trzpieniowymi należy stosować się do instrukcji dotyczących dozwolonych prędkości, które wygrawerowane są na narzędziu.

Jeżeli prędkość dopuszczalna niższa jest od regulowanej prędkości wrzeczona szlifierki, należy skorzystać z innego rozwiązania.



1A1 ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA OTWORÓW

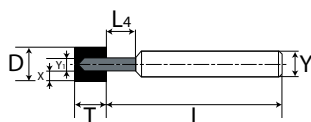


DxTxX (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT					
30x10x3	10	ASD126 R75 B99	1	3157629387191	7958732956
40x15x3	10	ASD126 R75 B99	1	3157629387283	7958732971
CBN					
40x15x3	10	CB126 W B99	1	3157629387245	7958732961
50x15x3	20	CB126 W B99	1	3157629387313	7958732981

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

1A1W ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA OTWORÓW



DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y ₁ (mm)	L _k (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
CBN								
12x12x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	3157629386699	7958732962

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU



ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Norton posiada w swej ofercie ograniczoną gamę ściernic ze spoiwem żywicznym do przecinania. Ściernice diamentowe stosowane są do przecinania materiałów twardych, dających krótkie wióry i odpornych na zużycie takich jak szkło, ceramika i węglik spiekane. Ściernice do przecinania CBN są idealne do obróbki stali szybko hartujących, stali hartowanych o twardości powyżej 55 HRC oraz materiałów magnetycznych.

Oprócz ściernic ze spoiwem żywicznym, dostępne są na zamówienie ściernice ze spoiwem metalowym i powlekane galwanicznie.

1A1R ŚCIERNICE DO SZLIFOWANIA PŁASZCZYZN

	DxTxX (mm)	E (mm)	H (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	DIAMENT						
	125x1x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	4047854102098	60157681686
	150x1x5	0,8	20	ASD126 R75 B99	1	4047854102128	60157681688

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU



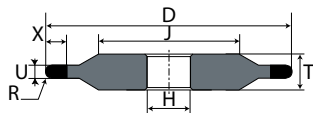
TARCZE DIAMENTOWE I CBN DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH SZLIFOWANIE NOŻY

Norton oferuje szeroki wybór tarcz ściernych ze spoiwem żywicznym do obróbki noży płaskich, okrągłych i profilowanych.

Ściernice 6A2 są specjalnie zaprojektowane do szlifowania na mokro okrągłych noży wykonanych ze stalowych stopów z węglikiem wolframu, i wykorzystywane są na maszynach Göckel oraz Reform.

Ściernice 14F1 przeznaczone są do stosowania na maszynach Weinig i używane są do szlifowania noży profilowanych wykorzystywanych w przemyśle drzewnym.

14F1 SZLIFOWANIE PROFILOWE



DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
CBN								
200x2x7	1	60	10	129	CB126 T B99	1	3157629492178	7958732990

INFORMACJE DODATKOWE
Dla maszyn Weinig

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

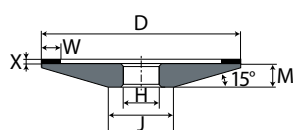
Magazyn: EU

ŚCIERNICE DIAMENTOWE I CBN DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH FREZY

Szlifowanie powierzchni natarcia oraz powierzchni przyłożenia to główne zastosowania przy obróbce frezów. Norton posiada różnorodną gamę ściernic umożliwiających osiągnięcie doskonałej wydajności w obydwu zastosowaniach. Szeroki zakres rozmiarów ziarna i koncentracji zapewnia idealne rozwiązania dla każdej operacji. Stosunek ceny do wydajności tych narzędzi stanowi podstawową korzyść, którą zapewnia ta gama narzędzi.



4A2 ŚCIERNICA DO SZLIFOWANIA POWIERZCHNI NATARCIA

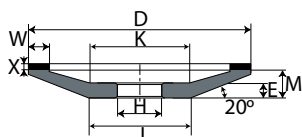


DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT							
125x5x2	32	7	84	ASD91 R75 B99	1	3157629388341	7958732866
150x5x2	32	9	94	ASD91 R75 B99	1	3157629388235	7958732855
CBN							
100x5x2	20	6	66	CB126 T B99	1	3157629388471	7958732884

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

12A2-20° SZLIFOWANIE POWIERZCHNI NATARCIA

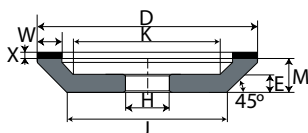


DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
125x6x4	32	14	54	8	54	ASD91 R75 B99	1	4047854102371	60157682172

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

12A2-45° SZLIFOWANIE POWIERZCHNI PRZYŁOŻENIA



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DIAMENT									
100x5x2	20	23	54	10	56	ASD107 R50 B99	1	3157629387849	7958732999
100x6x3	20	20	64	10	62	ASD76 R75 B99	1	3157629387665	7958732968
100x6x3	20	20	64	10	62	ASD126 R75 B99	1	3157629387658	7958732966
125x6x3	32	23	83	10	81	ASD126 R75 B99	1	3157629387672	7958732969

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU



DIAMENTOWE PASTY DOCIERAJĄCE DO OGÓLNYCH ZASTOSOWAŃ

Pasty do docierania marki Norton dostarczane są w standardowej koncentracji w dozujących strzykawkach 5g. Perfekcyjnie przesiany proszek diamentowy mieszany jest z pastą. W czasie użycia, mieszanka powinna być rozcieńczona przy pomocy wody lub alkoholu.

ZASTOSOWANIA I RYNKI

- Stosowany do docierania ręcznego w szerokiej gamie zastosowań
- Superfinisz komponentów elektronicznych, półprzewodników, głowic magnetycznych, twardych dysków i dysków optycznych
- Obróbka wykańczająca po innych operacjach
- Docieranie wstępne
- Szybkie usuwanie nadmiaru, docieranie zgrubne

PASTY DIAMENTOWE

- Zoptymalizowana dystrybucja ziarna diamentowego
- Łatwe i bezpieczne stosowanie

GATUNEK (MIKRONY)	KOLOR	ZAWARTOŚĆ	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
1/4	SZARY	5g	1	3157624706157	69014154990
1/2	JASNOSZARY	5g	1	3157624706164	69014154991
1	KOŚĆ SŁONIOWA	5g	1	3157624706171	69014154992
3	ŻÓŁTY	5g	1	3157624706188	69014154993
6	POMARAŃCZOWY	5g	1	3157624706195	69014154994
9	ZIELONY	5g	1	3157624706201	69014154995
12	JASNONIEBIESKI	5g	1	3157624706218	69014154996
15	NIEBIESKI	5g	1	3157624706225	69014154997
20	BRAZOWY	5g	1	3157624706232	69014154998
30	CZERWONY	5g	1	3157624706249	69014154999
45	KASZTANOWY	5g	1	3157624706256	69014155000
60	FIOLETOWY	5g	1	3157624706263	69014155001

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU









PILNIKI DIAMENTOWE DO ZASTOSOWAŃ OGÓLNYCH

Norton oferuje szereg pilników diamentowych w różnych kształtach do gratowania, profilowania narzędzi, obróbki stali hartowanej, cermetali, szkła, ceramiki i twardych tworzyw sztucznych.

PILNIKI

- Swobodne cięcie i bardzo wysoka odporność na zużycie, nie wymaga dużego nacisku

KSZTAŁT	PRZEKRÓJ PODSTAWY	DŁUGOŚĆ WARSTWY DIAMENTOWEJ	DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	ŚRED- NICA TRZONKA	ZIARNI- STOŚĆ	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	5x1	70	140	3	D91	1	3157629330579	66260134227
	5x1	70	140	3	D126	1	3157629330586	66260134228
	3.5	70	140	3	D126	1	3157629330609	66260134231
	5x2	70	140	3	D91	1	3157629330494	66260110230
	5x2	70	140	3	D126	1	3157629330647	66260134235
	∅ 3	70	140	3	D126	1	3157629330654	66260134237



Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU



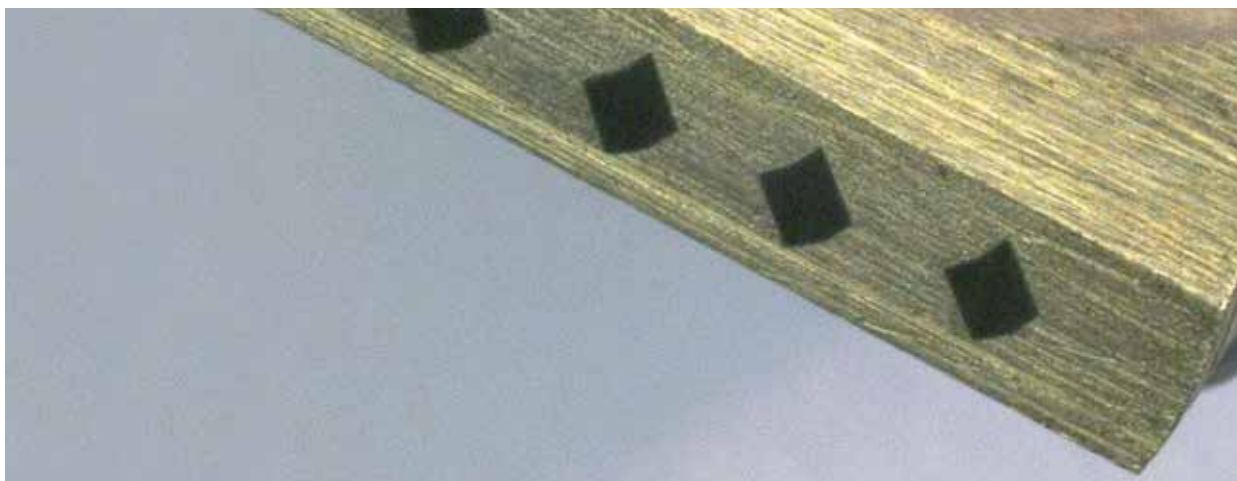
OBCIĄGACZE DIAMENTOWE DO ŚCIERNIC KONWENCJONALNYCH

Stacjonarne obciążacze diamentowe marki Norton posiadają światową reputację ze względu na jakość i zaawansowanie technologiczne. Są doskonale do profilowego i prostego obciążania ściernic konwencjonalnych.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

ZASTOSOWANIA	SZLIFOWANIE WGŁĘBNE	SZLIFOWANIE KATOWE / SZLIFOWANIE PROFILOWE	SZLIFOWANIE BEZKŁOWE / PRZELOTOWE	SZLIFOWANIE OTWORÓW	DIAFORM	ZIARNA SPIEKANE
MOŻLIWE KSZTAŁTY						
Obciążacz płytkowy z CVD		●				●
Obciążacz płytkowy z diamentem naturalnym	●	◐	●			◐
Obciążacz profilowy					●	
Obciążacz wieloziarnisty	◐		◐			
Obciążacz jednoziarnisty				●		

Bardzo zalecany ● Zalecany ◐



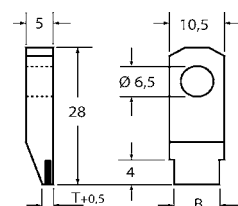
DOBÓR OBCIĄGACZA PŁYTKOWEGO

<p>Diamenty naturalne</p>		<p>Niezwykle skuteczna warstwa diamentowa o długości do 15 mm to ekonomiczne rozwiązanie do obróbki różnego rodzaju materiałów. Zastosowanie precyzyjnych wzorów osadzania diamentów z zachodzącymi na siebie rzędami kamieni zapewnia uzyskanie jednolitego wykończenia na obrabianym materiale.</p>
<p>Diamenty syntetyczne</p>		<p>Jednolity przekrój poprzeczny diamentów syntetycznych gwarantuje równomierną pracę narzędzia przez cały okres jego użytkowania.</p>
<p>Obróbka profili za pomocą ostrzy</p>		<p>Szlifowanie profili za pomocą ostrzy odbywa się przy użyciu naturalnych lub syntetycznych diamentów w formie igieł. Taka forma pozwala na lepsze przyleganie diamentów do spoiwa, co pozwala na wydłużenie żywotności ostrzy.</p>

OBCIĄGACZE PŁYTKOWE z DIAMENTEM SYNTETYCZNYM



- Staly przekrój poprzeczny, zapewniony przez diament syntetyczny, gwarantuje jednakowe warunki obciążania podczas całego okresu użytkowania obciążacza.



	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	SPECYFIKACJA	PREMIUM	PROFESJONALNY	STANDARD
Grubozirnisty (T=1,1mm)	5900442799713	66260336093	3584-OC/4	4 CVD logs		
	5900442799751	66260337292	3584-OC/3		3 CVD logs	
	5900442799775	66260337491	3584-OC/2			2 CVD logs
Drobny (T=0,8mm)	5900442799683	66260195223	3564-OC/4	4 CVD logs		
	5900442799782	66260337624	3564-OC/3		3 CVD logs	
	5900442799768	66260337490	3564-OC/2			2 CVD logs

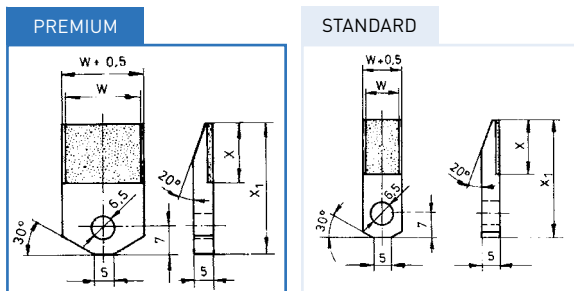
Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

OBCIĄGACZE DIAMENTOWE

OBCIĄGARKI DO OSTRZY **++++**

- Ekonomiczne rozwiązanie do obciągania wszystkich ściernic typu Aloxi SiC
- Diament naturalny
- Diamentowe igły zalecane są do obrabiania profili



	SPECYFIKACJA.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	PREMIUM	STANDARD
Szlifowanie profili (igła)	TFC180-20-10-28*N1100 T645 E	EU	4047854145675	69014185756	20x28mm	
	TFD180-10-12-28*N1000 T645 E	EU	4047854145682	69014185757		10x28mm
Zgrubne	TFCS140-20-10-28*D1181 T645 E	EU	4047854145408	69014185716	20x28mm	
	Średnie	EU	4047854145576	69014185737		10x28mm
Średnie	TFCS115-20-10-28*D1001 T645 E	EU	4047854145415	69014185718	20x28mm	
	TFDS115-10-12-28*D1001 T645 E	EU	3157629212936	69014185736		10x28mm
Dokładne	TFCS90-20-10-28*D711 T645 E	EU	4047854145538	69014185732	20x28mm	
	TFDS90-10-12-28*D711 T645 E	EU	4047854145552	69014185735		10x28mm

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

FREZY GWINTOWANE DO OBCIĄGAREK DO OSTRZY **++++**

ŚREDNICA (mm)	DŁUGOŚĆ (mm)	KOD UCHWYTU	SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
12,065	40	MT1	HPB-H3	1	60157682832	60157682832
10,00	50	Z10	HPB-HX	1	60157682911	60157682911

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU



OBCIĄGACZE JEDNOZIARNISTE



- Diamenty najwyższej jakości
- Opracowane szczególnie pod kątem obciążania ściernic z ziarnem ceramicznym (SG/TG), które wymagają większych prędkości posuwu obciążania
- Obciążacze o wysokiej wydajności
- Umożliwiają obniżkę kosztu obciążania



- Diamenty standardowe
- Idealne do zastosowań, gdzie trudno jest określić wydajność obciążacza
- Produkt ekonomiczny
- Właściwy do obciążania ściernic konwencjonalnych



UCHWYT	RYSUNEK	PREMIUM				STANDARD			
		KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	SPECYFIKACJA	KARAT	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	SPECYFIKACJA	KARAT
Cyl. 8mm		3157626962575	66260161755	BCSG10-8	1,0 ct	8719362237680	66260211029	SP05-C8x50-AA	0,5 ct
Cyl. 10mm		3157626962605	66260161766	BCSG10-10	1,0 ct	8719362237710	66260211033	SP05-C10x50-AA	0,5 ct
Cyl. 11,11		3157626969369	66260157010	BCSG10-M7	1,0 ct	-	-	-	-
Cyl. 12mm		3157626962629	66260161777	BCSG10-12	1,0 ct	3157626969505	66260161774	BC5-12	0,5 ct
MK0		4047854104283	69014119600	SP15-MK0	1,5 ct	-	-	-	-
MK1		4047854104245	69014119595	SP15-MK1	1,5 ct	4047854104238	69014119594	SP10-MK1	1,0 ct

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU

OBCIĄGACZ PROFILOWY



- Narzędzia o wyjątkowej wydajności
- Stosowane tam, gdzie występują bardzo wysokie wymagania odnośnie dokładności profilu

UCHWYT (mm)	PROMIĘŃ (mm)	KĄT	SPECYFIKACJA	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
Z9,52	0,50	40°	DC 40/500	4047854103675	60157682901
	0,25	60°	DC 60/250	4047854103699	60157682905

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

Magazyn: EU



OBCIĄGACZE DIAMENTOWE

OBCIĄGACZE WIELOZIARNISTE **+++++**

- Ekonomiczne i mocne narzędzie
- Bardzo odpowiednie do obciągania z dużymi prędkościami przy niskich wymaganiach technicznych



UCHWYT	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU	GRUBOZIARNISTE	
			SPECYFIKACJA	KARAT
Cyl. 8mm	4047854123475	66260329350	HIG5-11-11-Z8-40* D1001 H710	5,0 ct
Cyl. 10mm	4047854107727	7958773912	HIG5-11-11-45-Z10/K-30 *D711 H710	5,0 ct
Cyl. 11,11	4047854144876	69014172027	HIG5-11-11-Z11-30 *D711 H710	5,0 ct
MK0	4047854134969	66260389441	HIG3,5-8-0-11-MK0-25,5 *D711 H710	3,5 ct
MK1	66260195959	66260195959	HIG5-11-11-MK1-40 *D1001 H710	5,0 ct

Grupa Rabatowa: Ściernice diamentowe standard

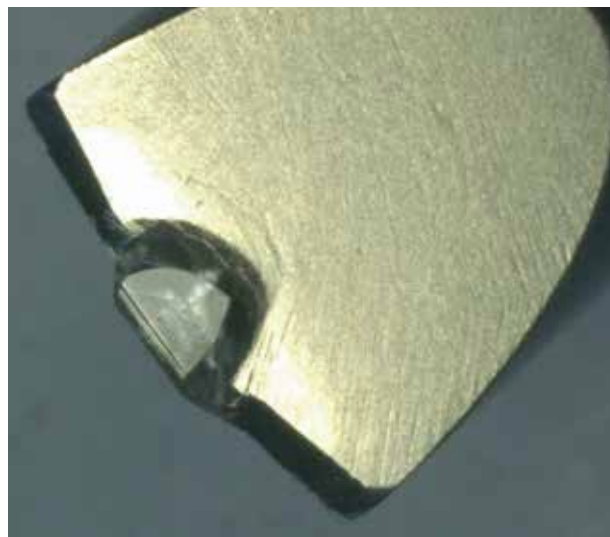
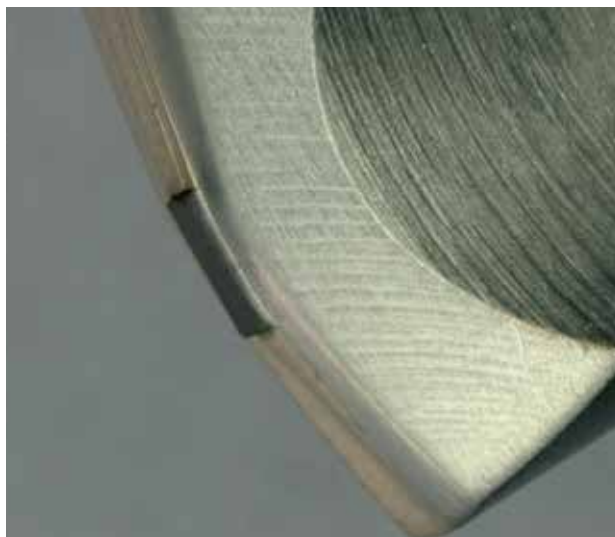
Magazyn: EU,**PL

NARZĘDZIA DO OBRÓBKI RĘCZNEJ **+++++**

- Wysoka koncentracja diamentu
- Ziarno 18/25 SPC
- Wysoka odporność na zużycie i długa żywotność produktu
- Nadaje się do szlifowania czotowego i obwodowego



SPECYFIKACJA	ILOŚĆ SZT./ PAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
HD-150	1	4047854103712	60157682852



INFORMACJE TECHNICZNE

OZNACZENIA ROZMIARU ZIARNA

FEPA MIKRONY	US MESH	JIS	DWMI	DIAMENT	CBN	CHROPOWATOŚĆ POWIERZCHNI RA (mm)		
						WĘGLIK SPIEKANY	STAL SZLIFOWANIE WGŁĘBNE	STAL Z OSCYLACJĄ
1181	16/18							
1182	16/20			16				
1001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1000		600				
	8/16	1500						
M10	*6/12*	2000		800				
M6,3	*4/8*	2500						
	3/6	4000						
M4	*2/4*	5000						
M1	*0/2*	15000						

KONCENTRACJA

Koncentracja zdefiniowana jest przez standardy i wskazuje wagę ziarna ściernego (w karatach) w 1 cm³ segmentu ściernego - 1 karat = 0,2 grama

KONCENTRACJA *		ILOŚĆ KARATÓW / cm ³	WAGA ZIARNA ŚCIERNEGO NA 1 cm ³
ZIARNO DIAMENTOWE	ZIARNO CBN*		
100	= W	4,4	= 0,88g / cm ³
75	= T	3,3	= 0,66g / cm ³
50	= Q	2,2	= 0,44g / cm ³

* Inne koncentracje dostępne są na życzenie

DOBÓR KONCENTRACJI

Dobór koncentracji uzależniony jest od parametrów obróbki:

KONCENTRACJA WYSOKA		KONCENTRACJA NISKA I ŚREDNIA		
Operacje zgrubne		Operacje wykańczające		
Obrabiarki dużej mocy		Obrabiarki małej mocy		
Mały obszar styku		Duży obszar styku		
Utrzymanie profilu i ostrych krawędzi ściernicy		Skrawanie bez generowania ciepła		
OPERACJA	SZLIFOWANIE OTWORÓW	SZLIFOWANIE WAŁKÓW	SZLIFOWANIE PŁASZCZYŹN	OSTRZENIE
DIAMENT	100	75	50	50 / 75
CBN	W	T	Q	Q / T



NORTON

SAINT-GOBAIN

TARCZE I WIERTŁA DIAMENTOWE

Wstęp 322

TARCZE DIAMENTOWE	323-330
dla dystrybucji	323
do płytek ceramicznych i porcelanowych	325
Tarcze Norton Clipper Standard	327
Wiertła diamentowe do ceramiki i płytek porcelanowych	330

WSTĘP

Gama produktów marki Norton stosowana w obróbce materiałów takich jak beton, płytki ceramiczne, cegła oraz asfalt stanowi najlepszy wybór narzędzi do cięcia i wiercenia w budownictwie i przemyśle konstrukcyjnym.

WIEDZA O PRODUKCIE

- 1 Piktogramy bezpieczeństwa
- 2 Silna marka Norton
- 3 Nazwa produktu
- 4 Wymiary produktu (mm)





TARCZE DIAMENTOWE NORTON DLA DYSTRYBUCJI

Oferta 3 profesjonalnych linii tarcz diamentowych (segmentowe, turbo / jet i z obrzeżem ciągłym) do cięcia w atrakcyjnym wizualnie opakowaniu z opisem produktu dedykowane do dystrybucji. Atrakcyjna cena i dobra wydajność, znacznie przewyższająca dotychczasowy produkt grupy Vulcan. Tarcze spełniają wymogi EN 13236.

PORADNIK DOBORU PRODUKTU

Bardzo zalecana ✓✓
Zalecana ✓







MATERIAŁY	NORTON CEE UNIVERSAL	NORTON CEE CERAMIC TILES	NORTON CEE BRICKS & TILES	VULCAN TILE	VULCAN LASER	VULCAN COMBO
	+++	+++	+++	+++	+++	+++
Płytki ceramiczne i terakota		✓✓		✓✓		
Cegły konstrukcyjne			✓✓			
Beton utwardzony	✓✓		✓		✓✓	✓✓
Gлина / rury / klinkier			✓✓			✓✓
Płyty kamienne (podtłogowe)		✓		✓		✓✓
Marmur		✓	✓✓	✓		
Twardy klinkier	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓
Dachówka ceramiczna	✓		✓✓		✓	✓
Cegły elewacyjne	✓		✓✓		✓	✓
Beton zbrojony	✓✓		✓		✓✓	✓✓
Betonowe płyty chodnikowe	✓✓		✓		✓✓	✓✓
Betonowe rury / krawężniki	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓
Dachowa płytka tępowa		✓	✓✓	✓		
Beton wapienny	✓		✓		✓	✓
Średnie bloki klinkierowe	✓✓		✓		✓✓	✓✓
Dachówka betonowa	✓✓		✓✓		✓✓	✓✓
Asfalt na podłożu betonowym						✓✓
Zaprawa						✓✓
Asfalt						✓✓

NORTON CEE UNIVERSAL

- Linia do cięcia materiałów budowlanych, tj. betonowych krawężników i płyt chodnikowych, betonowych bloków i cegieł gliniastych, krzemianów
- Segmentowe tarcze spiekane (sintered) dostępne w wymiarach 115, 125, 180 i 230mm. Tarcze 180 i 230mm wyposażone w pierścienie redukcyjne z brązu



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	WYSOKOŚĆ SEG. (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	7,5	1	PL	5450248704898	70184601270
	125	22,23	7,5	1	PL	5450248704904	70184601271
	180	25.4/22.23	8	1	PL	5450248704911	70184601272
	230	25.4/22.23	8	1	PL	5450248704928	70184601273

Grupa Rabatowa: CPD













TARCZE DIAMENTOWE DO CERAMIKI I PŁYTEK PORCELANOWYCH

Płytki ceramiczne i porcelanowe, ceramiczny konglomerat kamienny, szkło, szkło strukturalne, płytki ceramiczne emaliowane, granit, marmur, kamień naturalny twardy i tępkiowy.

NORTON CEE CERAMIC TILES

- Do cięcia na mokro i sucho ceramiki, porcelany, terakoty oraz płytek z materiałów naturalnych (marmur, wapień)
- Tarcze spiekane (sintered) dostępne w wymiarach 115, 125, 180 i 230mm. Tarcze 180 i 230mm wyposażone w pierścienie redukcyjne z brązu



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRIEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
 	115	22,23	1,5/5	1	PL	5450248704935	70184601274
 	125	22,23	1,5/5	1	PL	5450248704942	70184601275
 	180	22,22	1,7/5	1	PL	5450248704959	70184601276
 	230	22,22	1,7/5	1	PL	5450248704966	70184601277







Grupa Rabatowa: CPD

TARCE DIAMENTOWE DO CERAMIKI I PŁYTEK PORCELANOWYCH

NORTON CEE BRICKS & TILES

- Cęcie twardych i kruchych materiałów budowlanych jak dachówka, cegła klinkierowa, płytki betonowe itp
- Tarcze spiekane (sintered) dostępne w wymiarach 115, 125, 180 i 230mm. Tarcze 180 i 230mm wyposażone w pierścienie redukcyjne z brązu



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	2,2/8	1	PL	5450248704973	70184601278
	125	22,23	2,2/8	1	PL	5450248704980	70184601279
	180	22,22	2,5/8	1	PL	5450248704997	70184601280
	230	22,22	2,7/8	1	PL	5450248705000	70184601281


Grupa Rabatowa: CPD



VULCAN TILE

- Tarcza przeznaczona do cięcia płytek ceramicznych.



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	200	25,4	7/1,7	1	PL	5900442102698	70184625183


Grupa Rabatowa: CPD



VULCAN COMBO

- Tarcza przeznaczona do cięcia wszystkich materiałów w tym asfaltu, wierzchniowych płytek z tucznią smołowego, świeżego betonu.
- Nadaje się również do cięcia betonowych rur, krawężników, dachówek oraz płytek brukowych.



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	SEGMENT H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	350	10/2,8	10/2,8	1	PL	5450248412748	70184630199

Grupa Rabatowa: CPD





TARCZE DIAMENTOWE NORTON CLIPPER STANDARD

Norton Clipper STANDARD to prosta seria tarcz diamentowych, które zostały zaprojektowane z myślą o klientach. Standardowa seria tarcz z certyfikatem oSa, skoncentrowana na kluczowych zastosowaniach i ułatwiająca użytkownikowi podejmowanie decyzji, to niezawodny wybór.

CECHY I KORZYŚCI

- Duże etykiety, zawierające ilustracje materiału i zastosowania, ułatwiają wybór produktu.
- Zwięzła gama rozwiązań tarcz z certyfikatem oSa oferuje użytkownikowi duży wybór i jakość produktów.
- Przezroczyste i nowoczesne opakowanie, które podkreśla 3 kluczowe zastosowania za pomocą 3 kodów kolorystycznych: CERAMIC, UNIVERSAL (materiały budowlane) i BETON. Daje to użytkownikowi przejrzysty przegląd użytkowania produktu, oszczędzając czas i zapewniając komfort.

DANE PRODUKTOWE

KOD KOLORYSTYCZNY / ZASTOSOWANIE

	CERAMIC: do płytek ceramicznych, szklonych i gresowych. Idealna do wszystkich podobnych materiałów, wymagających dobrej jakości cięcia, którą zapewnia obrzeże ciągłe
	UNIVERSAL: do uniwersalnych materiałów budowlanych, takich jak cegły, kostka brukowa, bloki konstrukcyjne...
	UNIVERSAL TURBO: to samo zastosowanie co UNIVERSAL, ale zapewnia bardziej agresywne cięcie twardszych materiałów. Zapewnia również lepszą jakość cięcia dzięki obrzeżu ciągtemu turbo.
	BETON / CONCRETE TURBO: podobnie jak UNIVERSAL, jest również idealna do lekkiego żelbetu i twardszych materiałów
	WSZYSTKIE MATERIAŁY: beton, granit, asfalt, cegły, kostka brukowa, bloki budowlane, elementy stalowe do 5mm grubości i więcej

TARCE DIAMENTOWE NORTON CLIPPER STANDARD

NORTON CLIPPER STANDARD CERAMIC



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	7/1,6	1	EU	5450248776109	70184608555
	125	22,23	7/1,6	1	EU	5450248776116	70184608556
	180	22,23/25,4	7/1,8	1	EU	5450248776123	70184608557
	200	30/25,4	7/2	1	EU	5450248776130	70184608558
	230	22,23/25,4	8/2	1	EU	5450248776147	70184608559

Grupa Rabatowa: CPD



NORTON CLIPPER STANDARD UNIVERSAL



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	10/1,9	1	EU	5450248776215	70184608572
	125	22,23	10/2,2	1	EU	5450248776222	70184608573
	230	22,23	10/2,6	1	EU	5450248776246	70184608575
	300	20	10/3	1	EU	5450248776253	70184608576
	350	25,4/20	10/3,4	1	EU	5450248776260	70184608577

Grupa Rabatowa: CPD



NORTON CLIPPER STANDARD UNIVERSAL TURBO



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	10/2,5	1	EU	5450248776154	70184608560
	125	22,23	10/2,8	1	EU	5450248776161	70184608561
	230	22,23	10/3,2	1	EU	5450248776185	70184608563

Grupa Rabatowa: CPD



NORTON CLIPPER STANDARD BETON I CONCRETE TURBO



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	8/2,6	1	EU	5450248776277	70184608578
	125	22,23	8/2,8	1	EU	5450248776284	70184608579
	230	22,23	9/3,4	1	EU	5450248776291	70184608580
	300	20	10/3,7	1	EU	5450248776307	70184608581
	350	25,4/20	10/4	1	EU	5450248776314	70184608582



Grupa Rabatowa: CPD

NORTON CLIPPER STANDARD ALL MATERIALS



MASZYNA	Ø (mm)	OTWÓR (mm)	OBRZEŻE H/W (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	115	22,23	10/2,2	1	EU	5450248790990	70184609627
	125	22,23	10/2,2	1	EU	5450248791003	70184609628
	230	22,23	10/2,5	1	EU	5450248791010	70184609629
	300	20	10/2,5	1	EU	5450248791027	70184609630
	350	25,4/20	10/2,8	1	EU	5450248791058	70184609633



Grupa Rabatowa: CPD

WIERTŁA DO PŁYTEK



- Zaprojektowane do wiercenia we wszystkich rodzajach płytek.
- Zapewniają doskonałe wyniki i wydajność podczas wiercenia w twardych materiałach.

MASZYNA	Ø (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	6mm	1	PL	5450248344896	310305776
	8mm	1	PL	5450248344902	310305777
	10mm	1	PL	5450248344919	310305778
	12mm	1	PL	5450248344933	310305780
	14mm	1	PL	5450248345077	310305792
	28mm	1	PL	5450248345084	310305793
	35mm	1	PL	5450248345091	310305794
	45mm	1	PL	5450248350118	310316728
	68mm	1	PL	5450248350125	310316729
	82mm	1	PL	5450248350132	310316730
Zestaw 3 elementów 6/8/10 mm		1	PL	5450248348498	310301580



Grupa Rabatowa: CPD

PRO CERAM VB DRY

- Zaprojektowane do wiercenia we wszystkich rodzajach płytek przy pomocy szlifierki kątowej.
- Zapewniają rewelacyjne efekty wykonania otworów w twardych materiałach.

MASZYNA	Ø (mm)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
	6xM14	1	PL	5450248688310	70184694475
	8xM14	1	PL	5450248688327	70184694476
	10xM14	1	PL	5450248688334	70184694477
	12xM14	1	PL	5450248688341	70184694478
	20xM14	1	PL	5450248688358	70184694479
	28xM14	1	PL	5450248561613	70184647446
	35xM14	1	PL	5450248561637	70184647447
	45xM14	1	PL	5450248561644	70184647448
	68xM14	1	PL	5450248561651	70184647449



Grupa Rabatowa: CPD

URZĄDZENIE CENTRUJĄCE DO DUŻYCH ŚREDNIC



MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
PL	5450248534167	70184645766

Grupa Rabatowa: CPD



NORTON

SAINT-GOBAIN



WIERTŁA STOPNIOWE

Wstęp	332
Wiertła stopniowe	333

WSTĘP

Wiertła stopniowe Norton są najbardziej efektywne w przypadku wiercenia otworów w arkuszach blachy o grubości do 5 mm. Jednakże można nimi wywiercić otwory o różnych średnicach, zawsze z czystym wykończeniem. Żywotność wiertel stopniowych Norton można przedłużyć, stosując wraz z nimi ciecz chłodząco-smarującą OneBond CO 500 zapewniającą szybsze przewiercanie się przez arkusze blachy.

INFORMACJE OGÓLNE

HSSM2 POWLEKANE TiAlN



+++++

Powłoka TiAlN (azotek glinowo-tytanowy) zapewnia doskonałą wydajność, jest bardzo twarda i odporna na ścieranie oraz charakteryzuje się niską przewodnością cieplną. Posiada bardzo dobrą stabilność chemiczną i odporność na utlenianie. Zalecane do stosowania w przypadku stopów żaroodpornych, stali wysokostopowej, stali nierdzewnej, stopów tytanu i stopów niklowo-kobaltowych

HSSM2 POWLEKANE TiN



++++

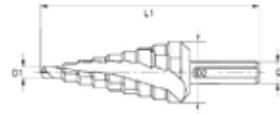
Wiertła stopniowe powlekane TiN stanowią optyczne rozwiązanie o długiej żywotności. Twarde, o dobrej stabilności temperaturowej i niskim współczynniku tarcia. Do ogólnych zastosowań w przypadku większości materiałów, w tym stali, stali nierdzewnej <math><1100 \text{ N/mm}^2</math>, żeliwa, mosiądzu, brązu i tworzywa sztucznego.

ZALECANE PRĘDKOŚCI WIERCENIA

Materiał	Stal węglowa <math><700 \text{ N/mm}^2</math>	Stal węglowa >math>>700 \text{ N/mm}^2</math>	Stal stopowa <math><1000 \text{ N/mm}^2</math>	Stal nierdzewna <math><1400 \text{ N/mm}^2</math>	Żeliwo <math><250 \text{ N/mm}^2</math>	Żeliwo >math>>250 \text{ N/mm}^2</math>	Stop CuZn (kruchy)	Stop CuZn (twardy)	Stop aluminium <math><11\% \text{ Si}</math>	Tworzywa termoplastyczne	Duroplasty
Vc=m/min	30	20	20	10	15	10	60	35	30	20	15
Chłodziwo	Ciecz chłodząco-smarująca	Ciecz chłodząco-smarująca	Ciecz chłodząco-smarująca	Ciecz chłodząco-smarująca	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Sprężone powietrze	Ciecz chłodząco-smarująca	WODA	Sprężone powietrze
Ø mm	R.P.M										
3-8	3185-1194	2123-796	2123-796	1062-398	1592-597	1062-398	6369-2389	3715-1393	3185-1194	2123-796	1592-597
9-15	1062-637	708-425	708-425	354-212	531-318	354-212	2123-1274	1238-743	1062-637	708-425	531-318
16-22	597-434	398-290	398-290	199-145	299-217	199-145	1194-869	697-507	597-434	398-290	299-217
23-29	415-329	277-220	277-220	138-110	208-165	138-110	831-659	485-384	415-329	277-220	208-165
30-36	318-265	212-177	212-177	106-88	159-133	106-88	637-531	372-310	318-265	212-177	159-133

NOWOŚĆ: WIERTŁA STOPNIOWE HSSM2-TIN **+++**

- Idealne do wiercenia powtarzalnych otworów w metalowych blachach lub rurach
- Szybkie zagłębianie, centrowanie i wiercenie w jednej operacji
- Są najbardziej efektywne w przypadku stali, żeliwa, mosiądzu i tworzyw sztucznych
- Można je stosować również w przypadku stali nierdzewnej i brązu

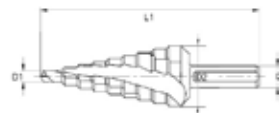


L ₁ x D ₁ x D ₂ x D ₃ (mm)	KROKI	ŚREDNICE OTWORÓW (MM)	MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ OTWORU (MM)	ILOŚĆ SZT./OPAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
65x4x12x6	5	4-6-8-10-12	5	1	8719362325110	66261140028
65x4x12x6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	8719362320689	78072765476
75x4x20x8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	8719362320641	5539553840
100x4x30x10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20- 22-24-26-28-30	4	1	8719362320658	5539553845

Grupa Rabatowa: CA Magazyn: EU

NOWOŚĆ: WIERTŁA STOPNIOWE HSSM2-TIAIN **++++**

- Idealne do wiercenia powtarzalnych otworów w metalowych blachach lub rurach
- Szybkie zagłębianie, centrowanie i wiercenie w jednej operacji
- Wysoce zalecane do stopów żaroodpornych, stali wysokostopowej, stali nierdzewnej, stopów tytanu i stopów nikloko-kobaltowych

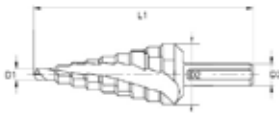


L ₁ x D ₁ x D ₂ x D ₃ (mm)	KROKI	ŚREDNICE OTWORÓW (MM)	MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ OTWORU (MM)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
82x5x35x12,7	13	5-13-15-17-19-21-23-25-27- 29-31-33-35	3	1	8719362320665	5539553846

Grupa Rabatowa: CA Magazyn: EU

NOWOŚĆ: WIERTŁA STOPNIOWE HSSM2-TIN **+++**

- Idealne do wiercenia powtarzalnych otworów w metalowych blachach lub rurach
- Szybkie zagłębianie, centrowanie i wiercenie w jednej operacji
- Są najbardziej efektywne w przypadku stali, żeliwa, mosiądzu i tworzyw sztucznych
- Można je stosować również w przypadku stali nierdzewnej i brązu
- Zestaw wiertel stopniowych TiN może być stosowany w przypadku najbardziej popularnych materiałów oraz wymiarów otworów



L ₁ x D ₁ x D ₂ x D ₃ (mm)	KROKI	ŚREDNICE OTWORÓW (MM)	MAKSYMALNA GŁĘBOKOŚĆ OTWORU (MM)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	NUMER PRODUKTU	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
65x4x12x6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	78072765476		
75x4x20x8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	5539553840	8719362320672	5539553847
100x4x30x10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20- 22-24-26-28-30	4	1	5539553845		

Grupa Rabatowa: CA Magazyn: EU



NORTON

SAINT-GOBAIN

WIERTŁA RDZENIOWE

Wstęp

336

Wiertła rdzeniowe

338

NOWOŚĆ! WYSOKOWYDAJNE WIERTŁA RDZENIOWE (FREZY PIERŚCIENIOWE)



Wiertła rdzeniowe najlepiej stosować z wiertarkami magnetycznymi lub wiertarkami pionowymi. Wiertło rdzeniowe działa inaczej niż zwykłe wiertło kręte, ponieważ wycina tylko rowek na obrzeżach otworu, pozostawiając w środku lity rdzeń, wypychany przez trzpień centrujący. Dzięki temu wiercenie większych otworów jest szybsze i łatwiejsze, a żywotność narzędzia znacznie dłuższa.

Wysokowydajne wiertła rdzeniowe Norton umożliwiają łatwe wiercenie w szerokim zakresie materiałów, ułatwiamy również wybór najlepszego rozwiązania z naszej oferty, niezależnie od tego, czy będą to wiertła rdzeniowe TCT (z końcówką z węgla wolframu), HSS-E (ze stali stopowej szybkoobrotowej z dodatkiem kobaltu) czy HSSM2 (ze stali szybkoobrotowej M2). Wszystkie nasze wiertła rdzeniowe dostarczane są standardowo z uchwytem Weldon. Inne rodzaje uchwytów (Universal, Fein, Thread) oraz inne wymiary są dostępne na zamówienie.



OSZCZĘDNOŚĆ ENERGII

Ponieważ wiertła rdzeniowe nie muszą wiercić/przecinać całej średnicy wymaganego otworu, potrzebują mniej energii do przewiercenia się przez materiał.



OSZCZĘDNOŚĆ PIENIĘDZY

Wiertła rdzeniowe pozostają dłużej ostre i mogą wykonać 5 do 10 razy więcej otworów niż wiertła kręte.



Wiertła HSSM2 i HSS-E można łatwo ponownie naostrzyć i ponownie użyć do wiercenia.

Wiertłami rdzeniowymi NIE można wiercić otworów nieprzelotowych. Można nimi wykonywać wyłącznie otwory przelotowe.

Przy wierceniu w takich materiałach jak żeliwo powstaje dużo pyłu, dlatego zamiast cieczy chłodząco-smarującej lub chłodziwa zaleca się stosowanie sprężonego powietrza.

WSKAZÓWKA!

Aby utrzymać optymalną wydajność wiertła rdzeniowego, zawsze używaj go z odpowiednią cieczą chłodząco-smarującą.

WYTYCZNE DOTYCZĄCE ZALECANYCH PRODUKTÓW

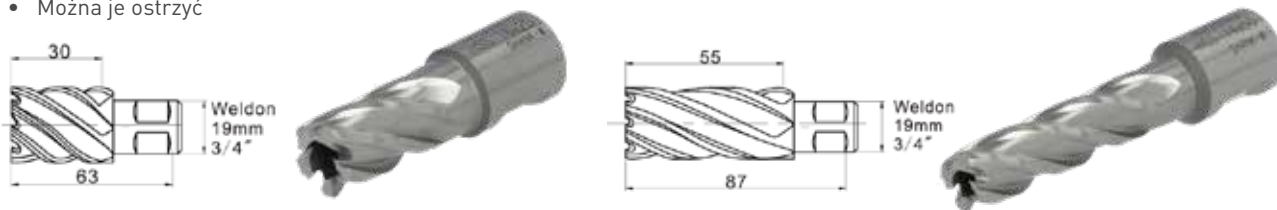
	HSSM2	HSS-E (Co alloy)*	TCT
MATERIAŁ [wytrzymałość na rozciąganie w N/mm ²]	+++	++++	+++++
ALUMINIUM < 10% Si < 600 N/mm ²	**	***	***
ALUMINIUM > 10% Si < 600 N/mm ²	*	**	***
STAL WĘGLOWA < 500 N/mm ²	***	***	***
STAL WĘGLOWA < 750 N/mm ²	**	***	***
STAL STOPOWA < 900 N/mm ²	*	***	***
STAL STOPOWA < 1100 N/mm ²		***	***
STAL STOPOWA < 1400 N/mm ²		**	***
Stal nierdzewna < 700 N/mm ²	*	***	***
Stal nierdzewna < 900 N/mm ²		**	***
Stal nierdzewna > 900 N/mm ²		*	***
Mosiądz, nikiel, tytan		**	**
Stop na bazie niklu			***
Żeliwo		*	***
Tworzywo sztuczne	***	***	
Grafit			***
Szyna		*	***

* HSS-E (stop z dodatkiem kobaltu); HSS-E (stop z dodatkiem kobaltu); dostępna na życzenie; produkt na zamówienie. Lista produktów jest dostępna w broszurze dotyczącej wiertel rdzeniowych.

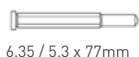


HSSM2 CORE DRILLS WELDON SHANK

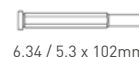
- Wykonane z solidnej, wysokowydajnej stali HSS
- Można je ostrzyć



ŚREDNICA OTWORU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	GLĘBOKOŚĆ WIERCENIA 25mm NUMER PRODUKTU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	GLĘBOKOŚĆ WIERCENIA 50mm NUMER PRODUKTU
12	EU	8719362271332	78072726995 MTS	EU	8719362271349	78072726996 MTS
13	EU	8719362280914	78072745567 MTS	EU	8719362281294	78072745617 MTS
14	EU	8719362280921	78072745568 MTS	EU	8719362281300	78072745618 MTS
15	EU	8719362280938	78072745569 MTS	EU	8719362281317	78072745619 MTS
16	EU	8719362280945	78072745570 MTS	EU	8719362281324	78072745620 MTS
17	EU	8719362280952	78072745571 MTS	EU	8719362281331	78072745625 MTS
18	EU	8719362280969	78072745581 MTS	EU	8719362281348	78072745798 MTS
19	EU	8719362280976	78072745583 MTS	EU	8719362281355	78072745799 MTS
20	EU	8719362280983	78072745585 MTS	EU	8719362281362	78072745800 MTS
21	EU	8719362280990	78072745586 MTS	EU	8719362281379	78072745801 MTS
22	EU	8719362274104	78072741647 MTS	EU	8719362274142	78072741659 MTS
23	EU	8719362281102	78072745588 MTS	EU	8719362281386	78072745804 MTS
24	EU	8719362281119	78072745590 MTS	EU	8719362281393	78072745805 MTS
25	EU	8719362281126	78072745591 MTS	EU	8719362281409	78072745806 MTS
26	EU	8719362281133	78072745592 MTS	EU	8719362281416	78072745807 MTS
27	EU	8719362281140	78072745593 MTS	EU	8719362281423	78072745808 MTS
28	EU	8719362281157	78072745594 MTS	EU	8719362281430	78072745810 MTS
29	EU	8719362281164	78072745595 MTS	EU	8719362281447	78072745811 MTS
30	EU	8719362274111	78072741651 MTS	EU	8719362274159	78072741667 MTS
31	EU	8719362281171	78072745596 MTS	EU	8719362281454	78072745812 MTS
32	EU	8719362281188	78072745597 MTS	EU	8719362281461	78072745813 MTS
33	EU	8719362281195	78072745598 MTS	EU	8719362281478	78072745814 MTS
34	EU	8719362281201	78072745600 MTS	EU	8719362281485	78072745815 MTS
35	EU	8719362281218	78072745601 MTS	EU	8719362281492	78072745816 MTS
36	EU	8719362281225	78072745602 MTS	EU	8719362281508	78072745817 MTS
37	EU	8719362281232	78072745607 MTS	EU	8719362281515	78072745818 MTS
38	EU	8719362281249	78072745608 MTS	EU	8719362281522	78072745819 MTS
39	EU	8719362281256	78072745609 MTS	EU	8719362281539	78072745820 MTS
40	EU	8719362281263	78072745610 MTS	EU	8719362281546	78072745821 MTS
41	EU	8719362281270	78072745611 MTS	EU	8719362281553	78072745822 MTS
42	EU	8719362281287	78072745612 MTS	EU	8719362281560	78072745823 MTS

 TRZPIEŃ
CENTRUJĄCY


6,35 / 5,3 x 77mm



6,34 / 5,3 x 102mm

Grupa Rabatowa: CA

MTS (produkowane na magazyn)

STALOWY TRZPIEŃ CENTRUJĄCY (TRZPIEŃ WYPYCHAJĄCY)

TRZPIEŃ CENTRUJĄCY/WYPYCHAJĄCY PEŁNI TRZY FUNKCJE:

- Centrowanie – umożliwia dokładniejsze pozycjonowanie rdzenia
- Smarowanie – automatycznie kieruje czynnik smarujący bezpośrednio do obszaru cięcia
- Wypychanie – pomaga wypychać odpady rdzeń z wiertła rdzeniowego po każdym wierceniu



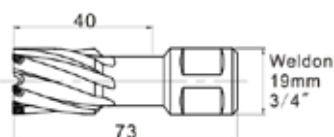
OPIS	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STALOWY TRZPIEŃ 6,35 / 5,3 x 102mm	8719362274210	78072741722 MTS
STALOWY TRZPIEŃ 6,35 / 5,3 x 77mm	8719362274197	78072741675 MTS
STALOWY TRZPIEŃ 7,98 x 90mm	8719362286671	78072748026 MTS

Grupa Rabatowa: CA Magazyn: EU

MTS (produkowane na magazyn)

WIERTŁA RDZENIOWE TCT Z UCHWYTEM WELDON***

- Krawędzie skrawające z końcówką z węgla wolframu przyspawane do wytrzymałego korpusu ze stali stopowej
- Najwyższa odporność na ścieranie i dłuższa żywotność narzędzia
- Mogą pracować z większą prędkością niż wiertła HSS, zapewniając większą produktywność
- Bardzo dobra wydajność w przypadku szyn



ŚREDNICA OTWORU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA 35mm NUMER PRODUKTU
12	EU	8719362294409	78072751462
13	EU	8719362295048	78072751891
14	EU	8719362295055	78072751899
15	EU	8719362295062	78072751904
16	EU	8719362295079	78072751906
17	EU	8719362295086	78072751905

TRZPIEŃ CENTRUJĄCY			
ŚREDNICA OTWORU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA 35mm NUMER PRODUKTU
18	EU	8719362295093	78072751909
19	EU	8719362295307	78072751911
20	EU	8719362295314	78072751912
21	EU	8719362295321	78072751913
22	EU	8719362295338	78072751914
23	EU	8719362295345	78072751915 MTS
24	EU	8719362294645	78072751944
25	EU	8719362294652	78072751945
26	EU	8719362295604	78072751999
27	EU	8719362295567	78072752007
28	EU	8719362295574	78072752043
29	EU	8719362295437	78072752195
30	EU	8719362295970	78072752196
31	EU	8719362295635	78072752197
32	EU	8719362295987	78072752203
33	EU	8719362286664	78072748025 MTS
34	EU	8719362295994	78072752214

TRZPIEŃ CENTRUJĄCY	
ŚREDNICA OTWORU	MAGAZYN
7,98 x 90 mm	MTS (produkowane na magazyn)

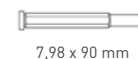
Grupa Rabatowa: CA

MTS (produkowane na magazyn)

WIERTŁA RDZENIOWE TCT Z UCHWYTEM WELDON***

ŚREDNICA OTWORU	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA 35mm NUMER PRODUKTU
35	EU	8719362296007	78072752218
36	EU	8719362296014	78072752221
37	EU	8719362296021	78072752217
38	EU	8719362296038	78072752229
39	EU	8719362296113	78072752366
40	EU	8719362296120	78072752371
41	EU	8719362296137	78072752373
42	EU	8719362296144	78072752374
43	EU	8719362296151	78072752376
44	EU	8719362296168	78072752377
45	EU	8719362296175	78072752379
46	EU	8719362296182	78072752381
47	EU	8719362296199	78072752594
48	EU	8719362296601	78072752596
49	EU	8719362296625	78072752599
50	EU	8719362296618	78072752600
51	EU	8719362296632	78072752601
52	EU	8719362296410	78072752648

TRZPIEŃ CENTRUJĄCY



7,98 x 90 mm

Wiertła TCT umożliwiające wiercenie na głębokość 50 mm są dostępne na zamówienie; pełna informacja o asortymencie w broszurze o wiertłach rdzeniowych

Grupa Rabatowa: CA

*** Wykonywane na zamówienie



* Wymiarów 6,35 x 77 mm oraz 6,35 x 102 mm nie uwzględniono

** Wymiarów 7,98 x 90 mm oraz 7,98 x 105 mm nie uwzględniono

ZALECANE PRĘDKOŚCI WIERCENIA

Dla HSSM2 i HSS-E

Materiał	Stal wysokowęglowa <750 N	Stal stopowa <1200 N	Stal nierdzewna	Aluminium	Żeliwo szare	Mosiądz	Miedź
Vc=m/min	20	10	12	37	18	25	40
Ø mm	R.P.M						
12-18	530-350	265-175	320-210	980-655	480-320	660-440	1060-700
19-25	340-250	165-130	200-150	620-470	300-230	420-320	670-510
26-32	245-200	125-100	145-120	455-370	200-180	305-250	490-400
33-39	195-165	95-80	115-95	360-305	175-147	240-200	390-330
40-46	160-140	79-70	90-85	295-255	143-125	195-170	320-280
47-53	135-120	67-60	80-72	250-225	122-108	165-150	270-240
54-60	115-105	58-53	70-63	220-195	106-95	145-130	235-210

Zaleca się stosowanie narzędzi HSSM2 i HSS-E z cieczą chłodząco-smarującą, z wyjątkiem żeliwa szarego, w przypadku którego w celu utrzymania czystości i zachowania niskiej temperatury należy stosować sprężone powietrze.

Dla TCT WIERTŁO RDZENIOWE

Materiał	Stal wysokowęglowa <750 N	Stal stopowa <1200 N	Stal nierdzewna	Aluminium	Żeliwo szare	Mosiądz	Miedź
Vc=m/min	45	30	20	90	35	50	35
Ø mm	R.P.M						
12-18	1327-796	795-530	530-350	2390-1590	930-620	1325-885	930-620
19-25	754-537	500-380	340-250	1510-1150	590-450	840-635	590-450
26-32	550-448	370-300	245-200	1100-895	430-340	615-500	430-340
33-39	434-367	290-245	195-165	870-735	335-285	490-410	335-285
40-46	358-311	240-265	160-140	715-625	280-240	400-345	280-240
47-53	304-270	200-180	135-120	610-540	239-210	340-300	239-210

Zaleca się stosowanie narzędzi TCT z chłodziwem, z wyjątkiem żeliwa szarego, w przypadku którego w celu utrzymania czystości i zachowania niskiej temperatury należy stosować sprężone powietrze.

NOTATKI



A series of horizontal lines for taking notes, starting below the orange bar and extending to the bottom of the page.



NORTON

SAINT-GOBAIN®

NOWOŚĆ

NOWA GENERACJA SZCZOTEK DRUCIANYCH

Szczotki do szlifierek kątowych	345
Szczotki druciane do szlifierek prostych i wiertarek ręcznych	350
Szczotki druciane do szlifierek stołowych	353
Szczotki druciane do zastosowań ręcznych	355
Frezy trzpieniowe	361

WPROWADZENIE

Norton oferuje gamę szczotek drucianych odpowiednich do szerokiego zakresu zastosowań związanych z obróbką powierzchni. Asortyment obejmuje szczotki karbowane i plecione, szczotki tarczowe, szczotki skośne, szczotki garnkowe, szczotki pędzlowe i szczotki ręczne.

Dostępnych jest wiele różnych rodzajów drutów, które zostały specjalnie wybrane, aby zapewnić najlepsze wyniki w każdym konkretnym zastosowaniu.

TYPY DRUTU

HARTOWANY DRUT STALOWY			DRUT ZE STALI NIERDZEWNEJ			DRUT MOSIĘŻNY
KARBOWANY	PROSTY		KARBOWANY	PROSTY		KARBOWANY
Usuwanie pyłu i wygładzanie stali niskogatunkowej i niestopowej			Szczotkowanie i wygładzanie stali chromoniklowej, włączając stal nierdzewną			Szczotkowanie, czyszczenie i wygładzanie mosiądzu, miedzi i brązu
NOSCW Stal zwykła Drut karbowany	NOSKW Stal zwykła Drut pleciony	NOSSW Stal zwykła Drut prosty	STSCW Stal nierdzewna Drut karbowany	STSKW Stal nierdzewna Drut pleciony	STSSW Stal nierdzewna Drut prosty	BRACW Mosiądz Drut karbowany

KLUCZ KSZTAŁTU

KOD	TYP PRODUKTU	NARZĘDZIE	ZASTOSOWANIE
WHB	Szczotki tarczowe karbowane		Dostarczane standardowo z otworem do mocowania, jak wskazano. Rozmiar otworu trzpienia można zmniejszyć za pomocą pierścieni redukcyjnych. Szczotki tarczowe z krótkim drutem są bardziej agresywne. Większe szerokości wymagają większej mocy.
	Szczotki tarczowe plecione		Odpowiednie do szczotkowania spoin spawalniczych i ostrych narożników.
BEB	Szczotki doczołowe		Specjalnie zaprojektowane do szczotkowania trudno dostępnych miejsc, takich jak krawędzie i narożniki.
CPB	Szczotki garnkowe karbowane		Do czyszczenia, zwłaszcza na większych powierzchniach. Idealne do usuwania rdzy, korozji, farb i podkładów.
	Szczotki garnkowe plecione		Agresywna szczotka doskonała do intensywnego czyszczenia i wykańczania dużych powierzchni. Może być stosowana do usuwania pąkli, zgorzeli, farby, rdzy i korozji, a także do czyszczenia spawów i spoin punktowych.
WHB/ENB	Szczotki montowane na wałku		Nadaje się do użytku przemysłowego. Idealna do trudno dostępnych miejsc. Wszystkie szczotki montowane na wałku są wyposażone w trzpień 6 mm.
HCB/SPB	Szczotki ręczne		Z drewnianym rdzeniem. Dostępne w różnych szerokościach. Do stosowania na wąskich elementach obrabianych. Idealne do lekkiego gratowania i czyszczenia powierzchni profilowanych.
TUB	Szczotki do rur		Z uchwytem lub gwintem. Do gratowania i czyszczenia rur.



SZCZOTKI DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

Szczotki druciane są doskonałym narzędziem do gratowania, usuwania rdzy, farby, korozji i odprysków spawalniczych z powierzchni metalowych. Prawie nie wytwarzają iskier i mają mniejszy wpływ termiczny, co zmniejsza ryzyko przypalenia przedmiotu obrabianego. Norton oferuje wiele rodzajów i rozmiarów szczotek do dużych płaskich powierzchni oraz do matych, ciasnych przestrzeni. Wszystkie zapewniają jednolite wykończenie i doskonały stosunek ceny do wydajności.

DOBÓR PRODUKTU

DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH

ROZMIAR SZLIFIERKI KĄTOWEJ (mm)	115	125	150	180	230
TYPY SZCZOTEK	ŚREDNICA SZCZOTKI (mm)				
Szczotka tarczowa z drutem plecionym	100,115	125	150	178	-
Szczotka tarczowa z drutem karbowanym	100,115	-	-	-	-
Szczotka garnkowa z drutem plecionym	65	75	80	100	120
Szczotka garnkowa z drutem karbowanym	60	75	80,100	100	125,150

* Należy zawsze sprawdzać maksymalną prędkość roboczą oznaczoną na drucianej szczotce i prędkość pracy maszyny.

WEDŁUG ZASTOSOWANIA

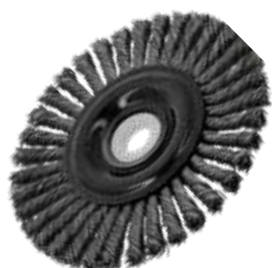
Bardzo zalecane ●

ZASTOSOWANIA	ŚREDNICA DRUTU (mm)				
	0,2	0,3	0,35	0,5	0,8
Szczotkowanie zgrubne				●	●
Szczotkowanie wyrównujące	●	●	●		
Gratowanie	●	●	●		
Obróbka krawędzi	●	●	●		
Usuwanie zendry/zdzieranie farby	●	●	●	●	●
Szwy spawalnicze	●	●	●	●	●

WEDŁUG TYPU I MATERIAŁU

Bardzo zalecane ●

DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU DLA:	STAL	STAL WĘGLOWA	STAL NIERDZEWNA	METALE NIEŻELAZNE	ALUMINIUM
	Stal zwykła	●	●		
Stal nierdzewna			●	●	●



WYSOKOWYDAJNA SZCZOTKA TARCZOWA PLECIONA



- Agresywne usuwanie ciężkiej rdzy, farby, korozji i rozprysków spawalniczych
- Pracuj z większą prędkością aby szybciej wykończyć elementy obrabiane
- Kształt koła ułatwia dostęp do trudno dostępnych miejsc
- Szczotka nie zapycha się, ani nie obciąża materiałem powierzchni, co zapewnia czystsze wykończenie

DxBxA L (mm)	ILOŚĆ SPLOTÓW	ZALECANE OBRÓTY	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL		STAL NIERDZEWNA	
0,50 mm								
115x6x22,2 T22	36	6300 - 12500	1	EU	8711479610097	63642581151	8711479610738	63642581639
125x6x22,2 T23	42	5500 - 11000	1	EU	8711479610172	63642581157	8711479610745	63642581640

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.



SZCZOTKA TARCZOWA PLECIONA



- Potężna wydajność do usuwania zadziorów, honowania krawędzi i usuwania rdzy, farby, korozji i rozprysków spawalniczych
- Kształt koła ułatwia dostęp do trudno dostępnych miejsc
- Pracuj z większą prędkością aby szybciej wykończyć elementy obrabiane
- Szczotka nie zapycha się ani nie obciąża materiałem powierzchni, co zapewnia czystsze wykończenie

DxBxA L (mm)	ZALECANE OBRÓTY	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL		STAL NIERDZEWNA	
0,35 mm							
125x13x22,2 T28	5500 - 11000	1	EU	8711479449413	66254406178	-	-
0,50 mm							
115x11x22,2 T23	6300 - 12500	1	EU	8711479449352	66254406167	8711479449284	66254406153
115x11xM14 T23	6300 - 12500	1	EU	8711479449314	66254406160	-	-
125x13x22,2 T28	5500 - 11000	1	EU	8711479449345	66254406166	-	-
178x15x22,2 T35	4500 - 8500	1	EU	8711479449321	66254406163	-	-

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

SZCZOTKA GARNKOWA PLECIONA Z OSŁONĄ **+++++**



- Agresywna szczotka do szrotkowania zgrubnego, szrotkowania rdzy, korozji i rozprysków spawalniczych z wysoką prędkością
- Kształt garnkowy jest idealny do stosowania na dużych powierzchniach, szybko usuwając materię
- Osłona szczotki zapewnia ochronę, działając jak tarcza przed materiałem powierzchni, jednocześnie zachowując widoczność przedmiotu obrabianego
- Osłona szczotki jest wystarczająco elastyczna, aby można ją było używać na płaskich konturach i trudno dostępnych miejscach

DxA L (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL	STAL NIERDZEWNA
0,50 mm					
65xM14 T20	115 i 125	1	EU	8711479616419 66261103046	8711479615993 66261103171



SZCZOTKA GARNKOWA PLECIONA **+++**

- Do intensywnego czyszczenia i usuwania zadziorów z ciężkiej rdzy, zgorzeliiny spawalniczej i farby
- Kształt garnkowy ze sztywną konstrukcją z drutu zapewnia dodatkową moc czyszczenia na dużych powierzchniach
- Sztywne, trwałe sploty czynią pracę lekką przy ciężkich pracach związanych z usuwaniem dużych osadów przy przygotowaniu połączeń.
- Długa żywotność dzięki charakterystyce zapobiegającej zapychaniu się

DxA L (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL	STAL NIERDZEWNA
0,35 mm					
65xM14 T20	115	1	EU	8711479449185 66254406104	-
0,50 mm					
65xM14 T20	115	1	PL	8711479449147 66254406095	EU 8711479449031 66254406068
80xM14 T25	125	1	EU	8711479449123 66254406094	-
100xM14 T25	150	1	EU	8711479449109 66254406088	-

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.



SZCZOTKA GARNKOWA KARBOWANA Z OSŁONĄ

++++



- Szczotka wielofunkcyjna do najczęstszych prac związanych z czyszczeniem
- Używaj na dużych powierzchniach do szybkiego usuwania rdzy, farby, podkładu
- Zapewnia doskonałą ochronę przed latającymi odłamkami dzięki osłonie szczotki
- Osłona szczotki zapewnia widoczność na obrabianym przedmiocie

DxA L (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL	STAL NIERDZEWNA
0,30 mm					
75xM14 T22	115 & 125	1	PL	8711479616440 66261103049	EU 8711479616020 66261103176

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

SZCZOTKA GARNKOWA KARBOWANA

++++



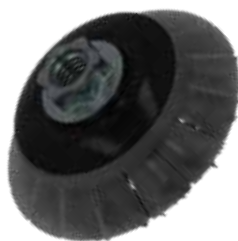
- Kształt szczotki garnkowej z drutem karbowanym do czyszczenia lekkiego utleniania powierzchni, farb i podkładów
- Szybkie pokrycie dużych obszarów dzięki garnkowemu kształtowi
- Wybierz drut o mniejszej średnicy do lżejszego czyszczenia, a drut grubszy do bardziej agresywnych zastosowań.
- Długa żywotność dzięki charakterystyce zapobiegającej zapychaniu się

DxBxA L (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL	STAL NIERDZEWNA
0,30 mm					
60xM14 T16	115	1	EU	8711479448966 66254406058	8711479448874 66254406037
75xM14 T20	125	1	EU	8711479448959 66254406055	- -
80xM14 T25	125	1	EU	8711479448942 66254406054	8711479447273 66254404868
100xM14 T30	150	1	EU	8711479448935 66254406053	- -
125xM14 T35	230	1	EU	8711479448911 66254406050	- -
150xM14 T55	230	1	EU	8711479448904 66254406049	- -

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

SZCZOTKA DOCZOŁOWA PLECIONA Z OSŁONĄ

++++



- Ukośny kształt jest specjalnie zaprojektowany do trudno dostępnych miejsc, w tym krawędzi i narożników
- Zapewnia doskonałą ochronę przed latającymi odłamkami dzięki osłonie szczotki, zapewniając widoczność na obrabianym przedmiocie
- Osłona szczotki jest wystarczająco elastyczna, aby można ją było używać na płaskich, otwartych powierzchniach i trudno dostępnych miejscach
- Długa żywotność dzięki charakterystyce zapobiegającej zapychaniu się

DxA L (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL	STAL NIERDZEWNA
0,50 mm					
100xM14 T22	115	1	EU	8711479616471 66261103055	8711479616549 66261103179

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

LEGENDA WYMIARÓW: D = Średnica B = Szerokość A = Otwór min L = Długość drutu



SZCZOTKA DOCZOŁOWA PLECIONA **++++**

- Ukośny kształt jest specjalnie zaprojektowany do trudno dostępnych miejsc, w tym krawędzi i narożników
- Do agresywnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu
- Szttywne, trwałe sploty czynią pracę lekką przy ciężkich pracach związanych z usuwaniem dużych osadów przy przygotowaniu połączeń
- Długa żywotność dzięki charakterystyce zapobiegającej zapychaniu się

DxBxA L (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL		STAL NIERDZEWNA	
0,50 mm							
100x13xM14 T20	115	1	EU	8711479449253	66254406149	8711479449239	66254406146
115x15xM14 T27,5	125	1	EU	8711479449246	66254406147	8711479449222	66254406144

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.



SZCZOTKA DOCZOŁOWA KARBOWANA Z OSŁONĄ **++++**

- Ukośny kształt jest specjalnie zaprojektowany do trudno dostępnych miejsc, w tym krawędzi i narożników
- Do usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu
- Zapewnia doskonałą ochronę przed latającymi odłamkami dzięki osłonie szczotki, zapewniając widoczność na obrabianym przedmiocie
- Długa żywotność dzięki charakterystyce zapobiegającej zapychaniu się

DxA L (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL		STAL NIERDZEWNA	
0,30 mm							
100xM14 T24	115	1	PL	8711479616488	66261103056	8711479616556	66261103180

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.



SZCZOTKA DOCZOŁOWA KARBOWANA **++++**

- Ukośny kształt jest specjalnie zaprojektowany do trudno dostępnych miejsc, w tym krawędzi i narożników
- Do usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu
- Grubszy drut zapewnia agresywniejsze czyszczenie
- Długa żywotność dzięki charakterystyce zapobiegającej zapychaniu się

DxBxA L (mm)	ROZMIAR SZLIFIERKI (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL	
0,50 mm					
100x13xM14 T20	115	1	EU	8711479449215	66254406142
115x15xM14 T27,5	125	1	EU	8711479449208	66254406109*

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

* Produkt na zamówienie



SZCZOTKI DRUCIANE DO SZLIFIEREK PROSTYCH I WIERTAREK RĘCZNYCH

Szczotki druciane Norton do szlifierek prostych i wiertarek ręcznych są idealne do małych i trudno dostępnych obszarów, takich jak wewnętrzne średnice otworów i rur. Szczotki używane ze średnim naciskiem praktycznie nie generują iskier, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia termicznego obrabianego przedmiotu. Dostępnych jest wiele rodzajów szczotek do różnych zastosowań.

DOBÓR PRODUKTU

WEDŁUG ZASTOSOWANIA

Bardzo zalecane ●

ZASTOSOWANIA	ŚREDNICA DRUTU (mm)			
	0,2	0,3	0,35	0,5
Szczotkowanie zgrubne			●	●
Szczotkowanie wyrównujące	●	●	●	
Gratowanie	●	●	●	●
Obróbka krawędzi	●	●	●	
Usuwanie zendry/zdzieranie farby		●	●	●
Szwy spawalnicze	●	●	●	

WEDŁUG TYPU I MATERIAŁU

Bardzo zalecane ●

DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU DLA:	STAL	STAL WĘGLOWA	STAL NIERDZEWNA	METALE NIEŻELAZNE	ALUMINIUM	MIEKKIE DREWNO	TWARDE DREWNO
	Stal zwykła	●	●				●
Stal nierdzewna			●	●	●		
Drut mosiężny				●		●	



SZCZOTKA PLECIONA Z TRZPIENIEM ++++

- Okrągły kształt do trudno dostępnych miejsc, w tym krawędzi i narożników
- Do agresywnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu
- Szttywne, trwałe sploty czynią pracę lekką przy ciężkich pracach związanych z usuwaniem dużych osadów przy przygotowaniu połączeń.
- Trzpień 6mm pasuje do większości marek wiertarek ręcznych

DxB L (mm)	TRZPIEŃ	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL	
0,35 mm					
70x15 T15	6	12	EU	8711479447761	66254405406
0,50 mm					
70x15 T15	6	12	EU	8711479447778	66254405407

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.



SZCZOTKA PĘDZLOWA PLECIONA ++++

- Kształt szczotki jest idealny do intensywnego czyszczenia i gratowania trudno dostępnych miejsc, takich jak rury i średnice wewnętrzne
- Plecione druty są agresywne i szybciej usuwają materiał
- Do stosowania na stali, wybierz większą średnicę drutu do bardziej agresywnych zastosowań, do lżejszej pracy wybierz mniejszą średnicę drutu
- Trzpień 6mm pasuje do większości marek wiertarek ręcznych

DxB L (mm)	TRZPIEŃ	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL		STAL NIERDZEWNA
0,30 mm						
25x69 T26	6	50	EU			8719362208628 77696091115
0,35 mm						
19x68 T28	6	12	EU	8711479447891	66254405421	
22x68 T28	6	12	EU	8711479447907	66254405422	
0,50 mm						
28x68 T28	6	12	EU	8711479447914	66254405423	

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.





SZCZOTKA KARBOWANA Z TRZPIENIEM

- Okrągły kształt do trudno dostępnych miejsc, w tym krawędzi i narożników
- Do agresywnego usuwania rdzy, korozji, farby i podkładu
- Grubsza średnica drutu zapewnia bardziej agresywne czyszczenie, w przypadku mniej agresywnych zastosowań wybierz cieńszy drut
- Trzpień 6mm pasuje do większości marek wiertarek ręcznych

DxB L (mm)	TRZPIEŃ	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL		STAL NIERDZEWNA		MOSIĄDZ	
0,20 mm									
20x4 T3	6	10	EU	8711479447297	66254404872	-	-	-	-
30x6 T6,5	6	10	EU	8711479447303	66254404875	-	-	-	-
30x9 T6,5	6	10	EU	8711479447327	66254404876	8711479447525	66254404909*	-	-
40x9 T9	6	10	EU	8711479447334	66254404879	8711479447532	66254404910*	-	-
50x10 T12,5	6	10	EU	8711479447341	66254404880	-	-	-	-
50x15 T12,5	6	10	EU	8711479447358	66254404881	8711479447563	66254405238*	8711479447686	66254405397
60x10 T17,5	6	10	EU	-	-	8711479447587	66254405269*	-	-
60x15 T17,5	6	10	EU	8711479447372	66254404885	-	-	-	-
70x10 T19	6	10	EU	8711479447389	66254404886	8711479447617	66254405271*	-	-
80x20 T19	6	10	EU	-	-	-	-	8711479447754	66254405405
0,30 mm									
50x10 T12,5	6	10	EU	8711479447419	66254404891	-	-	-	-
70x10 T19	6	10	EU	8711479447464	66254404899	8711479447662	66254405395*	-	-
70x15 T19	6	10	EU	-	-	8711479447679	66254405396*	-	-
80x20 T19	6	10	EU	8711479447518	66254404907	8711479447693	66254405398*	-	-

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

* 12 - ILOŚĆ SZT./ OPAK.

LEGENDA WYMIARÓW: D = Średnica B = Szerokość A = Otwór min L = Długość drutu

SZCZOTKA PĘDZŁOWA PLECIONA NA TRZPIENIU (ENB)



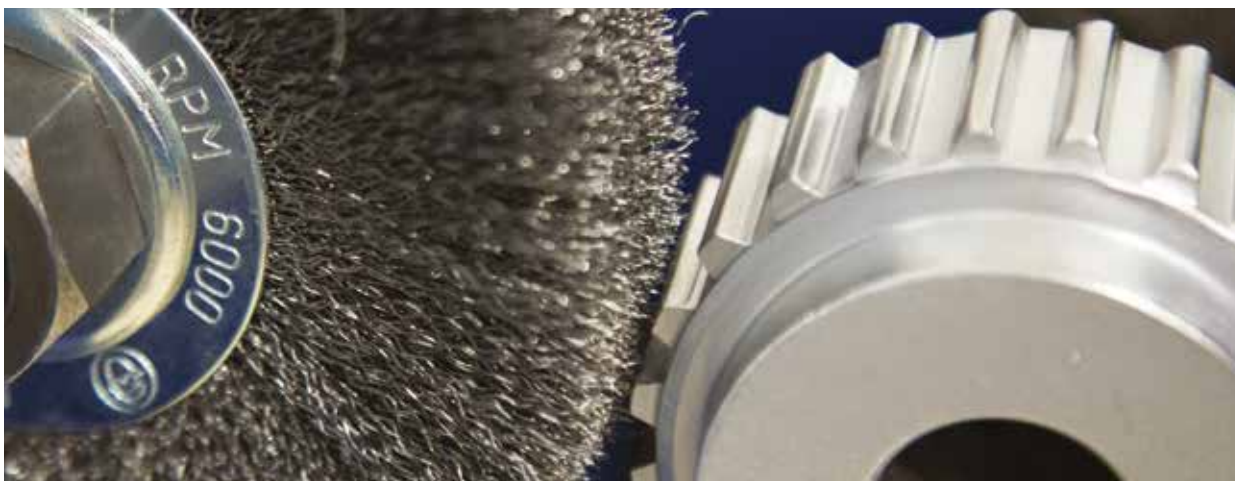
- Kształt szczotki jest idealny do czyszczenia i gratowania trudno dostępnych miejsc, takich jak rury i średnice wewnętrzne
- Druty karbowane są idealne do lżejszego czyszczenia i usuwania materiału
- Do stosowania na stali, wybierz większą średnicę drutu do bardziej agresywnych zastosowań, do lżejszej pracy wybierz mniejszą średnicę drutu
- Trzpień 6mm pasuje do większości marek wiertarek ręcznych

DxBxL (mm)	TRZPIEŃ	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL		STAL NIERDZEWNA	
0,20 mm							
12x60 T20	6	12	EU	8711479447785	66254405408	-	-
17x65 T22	6	12	EU	8711479447792	66254405409	-	-
0,30 mm							
12x60 T20	6	12	EU	8711479447808	66254405410	8711479447846	66254405414
17x65 T22	6	12	EU	8711479447815	66254405411	8711479447853	66254405415
24x68 T25	6	12	EU	8711479447822	66254405412	8711479447877	66254405418
30x68 T26	6	12	EU	8711479447839	66254405413*	8711479447884	66254405419

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

* MAGAZYN PL

LEGENDA WYMIARÓW: D = Średnica B = Szerokość A = Otwór min L = Długość drutu



SZCZOTKI DRUCIANE DO SZLIFIEREK STOŁOWYCH

Szczotki tarczowe do szlifierek stołowych są powszechnie używane do usuwania rdzy, korozji, utwardzonej farby i pozostałości kleju, zapewniając dobre wykończenie powierzchni dużych lub małych elementów przy dobrym stosunku ceny do wydajności.

DOBÓR PRODUKTU

WEDŁUG ZASTOSOWANIA

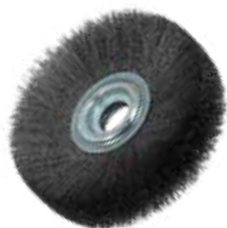
Bardzo zalecane ●

ZASTOSOWANIA	ŚREDNICA DRUTU (mm)		
	0,2	0,3	0,5
Szczotkowanie zgrubne			●
Szczotkowanie wyrównujące	●	●	
Gratowanie	●	●	
Obróbka krawędzi	●	●	
Usuwanie zendry/zdzieranie farby	●	●	●
Szwy spawalnicze	●	●	●

WEDŁUG TYPU I MATERIAŁU

Bardzo zalecane ●

DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU DLA:	STAL	STAL WĘGLOWA	STAL NIERDZEWNA	METALE NIEŻELAZNE	ALUMINIUM	MIEKKIE DREWNO	TWARDE DREWNO
	Stal zwykła	●	●				●
Stal nierdzewna			●	●	●		



SZCZOTKA TARCZOWA PLECIONA (WHB) **+++**

DxBxAxR L (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL	
0,20 mm				
200x26x32x80 T40	1	EU	8711479450099	66254406401
0,30 mm				
125x24x20x30 T36	1	EU	8711479449659	66254406282
200x36x32x80 T40	1	EU	8711479449598	66254406243

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

LEGENDA WYMIARÓW: D = Średnica B = Szerokość A = Otwór min L = Długość drutu

SZCZOTKA TARCZOWA PLECIONA (WHB) **++++**



- Szczotki tarczowe są idealne do usuwania korozji, rdzy, utwardzonych farb i twardych pozostałości kleju
- Karbowany drut usuwa lekką rdzę, korozję, farbę i podkład
- Wybierz większą średnicę drutu w przypadku bardziej agresywnych zastosowań, w przypadku lżejszej pracy wybierz mniejszą średnicę drutu
- Do pracy na dużych powierzchniach można zamontować na maszynie kilka szczotek jednocześnie

DxBxAxR L (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	STAL		STAL NIERDZEWNA	
0,30 mm						
100x11x12x20 T22	1	EU	8711479449789	66254406455	-	-
150x18x32x50,8 T27	1	EU	8711479449642	66254406265	8711479449499	66254406206
180x22x32x50,8 T42	1	EU	8711479449628	66254406263	-	-
200x26x32x80 T40	1	EU	8711479449604	66254406255	8711479449451	66254406187
250x32x50,8x100 T50	1	EU	8711479449581	66254406241	-	-

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

WIĘCEJ INFORMACJI ZNAJDZIESZ NA STRONIE
www.nortonabrasives.com





SZCZOTKI DRUCIANE DO ZASTOSOWAŃ RĘCZNYCH

Proste operacje szczotkowania można wykonywać ręcznie przy użyciu szczotek ręcznych Norton. Dostępnych jest wiele typów szczotek do różnych zastosowań, w tym do czyszczenia i usuwania rdzy, kamienia i farby.

DOBÓR PRODUKTU

WEDŁUG ZASTOSOWANIA

Bardzo zalecane ●

ZASTOSOWANIA	TYP DRUTU			
	MOSIĄDZ	KARBOWANY	PROSTY	NYLON/PVC
Usuwanie zendry/zdzieranie farby		●		
Szwy spawalnicze		●		
Szczotkowanie/usuwanie kurzu			●	●
Lekkie czyszczenie	●			●

WEDŁUG TYPU I MATERIAŁU

Bardzo zalecane ●

DOSTĘPNOŚĆ PRODUKTU DLA:	STAL	STAL WĘGLOWA	STAL NIERDZEWNA	METALE NIEŻELAZNE	ALUMINIUM	MIEKKIE DREWNO	TWARDE DREWNO
	Stal zwykła	●	●				●
Stal nierdzewna			●	●	●		
Drut mosiężny				●		●	

SZCZOTKA Z DREWNIANYM UCHWYTEM

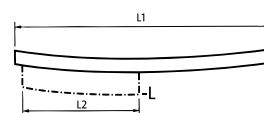


- Podstawowa szczotka ręczna do prostych prac czyszczenia w trudno dostępnych lub małych obszarach
- Wybierz większą średnicę drutu w przypadku bardziej agresywnych zastosowań, w przypadku lżejszej pracy wybierz mniejszą średnicę drutu

L1xL2xL (mm)	LICZBA RZĘDÓW	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
DREWNIANY UCHWYT/DRUT STALOWY PROSTY 0,30mm					
290x140x25	2R	12	EU	8711479448003	66254405432
DREWNIANY UCHWYT/DRUT ZE STALI NIERDZEWNEJ PLECIONY 0,30mm					
290x140x25	4R	12	EU	8711479448126	66254405461
DREWNIANY UCHWYT/DRUT MOSIĘŻNY PLECIONY 0,3mm					
290x140x25	4R	12	EU	8711479448171	66254405466



DREWNIANY UCHWYT/DRUT STALOWY PROSTY 0,30 mm					
290x140x25	3R	12	EU	8711479448027	66254405434
290x140x25	4R	12	EU	8711479448034	66254405435
290x140x25	5R	12	EU	8711479448041	66254405437
DREWNIANY UCHWYT/DRUT ZE STALI NIERDZEWNEJ PROSTY 0,30mm					
290x140x25	3R	30	EU	8719362303637	78072755571
290x140x25	4R	12	EU	8711479448089	66254405447



Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

SZCZOTKA Z PLASTIKOWYM UCHWYTEM



- Plastikowa rączka dla lepszego chwytania i komfortu użytkowania

L1xL2xL (mm)	LICZBA RZĘDÓW	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
PLASTIKOWY UCHWYT/DRUT STALOWY PROSTY 0,30 mm					
265x140x25	1R	12	EU	8711479448201	66254405470
PLASTIKOWY UCHWYT/DRUT ZE STALI NIERDZEWNEJ PLECIONY 0,30 mm					
265x140x25	1R	12	EU	8711479448218	66254405471
DREWNIANY UCHWYT/DRUT MOSIĘŻNY PLECIONY 0,30 mm					
265x140x25	1R	12	EU	8711479448225	66254405473



Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.

LEGENDA WYMIARÓW: D = Średnica B = Szerokość A = Otwór min L = Długość drutu

SZCZOTKA BEZISKROWA DO ŚWIEC ZAPŁONOWYCH



- Do użytku w środowiskach zagrożonych wybuchem, gdzie stosowane są „tradycyjne” szczotki druciane mogą tworzyć iskry

L1xL2xL (mm)	DRUT	RZĘDY	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	NUMER PRODUKTU	NUMER PRODUKTU
SPB						
200x18x45	0,20	3x6R	24	EU	8711479448232	66254405474

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.



SZCZOTKA DO RUR Z GWINTEM



- Do czyszczenia wewnętrznych ścian rur

L1xL2xL (mm)	DRUT	TRZPIEŃ	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
STAL						
10x110x175	0,25	W ¼	20	EU	8719362298711	78072753590
18x110x175	0,25	W ¼	20	EU	8719362298728	78072753605
25x120x190	0,4	W ½	20	EU	8719362299008	78072753616
30x120x190	0,4	W ½	20	EU	8719362299015	78072753620
40x120x190	0,4	W ½	20	EU	8719362299022	78072753626
50x120x190	0,4	W ½	20	EU	8719362299039	78072753634
75x120x190	0,4	W ½	10	EU	8719362299053	78072753635

Grupa Rabatowa: S.C. Szczotki druciane.



PRĘDKOŚĆ ROBOCZA


Prędkość obwodowa jest decydującym czynnikiem w osiągnięciu optymalnej wydajności szczotki, tabela obok umożliwia określenie odpowiedniej prędkości obwodowej poprzez proste odczytanie w dół i w poprzek odpowiednich kolumn średnicy i prędkości roboczej wału napędowego.

RPM	ŚREDNICA SZCZOTKI (mm)												
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350	
min ⁻¹	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75	-
900	-	-	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47	-
1150	-	-	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04	-
1200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97	-
1400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63	-
1500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46	-
1800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95	-
2000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61	-
2500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76	-
2800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25	-
3000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92	-
3200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58	-
3500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07	-
4000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22	-
4500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43	-
5000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	-	-
5400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	-	-
6000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5	-	-	-
7000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	-	-	-
8000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73	-	-	-	-
9000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2	-	-	-	-
10000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2	-	-	-	-	-
12500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13	-	-	-	-	-	-
15000	15,7	31,4	39,25	62,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17500	18,32	36,63	45,79	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20000	20,93	41,87	52,33	83,73	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22500	23,55	47,1	58,88	94,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25000	26,17	52,33	65,42	104,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-

JAK CZYTAĆ TABELĘ?

Wybierz średnicę szczotki, a następnie przesuwaj w dół, aż osiągniesz pożądaną prędkość obwodową w m/s, po sprawdzeniu po lewej stronie tabeli wartości obrotów. Sprawdź na stronie 359 maksymalną prędkość roboczą dla danego typu szczotek.

MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA

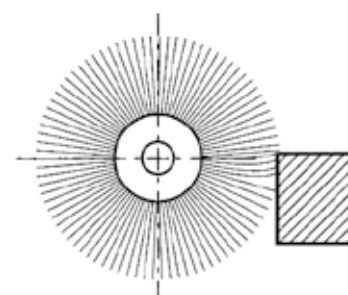
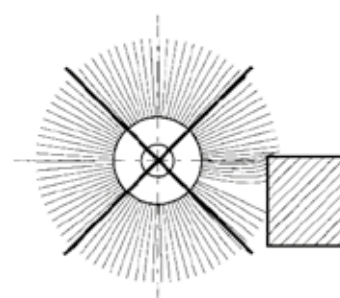
TYP	ŚREDNICA (mm)	MAKS OBR./MIN	TYP	ŚREDNICA (mm)	MAKS OBR./MIN
 SZCZOTKI TARCZOWE	80	10000	 SZCZOTKI DOCZOŁOWE	100	11000
	100	8000		100/115	11000
	125	6000		115	10000
	150	6000	 SZCZOTKI TARCZOWE PLECIONE	100	11000
	180	6000		115	11000
	200	4500		125	10000
	250	3600		150/180	8500
	250 - 1 row	3500		200	6500
300	3000	20	20000		
 SZCZOTKI GARNKOWE	60/65/75	11000	 SZCZOTKI MONTOWANE NA WAŁKU	30	20000
	60/65/75	11000		40	18000
	60/65/75	10000		50	15000
	75	9300		60	15000
	80/100	8500		70	15000
	125/150	6500		80	12000

Maksymalne wskaźniki obr./min to oceny bezpieczeństwa, a nie zalecane prędkości robocze. Optymalna prędkość robocza jest określana przez zastosowanie i w większości przypadków niższe prędkości robocze okażą się bardziej wydajne i osiągną najlepsze wyniki. Jako ogólną wskazówkę zalecamy następujące prędkości obwodowe podczas pracy na materiałach wymienionych w:

ZASTOSOWANIE	DRUT KARBOWANY	DRUT PLECIONY
STAL	30m/s	35-40m/s
NIEŻELAZNE	18-20m/s	-
PLASTIK	15m/s	-

NACISK SZCZOTKOWANIA

- Niech końcówka szczotki drucianej wykona pracę. Używaj szczotki z najlżejszym naciskiem, aby tylko końcówki drutu stykały się z obrabianą powierzchnią
- Jeśli używany jest silny nacisk, druty będą nadmiernie naprężone, co spowoduje wycieranie, a jeśli będzie to kontynuowane, żywotność szczotki ulegnie skróceniu z powodu zużycia drutu
- Pracuj powierzchnią szczotki, upewniając się, że jak największa część szczotki jest w pełnym kontakcie z obrabianym elementem. Praca bokiem lub krawędzią narzędzia do szczotkowania spowoduje pęknięcie drutu i skrócenie żywotności szczotki
- Okresowe odwracanie obrotów szczotek tarczowych spowoduje wydłużenie ich żywotności. Powoduje to zaostrenie końcówek drutu, zapewniając szybsze cięcie



ROZMIAR SZCZOTKI

- Użyj najlepszego rozmiaru drutu odpowiedniego do zastosowania
- Drobniejszy rozmiar drutu będzie działał lepiej i będzie miał dłuższą żywotność

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Na zastosowanie danej szczotki może mieć wpływ kilka czynników. Jeśli wybrana szczotka nie osiąga oczekiwanego rezultatu, poniższa tabela może zawierać rozwiązania najczęstszych problemów, z jakimi boryka się użytkownik. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

PROBLEM	ZALECANE DZIAŁANIA
Szczotka jest zbyt agresywna	Zwiększ długość drutu
	Zmniejsz średnicę szczotki
	Zmniejsz prędkość roboczą
Szczotka nie jest wystarczająco agresywna	Zmniejsz długość drutu
	Zwiększ średnicę drutu
	Zwiększ prędkość roboczą
Działanie szczotki nie usuwa całkowicie zendry	Zmniejsz długość drutu
	Zwiększ średnicę drutu
	Zwiększ długość drutu
Wykończenie jest zbyt szorstkie	Zmniejsz średnicę szczotki
	Zwiększ prędkość roboczą
	Wybierz szczotkę nylonową
	Zmniejsz długość drutu
Wykończenie jest zbyt gładkie	Zwiększ średnicę drutu
	Zmniejsz nacisk
Działanie szczotki nie jest jednorodne	Zautomatyzuj operacje, aby uniknąć ludzkiej niedokładności
	Zmniejsz nacisk
Druty łamią się bardziej niż zwykle	Zmniejsz średnicę szczotki
	Zmniejsz prędkość roboczą
	Zmniejsz średnicę szczotki
Żywotność szczotki jest za krótka	Zwiększ średnicę szczotki
	Zmniejsz nacisk

BEZPIECZEŃSTWO I PRZECHOWYWANIE

Wszyscy operatorzy i inne osoby znajdujące się w bezpośrednim obszarze działania szczotki mechanicznej muszą nosić okulary ochronne lub pełną ochronę twarzy z osłonami bocznymi.

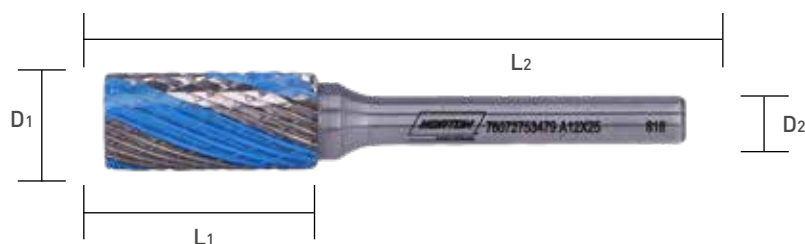
- Utrzymuj wszystkie osłony maszyny na miejscu
- Przestrzegaj wszystkich ograniczeń prędkości wskazanych na szczotkach
- Należy używać odpowiedniej odzieży ochronnej i sprzętu
- Szczotkę należy dokładnie sprawdzić po wyjęciu z oryginalnego kartonu. Nie używaj, jeśli produkt jest zardzewiały lub uszkodzony
- Przechowuj szczotki w oryginalnym kartonie. Szczotki druciane nie powinny być wystawiane na działanie wysokiej temperatury, wysokiej wilgotności, kwasów, oparów lub cieczy, które mogą spowodować uszkodzenie włókien drutu, a w konsekwencji przedwczesne uszkodzenie drutów. Sprawdź również, czy nie doszło do zniekształcenia wypełnienia szczotki, które może powodować brak równowagi i nadmierne wibracje podczas pracy szczotki
- Sprawdź maksymalną prędkość wrzeciona. Nie montuj i nie używaj szczotki, jeśli obroty wrzeciona przekraczają maksymalną bezpieczną wolną prędkość, do której jest przeznaczona szczotka. Długość wrzeciona powinna być wystarczająca, aby umożliwić pełny montaż nakrętki
- Przed uruchomieniem maszyny obróć szczotkę drucianą ręką w rękawiczce, aby sprawdzić, czy szczotka została prawidłowo zamontowana i obraca się swobodnie

NOWOŚĆ! KSZTAŁTY ZAPEWNIAJĄCE OPTYMALNE REZULTATY

FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA WOLFRAMU

Te innowacyjne nowe projekty Norton zrewolucjonizowały technologię wytwarzania frezów węglkowych. Nowy wzór uzębienia X-TREM spełnia rosnące wymagania rynku w zakresie obróbki stali nierdzewnej, stali zwykłej, stali węglowej i stopów niklu, zapewniając szybkie usuwanie nadmiaru materiału i długą żywotność narzędzia. Nowa generacja węglkowych frezów trzpieniowych obejmuje różnorodne wzory uzębienia i kształty głowic, które zapewniają optymalne dostosowanie do kluczowych właściwości różnych materiałów po bardzo konkurencyjnej cenie.

ZNAJOMOŚĆ PRODUKTU



WYMIARY FREZA I OPIS

A	16,0	x	25,0	6	x	65	X-TREM
KSZTAŁT	ŚREDNICA GŁÓWKI	X	DŁUGOŚĆ GŁÓWKI	ŚREDNICA TRZPIENIA	X	CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ FREZA (OL)	STYL CIĘCIA
	D ₁		L ₁	D ₂		L ₂	

KSZTAŁTY I WZORY UZĘBIENIA

X-TREM CUT	DOUBLE CUT		ALU CUT	
				
+++++	DC X-TiAlN +++++	DC ++++	ALU X-TiAlN +++++	ALU ++++

- Szybsze usuwanie naddatku materiału*
- Dłuższa żywotność*
- Połysk i gładkie wykończenie

DC powlekane TiAlN

Uniwersalny styl skrawania

ALU powlekane TiAlN

Styl skrawania ALU

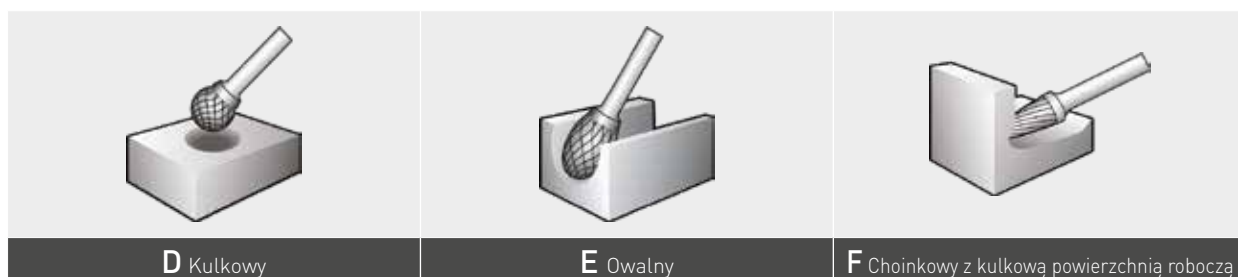
* niż podwójny wzór uzębienia (DC)

WYTYCZNE DOTYCZĄCE ZALECANYCH PRODUKTÓW

	X-TREM CUT	DC X-TiAlN	DC	ALU X-TiAlN	ALU
MATERIAŁY	+++++	+++++	++++	+++++	++++
Stal <40 HRC, stal węglowa, stal niestopowa	*****	*****	****		
Stal (40-60 HRC), stal stopowa	*****	*****	****		
Stal nierdzewna	*****	*****	****		
Żeliwo	*****	*****	****		
Stopy niklu, stopy kobaltu	*****	*****	****		
Miękkie aluminium, stopy aluminium, miedź, cynk				****	****
Brąz, tytan, stopy tytanu, bardzo twarde stopy aluminium	***	**	**	****	****
Tworzywo sztuczne/drewno				****	****



KSZTAŁTY PRODUKTÓW I ICH ZASTOSOWANIE



* Produkowane na zamówienie



* Produkowane na zamówienie



* Produkowane na zamówienie

NOWOŚĆ X-TREM CUT **+++++**

SKOK W ZAKRESIE WYDAJNOŚCI

WĘGLIKOWE FREZY TRZPIENIOWE ZAPROJEKTOWANE, BY PRACOWAĆ TAK DŁUGO, JAK TY

- O 40% szybsze usuwanie naddatku materiału*
- O 40% dłuższa żywotność*
- Połysk i gładkie wykończenie



Drobne zęby
Gładzsze wykańczanie

Grube zęby
Szybsze usuwanie naddatku materiału



WSKAZÓWKA

Wszystkie frezy Norton X-TREM są oznaczone niebieskimi paskami, dzięki czemu możesz mieć pewność, że wybrałeś właściwy produkt. Frezy X-TREM CUT pracują jeszcze długo po tym, jak zniknie niebieski kolor.

* niż podwójne cięcie (DC)






DO ALUMINIUM I METALI NIEŻELAZNYCH

ALU X-TiAlN **+++++**

- Styl skrawania ALU; pokryte TiAlN (azotkiem glinowo-tytanowym) w celu dokładniejszego skrawania
- Mniejsza ilość ciepła generowanego podczas obróbki
- Doskonałe usuwanie wiórów i ograniczone ścieranie zębów
- Zmniejszony nacisk skrawania dzięki ulepszonemu smarowaniu


ALU **++++**


- Styl skrawania ALU; do gratowania aluminium, stopów i tworzyw sztucznych
- Szeroki rozstaw zębów ułatwia przemieszczanie wiórów
- Formowanie dużych wiórów w celu uniknięcia powstawania pyłu aluminiowego
- Kontrolowane równomierne skrawanie

KSZTAŁT PRODUKTU	D ₁ xL ₁ xL ₂ xL ₂ (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	ALU X-TiAlN +++++	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	ALU ++++
A WALCOWY								
	10x19x6x65	1	-	-	-	EU	3157625639416	60157638195
	12x25x6x70	1	-	-	-	EU	3157625606838	63642586517
B WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ								
	10x19x6x65	1	-	-	-	EU	3157624507990	07660739845
C WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ								
	6x19x6x50	1	-	-	-	EU	3157625639423	60157638182
	8x19x6x65	1	-	-	-	EU	3157624333650	07660707846

Grupa Rabatowa: CA

DO ALUMINIUM I METALI NIEŻELAZNYCH

KSZTAŁT PRODUKTU	D ₁ xL ₁ xL ₂ xL ₂ (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	ALU X-TiAIN +++++	MAGA- ZYN	KOD KRESKOWY	ALU ++++
F CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ								
	6x16x6x50	1	-	-	-	EU	3157625607743	63642586951
	10x19x6x65	1	EU	3157625623866	69957383303	EU	3157624333667	60157638181

L STOŻKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ								
	8x19x6x69	1	EU	3157625624009	69957383325			

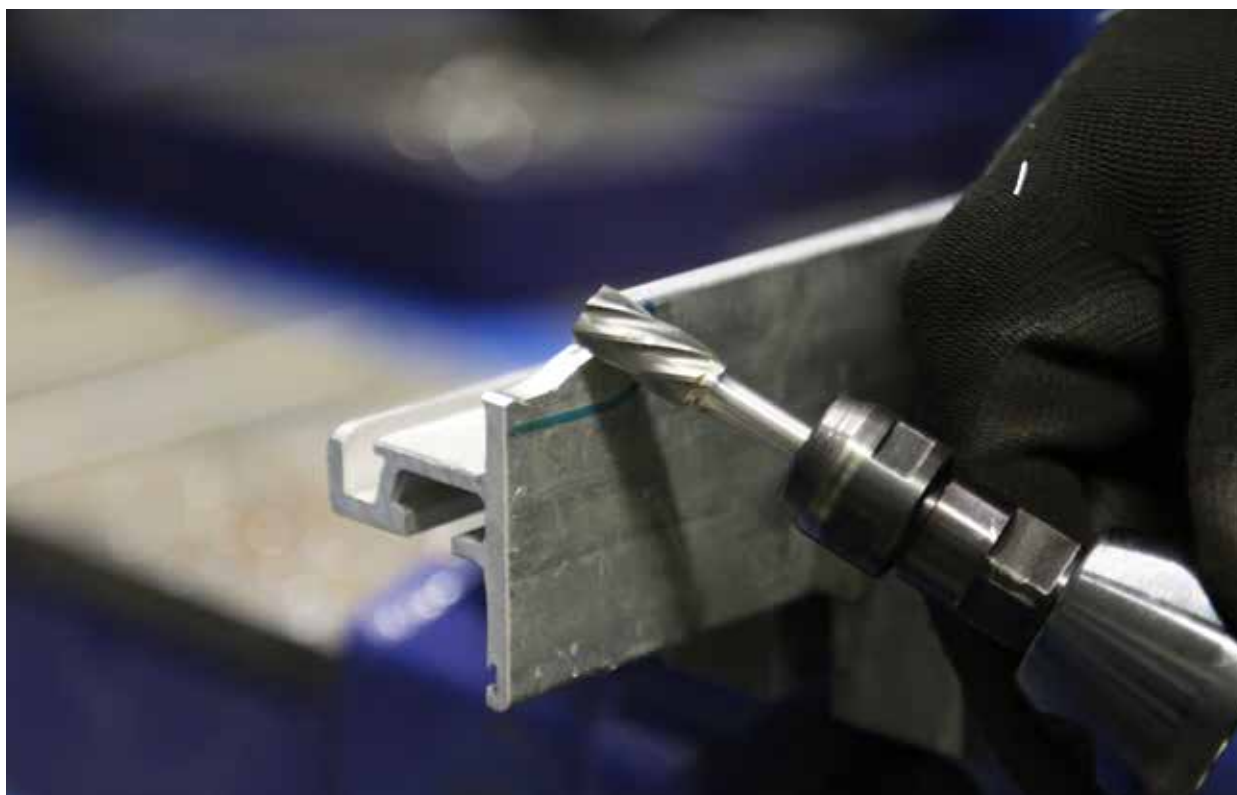
Grupa Rabatowa: CA



ZESTAW FREZÓW ALU **++++** DO ALUMINIUM I METALI NIEŻELAZNYCH

KSZTAŁT	D ₁ xL ₁ xL ₂ xL ₂ (mm)	NUMER PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MA- GAZYN	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
C	12x25 6x70	07660707846	1			
D	10x9 6x53	63642586824	1	EU	3157629251836	66254428260
F	12x25 6x70	60157638181	1			

Grupa Rabatowa: CA



DO STALI, STAŁI NIERDZEWNEJ, STALIWA, MIEDZI, ŻELIWA, STOPÓW NIKLU, STAŁI STOPOWYCH, METALI ŻELAZNYCH

NOWOŚĆ! X-TREM CUT



- Nowy wzór uzębienia zapewnia szybsze usuwanie nadmiaru materiału i lepsze wykończenie
- Łatwość użytkowania (może pracować w obu kierunkach)
- Dłuższa żywotność niż w przypadku frezów węglkowych z podwójnym wzorem uzębienia
- Niebieskie paski ułatwiające identyfikację produktu

DOUBLE CUT DC X-TiAlN



- Podwójny wzór uzębienia; pokryte TiAlN (azotkiem glinowo-tytanowym) dla lepszych właściwości ślizgowych
- Uniwersalny styl cięcia zapewnia szybkie usuwanie materiału, gładkie wykończenie i drobne wióry
- Doskonałe usuwanie wiórów i zmniejszone zużycie zębów
- Dzięki lepszemu smarowaniu, zmniejsza się siła nacisku potrzebna podczas procesu wykrawania

DOUBLE CUT DC




- Uniwersalny styl cięcia zapewniający szybkie usuwanie materiału
- Unikalna geometria sprawia, że operator ma lepszą kontrolę nad procesem, a ponadto zmniejsza się wielkość powstających wiórów
- Zwiększona wydajność cięcia i dłuższa żywotność produktu nawet w trudnych zastosowaniach
- Dwukierunkowe cięcie

KSZTAŁT PRODUKTU	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	NOWOŚĆ! X-TREM CUT		DOUBLE CUT DC X-TiAlN	DOUBLE CUT DC
A WALCOWY							
	3x13x3x38	1	EU	-	-	-	3157625606845 63642586518
	4x12,7 3x38	1	EU	-	-	-	8719362306430 78072756859
	5x16x6x50	1	EU	-	-	-	8719362306607 78072756912
	6x19x6x50	1	EU	-	-	-	8711479982637 66261146394
	8x19x6x65	1	EU	-	-	-	8711479982644 66261146396
	10x19x6x65	1	EU	-	-	-	8711479982651 66261146496
	10x25x6x162	1	EU	-	-	-	3157625677807 63642535764
	12x25x6x70	1	EU	8719362298513	78072753479	-	8711479982668 66261146497
	12x25x8x70	1	EU	8719362305808	78072756634	-	- -
16x25x6x70	1	EU	-	-	-	3157625622548 60157638148	
B WALCOWY Z CZOŁOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ							
	4x16x6x50	1	EU	-	-	-	8719362306614 78072756915
	5x16x6x50	1	EU	-	-	-	8719362306706 78072756935
	6x19x6x50	1	EU	-	-	-	3157625607088 63642586641
	8x19x6x65	1	EU	-	-	-	3157624333094 7660707804
	8x19x6x175	1	EU	-	-	-	3157625677487 63642535757
	9,5x19 6x65	1	EU	-	-	-	8711479982675 66261146498
	12x25x6x70	1	EU	8719362305815	78072756677	-	8711479982682 66261146499
	16x25x6x70	1	EU	-	-	-	8711479982699 66261146500

Grupa Rabatowa: CA






DO STALI, STAŁI NIERDZEWNEJ, STALIWA, MIEDZI, ŻELIWA, STOPÓW NIKLU, STAŁI STOPOWYCH, METALI ŻELAZNYCH

KSZTAŁT PRODUKTU	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAGA- ZYN	NOWOŚĆ! X-TREM CUT	DOUBLE CUT DC X-TiAIN	DOUBLE CUT DC
C WALCOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ						
	3x13 3x38	1	EU	8719362305822 78072756678	-	-
	6x13x6x162	1	EU	-	-	3157625677838 63642535773
	6x19 6x80	1	EU	-	-	3157629159552 66261197806
	6x19x6x50	1	EU	8719362305624 78072756707	-	8711479982705 66261146521
	8x19x6x64	1	EU	8719362305631 78072756708	-	8711479982712 66261146524
	9,5x19 6x64	1	EU	8719362305648 78072756709	-	8711479982729 66261146526
	12x19x6x65	1	EU	-	-	3157625637474 60157638153
	12x25x6x70	1	EU	8719362298537 78072753481	3157625622937 69957383241	8711479982736 66261146531
	16x25x6x70	1	EU	-	-	8711479982743 66261146532
D KULKOWY						
	6x5 6x50	1	EU	-	-	8711479982750 66261146533
	8x6,3 6x52	1	EU	-	-	8711479982767 66261146534
	9,5x8 6x54	1	EU	-	-	8711479982774 66261146535
	10x9 6x53	1	EU	8719362306102 78072756722	-	3157624333490 07660707832
	12x11 6x56	1	EU	8719362306119 78072756783	-	-
	16x4x6x59	1	EU	-	-	8719362306713 78072756936
E OWALNYA						
	5x7,1 3x38	1	EU	-	-	8719362306577 78072756954
	6x10x6x50	1	EU	-	-	3157625607545 63642586892
	10x16x6x60	1	PL	-	-	3157624333384 60157638159
	12x22x6x67	1	EU	-	-	3157624333421 60157638162
	16x25 6x70	1	PL	-	-	8719362306584 78072756958
F CHOINKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ						
	3x12,7 3x38	1	EU	-	-	8719362306829 78072757016
	6x16x6x50	1	EU	8719362306126 78072756792	-	-
	6x18 6x50	1	EU	-	-	8711479982798 66261146537
	6x18x6x150	1	EU	-	-	3157629514832 66623391628
	8x20x6x150	1	EU	-	-	8711479577536 66623382151
	9,5x19 6x65	1	EU	-	-	8711479982811 66261146539
	12x25x6x70	1	EU	8719362298568 78072753486	-	8711479982828 66261146540
	12x25x8x70	1	EU	8719362306133 78072756793	-	-
	16x25x6x70	1	EU	-	-	8711479982835 66261146541
G CHOINKOWY						
	3x14 3x38	1	PL	-	-	3157624333438 60157638163
	6x16x6x50	1	PL	-	3157625623873 69957383305	-
	6x18 6x50	1	EU	-	-	8711479982842 66261146542
	8x19x6x64	1	EU	-	-	8711479982859 66261146544
	12,7x19 6x64	1	EU	8719362306379 78072756839	-	-
	12x25x8x70	1	EU	8719362306386 78072756840	-	-
	12,7x25 6x70	1	EU	-	-	8711479982873 66261146547
	16x25x6x70	1	EU	-	-	8711479982880 66261146548
	19x25x6x70	1	EU	-	-	8719362306836 78072757018

Grupa Rabatowa: CA

WĘGLIKOWE FREZY TRZPIENIOWE

DO STALI, STALI NIERDZEWNEJ, STALIWA, MIEDZI,
ŻELIWA, STOPÓW NIKLU, STALI STOPOWYCH, METALI
ŻELAZNYCH

KSZTAŁT PRODUKTU	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	MAG- AZYN	NOWOŚĆ! X-TREM CUT		DOUBLE CUT DC X-TiAIN		DOUBLE CUT DC	
H PŁOMIENIOWY									
	5x9,5x4x38	1	EU	-	-	-	-	8719362306843	78072757019
	8x19 6x64	1	EU	8719362306393	78072756845	-	-	-	-
	12x32x6x77	1	PL	8719362306409	78072756850	-	-	3157625610248	63642587971
	16x36x6x81	1	EU	-	-	-	-	8719362306850	78072757007
CYLINDER J DO CIĘCIA CZOŁOWEGO									
	12,7x11 6x61	1	EU	-	-	-	-	8719362306874	78072757020
	16x14 6x64	1	-	-	-	-	-	8719362306881	78072757021
K ZAGŁĘBIACZ 90°									
	12,7x6x6x58	1	EU	-	-	-	-	8719362306904	78072757063
	16x8 6x58	1	EU	-	-	-	-	8719362306911	78072757064
L STOŻKOWY Z KULKOWĄ POWIERZCHNIĄ ROBOCZĄ									
	6x16x6x50	1	EU	-	-	-	-	3157624333346	60157638156
	8x22 6x70	1	EU	-	-	-	-	8711479982897	66261146549
	9,5x27 6x75	1	EU	-	-	-	-	8711479982903	66261146550
	12x30x6x75	1	EU	8719362306416	78072756853	-	-	-	-
	12,7x28 6x77	1	EU	-	-	-	-	8711479982910	66261146552
M STOŻKOWY									
	3x11x3x38	1	EU	-	-	-	-	8719362306928	78072757066
	6x19x6x50	1	EU	-	-	-	-	3157625608931	63642587137
	10x16x6x65	1	PL	-	-	-	-	3157625608917	63642587133
	12x22x6x70	1	PL	-	-	-	-	3157624333261	60157638149

Grupa Rabatowa: CA



NOWOŚĆ ZESTAW 5 WĘGLIKOWYCH FREZÓW X-TREM CUT

KSZTAŁT	D ₁ xL ₁ xD ₂ xL ₂ (mm)	NUMER PRODUKTU	ILOŚĆ SZT./ OPAK.	KOD KRESKOWY	NUMER PRODUKTU
A	12x25x6x70	78072753479	1		
C	12x25x6x70	78072753481	1		
D	12,7x10,8x6x,56	78072756783	1	8719362306423	78072756854
F	12x25x6x70	78072753486	1		
L	12x30 6x75	78072756853	1		

Grupa Rabatowa: CA Magazyn: EU

ZALECANA PRĘDKOŚĆ ROBOCZA (OBR/MIN)

RODZAJ MATERIAŁU	ŚREDNICA PRODUKTU				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
Stal	60000 - 90000	45000 - 60000	30000 - 40000	22500 - 30000	18000 - 24000
Stal hartowana	60000 - 90000	30000 - 45000	19000 - 30000	15000 - 22500	12000 - 18000
Stal nierdzewna	60000 - 90000	30000 - 45000	19000 - 30000	15000 - 22500	12000 - 18000
Odlew	45000 - 90000	22500 - 60000	15000 - 40000	11000 - 30000	9000 - 24000
Tytan	60000 - 90000	30000 - 45000	19000 - 30000	15000 - 22500	12000 - 18000
Nikiel	60000 - 90000	30000 - 45000	19000 - 30000	15000 - 22500	12000 - 18000
Miedź i stopy miedzi	45000 - 90000	22500 - 60000	15000 - 40000	11000 - 30000	9000 - 24000
Aluminium	30000 - 90000	15000 - 70000	10000 - 50000	7000 - 38000	6000 - 30000
Tworzywa sztuczne	30000 - 90000	15000 - 70000	10000 - 50000	7000 - 38000	6000 - 30000
Włókna węglowe lub szklane	64000 - 117000	32000 - 59000	19000 - 35000	16000 - 30000	12000 - 22000

Zalecane prędkości odnoszą się do standardowego trzpienia o długości 45 mm z maksymalnym wysięgiem 10 mm. Maksymalna zalecana prędkość dla bardzo długich frezów wynosi 15000 OBR./MIN.

ZALECENIA DOTYCZĄCE STOSOWANIA

- Aby uzyskać optymalną wydajność, może być konieczne dostosowanie podanych prędkości
- Praca poniżej optymalnej prędkości sprzyja powstawaniu odprysków
- Twardsze materiały lub lżejsze metale, takie jak tytan, wymagają wolniejszych obrotów
- Praca powyżej optymalnej prędkości obrotowej powoduje zużycie zębów
- Mniejsze frezy wymagają większych prędkości obrotowych
- Przegrzanie narzędzia może spowodować stopienie się lutu i oderwanie główki trzpienia
- Podczas użytkowania należy stosować stały i delikatny nacisk
- Nie zagłębiaj frezu na więcej niż jedną trzecią jego obwodu

NOTATKI



A series of horizontal lines for taking notes, starting below the orange bar and extending to the bottom of the page.

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT
BRUSSELS
BELGIUM
TEL: +32 2 267 21 00
FAX: +32 2 267 84 24

SAINT-GOBAIN CONSTRUCTION PRODUCTS CZ A.S
DIVIZE ABRASIVES
SMRČKOVA 2485/4
180 00 PRAHA 8
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
ROBERT JACOBSENS VEJ 62A
2300 KØBENHAVN S
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
TEOLLISUUSTIE 1
33470 YLÖJÄRVI
FINLAND
TEL: +358 400 535984

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30
FÜR DEN FACHHANDEL ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAA - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
FLØISBONNVEIEN 2-4
1412 SOFIEMYR
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, LDA.
AV. AUGUSTO FERREIRA
MOUTINHO RAMOS, 750
4425-307 FOLGOSA - MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLASS,
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU:
LOC.VETIS, JUD. SATU MARE
447355, STR. CAREIULUI 11,
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: +40 261 839 709
FAX: +40 261 839 710

SAINT-GOBAIN AFRICA
300 JANADEL AVE
HALFWAY GARDENS
MIDRAND
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
BOX 495
SE-191 24 SOLLENTUNA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN INOVATIF MALZEMELER VE
AŞINDIRICI SAN. TIC. A.Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME MAHALLESİ,
ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-ISTANBUL ,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES
UNICORN HOUSE
UNIT 1, AMISON CLOSE
REDHILL BUSINESS PARK
STAFFORD
ST16 1WB
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 279553
FAX: +44 1785 213487



Saint-Gobain HPM Polska Sp. z o.o.
ul. Norton 1
62-600 Koło

Polska

www.nortonabrasives.com
www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA

Norton jest zastrzeżonym znakiem towarowym Saint-Gobain Abrasives.
Form # 4264





ROZWIĄZANIA W DZIEDZINIE OBRÓBKI ŚCIERNEJ ZASTOSOWANIA PRZEMYSŁOWE

2023